

Instrukcja obróbki

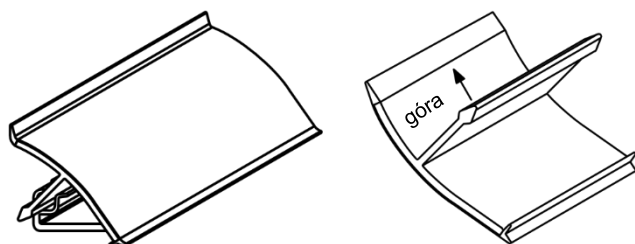
Listwy przybłatowe EGGER



Listwy przybłatowe EGGER zapewniają wizualnie harmonijne i funkcjonalne połączenie blatów roboczych EGGER ze ścianą. Dopasowany wybór kolorów, pasujące elementy i pierścienie uszczelniające tworzą całość pod względem kolorów i wzorów. Listwy przybłatowe EGGER są łatwe w montażu i dopasowaniu.

Listwy

Listwy przybłatowe EGGER składają się z dwóch części: profilu dolnego i górnego:

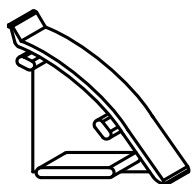


Profil dolny z profilem górnym

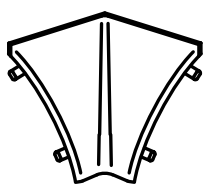
Profil górny

Profil górny oprócz walorów dekoracyjnych pełni również funkcję ochronną dzięki zintegrowanej górnej krawędzi uszczelniającej oraz podwójnej krawędzi uszczelniającej w części dolnej, działającej jako obrzeże podtrzymujące.

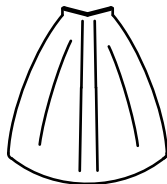
Elementy kształtowe



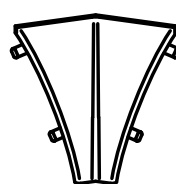
Zasłepki: lewa/prawa



Narożnik wewnętrzny 90°



Narożnik zewnętrzny 90°



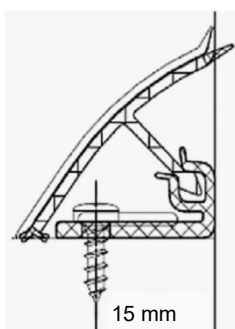
Narożnik wewnętrzny 135°

Do krawędzi uszczelniających pasują kolorystycznie elementy o różnych kształtach.

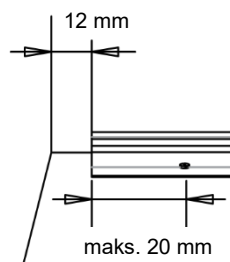
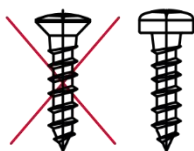
Obróbka

Przed zamontowaniem listw przybłatowych do blatu roboczego należy uszczelnić wzdłużną krawędź oraz wszystkie krawędzie poprzeczne, które łączą się ze ścianą. Obróbki listew przybłatowych EGGER można szybko dokonać w kilku prostych krokach. Aby zapewnić perfekcyjne wykończenie, należy postępować w następującej kolejności:

1. Po dokonaniu pomiarów profile dolne i górne należy dociąć pod kątem prostym na wymaganą długość. Podczas pomiarów należy uwzględnić miejsca łączeń. Odpowiednie pomiary należy wykonać na podstawie poniższych ilustracji.
2. Przy mocowaniu profilu dolnego należy sprawdzić, czy powierzchnia blatu roboczego została uprzednio nawiercona w obszarze mocowania śrub. Otwory muszą być większe o co najmniej 1 mm od średnicy śruby, aby zapobiec powstawaniu obciążeń w materiale. Przed przykręceniem zalecamy również zabezpieczenie wnętrza otworu na śrubę uszczelniającą.
3. Przykręcić profil dolny do blatu roboczego. Upewnić się, że odległość otworu od krawędzi wynosi nie więcej niż 20 mm i że profil dolny jest prawidłowo osadzony przy ścianie. Do montażu nie wolno używać wkrętów z łbem stożkowym. W tym przypadku zalecane są śruby z łbem okrągłym Spax z pełnym gwintem 3 x 15 mm (siedem sztuk na metr).



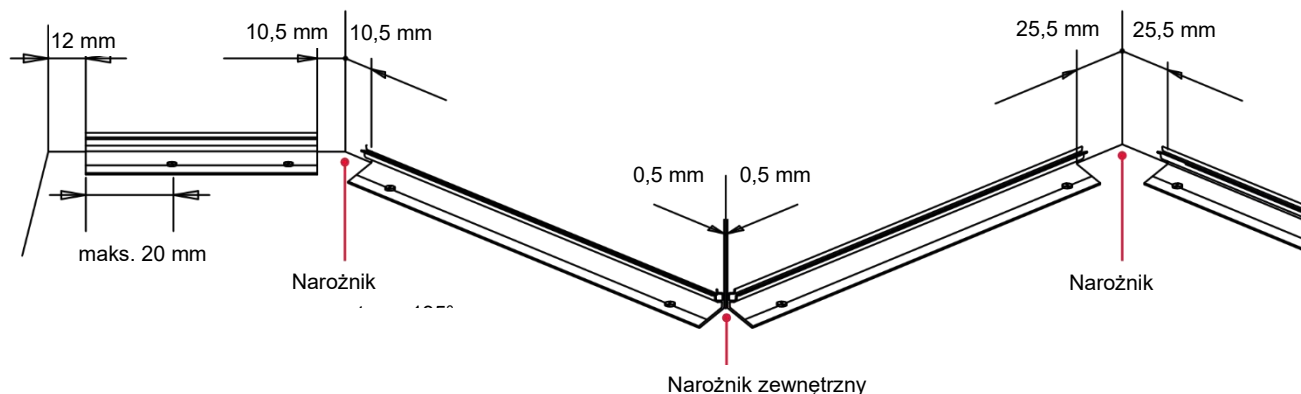
Przykręcanie profilu dolnego



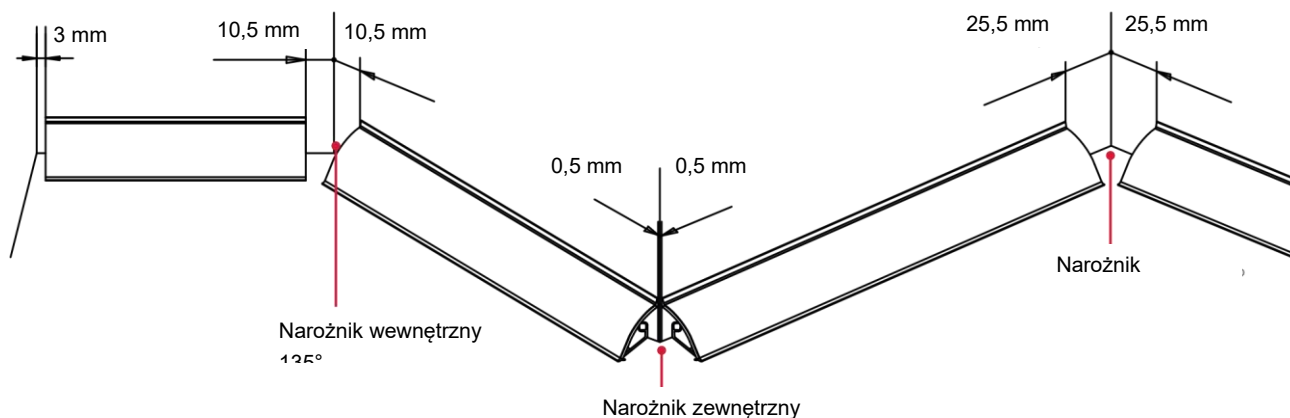
Wymiary mocowania profilu dolnego

4. Górny profil jest przymocowany do profilu dolnego i wciśnięty. W razie potrzeby użyć młotka i drewnianego klocka. Podczas tego procesu podwójna krawędź uszczelniająca musi spoczywać na blacie roboczym, a pojedyncza krawędź uszczelniająca musi być skierowana ku górze.
5. Montaż profilu górnego należy rozpocząć od narożnika wewnętrznego. Zamocować element kształtowy dla narożnika wewnętrznego (90° lub 135°) na profilu górnym i rozpocząć montaż w odpowiednim narożniku. Zanim profil górny całkowicie zatrzaśnie się w profilu dolnym w kierunku kolejnego narożnika, należy najpierw zamocować kolejny element kształtowy.
6. Zamocować zaślepki z lewej i prawej strony na końcach profili.

Miejsca łączy



Miejsca łączy profilu dolnego



Miejsca łączy profilu górnego

Uwaga: Listwy przybłatowe EGGER, elementy kształtowe oraz krawędzie uszczelniające są odporne na temperaturę do 70°C. Piekarniki gazowe lub kuchenki gazowe z otwartym płomieniem przekraczają ten limit temperatury na zewnętrznej krawędzi dna naczynia. Aby listwa przybłatowa nie była narażona na uszkodzenia spowodowane wysoką temperaturą, zalecamy pozostawienie 3 cm marginesu bezpieczeństwa pomiędzy tylną krawędzią naczynia a przednią krawędzią listwy przybłatowej. W przypadku płyt elektrycznych należy postępować zgodnie z instrukcjami montażu producenta.

Zalecenia dotyczące konserwacji i czyszczenia

Wyczyść listwy przybłatowe, krawędzie uszczelniające i elementy kształtowe za pomocą domowego lub łagodnego środka czyszczącego. Powierzchnie dekoracyjne nie wymagają szczególnej pielęgnacji ze względu na swoją odporną, higieniczną i gęstą powierzchnię. Powierzchnie te są na ogół łatwe w czyszczeniu. Nie należy używać sanitarnych środków czyszczących i detergentów zawierających komponenty ścierne, ponieważ ich stosowanie może prowadzić do zmiany stopnia połysku i/lub powstania zadrapań na materiale. Silne środki o agresywnym działaniu, jak rozpuszczalniki, aceton lub butanon, są niedozwolone, ponieważ mogą uszkodzić dekor lub materiał.

Szczegółowe informacje na ten temat dostępne są w broszurze „Zalecenia dotyczące czyszczenia i pielęgnacji powierzchni produktów EGGER”.

Dokumenty dodatkowe / informacje o produkcji

Akcesoria do listew przybłatowych obejmują małe części, takie jak śruby. Informacje dotyczące ryzyka połamania / przechowywania w miejscu niedostępnym dla dzieci. Więcej informacji na temat produktu lub obróbki można znaleźć w dokumentach wymienionych poniżej:

- Dane techniczne „Profile przybłatowe EGGER”
- Instrukcja obróbki „Blaty robocze EGGER”

Dodatkowe informacje:

Dane techniczne zostały sporządzone zgodnie z naszą najlepszą wiedzą. Podane informacje są oparte na doświadczeniach praktycznych oraz testach przeprowadzonych we własnych laboratoriach i odzwierciedlają aktualny stan wiedzy. Dokumentacja jest przeznaczona jedynie do celów informacyjnych i nie stanowi gwarancji właściwości produktu ani potwierdzenia, że jest on odpowiedni do określonych zastosowań. Firma nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek błędy, w tym błędy dotyczące norm i błędy drukarskie. Ponadto modyfikacje techniczne mogą wynikać z ciągłego rozwoju listew przybłatowych firmy EGGER oraz ze zmian w normach i dokumentach prawnych. Informacji zawartych w niniejszych danych technicznych nie powinno się zatem uważać za oficjalnie wiążącą instrukcję obsługi. Obowiązują nasze Ogólne warunki.