

## Scheda tecnica

### Laminati EGGER



### Descrizione

I laminati EGGER sono laminati decorativi a base di resine termoindurenti. Presentano una struttura multistrato e sono composti da un rivestimento impregnato, da una carta decorativa e da uno o più strati centrali impregnati.

Descrizione: Laminati EGGER  
 Tipo di materiale: **HGP** (orizzontale Scopo generale Postforming) ai sensi di EN 438-3  
 Certificazione: **MED** (Marine Equipment Directive) per spessori nominali di 0,60 e 0,80 mm

### Disponibilità

I laminati EGGER fanno parte della **Collezione Decorì EGGER** con spessore nominale pari a 0,80 mm. Sono disponibili con decori selezionati da magazzino e in quantità di un pezzo, in base ai tempi di consegna (programma prodotti) specifici del Paese.

Altri decori sono prodotti a fronte di una quantità d'ordine minima di 260 m<sup>2</sup> per versione e sempre su ordinazione, vedere la sezione "Modalità di consegna".

### Dati tecnici

Ai sensi di EN 438-3, i laminati EGGER sono classificati come **HGP** (Horizontal General-purpose Postforming). Ciò significa che il laminato può essere utilizzato per applicazioni orizzontali con requisiti di postformatura. I laminati con decoro madreperla sono classificati come STP (vedere la scheda tecnica "Laminati EGGER con decoro madreperla").

Proprietà	Test standard	Unità o funzione	Valore
Resistenza all'usura/abrasione superficiale*	EN 438-2	Numero di giri (min.) Punto iniziale	≥ 150
Resistenza all'impatto con una sfera di piccolo diametro*	EN 438-2	N (min.) 1,00 mm ≤ t ≤ 1,20 mm 0,80 mm 0,60 mm 0,40 mm ≤ t ≤ 0,50 mm	≥ 25 ≥ 20 ≥ 15 < 15
Resistenza ai graffi*	EN 438-2	Grado (min) finiture lisce finiture testurizzate	2 3

Proprietà	Test standard	Unità o funzione	Valore
Spessore	EN 438-2	mm 1,00 mm < t < 1,20 mm 0,40 mm < t ≤ 1,00 mm	± 0,15 ± 0,10
Lunghezza <sup>1)</sup> e larghezza <sup>2)</sup>	EN 438-2	mm	+ 10/- 0
Planarità <sup>3)</sup>	EN 438-2	mm/m (max.)	60
Resistenza al vapore acqueo	EN 438-2	Grado (min.)	4
Resistenza al calore secco (160 °C)	EN 438-2	Grado (min.)	4
Stabilità dimensionale a temperature elevate	EN 438-2	% max. L <sup>a</sup> T <sup>b</sup>	0,55 1,05
Resistenza al calore umido (100 °C)	EN 438-2	Grado (min.)	4
Resistenza alle macchie	EN 438-2	Grado (min.) Gruppi 1 e 2 Gruppo 3	5 4
Resistenza alla luce (lampada ad arco allo xeno)	EN 438-2	Scala di grigi	da 4 a 5
Formabilità	EN 438-2	mm L <sup>a</sup> T <sup>b</sup>	≤ 10 x spessore nominale ≤ 20 x spessore nominale

\* Questa proprietà è rilevante per la classificazione del tipo di materiale.

<sup>1)</sup> La tolleranza sulla lunghezza vale solo per il laminato in fogli, non per la merce in bobina.

<sup>2)</sup> Le tolleranze per i laminati tagliati su misura devono essere concordate fra EGGER e l'acquirente.

<sup>3)</sup> A condizione che i laminati siano immagazzinati conformemente alle modalità e alle condizioni raccomandate da EGGER.

L<sup>a</sup> = in direzione longitudinale dei fogli di materiale fibroso (normalmente la direzione della dimensione più lunga del laminato).

T<sup>b</sup> = in direzione trasversale della fascia di materiale in fibra (perpendicolarmente alla direzione L).

L<sup>a</sup> = asse di piegamento parallelo alla direzione della fascia di fibre (generalmente parallelo alla direzione della carteggiatura).

T<sup>b</sup> = asse di piegamento perpendicolare alla direzione della fascia di fibre.

## Modalità di consegna

I laminati possono essere forniti in bobina o tagliati su misura in base allo spessore del laminato. Panoramica delle nostre opzioni di consegna per ordine:

Opzioni per i laminati EGGER	
Intervallo spessore nominale	0,40; 0,50; 0,60 <sup>1)</sup> ; 0,80 <sup>1)</sup> ; 1,00 e 1,20 mm
Spessore nominale – foglio	da ≥ 0,40 mm a 1,20 mm
Spessore nominale – bobina	da ≥ 0,40 mm a 0,60 mm
Lunghezza massima – foglio	5.600 mm; griglia 50 mm
Lunghezza minima – foglio	800 mm; griglia 50 mm
Lunghezza della bobina	200 e 400 m
Larghezza massima	1.310 mm
Larghezza individuale	su richiesta; griglia 10 mm
Diametro del nucleo	150 mm
Quantità minima	260 m <sup>2</sup>

<sup>1)</sup> Certificato MED.



## Note sull'applicazione tecnica

Nello stesso prodotto i colori possono variare leggermente a causa delle tolleranze nelle materie prime utilizzate. Gli elementi che vengono utilizzati uno accanto all'altro devono quindi essere controllati per verificarne l'uniformità cromatica. Ai sensi di EN 438, tra il campione del colore di riferimento EGGER e il campione di prova del cliente è ammessa una variazione di colore e di superficie.

Date le differenze di produzione, tra diversi prodotti (ad es. pannelli rivestiti, laminati, bordi) con la stessa combinazione di decoro e finitura possono presentarsi variazioni di colore e di superficie. Per una rappresentazione accurata del colore, ordinare un campione del prodotto in questione.

## Reazione al fuoco

Per evitare test superflui, i materiali da costruzione con un comportamento al fuoco noto e proprietà del materiale definite possono essere classificati senza ulteriori test (**CWFT** – **C**lassification **w**ithout **f**urther **t**esting). Ai sensi di EN 438- 7 i pannelli a base di legno rivestiti con il laminato EGGER possono essere classificati come **D-s2,d0** secondo EN13501-1 alle condizioni descritte nella tabella seguente.

Prodotto	Descrizione	Densità minima	Spessore minimo complessivo	Classe EN 13501-1
Pannelli compositi in laminato con pannelli di supporto a base di legno	Pannelli compositi costituiti da un laminato di grado non ritardante di fiamma che soddisfano i requisiti di EN 438- 3, incollati su entrambi i lati su nucleo a base di legno di grado non ritardante di fiamma di spessore minimo di 12 mm conforme alla norma EN 13986, utilizzando un adesivo PVAc o termoindurente con una dose di applicazione da 60 g/m <sup>2</sup> a 120 g/m <sup>2</sup> .	densità nucleo a base di legno 600 kg/m <sup>3</sup>	Nucleo a base di legno 12 mm con laminato ≥ 0,5 mm incollato su entrambi i lati	D-s2,d0
		densità laminato 1.350 kg/m <sup>3</sup>		

## Certificazione MED

I laminati EGGER con spessori nominali pari a 0,60 e 0,80 mm sono certificati **MED** (**M**arine **E**quipment **D**irective - Direttiva sull'equipaggiamento marittimo) e soddisfano anche i requisiti di **IMO** (**I**nternational **M**aritime **O**rganization - Organizzazione marittima internazionale). La qualità MED, confermata da un istituto di prova accreditato, consente l'uso del laminato negli interni delle navi ed è identificabile dal "timone" stampato sul retro.

I progettisti necessitano dei certificati "Certificato di conformità CE - Modulo D", "Certificato di esame CE del tipo - Modulo B" e "Certificato di approvazione antincendio" per provare la qualità del prodotto. I trasformatori necessitano della "Dichiarazione di conformità" in caso di ordine. La dichiarazione di conformità deve essere richiesta a EGGER al momento dell'ordine del laminato. Il numero d'ordine di produzione e il numero d'ordine sono riportati nella dichiarazione di conformità.

## Raccomandazioni per la manutenzione e la pulizia

Grazie alle superfici resistenti, igieniche e dense, i laminati EGGER non richiedono una cura particolare. Di norma le superfici sono facili da pulire. Questo vale anche per le superfici con effetto testurizzato. Non utilizzare detersivi per sanitari o detersivi contenenti componenti abrasivi, poiché il loro utilizzo può modificare il grado di lucidità e/o graffiare il materiale.

Per informazioni dettagliate, consultare l'opuscolo "Raccomandazioni per la pulizia e la manutenzione delle superfici dei prodotti EGGER".

## Documenti supplementari/informazioni sul prodotto

Nei documenti riportati di seguito sono disponibili ulteriori informazioni:

- Istruzioni di lavorazione "Laminati EGGER"
- Opuscolo tecnico "Laminato controbilanciante EGGER"
- Opuscolo tecnico "Laminati EGGER con decoro madreperla"
- Opuscolo tecnico "Laminati EGGER con pellicola protettiva"
- Opuscolo tecnico "Laminati EGGER per lavagne"
- Opuscolo tecnico "Resistenza alle sostanze chimiche dei laminati EGGER"
- Opuscolo tecnico "Raccomandazioni per la pulizia e la manutenzione delle superfici dei prodotti EGGER"

### Note provvisorie:

La presente scheda tecnica è stata redatta con la massima cura conformemente alle nostre conoscenze attuali. Le informazioni fornite si basano su esperienze pratiche e su test interni e riflettono il nostro livello di conoscenze attuale. Sono da intendersi a titolo puramente informativo e non costituiscono una garanzia in termini di proprietà del prodotto o della sua idoneità per applicazioni specifiche. Non ci assumiamo alcuna responsabilità per eventuali errori, errori negli standard o errori di stampa. Possono risultare modifiche tecniche dovute al continuo sviluppo dei laminati EGGER, ai cambiamenti degli standard e dei documenti ufficiali di carattere giuridico. Di conseguenza il contenuto della presente scheda tecnica non può fungere né da istruzione per l'uso, né da base giuridicamente vincolante. Si applicano i nostri termini e le nostre condizioni generali.

