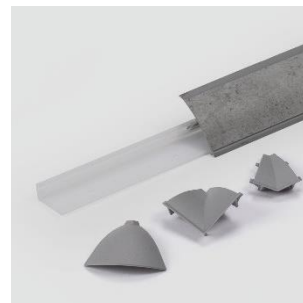


Instrucțiuni de prelucrare

Profil de închidere la perete EGGER

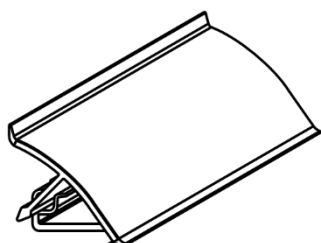


Profilele de închidere la perete EGGER oferă o îmbinare armonioasă din punct de vedere vizual și funcțional între blaturile de lucru EGGER și perete.

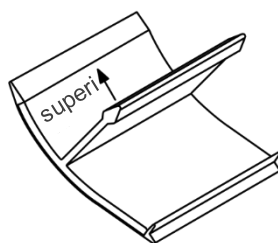
Gama de culori asortate EGGER, piesele cu forme adecvate și muchiile de etanșare creează o imagine unitară în ceea ce privește culoarea și designul. Profilele de închidere la perete EGGER sunt ușor de montat și adaptat.

Profile

Profilele de închidere la perete EGGER sunt realizate din două părți și se compun dintr-un profil de bază și un profil superior:



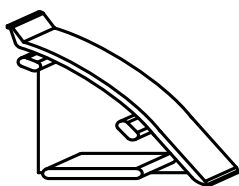
Profil de bază cu profil superior



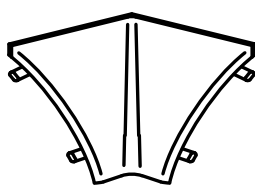
Profil superior

Pe lângă aspectul estetic, profilul superior are și o funcție de protecție, datorită muchiei superioare de etanșare integrate și muchiei duble de etanșare din zona inferioară, cu rol de susținere.

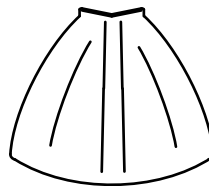
Piese formate



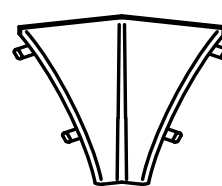
Profiluri de închidere stânga/dreapta



Colț interior 90°



Colț exterior 90°



Colț interior 135°

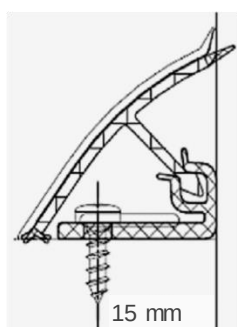
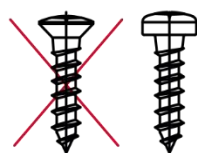
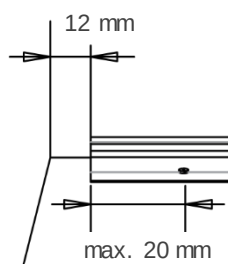
Diferitele forme ale pieselor se potrivesc cu muchiile de etanșare din punct de vedere cromatic.

Prelucrarea

Înainte de montarea profilelor de perete pe blatul de lucru, cantul lung din spate și toate canturile transversale care se îmbină cu un perete trebuie etanșate. Profilele de închidere la perete EGGER pot fi prelucrate rapid, în câțiva pași simpli. Pentru a asigura un finisaj impecabil, respectați următoarea succesiune:

1. După măsurare, profilele de bază și superioare se taie în unghiuri drepte la lungimea necesară. Luați în considerare zonele de îmbinare atunci când măsurați. Preluați măsurile adecvate din ilustrațiile de mai jos.

2. La atașarea profilului de bază, asigurați-vă că suprafața blatului de lucru este găurită în prealabil în zona de fixare a șuruburilor. Găurile trebuie să fie cu cel puțin 1 mm mai mari decât diametrul șurubului, pentru a împiedica acumularea de solicitări în material. Recomandăm de asemenea protejarea interiorului găurii pentru șurub cu etanșant înaintea înșurubării.
3. Înșurubați profilul de bază pe blatul de lucru.
Asigurați-vă că distanța găurii față de capăt nu este mai mare de 20 mm și că profilul de bază este așezat corect față de perete. Nu trebuie utilizate șuruburi cu cap înecat pentru instalare. Aici se recomandă șuruburi Spax cu cap rotund, cu filet complet 3 x 15 mm (șapte bucăți per metru).

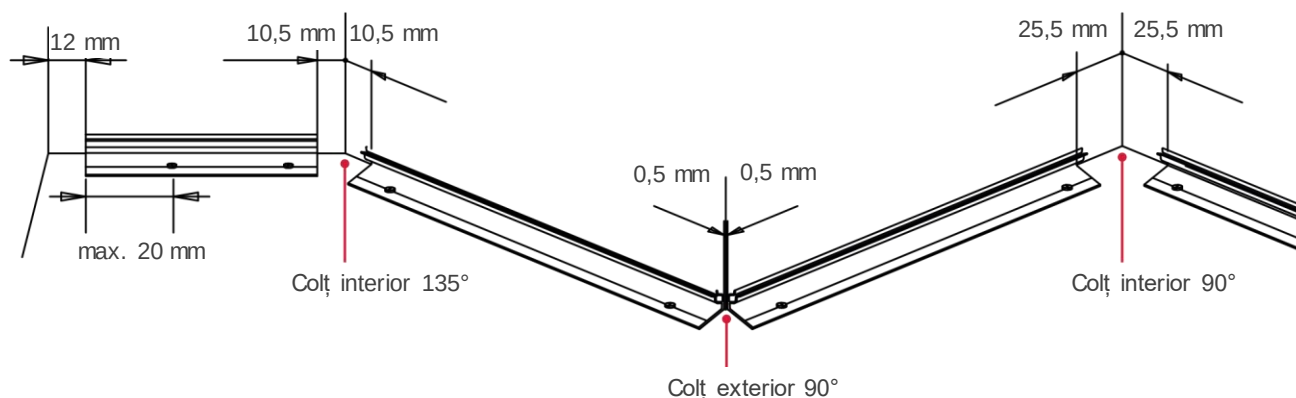


Înșurubarea profilului de bază

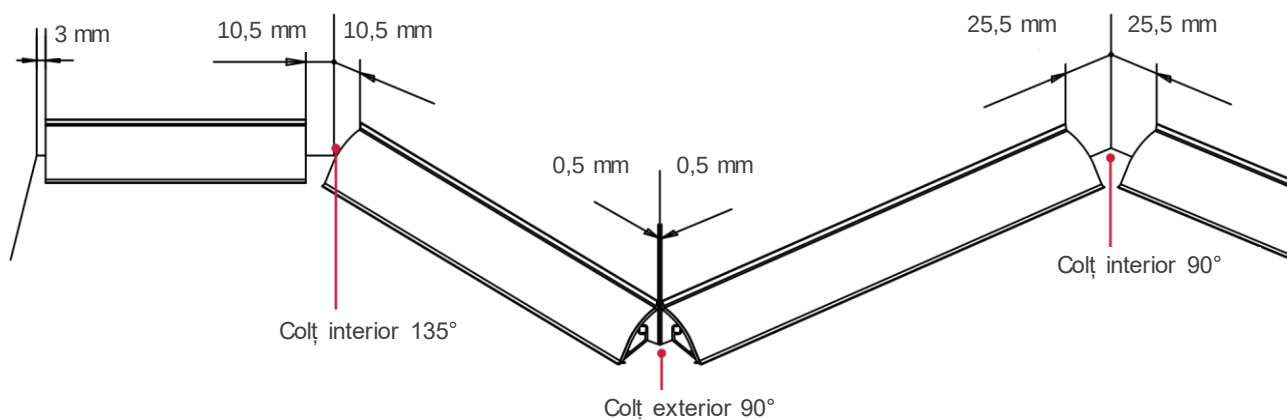
Dimensiuni de fixare profil de bază

4. Profilul superior se atașează de profilul de bază și se apasă. Dacă este necesar, utilizați un ciocan și un bloc de lemn. În timpul procesului, muchia dublă de etanșare trebuie să se sprijine pe blatul de lucru și muchia simplă de etanșare trebuie să fie orientată în sus.
5. Începeți asamblarea profilului superior dintr-un colț interior. Atașați partea formată pentru colțul interior (90° sau 135°) pe profilul superior și începeți asamblarea din colțul corespunzător. Înainte ca profilul superior să se îmbine complet în profilul de bază până la următorul colț, trebuie atașată mai întâi următoarea piesă formată.
6. Atașați profiluri de închidere în stânga și dreapta la capetele profilelor.

Locuri de îmbinare



Profil de bază



Profil superior

Rețineți: Profilele de închidere la perete EGGER, piesele formate și muchiile de etanșare au o rezistență termică de 70 °C. Cuptoarele pe gaz sau plitele pe gaz cu flacără deschisă depășesc această temperatură la marginea exterioară a oalei. Pentru a asigura faptul că profilul de închidere la perete nu este expus deteriorării cauzate de căldură, recomandăm o marjă de siguranță de 3 cm între marginea din spate a oalei și marginea din față a profilului de închidere la perete. Pentru plitele electrice, respectați instrucțiunile de instalare ale producătorului.

Recomandări de curățare

Curățați suprafețele cu decor și muchiile de etanșare cu un detergent de uz casnic sau un agent de curățare delicat. Dacă este necesară utilizarea unui detergent nediluat, suprafața trebuie ștersă imediat cu apă curată după aceea. Solvenții puternici, agresivi, precum diluanții, acetona sau MEK nu sunt permisiți, deoarece pot deteriora decorul sau materialul.

Pentru informații suplimentare, consultați instrucțiunile de prelucrare „Blaturi de lucru EGGER”.

Documente suplimentare / Informații privind produsul

Informații suplimentare veți găsi în documentele următoare:

- Instrucțiuni de prelucrare „Blaturi de lucru EGGER”
- Fișă tehnică „Profil de închidere la perete EGGER”

Notă:

Aceste instrucțiuni de prelucrare au fost redactate cu atenție, în acord cu informațiile pe care le deținem. Informațiile furnizate sunt bazate pe experiență practică și pe teste interne și reflectă starea curentă a cunoștințelor noastre. Scopul este pur informativ și nu constituie o garanție din punctul de vedere al proprietăților produsului sau al caracterului adecvat al acestuia pentru aplicații specifice. Nu ne asumăm nicio răspundere pentru niciun fel de greșeli, erori în standarde sau greșeli de tipar. În plus, modificările tehnice pot rezulta din dezvoltarea continuă a profilelor de închidere la perete EGGER, precum și din modificările aduse standardelor și documentelor eliberate de autorități. Din acest motiv, conținutul prezentelor instrucțiuni de prelucrare nu trebuie considerat ca instrucțiuni de utilizare sau ca având efect legal. Se aplică termenii și condițiile noastre generale.