

Технологічні інструкції

Стінові панелі EGGER



Швидкий пошук потрібної інформації

Просто натисніть на заголовки у змісті або на виділені інтернет-адреси, і ви перейдете безпосередньо до потрібної інформації. Використовуйте символ



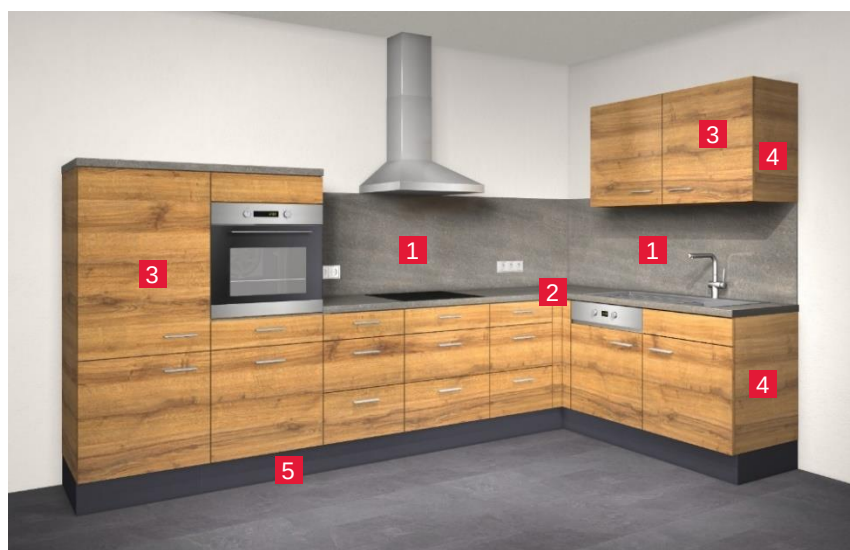
Зміст

Product description	2
Environment and health	4
» Emissions.....	4
» Resins.....	4
» Health hazard due to dust generation	4
» Fire and explosion hazard.....	4
» Recycling / disposal.....	4
Working with splashbacks.....	6
» Storage and conditioning.....	6
» Handling	6
Processing.....	7
» Cutting	7
» Drilling.....	8
» Cut-out.....	10
» Edging.....	11
Installation.....	12
» Preparation for installation.....	12
» Adhesive and adhesive application	13
» Mounting.....	14
» Splashback and gas cooking hob	15
Care and cleaning recommendation	19
Additional documents / product information.....	19

Редакція: 01
Опублікован 14.12.2023
о:

Опис продукту

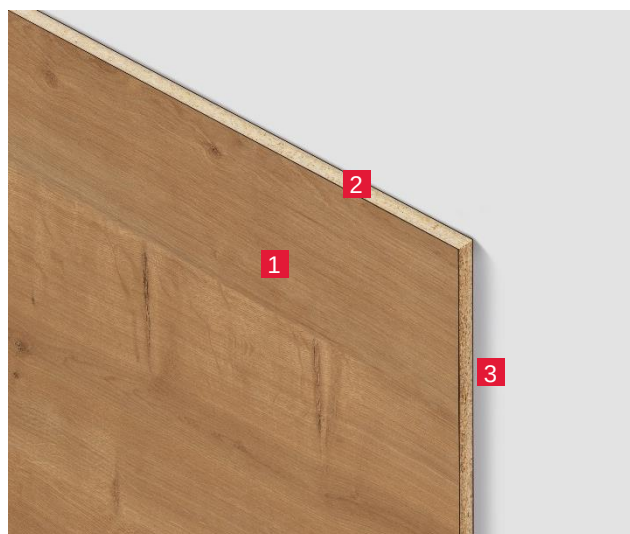
Стінові панелі EGGER використовуються як елементи стін на кухнях і є декоративною альтернативою плитці. Поверхня стіни, що замінює кахельну поверхню і примикає до стільниці, виконана зі стінової панелі, створюючи візуально гармонійне та функціональне з'єднання. Стінові панелі представлені у відповідних варіантах поєднання декору/текстури з усіма декорами стільниці.



- 1 Стінова панель (F032 ST78)
- 2 Стільниця постформінг (F032 ST78)
- 3 Фасадні елементи (H1344 ST32)
- 4 Каркас (H1344 ST32)
- 5 Плінтус (U968 ST9)

Мал. 1 Приклад використання стінової панелі

Стінові панелі – це двосторонні декоративні плити облицьовані паперово-шаруватим пластиком на основі неоздобленої ДСП номінальною товщиною 9 мм – див. мал. 2. Для двостороннього ламінування використовується паперово-шаруватий пластик. Для фасаду і задньої стінки ми використовуємо різні поєднання декору/текстури. Це робиться лише для зменшення кількості варіантів.



- 1 Паперово-шаруваті пластики
- 2 Неоздоблена ДСП Eurospan
- 3 Паперово-шаруваті пластики

Мал. 2 Монтаж стінових панелей EGGER

Редакція: 01
Опублікован 14.12.2023
о:

Захист навколишнього середовища та здоров'я

Завжди використовуйте засоби індивідуального захисту (ЗІЗ) під час обробки та використання стінових панелей. Наступна інформація щодо захисту навколишнього середовища та здоров'я стосується механічної обробки та використання стінових панелей.

Викиди

Обробка та використання стінових панелей, що виходять за межі технічних властивостей і класифікації за стандартом, може призвести до збільшення рівня викидів і, таким чином, спричинити небезпеку для здоров'я людей. Будь ласка, дотримуйтесь зазначеного класу викидів продукту.

Смоли

Для виробництва плит на основі деревини EGGER використовуються лише полімеризовані смоли, які після затвердіння у виробі не виявляють жодних небезпечних властивостей і є безпечними для використання за призначенням. Зокрема, вільний меламін, що не міститься в них у такій концентрації, що покладала б на нас зобов'язання наводити додаткову інформацію про продукт, — наприклад, згідно з Регламентом (ЄС) № 1907/2006 (REACH). Крім того, облицьовані деревні панелі EGGER природно відповідають актуальним порогам міграції відповідно до Регламенту (ЄС) № 10/2011 щодо пластикових матеріалів і виробів, призначених для контакту з харчовими продуктами.

Загроза для здоров'я через утворення пилу

Під час механічної або інших видів обробки може утворюватися пил. Виникає ризик сенсibilізації шкіри й дихальних шляхів. Можуть з'явитися й інші ризики для здоров'я залежно від виду обробки й розміру часток — це зокрема стосується вдихання пилу. Утворення пилу слід обов'язково брати до уваги під час оцінки ризиків на робочому місці. Потрібно використовувати систему витяжки відповідно до застосовних санітарно-гігієнічних норм, особливо під час механічної обробки (наприклад, пиляння, стругання, фрезерування). Якщо немає належної системи витяжки, слід використовувати відповідні засоби захисту органів дихання.

Небезпека вибухів і виникнення пожежі

Накопичення пилу під час механічної або інших видів обробки може призвести до небезпеки вибуху й виникнення пожежі. Слід дотримуватися правил щодо охорони праці й протипожежної безпеки.

Переробка та утилізація

Будь-які залишки матеріалів на основі деревини, що накопичуються на будівельному майданчику, а також залишки від знесення, слід переробляти в першу чергу. Якщо це неможливо, то замість вивезення на звалище їх слід спрямовувати на енергетичну переробку. Що стосується spalювання, то слід зазначити, що матеріали на основі деревини утворюють додаткові викиди порівняно з масивом деревини тому, що такі їх складові, як клей тощо, можуть бути шкідливими для довкілля, тому для відновлення енергії рекомендовано використання відповідних систем фільтрів.

Код відходів за Європейським класифікатором відходів: 170201/030105.

Слід завжди дотримуватися застосовних законів і правил щодо утилізації у відповідній країні.

Докладнішу інформацію про вплив на навколишнє середовище та здоров'я можна знайти в [Паспорті безпеки для навколишнього середовища та здоров'я \(EHD\) - паперово-шаруваті пластики](#) та [Паспорті безпеки для навколишнього](#)

Редакція: 01
Опублікован 14.12.2023
о:

[середовища та здоров'я \(EHD\) - Eurospan.](#)

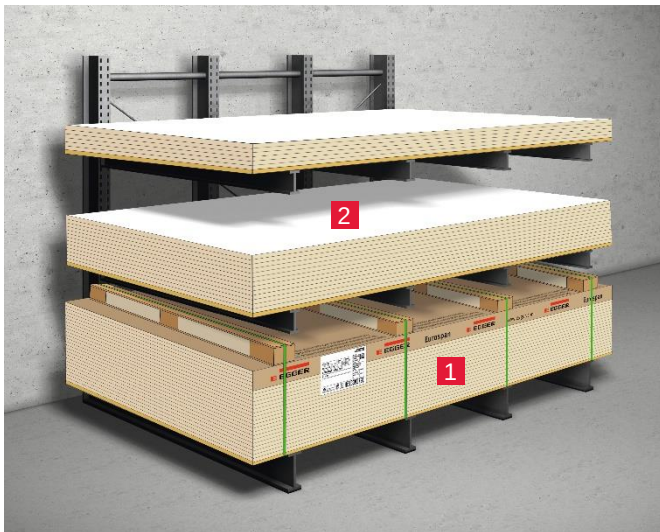
Опрацювання стінових панелей

У наступному розділі описано, як слід перевозити, зберігати та поводитися із стіновими панелями. Неналежне поводження здатне призвести до пошкоджень, які можуть вплинути на безпеку. Вони спричиняють функціональні порушення та загрожують здоров'ю людей. Тому вкрай важливо дотримуватися інструкцій щодо використання, наданих виробником.

Зберігання та кондиціонування

Стінові панелі необхідно зберігати в закритому сухому приміщенні, захищеному від вологи, за звичайних кліматичних умов. Перед обробкою їх слід витримати щонайменше 24 години в тих кліматичних умовах, в яких вони будуть використовуватися.

Після видалення оригінальної упаковки стінові панелі необхідно зберігати на горизонтальних захисних дошках на всю поверхню. Уникайте прямого контакту з підлогою та/або впливу прямих сонячних променів. Верхня стінова панель має бути покрита ламінованою захисною плитою щонайменше такого ж розміру – див. мал. 3.



- 1** Стопка стінових панелей
- 2** ламінована захисна плита

Мал. 3 Горизонтальне зберігання стінових панелей (на зображенні представлено різний формат)

3 поверхонь, вкритих самоклеючою захисною плівкою (за стандартом для поверхонь PerfectSense PM), її необхідно зняти не пізніше, ніж через 6 місяців після дати поставки. Інакше на поверхні можуть залишитися залишки клею.

Докладну інформацію про стінові панелі із захисною плівкою можна знайти в технічному паспорті [«Паперово-шаруваті пластики EGGER із захисною плівкою»](#).

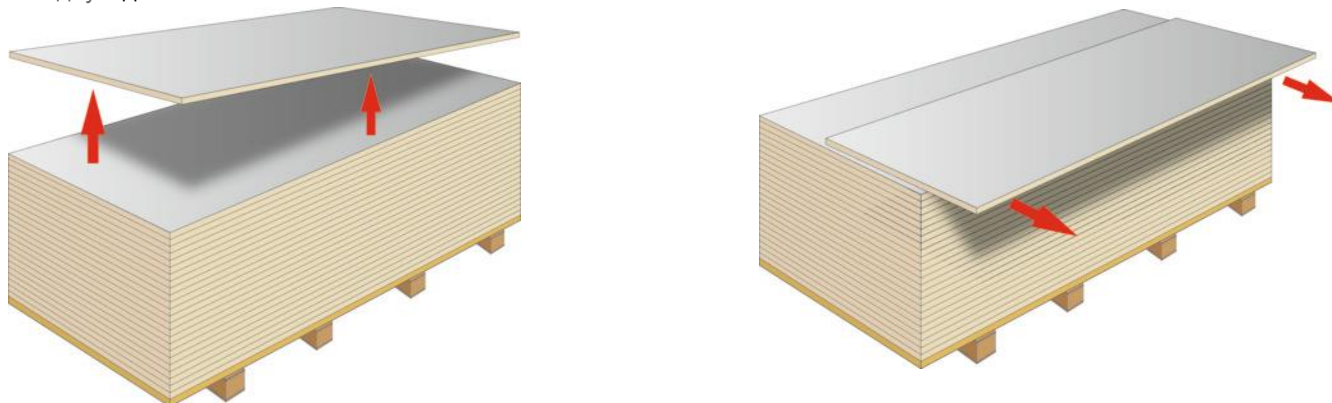
Спосіб експлуатації

Після видалення упаковки і до початку обробки необхідно перевірити стінові панелі на наявність видимих пошкоджень, а у випадку поверхонь PM – на наявність пошкоджень плівки.

В цілому, всім особам, які перевозять або працюють із стіновими панелями, слід користуватися засобами індивідуального захисту (ЗІЗ), такими як рукавички, захисне взуття та відповідний спецодяг.

Панелі потрібно підняти – див. мал. 4. Не варто допускати ковзання декоративних сторін між собою або ж тягнути їх одна

на одну – див. Малюнок 5.



Мал. 4 Правильний підйом стінової панелі Малюнок 5: Неправильне витягування по поверхні декоративного покриття

Використання вакуумних агрегатів для обробки стінових панелей із захисною плівкою здійснюється на власний ризик і обмежено через її самоклеючу властивість. Найкраще залишати захисну плівку на панелі до завершення монтажу. Після чого захисну плівку слід зняти, рівномірно потягнувши (наприклад, рукою) під невеликим кутом до поверхні. У разі, якщо плівка дуже клейка, її клейовий шар можна розм'якшити, обережно нагріваючи, наприклад, за допомогою фена, що призведе до втрати адгезії клею. Враховуйте максимальну термостійкість.

Докладну інформацію можна знайти в технічному паспорті [«Паперово-шаруваті пластики EGGER із захисною плівкою»](#).

Обробка

Як зазначено в розділі [«Зберігання та кондиціонування»](#), перед початком роботи із стіновими панелями необхідно подбати про належне кондиціонування.

Для роботи використовуйте лише належне обладнання та інструменти. Інструменти для розкрою, свердління та фрезерування завжди слід підбирати відповідно до вказівок виробника інструментів. Крім того, варто переконатися, що інструменти є гострими, оскільки це має вирішальне значення для результату обробки.

Нарізання

Стінові панелі можна різати за розміром за допомогою стандартного деревообробного обладнання, як-от стрічкової пилки, циркулярного верстата або ручних циркулярних пилок, а також фрезерних верстатів з ЧПУ. Зазвичай для розрізання за розміром використовують стрічкові пилки або циркулярні верстати. Для якісного розрізання необхідно враховувати різні фактори, зокрема, правильний виступ пильного диска, швидкість подачі, форму зубців, їх крок, кількість обертів на хвилину та швидкість різання.

Приклад - різання верстатом із циркулярною пилою:

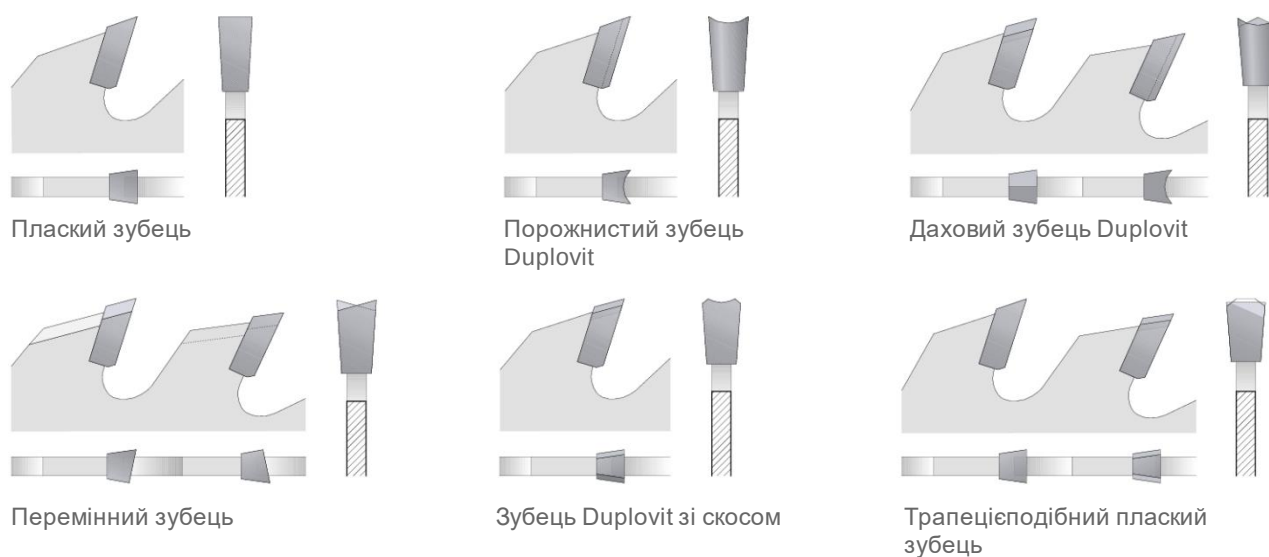
- » Швидкість різання: приблизно 40 – 60 м/с
- » Кількість обертів за хв: приблизно 3 000 – 4 000 об/хв.
- » Подача: приблизно 10 – 20 м/хв.

За винятком стрічкових пилок і фрез з ЧПУ, різання передбачає ручну подачу. При використанні ручної циркулярної пилки або лобзика використовуйте направляючу для різання. Різання слід починати з нижнього боку плити.

Редакція: 01
Опублікован 14.12.2023
о:

Завдяки використанню в паперово-шаруватих пластиках високоякісних смол та UV фарб, напруга на інструмент значно вища, ніж у випадку зі звичайними деревними матеріалами. Ми рекомендуємо використовувати твердосплавні пилки або навіть фрези з металевими або алмазними напайками.

Використовуйте зубці вказаної нижче форми відповідно до потрібного стандарту обробки (шорсткої або гладенької) і основи, що застосовується:



Мал. 6 Приклади типових форм зубців пилок

Свердління

Перш ніж обробляти стінову панель, переконайтеся, що вона надійно підтримується, щоб не пошкодити її під час пиляння, фрезювання чи свердління. Свердла HSS (швидкоріжуча сталь) підходять для ручних верстатів, а свердла HM (твердосплавні) рекомендовані для верстатів з автоматичною подачею.

Щоб просвердлити отвір потрібного розміру (наприклад, пілотний отвір, отвір під чашку і т.д.), використовуються наступні типи свердел:

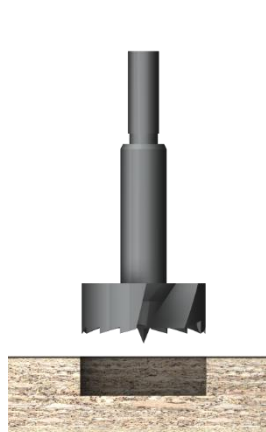
Редакція: 01
Опублікован 14.12.2023
о:



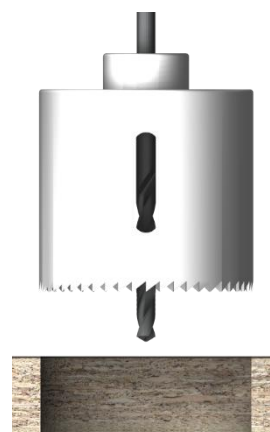
Спіральне свердло
HSS



Свердло по дереву з
заточкою



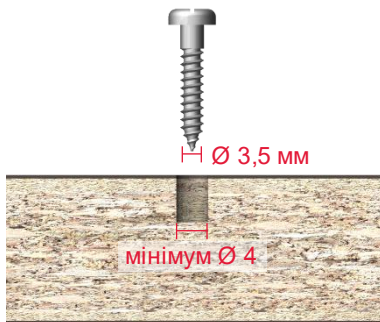
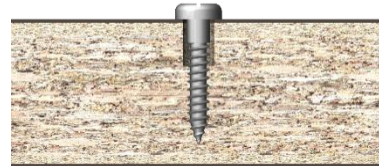
Свердло Форстнера



Кільцева пилка
(коротке свердло)

Мал. 7 Приклади рекомендованих типів свердел

Якщо до поверхні стінової панелі кріпиться фурнітура, настінні профілі тощо, то її необхідно спочатку просвердлити в місці з'єднання шурупами. Щоб уникнути натягу матеріалу, діаметр отворів повинен бути щонайменше на 0,5 мм більшим за діаметр шурупа – див. малюнки 8 і 9.



Мал. 8 Приклад використання шурупа діаметром 3,5 мм Малюнок 9: З'єднання шурупом з попереднім свердлінням

Зазвичай рекомендується попередньо зачистити отвори в паперово-шаруватому пластику від задирок. Для цього можна використати, наприклад, дріль з зенковкою – див. Малюнок 7. При свердлінні кільцевою пилкою завжди необхідно зачищати задирки через можливу появу тріщин під напругою. Для великих діаметрів зазвичай використовують фрези для оброблення площин.

Вирізання

Загалом, перш ніж розпочати обробку, переконайтеся, що композитні елементи надійно закріплені і що розпил, свердління або фрезерування не призведуть до пошкодження. Наприклад, у разі недостатньої опори вузькі ділянки з'єднань плити під час обробки можуть зламатися або тріснути. Вирізи на плиті також слід закріпити, щоб вони не зламалися та не розійшлися. Це може зашкодити здоров'ю людей або майну.

Вирізи завжди повинні бути закругленими з радіусом не менше 5 мм, оскільки гострі кути шкідливо впливають на матеріал і призводять до розтріскування. Це особливо відноситься до застосувань, де постійний вплив тепла призводить, наприклад, до висихання паперово-шаруватих пластиків та, відповідно, зростання напруги від усихання. Аби уникнути тріщин, краї необхідно обробити – так зване «зачищення країв» наждачним папером, напилком або ручним фрезеруванням. Так само ретельно слід обробляти краї при використанні «дискових фрез», наприклад, для монтажу вбудованих/точкових світильників – див. розділ [«Свердління»](#).

Завжди читайте інструкції та використовуйте схеми монтажу, що надаються виробниками.

Зазвичай, елементи з паперово-шаруватого пластику ефективно захищені його поверхнею від потрапляння вологи. Однак вогкість і волога все ще можуть потрапляти до основи через незахищені краї, як-от вирізи, стикові з'єднання, кутові з'єднання, задні краї, отвори для свердління та шурупів.

Для прихованих обрізних країв добре підійдуть ущільнювальні профілі та скріплючі герметики з силіконового каучуку або поліуретану. Герметик слід використовувати з ґрунтовкою: очисною або такою, що утворює плівку (відповідно до типу матеріалу).

Матеріали використовують згідно з інструкцією виробника.

Нанесіть герметик, не залишаючи щілин і отворів, а потім розкладьте водою та мийним засобом. Необхідно закрити місця біля з'єднань стрічкою, щоб поверхня не забруднилася – див. мал.10.



Мал. 10 Герметизація з'єднання між стіноюю панеллю та стільницею

Крайки

Вузькі поверхні стінових панелей вимагають іншої обробки. Ми рекомендуємо використовувати крайки АБС EGGER в тому ж декорі на видимих зрізах поверхні – див. **Малюнок 11**. Крайки забезпечують відповідне завершення всіх декоративних покриттів і крім декоративної виконують ще й захисну функцію.



- 1** Крайки АБС
- 2** Паперово-шаруваті пластики
- 3** Плита-основа Eurospan

Мал. 11 Виготовлення плити, облицьованої паперово-шаруватим пластиком, з крайкою EGGER ABC

Для нанесення крайки зазвичай використовують серійні краєоблицювальні верстати або обробні системи. Також можливе ручне приклеювання крайки за допомогою вертикального або бічного клейового преса. Зворотній бік крайки вкритий ґрунтовкою, що забезпечує ідеальне приклеювання. Це покриття оптимізовано для використання з термопластичними клеями EVA, PA, APAO і PUR. Стінові панелі та матеріал крайки повинні бути заздалегідь витримані в умовах приміщення.

Докладнішу інформацію про крайки EGGER можна знайти на нашому сайті www.egger.com/edging.

Установка

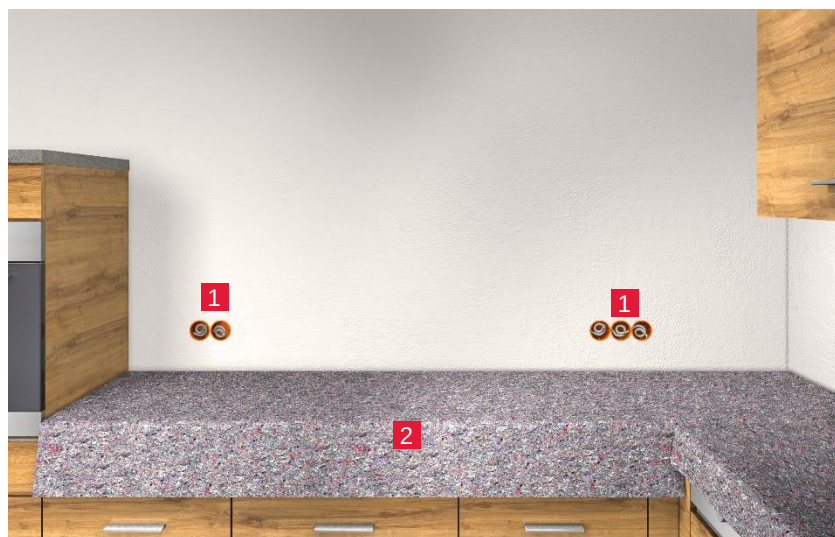
Нижче описані основні етапи монтажу стінових панелей. Під час монтажу необхідно дотримуватися загальних правил техніки безпеки та використовувати засоби індивідуального захисту (ЗІЗ).

Підготовка до монтажу

Стінові поверхні переважно базуються на мінеральних субстратах, таких як цегла, камінь, натуральний камінь, штукатурка, плитка, гіпсокартон тощо. Пористі поверхні необхідно очищати від частинок, що обсіпаються, за допомогою сталеві щітки або шліфувального круга. Усі поверхні, що прилягають одна до одної, повинні бути чистими. Також слід видаляти будь-які забруднення — наприклад, антиадгезивні засоби, консервуючі засоби, жир, олію, пил, воду, залишки старого клею, герметиків та інші речовини, які можуть вплинути на адгезію. Поверхні, які проклеюють, повинні бути такими, що витримують навантаження, чистими, сухими, без пилу та жиру. Грубі нерівності на поверхні стін необхідно вирівняти заздалегідь. Можна виконувати проклеювання на поверхнях зі старою плиткою — немає потреби її видаляти. Залежно від того, який клей використовується, може знадобитися нанести на плитку адгезивний праймер.

Вимірювання розмірів стінової панелі зазвичай проводиться на етапі планування. Через можливі зміни розмірів стінову панель не потрібно встановлювати так, щоб вона точно відповідала прилеглим поверхням стін або каркасів. Повітряний зазор або стикові з'єднання герметизують силіконом після завершення всіх монтажних робіт.

Монтаж стінової панелі розпочинається вже після встановлення стільниці, стінових блоків тощо. Перед встановленням стільниці слід накрити для захисту — наприклад, покласти спеціальну тканину-підстилку. Усі кріплення на стіні, такі як розетки, вимикачі або тримачі, необхідно видалити врівень із поверхнею — див. мал. 12.



- 1** Розетки без заглушок
- 2** Малярний фліс

Мал. 12 Підготовка кухні до монтажу

Редакція: 01
Опублікован 14.12.2023
о:

Клей та його використання

Асортимент відповідних клеїв різноманітний. Добре зарекомендували себе засоби, що забезпечують еластичне склеювання та скріплення. Нижче наведено підбірку доступних на ринку видів клеїв та їхніх виробників.

При виборі та використанні клею дотримуйтесь інструкцій виробника.



OTTOCOLL S 495 — Силіконовий клей для стінових панелей

OTTOCOLL M 560 — Універсальний гібридний клей із надзвичайно високою початковою адгезією

- » Hermann Otto GmbH
Krankenhausstraße 14
DE 83413 Фрідольфінг
Тел: +49 8684-908-0
Веб-сайт: <https://www.otto-chemie.de>



Pattex PL 300 - склеювання та герметизація

- » Henkel AG & Co. KGaA Deutschland
Henkelstraße 67
DE 40589 Дюссельдорф
Тел: +49 211-797-0
Веб-сайт: <https://www.pattex.de>



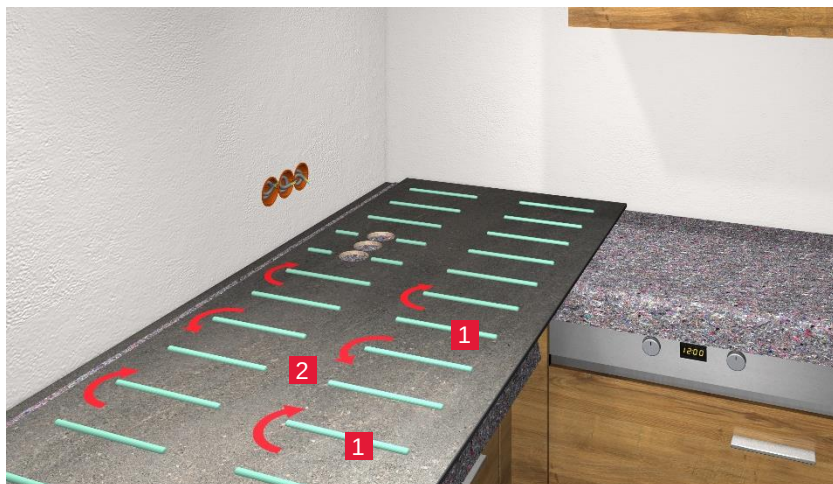
MAMUT GLUE HIGH TACK DEN BRAVEN – потужний клей з високою міцністю

- » Den Braven Czech and Slovak a.s.
Úvalno 353
CZ 793 91 Úvalno
Веб-сайт: <https://denbraven.cz>

Залежно від основи поверхні стіни та клею, що використовується, може знадобитися попередньо нанести праймер на поверхні, які будуть проклеюватися. Інформація про це міститься в технічних характеристиках від виробника клею. Також, як правило, у цих документах описано спосіб нанесення клею. Перед нанесенням клею слід очистити задню поверхню стінової панелі, аби на ній не залишилось пилу або жиру. Зазвичай рекомендується шліфувати задню сторону наждачним папером, щоб збільшити клейову поверхню.

Клей наноситься вертикальними смугами з інтервалом приблизно 200—300 мм. Клейкі смуги не слід наносити відразу одну за одною, щоб забезпечити необхідну циркуляцію повітря для вулканізації — див. мал. 13. Ці технічні характеристики є типовими та можуть відрізнятися залежно від клею та виробника.

Тому, звертайтеся заздалегідь з інструкціями та специфікаціями виробника.



- 1** Клейкі стрічки
- 2** Циркуляція повітря

Мал. 13 Нанесення клею на стінову панель

Дзеркальна клейка стрічка може також використовуватися для підтримки клею. Дзеркальна клейка стрічка забезпечує первинну адгезію і перекриває час затвердіння клею.

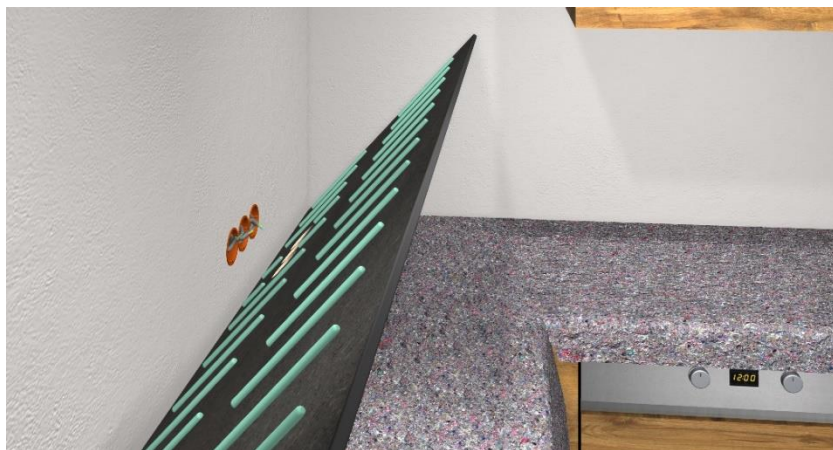
Монтаж

Залежно від місцевих умов, перед монтажем рекомендується провести «тестове прикладання» стінової панелі без нанесення клею, для того, щоб випробувати процедуру встановлення та виявити можливі перешкоди. Це може бути водопровідно-каналізаційна арматура, вбудоване настінне освітлення тощо. Тестове прикладання також можна здійснювати для перевірки правильності розмірів. Залежно від розміру компонента та умов встановлення, для кріплення стінових панелей може знадобитися допомога ще однієї людини.

Процес монтажу зображено на наступному малюнку – див. Малюнок 14. Слід дотримуватися таких кроків:

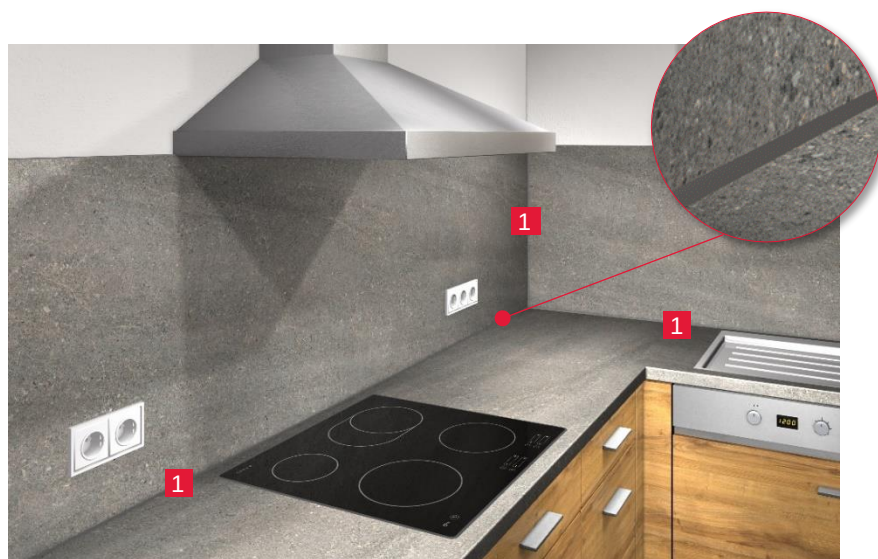
1. Закріпіть малярний фліс або інший засіб для захисту поверхні в зоні встановлення стінової панелі.
2. Встановіть стінову панель на стільницю і притисніть нижній поздовжній край до поверхні стіни.
3. Остаточного перевірте точне розташування.
4. Потім притисніть стінову панель до поверхні стіни. Залежно від того, наскільки рівна поверхня субстрату, можна використовувати спиртовий рівень та пристрій для вимірювання рівності країв.
5. Тиск, що прикладається на поверхню стінової панелі, повинен рівномірно розподілятися.

Редакція: 01
Опублікован 14.12.2023
о:



Мал. 14 Монтаж стінових панелей

Після завершення монтажних робіт встановлюються розетки, а стикові та з'єднувальні шви зі стільницею герметизуються за допомогою герметика, щоб запобігти проникненню води — див. мал. 15. Верхнє з'єднання до кухонної витяжки або настінних шаф не слід безпосередньо герметизувати, щоб залишки води могли вийти.



1 Герметик (наприклад, силікон)

Мал. 15 Ущільніть з'єднання між стіною панеллю та стільницею за допомогою герметика

Стінова панель і газова варильна поверхня

Стінові панелі практичні у використанні, а властивості їх поверхні майже ідентичні характеристикам стільниці. Однак використання газової варильної поверхні вимагає особливої уваги. Через наявність відкритого полум'я відстань від варильної поверхні до витяжки необхідно збільшити відповідно до інструкцій виробника. Крім того, стінову панель можна встановлювати, лише якщо вона має захист із загартованого скла ESG (однокамерне захисне скло) — див. мал. 16.

Редакція: 01
Опублікован 14.12.2023
о:

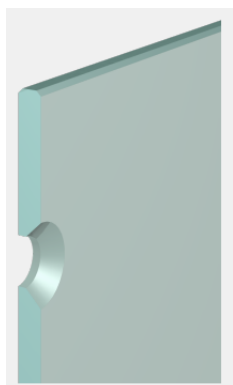
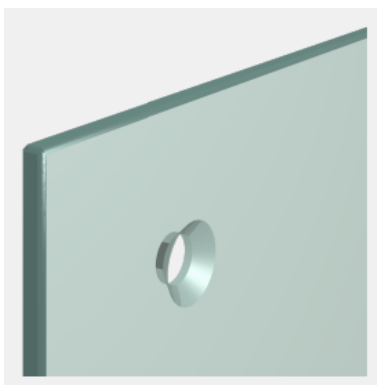


1 Загартоване скло ESG

Мал. 16 Облаштування кухні з газовою варильною поверхнею та стіною панеллю, що вкрита захисним склом ESG

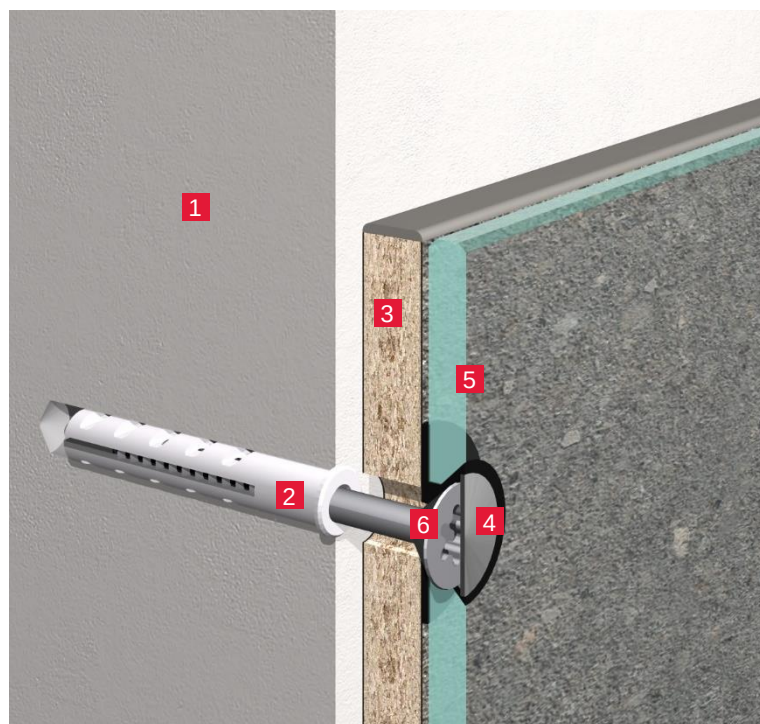
Редакція: 01
Опублікован 14.12.2023
о:

Скло ESG має покривати всю поверхню аж до витяжки та перекривати ширину газової варильної поверхні приблизно на 100 мм з кожного боку. Як правило, використовується прозоре скло ESG товщиною від 6 до 8 мм. Його встановлюють або прикручують за допомогою так званих «тримачів піко». Фахівець із роботи зі склом повинен попередньо просвердлити в ньому отвори та прозенкувати. Діаметри свердління та зенкування мають відповідати «тримачам піко». Зазвичай використовується свердло діаметром 18 мм і зенкер з кутом 45° із зовнішнім діаметром 20 мм — див. мал. 17 та 18. Ці розміри залежать від обраного варіанту кріплення їх необхідно попередньо узгодити з фахівцем із роботи зі склом.



Мал. 17 Діаметр свердла 12 мм Малюнок 18: Зенкер з кутом 45°

«Тримач піко» призначений для ефективного закріплення захисного скла ESG у внутрішніх приміщеннях. Цей тримач на пластиковій основі має дві функції. Він захищає просвердлену скляну стінку від гвинта з потаємною головкою, не допускаючи їх контакту. Крім того, він утримує скло на відстані від стінової панелі. Після пригвинчування отвір і гвинт прикриваються або закриваються металевою декоративною заглушкою — див. мал. 19.



- 1 Поверхня стіни / Кладка
- 2 Шпунт
- 3 Стінові панелі
- 4 Тримач піко та металева декоративна заглушка
- 5 Загартоване скло ESG
- 6 Гвинт із потаємною головкою

Редакція: 01
Опублікован 14.12.2023
о:

Мал. 19 Кріплення за допомогою «тримача піко»

Рекомендації з експлуатації та догляду

Стінові панелі EGGER відзначаються стійкістю, пігментністю та щільністю поверхні, тому не потребують особливого догляду. Поверхні, зазвичай, легко чистити. Це також стосується текстурованих поверхонь. Не використовуйте санітарні очищувальні чи мийні засоби з абразивними частками, оскільки використання таких засобів може призвести до втрати блиску або пошкодження матеріалу. Реагенти для повторного жирування, які в деяких випадках використовуються в засобах для чищення пластику, також призводять до зміни рівня блиску, і для збереження властивостей проти плям від відбитків пальців їх треба видалити без залишку з поверхні.

Докладну інформацію можна знайти в технічному паспорті [«Рекомендації з експлуатації та догляду за поверхнями виробів EGGER»](#).

Додаткові документи / інформація про продукт

Докладнішу інформацію можна знайти в таких документах:

- » Інструкція з обробки стільниць EGGER
- » Технічний паспорт «Паперово-шаруваті пластики EGGER із захисною плівкою»
- » Технічний паспорт «Стійкість паперово-шаруватих пластиків EGGER до впливу хімічних речовин»
- » Технічний паспорт «Рекомендації з експлуатації та догляду за поверхнями виробів EGGER»
- » Технічний паспорт «Стінові панелі EGGER»

Примітка:



Редакція: 01
Опублікован 14.12.2023
о:

Цю технологічну інструкцію було ретельно укладено з урахуванням наявної інформації. Інформація, що надається, підтверджена практичним досвідом і внутрішніми випробуваннями та відображає поточний рівень знань. Інформація надається для ознайомлення та не дає жодної гарантії щодо якостей продукту та доцільності його використання з певною метою. Ми не несемо відповідальності за будь-які помилки, неправильно зазначені стандарти чи друкарські помилки. Крім того, можливі технічні зміни в результаті подальшої розробки стінових панелей EGGER, а також внесення змін у стандарти й законодавчі документи. Зміст цієї технологічної інструкції не є вказівками з використання та не має юридичної сили. Застосовуються наші Загальні поняття та умови.