

Редакція: 02
Затверджено 06.08.2025
:

Технічний паспорт

EGGER Крайки ABS



Опис матеріалу

Крайка EGGER ABS – це термопластична крайка із захисними та естетичними властивостями для облицювання вузьких ділянок виробів на основі деревини. Крайка EGGER ABS виготовлена з ABS (акрилонітрил-бутадієн-стирольного сополімеру). Зворотня сторона покрита універсальним сполучним шаром (грунтовка).

Наявність

Крайки EGGER ABS, крайки PerfectSense, акцентні крайки ABS та крайки з торцевим дизайном є частиною Декоративної Колекції EGGER. Вони доступні у вибраних декорах та розмірах зі складу – відповідно до програми наявності для кожної країни.

Технічні дані

Властивості	Одиниці вимірювання	Значення	Стандарт
Світлостійкість	Шкала сірого	≥ 4	EN 438-2
Твердість за Шором	-	74 ± 6	DIN EN ISO 868 – Процедура D
Температура розм'якшення за Вікатом (50°C/год)	°C	Прибл. 90°C	EN ISO 306 – Процедура B/50
Хімічна стійкість ¹⁾	-	1-B	DIN 68861-1
Усадка (1 год при 80°C)	%	$\leq 0,6$	Процедура внутрішніх випробувань

1) 1-B надається лише в поєднанні із захисним лаком

Редакція: 02
Затверджено 06.08.2025
:

Допуски

Властивості	Одиниця або характеристика	Значення	Стандарт
Ширина	мм 12 до 54 55 до 300 301 до 605	мм $\pm 0,45$ $\pm 0,50$ $\pm 3,0 / - 2,0$	Процедура внутрішніх випробувань
Товщина	мм 0,4 до 1,0 1,1 до 2,0 2,1 до 3,0	мм $+ 0,15 / - 0,10$ $+ 0,10 / - 0,20$ $+ 0,15 / - 0,25$	Процедура внутрішніх випробувань
Попередній натяг	мм < 25 Ширина / 0,4 - 3,0 Товщина ≥ 25 Ширина / 0,4 - 3,0 Товщина	мм 0,0 - 0,30 0,0 - 0,40	Процедура внутрішніх випробувань
Паралельність площин	мм 0,4 до 2,0 Товщина 2,1 до 3,0 Товщина	мм 0,10 0,15	Процедура внутрішніх випробувань
Поздовжнє відхилення	мм/м (макс.)	3 мм	Процедура внутрішніх випробувань

Інформація про технологію застосування

Через допуски в первинних матеріалах можливі незначні відхилення кольору в однакових компонентах продукту, які використовуються поруч один з одним, тому їх слід перевіряти на однорідність кольору. Допустимі незначні (рівень 4) або, у випадку перламутрових декорів, помірні (рівень 3) відхилення кольору та поверхні між еталонним зразком EGGER та тестовим зразком замовника відповідно до стандарту EN 14323. Через особливості виробництва можливі відмінності кольору та поверхні між різними продуктами (наприклад, плита з покриттям, ламінат, крайка) навіть за однакової комбінації декору та текстури. Замовляйте зразки декору у потрібній версії продукту для остаточного вибору. Крайка EGGER PerfectSense ABS постачається з захисною плівкою по замовченню. Для отримання додаткової інформації зверніться до інструкції з обробки «Крайки EGGER ABS».

Рекомендації щодо очищення та використання

Слід зазначити, що для чищення не слід використовувати санітарні засоби або миючі засоби з абразивними компонентами, оскільки вони можуть змінювати рівень блиску та залишати подряпини. Для отримання детальної інформації зверніться до технічного буклета «Рекомендації щодо очищення та догляду за поверхнями виробів EGGER».

Редакція: 02
Затверджено 06.08.2025
:

Додаткові документи / Інформація про продукт

Інструкція з обробки «Крайка EGGER ABS»

Технічний буклет «Рекомендації щодо очищення та догляду за поверхнями виробів EGGER»

Примітка:

Цей технічний паспорт було ретельно укладено з урахуванням наявної інформації. Надана інформація ґрунтується на практичному досвіді, внутрішніх випробуваннях і відображає наш поточний рівень знань. Вона надається виключно з інформаційною метою і не є гарантією властивостей продукції чи її придатності для конкретних сфер застосування. Ми не несемо відповідальності за друкарські помилки, похибки у стандартах та хибні уявлення. Крім того, технічні зміни можуть бути результатом постійного розвитку крайок EGGER ABS, а також змін у стандартах та документах публічного права. Тому зміст цього технічного паспорта не може використовуватися як інструкція із застосування або як юридично

Редакція: 02
Затверджено 06.08.2025
:

обов'язкова основа. Застосовуються наші загальні умови продажу та доставки.