

Dane techniczne

Błaty robocze postformowane EGGER



Opis

Opis: blaty robocze postformowane EGGER
Model: 300/3
Płyta nośna: płyta wiórowa surowa Eurospan
Strona wierzchnia: laminat dekoracyjny
Strona spodnia: materiał przeciwpękający
Grubość nominalna: 38 mm

Dostępność

Błaty robocze postformowane EGGER wchodzą w skład **Kolekcji materiałów dekoracyjnych EGGER**. Dostępne są w wybranych kombinacjach dekorów/struktur z magazynu od jednego arkusza, zależnie od programu dostaw w danym kraju.

Dane techniczne

Cecha jakościowa	Norma badania	Jednostka lub cecha	Wartość
Odporność na ścieranie powierzchni	EN 438-2	liczba obrotów Punkt początkowy	≥ 150
Odporność na uderzenie kulką o małej średnicy	EN 438-2	N	≥15
Odporność na zarysowania	EN 438-2	Ocena (min.) wykończenia ze strukturą	3
Odporność na parę wodną	EN 438-2	Ocena (min.) wykończenia ze strukturą	4
Odporność na suche gorąco (160 °C)	EN 438-2	Ocena (min.) wykończenia ze strukturą	4

Cecha jakościowa	Norma badania	Jednostka lub cecha	Wartość
Odporność na plamy	EN 438-2	Ocena (min.) Grupy 1 i 2 Grupa 3	5 4
Odporność na działanie światła (ksenonowa lampa łukowa)	EN 438-2	Skala szarości	4 do 5
Wartość tolerancji dla grubości	EN ISO 13894	mm	± 0,4
Wartość tolerancji dla długości	-	mm	-5 / +10
Wartość tolerancji dla szerokości	EN ISO 13894	Mm >500 mm	± 0,5 dodatkowe ± 0,05 na 100 mm
Prostoliniowość cięcia	EN ISO 13894	mm	± 0,5 na 1000 mm długości
Dokładność kątów	EN ISO 13894	mm	≤ 2,0 na 1000 mm długości
Płaskość	EN ISO 13894	maks. odchylenie ¹⁾ ≤ 600 mm 601 do 700 701 do 800 801 do 900 901 do 1000 1001 do 5 600	0,9 mm 1,1 mm 1,3 mm 1,6 mm 2,0 mm 2,0 mm na metr ²⁾

¹⁾Maksymalne odchylenie wklęse lub wypukle w odniesieniu do strony wierzchniej blatu roboczego. Liczne czynniki, w tym zmiany temperatury i wilgotności względnej, takie jak spotykane na budowach, mogą powodować nieodwracalne wygięcie i skręcenie desek oraz paneli. Ten wymóg ma zastosowanie tylko w czasie dostawy.

²⁾W przypadku blatów roboczych > 1000 mm należy wykonywać pomiary przy użyciu narzędzia pomiarowego o długości 1000 mm.

Uwagi techniczna dotycząca zastosowania

Możliwe są nieznaczne różnice w kolorze tego samego produktu ze względu na tolerancje zastosowanych materiałów podstawowych. Dlatego też elementy używane obok siebie należy sprawdzić pod kątem jednolitości kolorystycznej. Odchylenia koloru i powierzchni pomiędzy referencyjną próbką koloru firmy EGGER a próbką testową klienta są dopuszczalne zgodnie z normą EN 438. Ze względu na różnice w produkcji w zależności od produktu, różnice w kolorze i powierzchni mogą również wystąpić pomiędzy różnymi produktami (np. płyta laminowana, laminat, obrzeża) o tej samej kombinacji dekoru i struktury. Aby uzyskać dokładne odwzorowanie koloru, należy zamówić próbkę danego produktu.

Zalecenia dotyczące pielęgnacji i czyszczenia

Blaty robocze postformowane EGGER nie wymagają szczególnej pielęgnacji ze względu na ich odporne i higieniczne powierzchnie. Powierzchnie te są na ogół łatwe do czyszczenia. Dotyczy to również powierzchni teksturowanych. Do ich czyszczenia nie należy stosować detergentów zawierających składniki ściernie, gdyż ich użycie może spowodować zmianę stopnia połysku i/lub porysowanie materiału.

Szczegółowe informacje można znaleźć w ulotce „Zalecenia dotyczące czyszczenia i pielęgnacji powierzchni produktów EGGER”.

Dodatkowe dokumenty / Informacje o produkcji

Więcej informacji można znaleźć w dokumentach wymienionych poniżej:

- Instrukcja obróbki „Błaty robocze EGGER”
- Instrukcja obróbki „Panele wnąkowe EGGER”
- Dane techniczne „Panele wnąkowe EGGER”
- Dane techniczne „Obrzeża ABS EGGER”
- Dane techniczne „Uszczelniacz do połączeń narożnych EGGER”
- Dane techniczne „Listwy przyścienne EGGER”
- Ulotka techniczna „Odporność laminatów EGGER na środki chemiczne”
- Ulotka techniczna „Zalecenia w zakresie czyszczenia i pielęgnacji powierzchni EGGER”

Uwaga:

Niniejsza dokumentacja techniczna została sporządzona zgodnie z naszą najlepszą wiedzą. Podane informacje są oparte na doświadczeniach praktycznych oraz badaniach przeprowadzonych we własnych laboratoriach i odzwierciedlają aktualny stan wiedzy. Dokumentacja jest przeznaczona jedynie do celów informacyjnych i nie stanowi gwarancji właściwości produktu ani potwierdzenia, że jest on odpowiedni do określonych zastosowań. Firma nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek błędy, włączając błędy dotyczące norm i błędy drukarskie. Ponadto modyfikacje techniczne mogą wynikać z ciągłego rozwoju blatów roboczych postformowanych EGGER oraz ze zmian w normach i dokumentach prawnych. Informacji zawartych w niniejszej ulotce technicznej nie powinno się zatem uważać za oficjalnie wiążącą instrukcję obsługi. Obowiązują nasze Ogólne Warunki Sprzedaży i Dostaw.