
EGGER
MEHR AUS HOLZ.
Raum für
Lösungen.
Kollektion Dekorativ 26+

# Inhalt



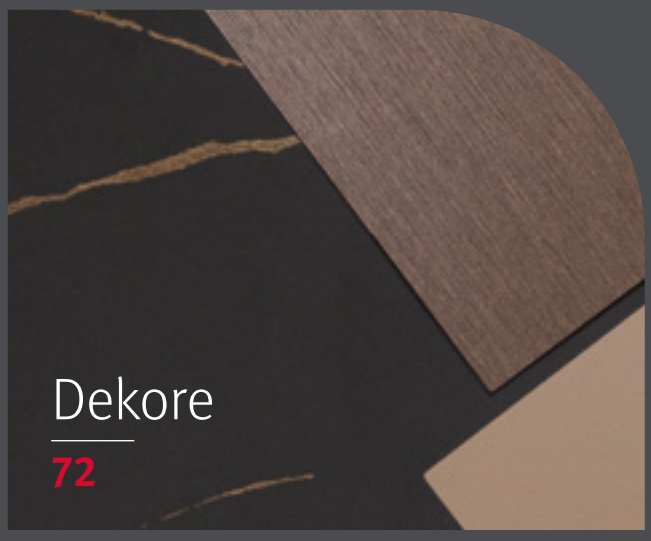
Raum für Lösungen
04



Services
06



Produkte
08



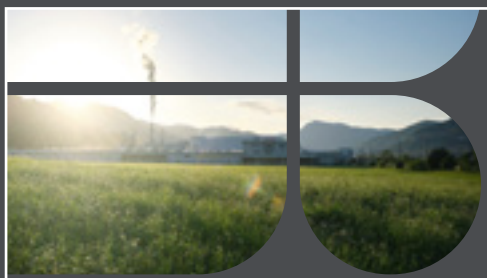
Dekore
72



Interior Match
80



Fußböden &
Bauprodukte
82



Umwelt
& Nachhaltigkeit
84



EGGER Gruppe
86

# Raum für **Lösungen.**

Mit dem sorgfältig ausgewählten Sortiment an neuen, **trendgerechten und authentischen Dekoren sowie funktionalen Holzwerkstoffen und hilfreichen digitalen Services der Kollektion Dekorativ 26+** realisieren Sie Ihre Projekte zur vollen Zufriedenheit Ihrer Kund:innen. Gestalten Sie nicht nur Möbel und Räume, sondern auch Ihren Erfolg. Vertrauen Sie auf uns als Ihren **verlässlichen Partner –** denn wir schaffen **Raum für Lösungen!**

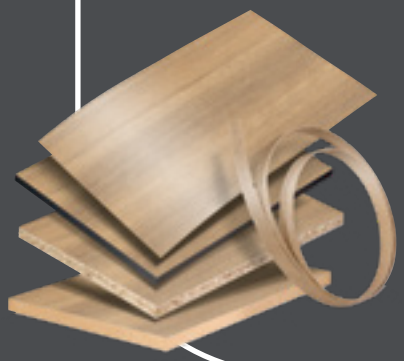




Bei allen gezeigten und erwähnten Dekoren handelt es sich um Reproduktionen.

# Die Kollektion Dekorativ 26+ im Überblick

- Mehr als 360 Dekor- und Strukturkombinationen
- 220 Dekore für Dekorative Platten im Materialverbund: **18 Dekorneuheiten,** unter anderem im angesagten **Farbbereich Beige,** als Uni- oder Materialdekor, sowie neue **Holzreproduktionen mit linearer Optik**
- 65 PerfectSense® Dekor-Strukturkombinationen: **10 Dekorneuheiten,** ein harmonisiertes Farbkonzept mit **25 Uni-Dekoren** und der **verbesserten Oberflächenqualität** der lackierten Uni-Dekore auf Spanplattenträger sowie die **Produktinnovation PerfectSense Ambiance**
- 85 Arbeitsplatten Dekor-Strukturkombinationen: 12 Neuheiten sowie zwei neue, bekantete Arbeitsplatten-Modelle mit einer Dicke von 20 mm
- Neue entwickelte Oberfläche: Die Allover-Holzpore **ST17 Omnipore Oiled** mit sehr niedrigem Glanzgrad
- Das neue **rapportlose Dekor H1316 ST17 Bookmatch Eiche** für eine noch natürlichere Holzoptik auf großflächigen Anwendungen
- **Vier neue Dekore im Querformat** im Produktbereich Schichtstoffe in Türformaten
- **18 neue Dekore** im Kantensortiment, davon **vier im Bereich Akzentkanten und eine Hirnholzkante**
- 14 CLEAF Dekore, davon 2 Neuheiten



Mit dem bewährten **Dekor- und Materialverbund** gehen Sie keine Kompromisse bei Design und Qualität ein. Ihnen steht unser gesamtes Dekorsortiment auf einer Vielzahl von **Trägerplatten sowie Schichtstoff** zur Verfügung. Darüber hinaus bieten wir Ihnen **Kantenlösungen,** die perfekt auf das Dekor, die Struktur und den Glanzgrad der jeweiligen Oberfläche abgestimmt sind. Oder Sie setzen mit unserer Auswahl an Akzentkanten optische Design-Highlights.

Hier die gesamte Kollektion Dekorativ 26+ mit allen Neuheiten entdecken.

**to.egger.link/kollektion-dekorativ**

# Raum für **Ihr Service-Erlebnis.**

Unsere Services unterstützen Sie in jeder Phase – von der Beratung bis hin zur Planung. Die Vielzahl praktischer Funktionen sorgt für eine nahtlose Verbindung zwischen der analogen und digitalen Welt.

## Kollektion Dekorativ App

Neu in unserer App ist die integrierte Vergleichsfunktion, mit der Sie Dekore ganz einfach vergleichen können. Die bekannte Scan-Funktion zeigt Ihnen im Handumdrehen Dekore in Vollansicht, Informationen zu Verfügbarkeiten und die Musterbestellung.

**to.egger.link/app**

## Produktverfügbarkeit

Mit unserem digitalen Lieferverzeichnis haben Sie alle Verfügbarkeitsinformationen überall und jederzeit schnell zur Hand. Sie können jetzt ohne Anmeldung über die App oder die Web-Version auf die benötigten Informationen zugreifen.

**to.egger.link/lieferverzeichnis**

## Mustershop

Wir haben unseren Mustershop hinsichtlich Benutzerfreundlichkeit und einfachem Bestellprozess aktualisiert und optimiert. Sie können Ihre gewünschten Muster ganz einfach über unsere Webseite oder die App bestellen.

**to.egger.link/shop-interior**

## Möbelplaner

Auf Ihrer Website integriert, bietet der Möbelplaner echten Mehrwert: Als Inspirations- und Planungstool, im Beratungsgespräch oder für Kunden online, ist er vielseitig einsetzbar. Verkürzen Sie Beratungszeiten und steigern Sie Ihre Abschlussquote: Von Eigenfertigung bis Zukauf ist alles digital integriert. Mehr Informationen finden Sie auf unserer Website oder bei unserem Service Team.

**to.egger.link/egger-inside**





## Dekordetails

Lernen Sie die Dekore der Kollektion Dekorativ im Detail kennen. Entdecken Sie die vollständige Plattenansicht, die 3D-Ansicht und passende Kombinationsdekore.

**to.egger.link/dekor-uebersicht**

## Dekorvisualisierung

Unsere Dekorvisualisierung gibt Ihnen die Möglichkeit, interaktiv Dekore in Anwendung zu kombinieren. So erhalten Sie einen Vorgeschmack auf die Wirkung der Dekore im Raum.

**to.egger.link/dekor-visualisierung**

## Dekordaten

In unserem Kundenportal myEGGER können Sie alle Dekore der Kollektion Dekorativ zur Verwendung für Planungsprogramme herunterladen. So gestalten Sie Räume ganz individuell.

**to.egger.link/dekor-daten**

# Produkte



PerfectSense®
Lackplatten
10



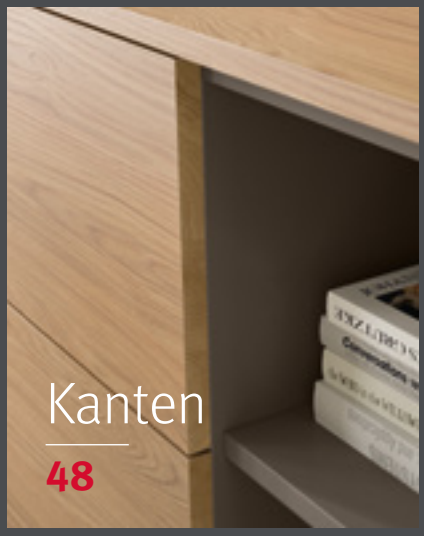
Dekorative
Platten
21



Arbeitsplatten
31



Schichtstoffe
42



Kanten
48



Kompakt-
platten
54



Flammex®
schwer
entflammbare
Produkte
62



Akustik-
paneele
65



Rohplatten
68




# EGGER PerfectSense® Lackplatten

# EGGER PerfectSense® Lackplatten

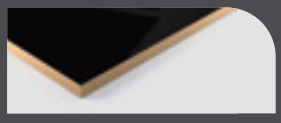
Die hochwertigen EGGER PerfectSense Lackplatten mit matter, matt-strukturierter, partiell-glänzender oder hochglänzender Oberfläche überzeugen mit visueller Perfektion und ansprechender, natürlich-wirkender Haptik.

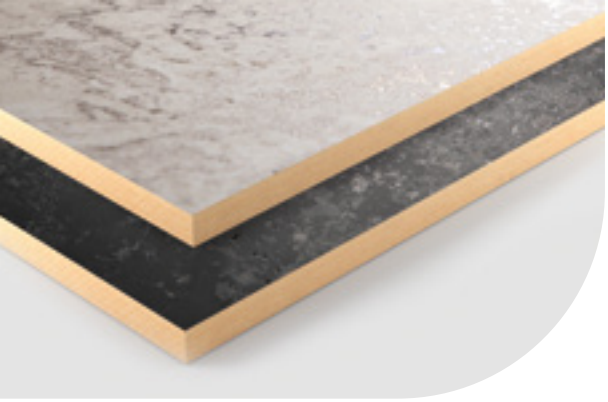
Die mit mehrfachen Lackschichten veredelten Oberflächen eignen sich ausgezeichnet für den Einsatz im gehobenen Möbelsegment und verleihen Inneneinrichtungen einen exklusiven, edlen sowie authentischen Charakter.
Dank der Dekor- und Oberflächenvielfalt lassen sich PerfectSense Lackplatten vielseitig und flexibel einsetzen.

Auf den folgenden Seiten erfahren Sie mehr über die Vielfältigkeit unseres PerfectSense Lackplattensortiments.




## Produktübersicht

| PRODUKT | ANWENDUNGEN | EIGENSCHAFTEN |
|---|---|---|
| **EGGER PerfectSense Ambiance Lackplatten MDF (PA)**  Seite » 12 | • Fronten<br>• Möbelkorpus<br>• Regale<br>• Büromöbel | • Synchrone Lackoberflächenstruktur<br>• Supermatte, samtig-warme Lackoberfläche mit partiellen Glanzeffekten<br>• Anti-Fingerprint Eigenschaft in den matten Bereichen |
| **EGGER PerfectSense Gloss Lackplatten MDF (PG)**  Seite » 13 | • Möbelfronten<br>• Sichtseiten<br>• Schiebetürenelemente | • Hochglänzende Lackoberfläche<br>• Besondere Tiefenwirkung und Brillanz<br>• Außergewöhnliche Oberflächenruhe |
| **EGGER PerfectSense Matt Lackplatten MDF (PM)**  Seite » 14 | • Fronten<br>• Sichtseiten<br>• Schiebetürenelemente<br>• Bürotische<br>• Sideboards | • Supermatte, samtig-warme Lackoberfläche<br>• Anti-Fingerprint Eigenschaft<br>• Besondere Oberflächenruhe |
| **EGGER PerfectSense Matt Lackplatten Span (TM, TM12, TM22, TM28, TM37)**  Seite » 15 | • Fronten<br>• Sichtseiten<br>• Möbelkorpus<br>• Schiebetüren | • Strukturierte, matte und samtig-warme Lackoberfläche<br>• Anti-Fingerprint Eigenschaft |



PRODUKTNEUHEIT

# EGGER PerfectSense® Ambiance Lackplatten MDF

**Matte Oberflächen sind ein fester Bestandteil moderner Interior-Designs. PerfectSense Ambiance ist die neueste Innovation in der PerfectSense Produktfamilie.**

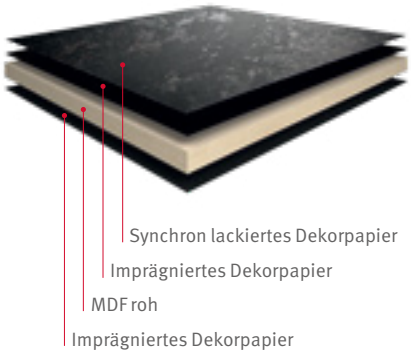
EGGER PerfectSense Ambiance Lackplatten MDF überzeugen durch eine optisch und haptisch synchron strukturierte Lackoberfläche, deren partielle Glanzeffekte perfekt auf das darunterliegende Dekor abgestimmt sind. Diese innovative Kombination lässt Steinanmutungen besonders authentisch wirken und eröffnet neue Möglichkeiten für exklusive Designs.

» Mehr Informationen: to.egger.link/perfectsense-pa-mdf

## VORTEILE

- Reduzierter Reinigungsaufwand dank Anti-Fingerprint Eigenschaft in den matten Bereichen
- Horizontale Anwendungsmöglichkeiten (ausgenommen Küchenarbeitsplatten)
- Verschnittgünstiges Format
- Bakterien und Keime reduzieren sich innerhalb von 24 Stunden um 99,9 %
- Dekor- und Strukturverbund zwischen PerfectSense Ambiance Lackplatten MDF, PerfectSense Ambiance Schichtstoffen und PerfectSense ABS Kanten

## Produktaufbau







Genaue Informationen zu den erhältlichen Dekoren und Formaten entnehmen Sie bitte dem Lieferverzeichnis.
**to.egger.link/lieferverzeichnis**



# EGGER PerfectSense® Gloss Lackplatten MDF

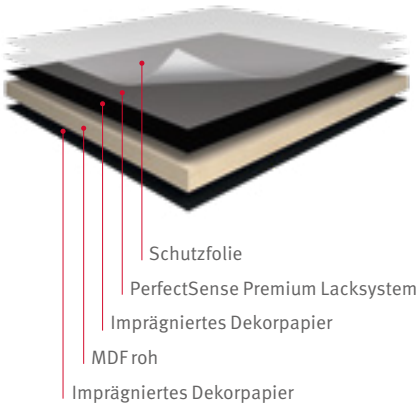
EGGER PerfectSense Gloss Lackplatten MDF bestechen mit ihrem besonderen Glanz und ihrer Tiefenwirkung. Das innovative Herstellungsverfahren sorgt für hohe Beständigkeit und stellt eine lange Lebensdauer der Oberfläche sicher. Das homogene MDF Trägermaterial wirkt sich zudem positiv auf die Eigenschaften der High-End-Oberfläche aus.

» Mehr Informationen: to.egger.link/perfectsense-pg-mdf

## VORTEILE

- Besondere Oberflächenruhe
- Verschnittgünstiges Format
- Bakterien und Keime reduzieren sich innerhalb von 24 Stunden um 99,9 %
- Dekor- und Strukturverbund zwischen PerfectSense Gloss Lackplatten MDF, PerfectSense Gloss Schichtstoffen und PerfectSense ABS Kanten

## Produktaufbau







Bei allen gezeigten und erwähnten Dekoren handelt es sich um Reproduktionen.



# EGGER PerfectSense® Matt Lackplatten MDF

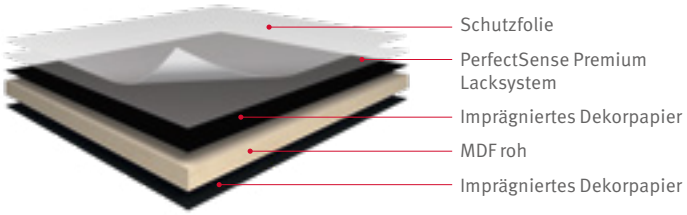
EGGER PerfectSense Matt Lackplatten MDF bestechen mit matter, samtig-warmer Optik und Haptik sowie Anti-Fingerprint Eigenschaft. Das innovative Herstellungsverfahren sorgt für hohe Beständigkeit und stellt eine lange Lebensdauer der Oberfläche sicher, welche auch für horizontale Anwendungen, mit Ausnahme von Küchenarbeitsplatten, eingesetzt werden kann. Die verwendeten MDF Trägerplatten garantieren eine besonders homogene Oberfläche mit außergewöhnlicher Haptik.

» Mehr Informationen: to.egger.link/perfectsense-pm-mdf

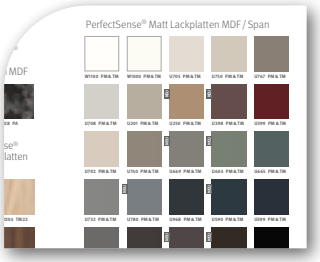
## VORTEILE

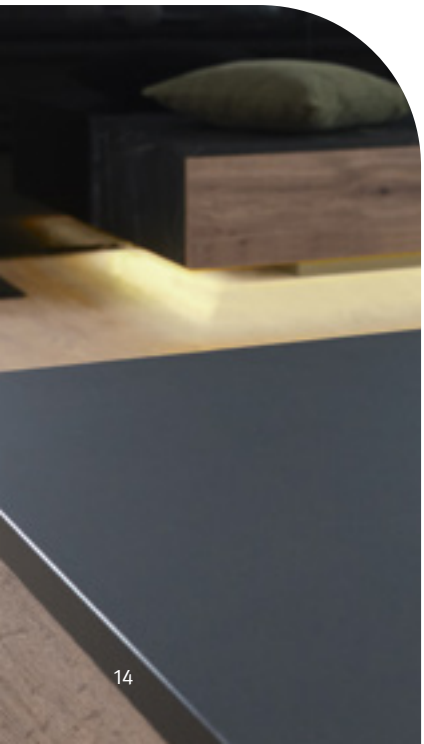
- Reduzierter Reinigungsaufwand dank Anti-Fingerprint Eigenschaft
- Horizontale Anwendungsmöglichkeiten (ausgenommen Küchenarbeitsplatten)
- Verschnittgünstiges Format
- Bakterien und Keime reduzieren sich innerhalb von 24 Stunden um 99,9 %
- Dekor- und Strukturverbund zwischen PerfectSense Matt Lackplatten MDF, PerfectSense Matt Schichtstoffen und PerfectSense ABS Kanten

## Produktaufbau




25 Unidekore der EGGER Kollektion Dekorativ sind in den Dekor-Strukturkombinationen PM und TM erhältlich. **Eine Übersicht der Dekore finden Sie auf Seite 72.**





**U999 PM**
Schwarz



# EGGER PerfectSense® Matt Lackplatten Span

EGGER PerfectSense Matt Lackplatten Span entsprechen dem anhaltenden Trend zu mattem Design. Sie überzeugen durch ihre matten, samtig-warmen und strukturierten Oberflächen auf recycelbaren Spanträger.

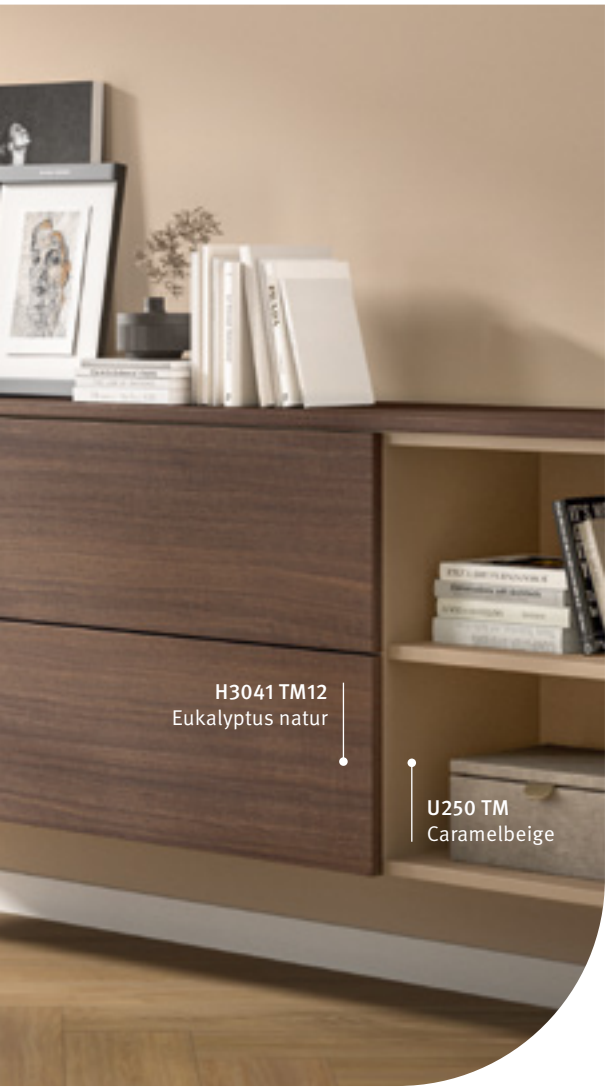
PerfectSense Matt Lackplatten Span werden mit den Strukturen TM, TM12, TM22, TM28 und TM37 angeboten.

Unidekore mit der Lackoberfläche TM erscheinen dank des geringen Glanzgrades äußerst elegant und eignen sich durch ihre Anti-Fingerprint Eigenschaft besonders für den empfohlenen vertikalen Einsatz.

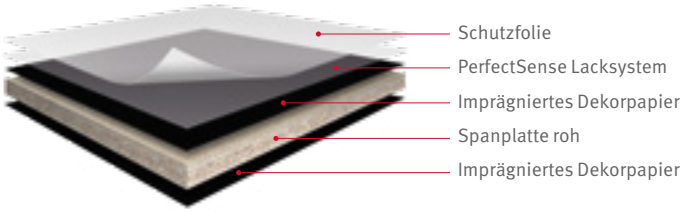
» Mehr Informationen: to.egger.link/perfectsense-matt-spanplatten

## VORTEILE

- Reduzierter Reinigungsaufwand dank Anti-Fingerprint Eigenschaft
- Holz- und Materialreproduktionen wirken durch die matte Lackierung noch natürlicher
- Verschnittgünstiges Format
- Bakterien und Keime reduzieren sich innerhalb von 24 Stunden um 99,9 %
- Dekor- und Strukturverbund zwischen PerfectSense Matt Lackplatten Span, PerfectSense Matt Schichtstoffen und PerfectSense ABS Kanten



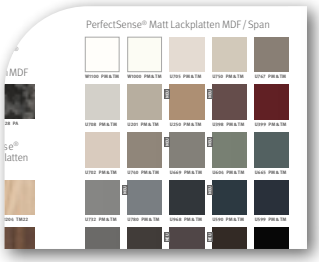

## Produktaufbau (TM)




## Neue Struktur PerfectSense® Matt TM

Durch die neue Struktur TM erhalten unsere EGGER PerfectSense Matt Lackplatten Span eine samtig-warme Oberfläche mit noch besserer Haptik. Das innovative Lacksystem sorgt für besondere Oberflächenruhe und eine gleichmäßige, matte Struktur mit Anti-Fingerprint Eigenschaft.

25 Unidekore der EGGER Kollektion Dekorativ sind in den Dekor-Strukturkombinationen PM und TM erhältlich. **Eine Übersicht der Dekore finden Sie auf Seite 72.**

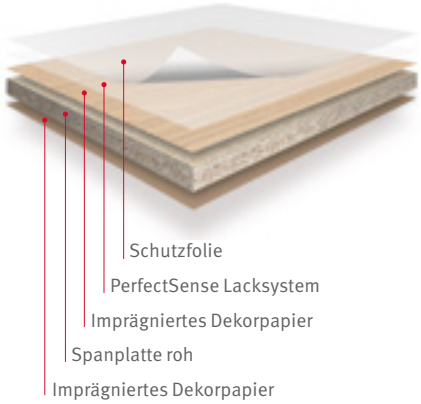


Die lackierten Oberflächen mit den Holzstrukturen TM12 und TM22 verleihen Holzreproduktionen einen besonders natürlichen Charakter.

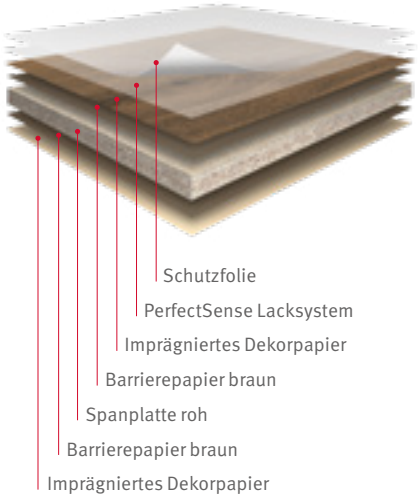
Die PerfectSense Feelwood Lackoberflächen TM28 und TM37 sind synchron auf das darunterliegende Holzdekor abgestimmt, wodurch PerfectSense Matt Lackplatten Span sowohl optisch als auch haptisch äußerst authentisch wirken.

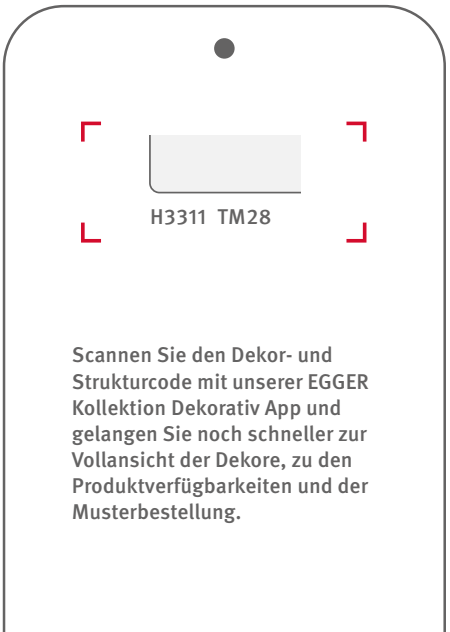



## Produktaufbau (TM12/TM22)




## Produktaufbau (TM28/TM37)




**Scannen Sie den Dekor- und Strukturcode mit unserer EGGER Kollektion Dekorativ App und gelangen Sie noch schneller zur Vollansicht der Dekore, zu den Produktverfügbarkeiten und der Musterbestellung.**

**Jetzt App herunterladen:**
**to.egger.link/app**

Download on the App Store

GET IT ON Google Play

# Verarbeitungshinweise EGGER PerfectSense® Lackplatten

**Die nachfolgenden Ausführungen sind eine gekürzte Fassung. Ausführliche, jederzeit aktuelle Verarbeitungshinweise finden Sie online unter to.egger.link/vh-perfectsense**

## Lagerung und Klimatisierung

### Allgemeine Hinweise

EGGER Holzwerkstoffe sollten in einem geschlossenen Lager- / Werkstattraum mit gleichbleibenden klimatischen Bedingungen (T ≥ 10 °C bei ca. 50 – 60 % relativer Luftfeuchte) aufbewahrt, bzw. verarbeitet werden. Lager- und Verarbeitungsbedingungen sollten dem Klima der späteren Nutzung entsprechen.
Für die Gewährleistung einer optimalen Planlage ist es notwendig beim Transport, der Lagerung und auch der Verarbeitung folgende negative Einflüsse auf das Produkt zu vermeiden:

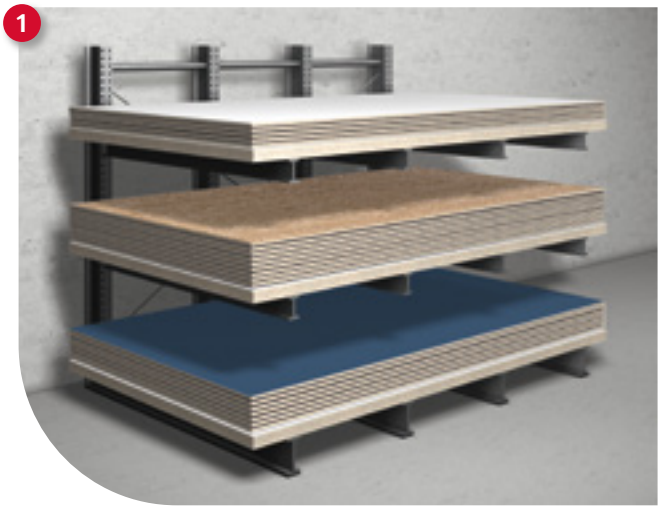
- Lagerung in unmittelbarer Nähe von Heizgeräten oder sonstigen Wärmequellen
- Direkte Einwirkung von Hitzestrahlung und direktem Sonnenlicht (UV-Licht im Außenbereich)
- Ungleichmäßige Klimatisierung mit erhöhtem Luftfeuchtigkeitswechsel

Vereinzelte Platten sowie obere und untere Platten in Stapeln reagieren schneller auf wechselnde Umwelteinflüsse (Klima) als Platten innerhalb Stapeln. Vor der Montage / Verarbeitung sollten PerfectSense Lackplatten in den Räumlichkeiten unter den späteren Nutzungsbedingungen ausreichend konditioniert werden. Die Informationen entbinden den Anwender / Käufer nicht von seiner Pflicht, diesen Werkstoff und die Konfektion auf Eignung für die jeweiligen Objektbedingungen und Einsatzzwecke fach- und sachgerecht zu beurteilen. Aus der kontinuierlichen Weiterentwicklung von PerfectSense Lackplatten und Änderungen der Werkzeug- und Maschinentechnologie können hinsichtlich der Verarbeitung Änderungen resultieren. Daher empfehlen wir den Abgleich dieses Dokumentes mit unserer Website unter: to.egger.link/perfectsense

### Hinweise zur Schutzfolie

Die Schutzfolie dient nicht zur Beschriftung der Werkstücke und muss während des Verarbeitungsprozesses auf der gesamten Oberfläche verbleiben. Bei PerfectSense Lackoberflächen muss die Schutzfolie umgehend nach Verarbeitung bzw. dem Einbau entfernt werden, spätestens jedoch 5 Monate nach Lieferdatum, um die rückstandsfreie Entfernung der Folie gewährleisten zu können. Folierte Produkte dürfen nicht dem direkten Sonnenlicht (UV-Strahlung) ausgesetzt werden.

1



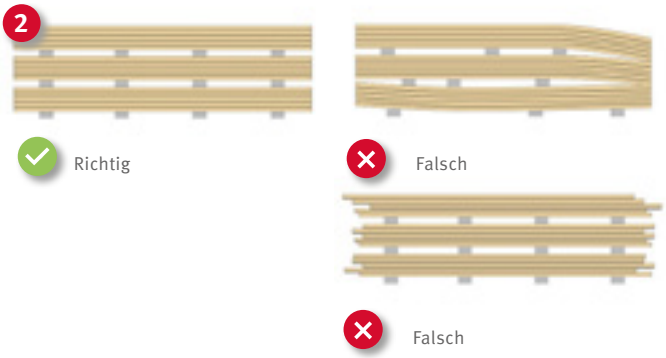
### Horizontale Lagerung / Stapelung

Die Stapelung sollte auf tragfähigem und ebenem Untergrund erfolgen (siehe Abbildung 1). Lagerhölzer sollten eine gleichmäßige Dicke aufweisen und in ihrer Länge der Plattenstapelbreite entsprechen. Der Abstand der Lagerhölzer ist von der Platten-dicke abhängig.

- Plattendicke ≥ 15 mm: Der Abstand darf nicht größer als 800 mm sein. In jedem Fall werden bei Halbformatplatten (l = 2.800 mm) mindestens 4 Hölzer empfohlen.
- Plattendicke < 15 mm: Der Abstand sollte geringer als 800 mm sein. Als Faustformel kann „Abstand = 50 * Plattendicke (mm)“ verwendet werden.
- Die max. Stapelhöhe für hochglänzende PerfectSense Lackplatten beträgt 1,5 m.

Zum Schutz der Plattenoberflächen sind die Dekoroberseiten zweier Platten immer gegeneinander zu stellen und/oder Abdeckplatten zu verwenden. Sollten Plattenstapel nachträglich mit Stahl- oder Kunststoffbändern fixiert werden, ist auf einen ausreichenden Kantenschutz zu achten. Dieser kann durch spezielle Pappen oder die Verwendung von Schonplatten erreicht werden. Bei mehreren übereinander gelagerten Stapeln sind die Lagerhölzer so zu verwenden, dass diese in einer vertikalen Linie untereinander angeordnet liegen (siehe Abbildung 2) . Hervorstehende Platten in Stapeln gleicher Formate sind zu vermeiden.

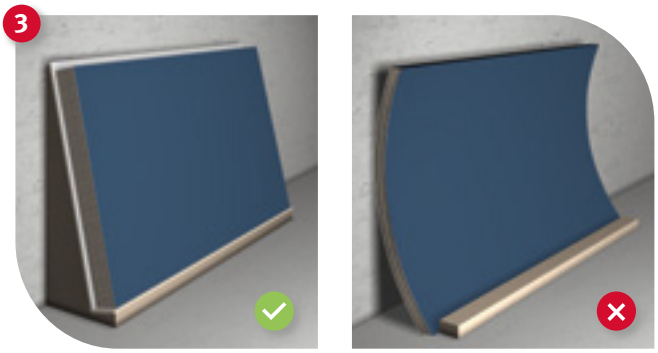
2



### Vertikale Lagerung

Die horizontale Lagerung ist aufgrund der Sicherheit und der besseren Planlage in jedem Fall der vertikalen, senkrechten Lagerung vorzuziehen. Bei vertikaler Lagerung ist in besonderem Maße auf eine sichere Fixierung der Platten zu achten. Eine ausreichende Fixierung kann über geschlossene Lagergestelle, Magazine oder Regale erreicht werden. Die Lagerfächer sollten dabei eine Breite von 500 mm nicht überschreiten. Kommen offene Lagergestelle zum Einsatz, so muss die Anlagefläche eine Mindestneigung von ca. 10° aufweisen. In offenen Lagergestellen sollten zudem nur PerfectSense Lackplatten gleichen Formates gelagert werden (siehe Abbildung 3).

3

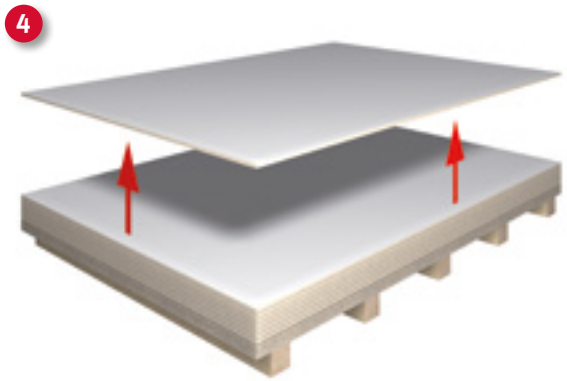


Richtig Falsch

### Handhabung

Nach Entfernen der Verpackung und vor der Verarbeitung sind EGGER Holzwerkstoffplatten auf sichtbare Schäden hin zu prüfen. Grundsätzlich sollten alle Personen, die Platten transportieren und handhaben, eine persönliche Schutzausrüstung wie Handschuhe, Sicherheitsschuhe und geeignete Arbeitskleidung tragen. Die Platten müssen gehoben werden. Es ist zu vermeiden, dass die Dekorseiten gegeneinander verschoben oder übereinander gezogen werden (siehe Abbildung 4).

4



## Werkzeugempfehlungen

Detaillierte Informationen hinsichtlich einer Verarbeitung durch Fräsen, Sägen und Bohren finden Sie in den Werkzeugempfehlungen. Diese Werkzeugempfehlungen basieren auf unterschiedlichsten Versuchsreihen mit den jeweils besten Bearbeitungsresultaten in Kooperation mit namhaften Werkzeugherstellern. Nähere Informationen finden Sie unter: to.egger.link/perfectsense-pm-mdf-downloads

## Bearbeitungen

### Bekantung und Abdichtung

Grundsätzlich sind Lackoberflächen in der Verwendung als Tisch- / Arbeitsfläche, Fronten etc. durch die Beschichtung zuverlässig gegen das Eindringen von Feuchtigkeit geschützt. Somit kann das Trägermaterial nur über ungeschützte Kanten, z. B. Ausschnitte, Stoßfugen, Eckverbindungen, Hinterkanten, Bohrungen, Schraublöcher und Befestigungen, von Feuchtigkeit und Nässe erreicht werden. Speziell bei horizontalen Flächen sind die notwendigen und abschließenden Abdichtungsarbeiten stets bei der Endmontage durchzuführen.
Zum Abdichten von sichtbaren Schnittkanten werden EGGER Kanten (thermoplastische Kanten) verwendet.

Für verdeckte Schnittkanten haben sich Dichtungsprofile und vernetzende Dichtungsmassen aus Silikon-Kautschuk, Polyurethan und Acryl bewährt. Bei der Verwendung dieser Materialien sind die Herstellerangaben sorgfältig zu beachten!

### Verarbeitung von Kanten mit Schutzfolie

Für die Verarbeitung von Kanten, die zum Schutz der Oberfläche mit einer Schutzfolie versehen sind, wird der Einsatz von handelsüblichen Trenn-, Kühl- und Reinigungsmitteln empfohlen. Das Trennmittel kann auf die erste Andruckwalze oder direkt auf die Platten- und Kantenoberfläche nach dem Anfahren an die Kante aufgesprüht werden. Sollte es während der Verarbeitung auf Durchlaufanlagen zum Ablösen der Schutzfolie kommen, empfiehlt sich die Kontrolle und Säuberung der Tastschuhe sowie der Einsatz eines Gleitmittels, um die Reibung zwischen Schutzfolie und Tastschuh zu minimieren. Um die Kante so lange wie möglich vor äußeren Einflüssen zu schützen, sollte die Schutzfolie erst bei der Endmontage der Möbel abgezogen werden.

Die Kanten PerfectSense Gloss und PerfectSense Matt sind für die Verarbeitung auf Durchlaufanlagen als auch auf Bearbeitungszentren geeignet. Bitte beachten Sie die allgemeinen Verarbeitungshinweise EGGER ABS Kanten.

**Wichtige Hinweise zur Verarbeitung von Oberflächen mit tiefen Strukturen und Schutzfolie**

- Der Einsatz von Trennmitteln in Kantenanleimmaschinen ist aufgrund der Schutzfolie nicht möglich / nötig.
- Die Farbe des Klebers ist idealerweise transparent oder Dekorgleich.
- Die Klebstoffmenge ist anzupassen => je mehr Kleber austritt, desto schwieriger sind die Strukturtiefen zu reinigen.
- Eine Feinjustierung der Bearbeitungsaggregate ist notwendig. Insbesondere die Profilziehklinge ist in Bezug auf die Schutzfolie entsprechend tiefer als die Tastung einzustellen.
- Die Flachziehklinge ist im besten Fall so einzustellen, dass die Schutzfolie 1 – 2 mm zurückgeschnitten wird. Dies ermöglicht ein Entfernen des ausgetretenen Klebers mit den Reinigungsbürsten.
- Werkzeuge mit einem entsprechenden Freiwinkel werden empfohlen.
- Ein manuelles Nacharbeiten und vor allem Reinigen ist evtl. notwendig.
- Besonders bei der Verwendung von PU-Klebstoffen muss zeitnah nach der Bekantung mit einem geeigneten Reinigungsmittel der auf der Oberfläche verbliebene Klebstoff entfernt werden.

Nähere Informationen zur Bekantung von tiefen Strukturen finden Sie in unserem Technischen Merkblatt unter:
to.egger.link/vh-tiefestrukturen

**Verklebung**

Verklebungen von EGGER Holzwerkstoffen müssen so ausgeführt werden, dass Dimensionsänderungen nicht behindert werden. Um Spannungen zu vermeiden, dürfen nur ausreichend konditionierte Platten miteinander verklebt werden. Vor der Verklebung müssen die Platten geschliffen, von Staub, Fett und Schmutz befreit und gegebenenfalls vorbehandelt werden. Eigene Versuche sind zu empfehlen. Beachten Sie unbedingt die Verarbeitungshinweise der Klebstoffhersteller.

**Punktuelle Befestigungen**

Sofern Beschläge, Wandabschlussleisten etc. auf EGGER Holzwerkstoff Oberflächen befestigt werden, ist zu beachten, dass die Oberfläche im Bereich der Verschraubung vorgebohrt wird. Die Bohrungen müssen mindestens 1 mm größer sein als der Schraubendurchmesser, um Spannungen im Material zu vermeiden. Des Weiteren wird bei horizontalen Flächen empfohlen, vor der Verschraubung die Innenseite des Schraubenlochs mit Dichtmasse zu schützen.
Stark belastbare Verbindungen wie z. B. Eck- und Korpusverbindungen können durch die Kombination von Verklebung und Befestigungsmitteln, Formfedern oder Nuten verstärkt werden. Zu beachten ist, dass bei Verschraubungen parallel zur Kante oder zur Plattenober- bzw. Unterseite eine Restmaterialdicke von 3 mm berücksichtigt wird (siehe Abbildung 5).

5




**Flächige Verschraubung**

Flächige Verschraubungen mit durchgehenden Bohrlöchern müssen genügend Spiel haben, um Dimensionsänderungen bei Temperatur- und Feuchtigkeitsschwankungen ausgleichen zu können. Der Durchmesser der Bohrung sollte 2 – 3 mm größer sein als der Durchmesser des Befestigungsmittels. Auf diese Weise können Spannungen, welche durch Dehn- und Schrumpfbewegungen bei Klimaänderungen entstehen, vermieden werden.

**Ausschnitte, horizontale Verbindungen und Plattenstöße**

Grundsätzlich ist vor der Bearbeitung zu beachten, dass die Platte sicher aufliegt, damit durch die Säge-, Fräs- oder Bohrarbeiten keine Beschädigungen auftreten. Speziell schmale Plattenstege können während der Bearbeitung durch unsachgemäße Lagerung brechen. Des Weiteren können Ausrisse entstehen. Auch die Plattenausschnitte sind zu sichern, sodass diese nicht unkontrolliert herausfallen oder brechen können und dadurch Personen- oder sonstige Schäden verursachen.

Ausschnitte sind stets abzurunden, da scharfkantige Ecken materialwidrig sind und zu Rissbildungen führen. Dies gilt speziell für Küchenrückwände, Möbelkorpusse, Regale usw. wo aufgrund häufiger Wärmeeinwirkung durch Trocknen erhöhte Schrumpfspannung auftritt. Bei Einsatz von Halogenbeleuchtung (Einbauspots) ist zu beachten, dass eine andauernde Temperaturbelastung 50 °C nicht überschritten wird.
Horizontale Eckverbindungen von EGGER Holzwerkstoffen werden durch Gehrungsschnitte an Tischkreissägen oder durch Fräsungen mittels CNC-Fräsen bzw. Handoberfräsen mit Hilfe von Schablonen ausgeführt.

## Wandbekleidung

EGGER Holzwerkstoffe eignen sich aufgrund ihrer Eigenschaften (einfache Reinigung, zahlreiche optische Möglichkeiten) für den Einsatz als Wandbekleidung im Innenbereich. Wir

empfehlen dafür eine Mindestdicke der Platten von 8 mm. Der Untergrund sollte vor dem Anbringen der Bekleidung vollkommen trocken sein. Achten Sie stets auf eine ausreichende Hinterlüftung. Das Material sollte keiner stauenden Nässe ausgesetzt werden.

**Unterkonstruktion und Hinterlüftung**
EGGER Holzwerkstoffe sind auf einer stabilen, korrosionsbeständigen und kraftschlüssigen Unterkonstruktion zu befestigen, welche die Last der Wandbekleidung sicher aufnimmt und eine Hinterlüftung gewährleistet. Bei Trockenbau-Konstruktionen ist die Befestigung der Unterkonstruktion als auch der Holzwerkstoffplatte immer mit dem Ständerwerk zu verankern. Die Auswahl der Verbindungsmittel ist auf Untergrund und Gewicht der Wandbekleidung abzustimmen. Unterschiedliche Klimabedingungen vor und hinter den Elementen können zu Verzug führen. Deshalb sollten Wandbekleidungen mit Holzwerkstoffplatten immer mit einer ausreichenden Hinterlüftung ausgeführt werden, welche einen Temperatur- und Feuchtigkeitsausgleich ermöglicht. Die Belüftung muss zur Raumseite hin erfolgen.

Eine vertikale Lattung lässt im Allgemeinen eine Luftzirkulation zu und bei horizontal verlaufenden Unterkonstruktionen ist eine ausreichende Hinterlüftung durch entsprechende Konstruktionen sicherzustellen. Die Unterkonstruktion sollte lotrecht ausgerichtet sein, um eine vollflächige und spannungsfreie Befestigung zu ermöglichen. Geeignete Unterkonstruktionen sind vertikal angeordnete Streifen aus z. B. Holz oder Aluminium. Die maximalen Abstände der Lattung bzw. der Unterkonstruktion richten sich nach der eingesetzten Plattendicke. Es ist wichtig, dass die Zuluft- und Abluftbereiche frei bleiben, damit die notwendige Luftzirkulation nicht behindert wird. Achten sie auch darauf, dass die Feuchtigkeit des Untergrundes nicht zu stark von der späteren Bauteilfeuchte abweicht.

**Sichtbare mechanische Befestigung**
Die Befestigung erfolgt häufig mittels Schrauben auf der Unterkonstruktion. Es ist wieder auf ein ausreichendes Dehnungsspiel zu achten. Bei Verwendung von Holz als Unterkonstruktion wird zur Entkoppelung ein EPDM Band empfohlen.

**Nicht sichtbare mechanische Befestigung**
Die unsichtbare Befestigung von Holzwerkstoffplatten durch Einhängen ermöglicht eine einfache Demontage und wirkt optisch ansprechender im Vergleich zu sichtbaren Befestigungsmethoden. Die Platten können schnell und einfach abgenommen werden und hinter den Elementen verlaufende Leitungen und Rohre sind gut erreichbar. Ein weiterer Vorteil ist, je nach gewähltem Befestigungssystem, die nachträgliche Justierung der Elemente. Zudem können die Elemente spannungsfrei montiert werden. Für alle Befestigungsmethoden mittels Einhängen ist ein Spielraum notwendig, um das Anheben und Absenken zu ermöglichen. Dieser Luftspalt oder „Einhängespielraum“ bleibt als Schattenfuge sichtbar.

- **Einhängen mittels Profilleisten:** Für diese Befestigungsart wird die horizontale Unterkonstruktion genutet, um die am Wandelement befestigte Falzleiste aufzunehmen. Um die Passung zu erleichtern, sollte die Falzleistenfeder dünner als die Nut sein. Die Falzleisten auf den Holzwerkstoffplatten sollten sich nicht über die gesamte Elementbreite erstrecken, sondern unterbrochen sein, damit eine vertikale Luftzirkulation ermöglicht wird. Falzleisten aus beispielsweise Sperrholz oder Metall-Z-Profilen können problemlos eingesetzt werden. Sofern bei dünnen Holzwerkstoffplatten keine gesicherte Verschraubung möglich ist, kann auch geklebt werden.

- **Einhängen mittels Metallbeschlägen:** Für die Befestigung von Wandelementen werden auch Systeme mit Metallbeschlägen angeboten. Das ausgewählte System muss entsprechend den vom Hersteller vorgegebenen Richtlinien angewendet werden, um eine sichere Befestigung zu gewährleisten.

**Nicht sichtbare geklebte Befestigung**
Die Befestigung von Holzwerkstoffplatten kann auch durch Verkleben mittels eines Klebersystem auf einer kraftschlüssig befestigten Unterkonstruktion erfolgen. Bei Verwendung von Holz als Unterkonstruktion muss vorab geprimert werden, um eine gesicherte Haftung und Feuchteentkopplung sicherzustellen. Bitte beachten Sie hierzu die Verarbeitungshinweise des Kleberherstellers.

## Reinigungs- und Gebrauchsempfehlung

Grundsätzlich sollten Verschmutzungen oder verschüttete Substanzen wie Tee, Kaffee, Wein etc. direkt beseitigt werden, da eine längere Einwirkzeit den Reinigungsaufwand erhöht. Bei einer notwendigen Reinigung sind schonende Mittel zu verwenden. Insbesondere dürfen die Reinigungsmittel keine scheuernden Bestandteile enthalten, da solche Mittel zu Glanzgradveränderungen und Kratzern führen.

Diese Empfehlungen gelten besonders für matte Oberflächen in Kombination mit dunklen Dekoren, die durch ihre Optik und Haptik bestechen, jedoch Gebrauchsspuren verstärkt erscheinen lassen.

» Die aktuellste Version aller PerfectSense Lackplatten Verarbeitungshinweisen finden Sie unter: to.egger.link/vh-perfectsense


Bei allen gezeigten und erwähnten Dekoren handelt es sich um Reproduktionen.



**Dekorative Spanplatten**
F037 ST76 Taormina Travertin

**Dekorative Spanplatten**
H1388 ST40 Casella Eiche sand

# EGGER Dekorative Platten



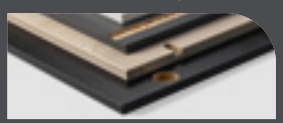

# EGGER Dekorative Platten

EGGER Dekorativ Platten bieten eine ausgewogene Dekorvielfalt mit trendgerecht abgestimmten Oberflächenstrukturen. Die breite Auswahl an Trägermaterialien, kombiniert mit der Möglichkeit unterschiedlicher Beschichtungsaufbauten, ermöglicht maßgeschneiderte Lösungen für Ihre Möbelbau- und Innenausbauprojekte.

Dekorative Platten bieten eine ansprechende Optik und Haptik, die echten Materialien sehr nahekommt. Gleichzeitig vereinen sie die praktischen Vorteile einer beschichteten Platte. Sie zeichnen sich durch hervorragende Oberflächeneigenschaften aus und lassen sich werkzeugschonend verarbeiten.

Auf den folgenden Seiten erfahren Sie mehr über die vielfältigen Varianten und Einsatzmöglichkeiten unserer dekorativen Platten.

## Produktübersicht

| PRODUKT | ANWENDUNGEN | EIGENSCHAFTEN |
|---|---|---|
| **EGGER Dekorative Spanplatten P2**  Seite » 24 | • Klassischer Möbel- und Innenausbau (Möbelfronten, Korpus, Wandbekleidungen, Tischplatten mit mäßiger Beanspruchung) | • Dauerhaft schöne Oberflächen<br>• Lichtecht<br>• Ressourcenschonend |
| **EGGER Dekorative Spanplatten P3**  Seite » 24 | • Möbel- und Innenausbau im Feuchtbereich wie Badmöbel, Trennwände für Schwimmbadumkleiden, Regale in Waschräumen | • Resistent gegen moderate Feuchtigkeit |
| **EGGER Dekorative MDF ST**  Seite » 25 | • Hochwertige Möbelfronten<br>• Regalböden<br>• Wandbekleidungen | • Gut profilierbar<br>• Hohe Querzug- und Kantenfestigkeit<br>• Niedriges Quellverhalten |
| **EGGER Dekorative Spanplatten Mehrlagenaufbau P2**  Seite » 26 | • Höher beanspruchte Einsatzgebiete im Objektbereich wie Büromöbel, Bibliotheken, Hotelzimmermöbel, Theken, Kindergartenmöbel, Anwendungen mit größeren Spannweiten | • Erhöhte Biegesteifigkeit<br>• Höhere Stoßfestigkeit<br>• Verbesserte Dauerstandsfestigkeit von Regalböden |
| **EGGER Möbelfertigteile**  Seite » 26 | • Möbel und Innenausbau<br>• Objekte, z.B. Altenheime, Krankenhäuser | • Große Dekorauswahl mit einer Vielzahl von Trägerplatten<br>• Optimaler Verbund von Oberfläche und Kante<br>• Bedarfsgerechte Fertigung |
| **EGGER Dekorative Leichtbauplatten**  Seite » 27 | • Tisch- und Arbeitsplatten<br>• Innentüren<br>• Schiebetüren<br>• Caravan Innenausstattung<br>• Messebau<br>• Ladenbau | • Geringes spezifisches Gewicht » einfaches Handling<br>• Sandwichaufbau » hohe Festigkeit |




# Oberflächen für jeden Tag

## Lichtecht

- Möbel- und Innenausbau mit dauerhaft schönen Oberflächen
- Ermöglicht bei Bedarf einen optisch unauffälligen Austausch beschädigter Elemente sowie eine spätere Erweiterungen im gleichen Design

## Hygienische und dichte Oberfläche

- Keine besondere Pflege notwendig
- Einfach zu reinigen

## Widerstandsfähige Oberfläche

- Einfache Verarbeitung
- Kostengünstiger in Fertigung und Pflege als Echtmaterialien
- Beständiger gegen Kratzer und Flecken als furnierte Oberflächen

## Gebrauchsfertige Oberfläche

- Kein Ölen, Beizen oder andere Schutzmaßnahmen notwendig

## Sicherheit

- Oberflächeneigenschaften (wie Abrieb- oder Kratzfestigkeit) gemäß EN14322
- Erfüllen die Formaldehydemission nach der europäischen REACH Verordnung sowie nach der TSCA-Regulierung in den USA

## Gute Stabilität

- Formstabiler als Massivholz

## Antimikrobielle Oberflächeneigenschaft

**gemäß ISO 22196 (= JIS Z 2801)**

- Keime, Bakterien und Viren reduzieren sich auf der hygienisch dichten und geschlossenen Oberfläche innerhalb von 24 Stunden um 99,9%
- Erweiterter Anwendungsbereich im Möbel- und Innenausbau (stark frequentierte öffentliche Bereiche wie Arztpraxen, Krankenhäuser, Kindergärten)



# EGGER Dekorative Spanplatten

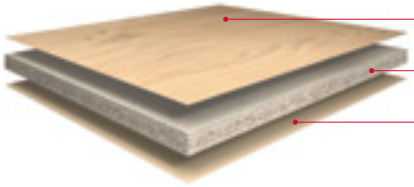
Dekorative Spanplatten in E1E05 Qualität sind eine hervorragende Wahl für Anwendungen im Möbelbau und Innenausbau. Als Trägermaterial dienen Spanplatten beidseitig mit imprägniertem Dekorpapier beschichtet. Sie erfüllen sowohl ästhetische als auch funktionale Anforderungen.

» Mehr Informationen: to.egger.link/dekorative-spanplatte

## VORTEILE

- Stabiler Dreischichtaufbau
- Mit P2 oder P3 Trägerplatte erhältlich
- Ressourcenschonend dank Einsatz von Recyclingmaterial
- Erfüllen die Anforderungen an die Formaldehydemission nach der europäischen REACH Verordnung sowie nach der TSCA-Regulierung in den USA

## Produktaufbau




**to.egger.link/lieferverzeichnis**





# EGGER Dekorative MDF

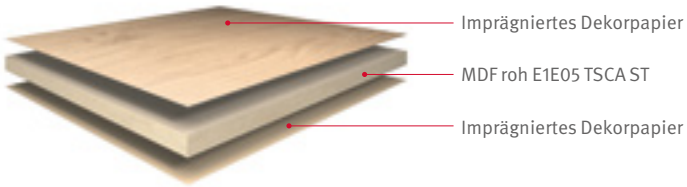
Dekorative MDF verbinden die hohen physikalischen Eigenschaften der EGGER MDF mit der Dekorvielfalt der Kollektion Dekorativ 26+. Ihr homogener Produktaufbau eignet sich ideal für Fräsungen und Profilierungen von Regalböden, Wandverkleidungen oder Möbelfronten. MDF E1E05 ST werden beidseitig mit imprägniertem Dekorpapier beschichtet.

» Mehr Informationen: to.egger.link/dekorative-mdf

## VORTEILE

- Hohe Querzug- und Kantenfestigkeit
- Gleichmäßige Dichte
- Gut profilierbar
- Ideal für Flächenfräsungen
- Erfüllen die Anforderungen an die Formaldehydemission nach der europäischen REACH Verordnung sowie nach der TSCA-Regulierung in den USA

## Produktaufbau








## VORTEILE

- Höhere beidseitige Beschichtungsdicke und damit verbunden eine erhöhte Stoßfestigkeit und Biegesteifigkeit
- Ideal für höher beanspruchte Anwendungen im Objektbereich

# EGGER Dekorative Spanplatten Mehrlagenaufbau

Mehrlagig beschichtete Spanplatten eignen sich auf Grund ihrer beidseitig erhöhten Beschichtungsdicke für höher beanspruchte vertikale und horizontale Anwendungen im Möbelbau und Innenausbau. Die Gesamtdicke der Platte erhöht sich je nach Produktaufbau um 0.6 mm ( 0.3 mm / Seite) oder 1.2 mm (0.6 mm / Seite).

» Mehr Informationen: to.egger.link/dekorative-ml-spanplatten

## Produktaufbau






## VORTEILE

- Bedarfsgerechte Losgröße
- Einsatzoptimiertes Trägermaterial
- Kein unvorhergesehener Ausschuss
- Durchgängiges Design mit Materialien aus einer Hand

# Möbelfertigteile

Unser Fokus bei Möbelfertigteilen liegt auf einem breitgefächerten, zeitgemäßen Produktionsprogramm, gefertigt auf Anlagen mit neuester Produktionstechnologie. Sie wählen aus unserem kompletten Teilespektrum, das von einfachen Korpusteilen über hochwertige Fronten bis hin zu komplexen Freiformteilen reicht. Kombiniert mit unserem Angebot hinsichtlich Beratung, Planung und Umsetzung fertigen wir Möbelfertigteile individuell nach Ihren Wünschen.

Größtmögliche Flexibilität genießen Sie durch den Einsatz unterschiedlicher Trägermaterialien wie EGGER Spanplatten, MDF und EGGER Leichtbauplatten für direkt beschichtete oder mit Schichtstoff belegte Teile. Die Verarbeitung von EGGER PerfectSense Lackplatten und Kompaktplatten komplettiert unser Möbelfertigteileangebot. Für Elemente mit erhöhten Anforderungen an Hygiene oder schlankes Design bieten wir Kompaktplatten fertig bearbeitet an.

» Mehr Informationen: to.egger.link/moebelfertigteile



# EGGER Dekorative Leichtbauplatten

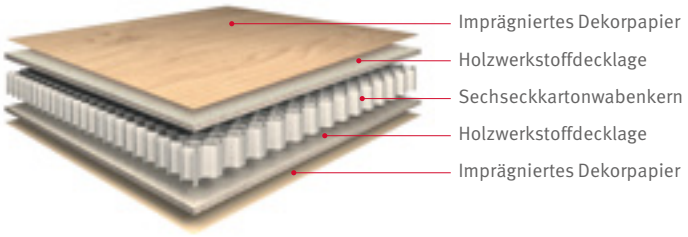
Leichte Werkstoffe spielen im Möbelbau eine wichtige Rolle und bieten Vorteile für Verarbeiter und Endverbraucher: Geringes Gewicht, hohe Festigkeit, flexible Einsatzmöglichkeiten, maximale Gestaltungsfreiheit und ein sparsamer Umgang mit den eingesetzten Rohstoffen.

» Mehr Informationen: to.egger.link/dekorative-leichtbauplatten

## VORTEILE

- Leicht und stabil
- Biegesteif
- Bessere Nutzung von Transportkapazitäten ⇢ reduzierte Logistikkosten

## Produktaufbau






# Verarbeitungshinweise EGGER Dekorative Leichtbauplatten

**Zusätzlich zu den angegebenen Basis-Informationen finden Sie ausführlichere Verarbeitungshinweise sowie technische Datenblätter auf unserer Website unter**
**to.egger.link/vh-leichtbauplatten**

## Bearbeitungsmöglichkeiten

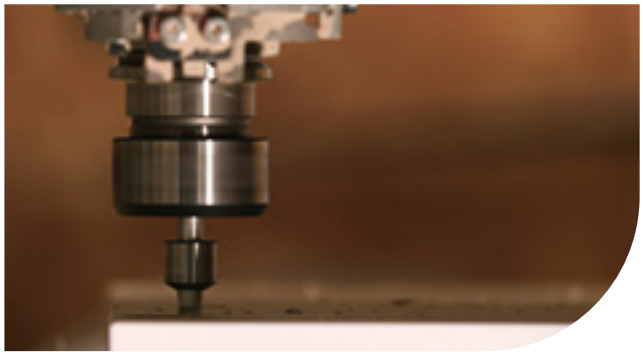
### Zuschnitt

Bei Zuschnitt der EGGER Leichtbauplatten auf horizontalen Formatierungsanlagen mit Druckbalken und Schiebern mit Spannzangen muss der von den Zangen ausgeübte Druck reduziert werden. Alternativ sollten Zulagen für eine gleichmäßigere Druckverteilung im Bereich der Zangen verwendet werden. Die maximale Drucksteifigkeit von Dekorative Leichtbauplatten beträgt 0,15 N / mm² (1,5 kg / cm²). Beim Zuschnitt fallen gelegentlich Späne in den Wabenkern. Diese sollten vor dem Bekanten der Platten entfernt werden.



### Bohren und Fräsen

Dekorative Leichtbauplatten können wie herkömmliche Holzwerkstoffplatten gebohrt und gefräst werden.



### Bekanten

Ein Großteil an Dekorativen Leichtbauplatten kann ohne zusätzlichen Unterbau bekantet werden. Platten mit 8 mm Decklage lassen sich bis zu einer Plattendicke von 50 mm direkt bekanten. Für eine unterbaufreie Bekantung eignen sich ABS Kanten ab 2 mm Dicke.

Zur Bekantung eignen sich alle herkömmlichen Kantenanleimmaschinen. Der Anpressdruck des Formfräsaggregats muss hierfür von 2 kg/cm² auf 1,5 kg/cm² reduziert werden.

Um den hohen Ansprüchen bei der Verarbeitung von Leichtbauplatten jeglicher Art, insbesondere von rahmenlosen Leichtbauplatten, gerecht zu werden, wurde die Stützkante Dünn-MDF HD in einer Standard-Dicke von 2 mm entwickelt.

Sie bildet die Basis für eine problemlose Dekorbekantung und stützt die Deckschichten der Leichtbauplatte im Randbereich gegeneinander ab. So kann auch bei riegellosen Leichtbauplatten mit Decklagen unter 8 mm und einer Plattendicke über 25 mm eine reibungslose maschinelle Verarbeitung gewährleistet werden.



### Belegen

EGGER Leichtbauplatten roh eignen sich ideal als Trägermaterial für Schichtstoffe und Furniere.



» Die Ausführungen auf diesen Seiten sind eine gekürzte Fassung. Ausführliche, jederzeit aktuelle Verarbeitungshinweise finden Sie online unter
to.egger.link/vh-leichtbauplatten

| EGGER Dekorative Leichtbauplatten | Rahmenlos | Mit Rahmen |
|---|---|---|
| Furnieren | Max. Presstemperatur: 90°C<br>Max. Pressdauer: 3 Min.<br>Max. spezifischer Pressdruck: 1,5 kg/cm² | Max. Presstemperatur: 80°C<br>Max. Pressdauer: 3 Min.<br>Max. spezifischer Pressdruck: 3 - 5 kg/cm² |
| Mit Schichtstoff belegen | Max. Presstemperatur: 70°C<br>Max. Pressdauer: 3 Min.<br>Max. spezifischer Pressdruck: 1,5 kg/cm² | Max. Presstemperatur: 70°C<br>Max. Pressdauer: 3 Min.<br>Max. spezifischer Pressdruck: 3 - 5 kg/cm² |

## Verwendung von beriegelten Zuschnitten

Leichtbauplattenzuschnitte mit fertig eingebrachtem Rohspan oder MDF Riegel (zwei- oder vierseitig) in 10, 38 oder 65 mm Breite können direkt profiliert, postformt oder bekantet werden.

### Leichtbauplatten mit Riegel

Das Einsetzen von Riegeln und Klötzen entlang der Plattenkanten bringt Vorteile mit sich:

- zusätzliche Schraubenfestigkeit
- verbesserte Biegesteifigkeit
- Verwendung verdeckt angeordneter Beschläge wie Formfedern, Dübel oder Verbindungsbeschläge

### Einbau von Riegeln

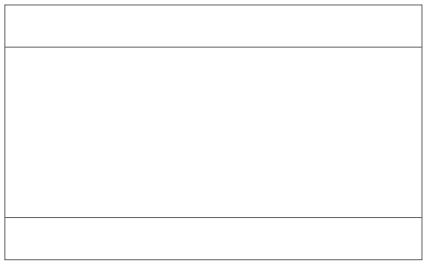
Je nach Verwendung können 2- oder 4-seitige Riegel eingeleimt werden. Wir empfehlen 1,5 mm der 8 mm dicken Decklagen bei der 38 mm Platte auszufräsen, um den Wabenkern und jegliche Leimreste von den Decklagen zu entfernen. Dadurch entsteht eine saubere Oberfläche und es wird sichergestellt, dass der Riegel sicher in der 1,5 mm Aussparung positioniert ist.

Geeignete Materialien sind Holzwerkstoffe, wie etwa Spanplatten oder MDF-Platten oder astfreies, getrocknetes Vollholz.





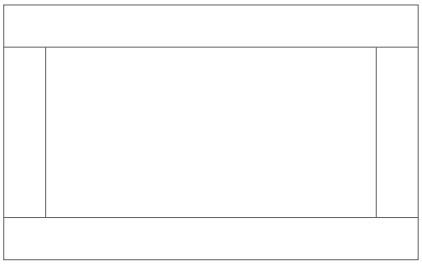
### Mögliche Konstruktionen mit Riegeln



2-seitiger Riegel längsseitig



2-seitiger Riegel querseitig



4-seitiger Riegel

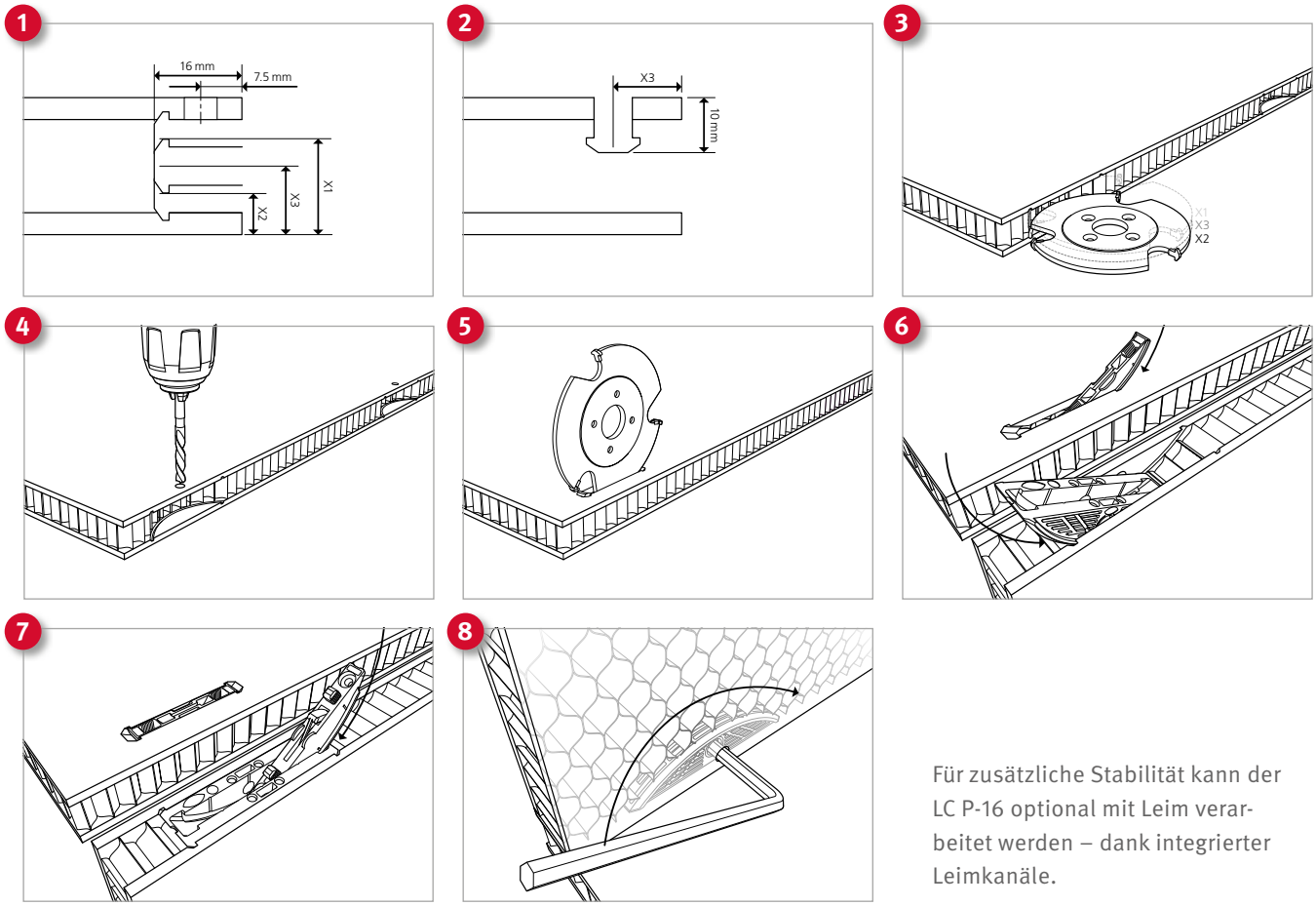
# Einsatz von Beschlägen in Leichtbauplatten

## Leichtbauverbinder LC P-16 von Lamello

Der LC P-16 ist ein Verbinder, der die Vorzüge des Leichtbaus mit der effizienten und ästhetischen Clamex-Verbindung kombiniert. Dabei verankert sich der LC P-16 aufgrund seiner Breite in den Deckschichten und fungiert als Adapter, in den ein Clamex P-14 Verbinder eingeschoben wird.



## Bearbeitung mit der Nutfräsmaschine Zeta P2 oder mit dem CNC-Bearbeitungszentrum:




Für zusätzliche Stabilität kann der LC P-16 optional mit Leim verarbeitet werden – dank integrierter Leimkanäle.

» Weiterführende Information finden Sie auf der Produktseite von Lamello:
lamello.com/at/produkte/p-system/lc-p-16

Bei Fragen wenden Sie sich bitte an Ihren zuständigen Lamello Außendienstmitarbeiter oder schreiben Sie an: info@lamello.com



Bei allen gezeigten und erwähnten Dekoren handelt es sich um Reproduktionen.



**PerfectSense Ambiance**
**Arbeitsplatten bekantet**
F199 PA Ambiance Marble schwarz

# EGGER Arbeitsplatten



**F128 PA**
Black Ambiance Granite

# EGGER Arbeitsplatten

EGGER Arbeitsplatten auf Basis von Schichtstoff-Oberflächen oder Kompaktplatten sind das Highlight in jeder Küche. Profitieren Sie bei der Küchenplanung von einer großen Gestaltungsfreiheit dank unserer Dekorvielfalt von Weißtönen über Unifarben bis hin zu authentischen Holz- und Materialreproduktionen. Die perfekt auf das jeweilige Dekor abgestimmte Struktur verleiht den Arbeitsplatten eine natürliche Haptik und hochwertige Optik.

Auf den folgenden Seiten erfahren Sie mehr über die vielfältigen Varianten unseres Arbeitsplattenangebots.

## Produktübersicht

| PRODUKT | BESONDERE VORTEILE |
|---|---|
| **EGGER Postforming Arbeitsplatten**<br>  <br>Seite » 33 | • Nahtlose Schichtstoffbeschichtung, beginnend auf der Fläche, übergehend in die Radien bis hin zur Unterseite<br>• Weniger Pflegeaufwand im Vergleich zu Arbeitsplatten aus Massivholz<br>• Geringeres Gewicht und haptisch wärmer als Stein- oder Marmor-Arbeitsplatten<br>• Einfachere Be- und Verarbeitung, z. B. bei Aus- und Zuschnitten, und dadurch mehr Wertschöpfung im eigenen Unternehmen |
| **EGGER Feelwood Arbeitsplatten bekantet**<br>  <br>Seite » 34 | • Synchronporen-Oberfläche lässt die Holzdekore authentisch wie Echtholz wirken<br>• Geringerer Pflegeaufwand im Vergleich zu Arbeitsplatten aus Massivholz |
| **EGGER PerfectSense Matt Arbeitsplatten bekantet**<br>  <br>Seite » 35 | • Supermatte Optik mit angenehmer Haptik und Anti-Fingerprint Eigenschaft<br>• Ermöglicht beeindruckend matte Küchengestaltungen in Kombination mit PerfectSense Lackplatten, Schichtstoffen und Kanten |
| **EGGER PerfectSense Ambiance Arbeitsplatten bekantet**<br>  <br>Seite » 36 | • Optisch und haptisch synchron strukturierte Lackoberfläche, deren Matt-Glanz-Effekt perfekt auf das darunterliegende Granit- oder Marmordekor abgestimmt ist<br>• Geringeres Gewicht und haptisch wärmer als Stein- oder Marmor-Arbeitsplatten<br>• Preislich attraktive Alternative zu Naturstein-Arbeitsplatten |
| **EGGER Arbeitsplatten bekantet**<br>  <br>Seite » 37 | • Geringeres Gewicht und haptisch wärmer als Stein- oder Marmor-Arbeitsplatten<br>• Preislich attraktive Alternative zu Naturstein-Arbeitsplatten<br>• Bedient den Trend nach modernen, dünnen Arbeitsplatten |
| **EGGER Kompaktarbeitsplatten schwarzer Kern / farbiger Kern**<br>  <br>Seite » 38/39 | • Ermöglicht trendorientierte Küchen mit besonders dünnen Arbeitsplatten<br>• Auch in Feuchträumen verwendbar<br>• Ideal geeignet für Unterbauspülen in Küche und Bad |



# EGGER Postforming Arbeitsplatten

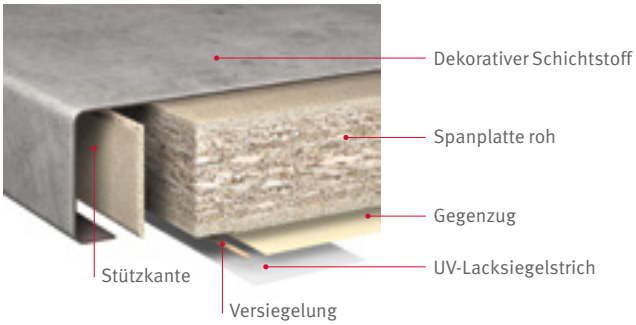
EGGER Postforming Arbeitsplatten in der Nenndicke 38 mm sind die etablierte und klassische Lösung. Sie überzeugen durch eine nahtlose Schichtstoffbeschichtung, von der Fläche über die Radien bis hin zur Unterseite. An der vorderen Längskante sorgt die Dünnspan-Stützkante für eine verbesserte Oberflächenruhe.

» Mehr Informationen: to.egger.link/postforming-arbeitsplatten

## VORTEILE

- Große Auswahl an Unidekoren, Holz- und Materialreproduktionen
- Geringeres Gewicht und haptisch wärmer als Stein- oder Marmor-Arbeitsplatten
- Weniger Pflegeaufwand im Vergleich zu Arbeitsplatten aus Massivholz
- Einfachere Be- und Verarbeitung, z. B. bei Aus- und Zuschnitten, und dadurch mehr Wertschöpfung im eigenen Unternehmen

## Produktaufbau




to.egger.link/lieferverzeichnis





# EGGER Feelwood® Arbeitsplatten bekantet

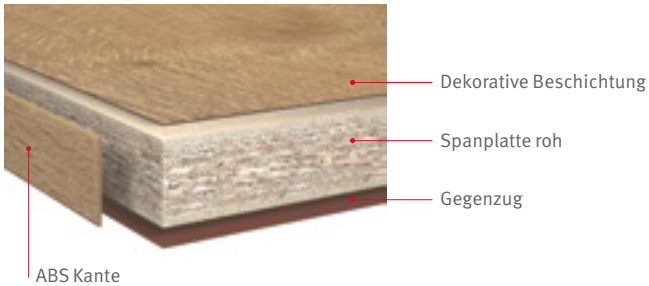
EGGER Feelwood Arbeitsplatten in einer Nenndicke von 38 mm erhalten ihre natürliche Optik durch die synchron zum Dekorbild verlaufende Struktur. Die vordere Längskante wird mit einer perfekt auf das Holzdekor abgestimmten 1,5 mm dicken ABS Kante bekantet. Zum Einsatz kommt dabei ein temperatur- und wasserdampf-beständiger PUR-Schmelzklebstoff. Die zusätzlich erhältlichen Hirnholzkanten für die Querbekantung unterstreichen die natürliche Wirkung der Dekore und schaffen ein Gesamtbild, welches sich kaum von Massivholz unterscheiden lässt.

» Mehr Informationen: to.egger.link/feelwood-arbeitsplatten

## VORTEILE

- Die Synchronporen-Strukturen ST32, ST37 und ST40 lassen die Holzdekore authentisch wie Echtholz wirken
- Geringerer Pflegeaufwand im Vergleich zu Arbeitsplatten aus Massivholz

## Produktaufbau








# EGGER PerfectSense® Matt Arbeitsplatten bekantet

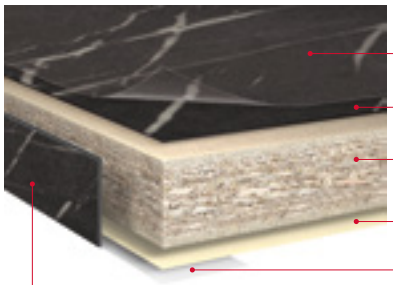
EGGER PerfectSense Matt Arbeitsplatten in 38 mm Nenndicke zeichnen sich durch ihre supermatte Optik, angenehme Haptik und Anti-Fingerprint Eigenschaft aus. Die vordere Längskante ist mit einer perfekt auf das Dekor abgestimmten 1,5 mm dicken ABS Kante bekantet.
Zum Einsatz kommt dabei ein temperatur- und wasserdampfbeständiger PUR-Schmelzklebstoff. Mit dieser Arbeitsplatte werden Sie dem Trend nach matten Oberflächen gerecht.

» Mehr Informationen: to.egger.link/perfectsense-pm-arbeitsplatten

## VORTEILE

- Supermatte, samtig-warme Oberfläche mit Anti-Fingerprint Eigenschaft
- Ermöglicht beindruckend matte Küchengestaltungen in Kombination mit PerfectSense Lackplatten, Schichtstoffen und ABS Kanten

## Produktaufbau











PRODUKTNEUHEIT

# EGGER PerfectSense® Ambiance Arbeitsplatten bekantet

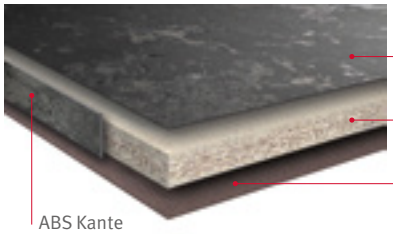
## VORTEILE

- Optisch und haptisch synchron strukturierte Lackoberfläche mit Matt-Glanz-Effekt
- Geringeres Gewicht und haptisch wärmer als Stein- oder Marmor-Arbeitsplatten
- Einfachere Be- und Verarbeitung, z. B. bei Aus- und Zuschnitten, und dadurch mehr Wertschöpfung im eigenen Unternehmen
- Preislich attraktive Alternative zu Naturstein-Arbeitsplatten
- Bedient den Trend nach modernen, dünnen Arbeitsplatten

EGGER PerfectSense Ambiance Arbeitsplatten beeindrucken durch ihre optisch und haptisch synchron strukturierte Lackoberfläche, deren Matt-Glanz-Effekt perfekt auf das darunterliegende Granit- oder Marmordekor abgestimmt ist. In Kombination mit der geringen Nenndicke von nur 20 mm entsteht der Eindruck einer Naturstein-Arbeitsplatte. Die überwiegend supermatte, samtig-warme Oberfläche weist zudem eine Anti-Fingerprint Eigenschaft auf. Die vordere Längskante ist mit einer 1,5 mm dicken ABS Kante bekantet. Zum Einsatz kommt dabei ein temperatur- und wasserdampfbeständiger PUR-Schmelzklebstoff.

» Mehr Informationen: to.egger.link/perfectsense-pa-arbeitsplatten

## Produktaufbau






**F199 PA**
Ambiance Marble schwarz



PRODUKTNEUHEIT

# EGGER Arbeitsplatten bekantet

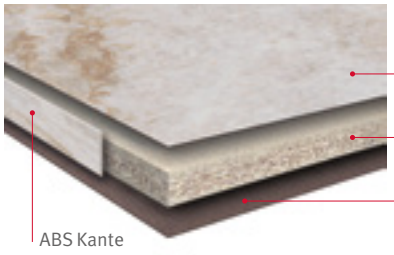
Dieses Arbeitsplatten-Modell in einer Nenndicke von 20 mm überzeugt durch seine ansprechende Naturstein-Optik. Es stehen attraktive Stein- und Marmordekore zur Auswahl, die diesen Eindruck unterstreichen. An der vorderen Längskante kommt eine 1,5 mm dicke ABS Kante zum Einsatz, die mit feuchtebeständigem PUR Hotmelt angefahren wird.

» Mehr Informationen: to.egger.link/duenne-arbeitsplatten-bekantet

## VORTEILE

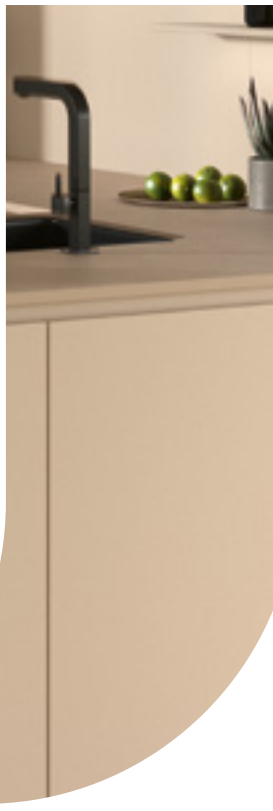
- Geringeres Gewicht und haptisch wärmer als Stein- oder Marmor-Arbeitsplatten
- Einfachere Be- und Verarbeitung, z. B. bei Aus- und Zuschnitten, und dadurch mehr Wertschöpfung im eigenen Unternehmen
- Preislich attraktive Alternative zu Naturstein-Arbeitsplatten
- Bedient den Trend nach modernen, dünnen Arbeitsplatten

## Produktaufbau











# EGGER Kompaktarbeitsplatten schwarzer Kern

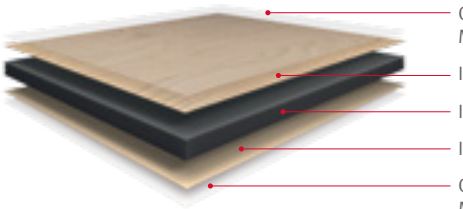
EGGER Kompaktarbeitsplatten mit schwarzem Kern zeichnen sich durch ihre Feuchtebeständigkeit und Widerstandsfähigkeit aus. Sie werden mit Fasenfräsungen an der Ober- und Unterseite der Längskanten geliefert. Die schwarze Kernfarbe unterstreicht das moderne Design dieser 12 mm dünnen Arbeitsplatten im Kantenbereich.

» Mehr Informationen:
to.egger.link/kompaktarbeitsplatten-schwarzer-kern

## VORTEILE

- Ermöglicht trendorientierte Küchen mit besonders dünner Arbeitsplatte
- Auch in Feuchträumen verwendbar
- Geeignet für Unterbauspülen in Küche und Bad
- Zeit- und Kostenersparnis durch bereits gefaste Längskanten

## Produktaufbau




Fasenfräsungen an den Längskanten





# EGGER Kompaktarbeitsplatten farbiger Kern

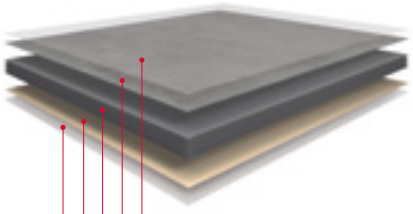
Diese Kompaktarbeitsplatten beeindrucken durch ihren weißen, hellgrauen bzw. dunkelgrauen Kern, der das Design der 12 mm dünnen Arbeitsplatte im Kantenbereich besonders hervorhebt. Die Längskanten sind zudem mit Fasenfräsungen an der Ober- und Unterseite versehen.

» Mehr Informationen:
to.egger.link/kompaktarbeitsplatten-farbiger-kern

## VORTEILE

- Dünne Arbeitsplatte mit farbigem Kern
- Auch in Feuchträumen verwendbar
- Geeignet für Unterbauspülen in Küche und Bad
- Zeit- und Kostenersparnis durch bereits gefaste Längskanten

## Produktaufbau




Fasenfräsungen an den Längskanten





# EGGER Arbeitsplatten Zubehör

Abgestimmt auf die EGGER Arbeitsplatten-Modelle erhalten Sie weitere Produkte für individuelle Ergänzungen und eine bequeme Montage.



## EGGER Nischenrückwände

Nischenrückwände geben der Küche einen modernen, attraktiven Look. Der robuste Spritzschutz ist ideal zum Verdecken eines bestehende Fliesenspiegels, lässt sich einfacher verarbeiten als Glas und ist in sämtlichen Arbeitsplatten-Dekoren ab Lager im Format 4.100 × 640 × 8 mm erhältlich.

» Mehr Informationen: to.egger.link/nischenrueckwaende



## EGGER Schichtstoffe

Zu allen Arbeitsplatten-Dekoren sind auch Schichtstoffe für vertikale und horizontale Anwendungen verfügbar.

» Mehr Informationen: to.egger.link/schichtstoffe



## EGGER Schichtstoffe längenvariabel

Für alle Postforming, PerfectSense Matt bzw. PerfectSense Ambiance Arbeitspatten sowie den nur 20 mm dünnen, bekanteten Arbeitsplatten, erhalten Sie dekor- und strukturgleiche Schichtstoffe längenvariabel zwischen 1.000 und 6.000 mm in 0,60 mm Dicke. So lassen sich gerundete oder geschwungene Möbelelemente, beidseitig dekorative Wangen, Tische oder Fronten dekor- und strukturgleich ergänzen.

» Mehr Informationen: to.egger.link/schichtstoffe-laengenvariabel



## EGGER ABS Kanten

Kompaktarbeitsplatten kommen ohne zusätzliche Bekantung aus. Für alle weiteren Arbeitsplatten-Modelle bieten wir eine perfekt auf das Dekor abgestimmte Kantenlösung im Format 24 bzw. 43 × 1,5 mm und einer Rollenlänge von 25 m an. Für Feelwood Arbeitsplatten stehen darüber hinaus auch Kanten in Hirnholzoptik zur Verfügung.

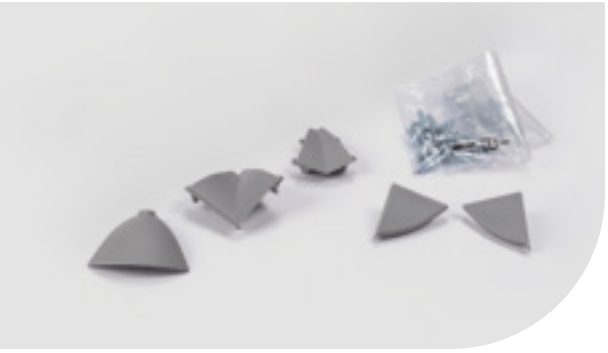
» Mehr Informationen: to.egger.link/abs-kanten

» Mehr Informationen: to.egger.link/arbeitsplatten-zubehoer



## EGGER Wandabschlussleisten

Für Postforming und Feelwood Arbeitsplatten bieten wir passende Wandabschlussleisten im Format 4.100 × 25 × 25 mm an.



## EGGER Zubehör-Set für Wandabschluss-leisten

Das ab Lager erhältliche Zubehör-Set ist farblich auf die Arbeitsplatten-Dekore und Dichtlippen der Wandabschlussleisten abgestimmt.
Es umfasst Innen- und Außenecken, Endkappen und Schrauben für eine einfache Montage.



## EGGER Arbeitsplatten Verbinder

Für Eckverbindungen bei den 12 bzw. 20 mm dünnen EGGER Arbeitsplatten-Modellen sind diese Verbinder paarweise erhältlich.



## EGGER Versiegelung für Eckverbindungen

Die Versiegelung schützt die Eckverbindungsfuge optimal gegen das Eindringen von Feuchtigkeit. Sie ist in den Farben Weiß, Grau, Braun und Schwarz für alle Arbeitsplatten-Modelle erhältlich.




# EGGER Schichtstoffe

# EGGER Schichtstoffe

EGGER Schichtstoffe kombinieren dekorative Oberflächen mit hoher Widerstandsfähigkeit. Sie sind die ideale Lösung für vertikale und horizontale Flächen mit erhöhter Beanspruchung. Als nachformbares Material ermöglicht dieser robuste Werkstoff auch gebogene Anwendungen, die z. B. mit echtem Marmor so nicht realisierbar wären.

Begeistern Sie Ihre Kunden mit kreativen Ideen und herausragendem Design. Auf den folgenden Seiten erfahren Sie mehr über die vielfältigen Einsatzmöglichkeiten von Schichtstoffen.




## Produktübersicht

| PRODUKT | ANWENDUNGEN | EIGENSCHAFTEN |
|---|---|---|
| **EGGER Schichtstoffe / XL / längenvariabel**<br>  <br>Seite » 44 | • Tisch- und Arbeitsplatten<br>• Gerundete oder geschwungene Möbelelemente<br>• Möbelfronten<br>• Türelemente<br>• Wandbekleidungen | • Große Dekorauswahl für individuelle Gestaltungen<br>• Schichtstoffe XL mit synchroner Oberflächenstruktur für eine besonders natürliche Optik und Haptik<br>• Reduzierter Verschnitt dank längenvariabler Schichtstoffe<br>• Auch MED-zertifiziert für den Schiffsinnenausbau erhältlich |
| **EGGER Schichtstoffe farbiger Kern / PerfectSense Matt & Gloss Schichtstoffe farbiger Kern**<br>  <br>Seite » 45 | • Tischplatten<br>• Auf Gehrung verarbeitete Möbel<br>• Möbelfronten<br>• Türelemente<br>• Regale und Wangen | • Homogener, farbiger Kern mit einer durchgefärbten Optik<br>• Ermöglicht eine nahezu fugenlose Optik bei auf Gehrung verarbeiteten Elementen<br>• In Kombination mit Massivholzeinleimern ensteht eine elegante Kantenoptik z. B. bei Tischen oder Türen<br>• Schichstoffe mit farbigem Kern (ohne PerfectSense Lackoberfläche) sind auch MED-zertifiziert für den Schiffsinnenausbau erhältlich |
| **EGGER Schichtstoffe in Türformaten**<br>  <br>Seite » 46 | • Türblatt<br>• Türfutter (Zarge)<br>• Zierbekleidung | • Reduziert die Kosten durch verschnittgünstige Türformate<br>• Erweitert den Gestaltungsspielraum z. B. durch Materialreproduktionen auf der Tür |
| **EGGER PerfectSense Matt / Gloss / Ambiance Schichtstoffe**<br>  <br>Seite » 47 | • Tisch - und Arbeitsplatten (nur mit Struktur PM und PA)<br>• Gerundete oder geschwungene Möbelelemente<br>• Möbelfronten<br>• Türelemente<br>• Regale und Wangen<br>• Wandbekleidungen | • Supermatte, samtig-warme Lackoberfläche mit Anti-Fingerprint Eigenschaft (Strukturen PM, TM12, TM22)<br>• Optisch und haptisch synchron strukturierte Lackoberfläche mit Matt-Glanz-Effekt (Struktur PA)<br>• Hochglänzende Lackoberfläche mit besonderer Tiefenwirkung und Brillanz (Struktur PG)<br>• Im Dekor- und Strukturverbund mit PerfectSense Lackplatten und PerfectSense ABS Kanten erhältlich |



# EGGER Schichtstoffe / XL / längenvariabel

**EGGER Schichtstoffe** stehen für höchste Qualität und Vielseitigkeit im Möbelbau. Die abrieb-, stoß- und kratzfeste Oberfläche eignet sich ideal für horizontale Anwendungen mit erhöhter Beanspruchung. Die große Dekorauswahl von edlen Holzoptiken über Materialreproduktionen bis hin zu modernen Unifarben ermöglicht vielfältige und zugleich wirtschaftliche Gestaltungen. MED-zertifizierte Schichstoffe für den Schiffsinnenausbau sind ebenfalls erhältlich.

» Mehr Informationen: to.egger.link/schichtstoffe

**Längenvariable Schichtstoffe** sind in allen Postforming-, PerfectSense und allen 20 mm dünnen EGGER Arbeitsplatten-Dekoren in einer Länge zwischen 1.000 mm und 6.000 mm millimetergenau erhältlich. So lassen sich Theken, Frühstücksbars, Fronten, Regalflächen oder Wangen materialsparend und kosteneffizient in der Küche ergänzen.

» Mehr Informationen: to.egger.link/schichtstoffe-laengenvariabel

Bei den **Schichtstoffen XL** ist die Oberflächenstruktur synchron an die darunterliegende Holzreproduktion angepasst. Die dadurch entstehende Optik und Haptik lässt sich kaum mehr von Massivholz oder Furnier unterscheiden. Die Breite von 2.060 mm hat zudem Vorteile beim Verschnitt.

» Mehr Informationen: to.egger.link/schichtstoffe-xl

## VORTEILE

**Schichtstoffe**
- Große Dekorauswahl für individuelle Gestaltungen
- Gute Postforming Eigenschaften für gerundete oder geschwungene Möbel, auch in Steinoptiken

**Schichstoffe längenvariabel**
- Reduzierter Verschnitt dank individuellem Zuschnitt
- Einfachere Handhabung durch Wunschformat

**Schichtstoffe XL**
- Synchrone Oberflächenstruktur für eine besonders natürliche Optik und Haptik
- Verschnittgünstige Breite

## Produktaufbau




to.egger.link/lieferverzeichnis



# EGGER Schichtstoffe farbiger Kern / PerfectSense® Matt & Gloss Schichtstoffe farbiger Kern

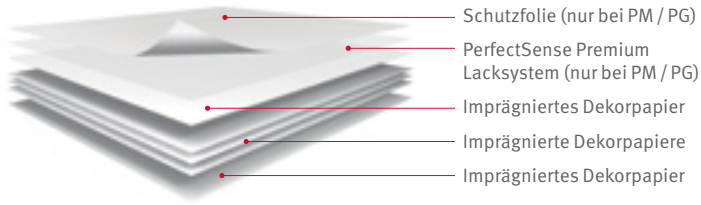
## VORTEILE

- Homogener, farbiger Kern mit einer durchgefärbten Optik
- Ausgewählte Dekore auch mit matter oder hochglänzender PerfectSense Lackoberfläche erhältlich
- Ermöglicht eine nahezu fugenlose Optik bei auf Gehrung verarbeiteten Elementen
- In Kombination mit Massivholzeinleimern ensteht eine elegante Kantenoptik z. B. bei Tischen oder Türen

Schichtstoffe mit farbigem Kern bestehen aus mehreren Lagen eines unifarbenen Dekorimprägnates. Bei auf Gehrung verarbeiteten Verkaufstresen, Empfangstheken oder kubischen Elementen sind Fugen und Stoßkanten so nahezu unsichtbar. Die Schichtstoffe mit farbigem Kern ohne PerfectSense Lackoberfläche sind zudem MED-zertifziert für die Anwendung im Schiffsinnenausbau erhältlich.

» Mehr Informationen:
to.egger.link/schichtstoffe-farbiger-kern
to.egger.link/schichtstoffe-pm-farbiger-kern
to.egger.link/schichtstoffe-pg-farbiger-kern

## Produktaufbau








# EGGER Schichtstoffe in Türformaten

Durch ihre widerstandsfähige Oberfläche eignen sich Schichtstoffe hervorragend zur dekorativen Gestaltung von Innentüren, speziell in öffentlichen Gebäuden, Schulen, Krankenhäusern, Hotels oder Büros. Alle Türenschichtstoffe sind in gängigen Türformaten und dem Standardformat erhältlich. Zur Auswahl stehen 104 Dekore, darunter auch 12 querlaufende Holzreproduktionen.

Dank des Dekor- und Materialverbunds lassen sich die Dekore ideal mit beschichteten Platten und Kanten kombinieren. So entsteht eine perfekt abgestimmte Innenraumgestaltung von der Tür bis zum Möbel.

» Mehr Informationen: to.egger.link/tuerenschichtstoffe

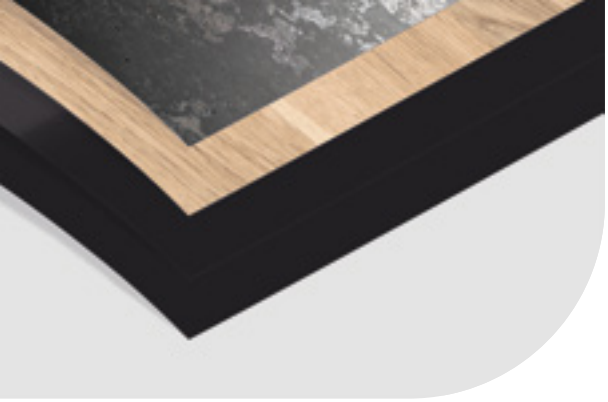
## VORTEILE

- Reduziert die Kosten durch verschnittgünstige Türenformate
- Auch querlaufende Dekore für eine besondere Optik im Türenbereich erhältlich
- Erweitert den Gestaltungsspielraum z. B. durch Materialreproduktionen auf der Tür

## Produktaufbau





PRODUKTNEUHEIT

# EGGER PerfectSense® Matt / Gloss / Ambiance Schichtstoffe

PerfectSense Schichtstoffe eignen sich aufgrund ihrer lackierten Oberfläche ausgezeichnet für den Einsatz im gehobenen Möbelsegment und verleihen Inneneinrichtungen einen exklusiven, edlen sowie authentischen Charakter. Erhältlich sind samtig-matte Unidekore, matt-strukturierte Holzreproduktionen, matte Steinoptiken mit partiellem Glanz und hochglänzende Dekore, die durch visuelle Perfektion und ansprechende Haptik überzeugen.

» Mehr Informationen:
to.egger.link/schichtstoffe-pm
to.egger.link/schichtstoffe-pg
to.egger.link/schichtstoffe-pa

## VORTEILE

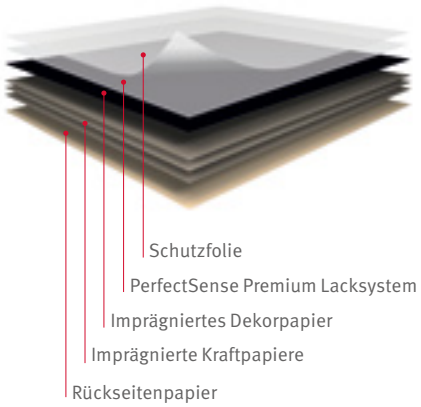
- Supermatte, samtig-warme Lackoberfläche mit Anti-Fingerprint Eigenschaft (Strukturen PM, TM12, TM22)
- Optisch und haptisch synchron strukturierte Lackoberfläche mit Matt-Glanz-Effekt (Struktur PA)
- Hochglänzende Lackoberfläche mit besonderer Tiefenwirkung und Brillanz (Struktur PG)
- Im Dekor- und Strukturverbund mit PerfectSense Lackplatten und PerfectSense ABS Kanten erhältlich



F129 PA
Ambiance Granite beige

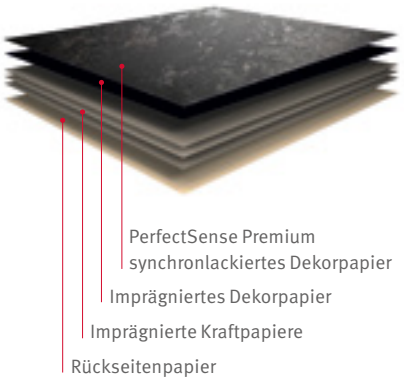
## Produktaufbau

PerfectSense Matt / Gloss Schichtstoffe




## Produktaufbau

PerfectSense Ambiance Schichtstoffe





# EGGER Kanten

**ABS Kanten**
F662 ST76 Calcit Stone
kieselgrau

# EGGER Kanten

## Immer der passende Abschluss

Möbel wie aus einem Guss oder in akzentuierten Designs werden durch die Abstimmung von Dekorplatte und Kante hinsichtlich Farbe, Struktur und Glanzgrad kreiert. Die große Kantenauswahl der Kollektion Dekorativ 26+ bietet Lösungen für vielfältige Gestaltungswünsche – ob in Farbe und Dekor abgestimmt oder als Akzent.

EGGER Kanten werden für die Bekantung beschichteter Holzwerkstoffe wie EEGGER Spanplatten, MDF, Leichtbau- und Schichtstoffverbundplatten eingesetzt. Sie bieten den passenden Abschluss für dekorative Beschichtungen – ob passend im Dekor oder als gezielter Akzent. EGGER Kanten sind im abgestimmten Dekor- und Strukturverbund erhältlich. Auf den folgenden Seiten erfahren Sie mehr über die vielfältigen Varianten unseres Kantenangebots.



**H3787 ST19**
Bolivar Wood braun

## Produktübersicht

| PRODUKT | ANWENDUNGEN | EIGENSCHAFTEN |
|---|---|---|
| **EGGER ABS Kanten**<br>  <br>Seite » 50 | • Anwendungen im Möbel- und Innenausbau wie Möbelfronten, Möbelkorpus, Tischplatten und Wandbekleidungselemente | Alles aus einer Hand:<br>• Mit EGGER Kanten brauchen Sie nur einen Ansprechpartner für Platte und Kante<br>• Gemeinsame Dekorentwicklung von Platte und Kante garantiert eine optimale Abstimmung<br>• Sofortige und schnelle Verfügbarkeiten ab Lager |
| **EGGER PerfectSense ABS Kanten**<br>  <br>Seite » 51 | • Fronten<br>• Möbelkorpus<br>• Sichtseiten<br>• Arbeitsplatten | • Optimale Dekor- und Glanzgradabstimmung zwischen Platte und Kante sowohl im matten, hochglänzenden als auch matt-strukturierten Bereich |
| **EGGER ABS Akzent- und Hirnholzkanten**<br>  <br>Seite » 52 | • Arbeitsplatten<br>• Tischplatten<br>• Fronten<br>• Regale | • Weitere Designmöglichkeiten für die Innenraumgestaltung<br>• Einfach Akzente und Highlights setzen<br>• Noch realistischere Nachbildung von Echtmaterialien<br>• Ausgewählte Ergänzungen zum dekorgleichen ABS Kantensortiment (Hirnholzkanten) |
| **EGGER PMMA Akzentkanten**<br>  <br>Seite » 53 | • Tischplatten<br>• Fronten | • Besondere optische Tiefenwirkung durch eine Optik wie aus Glas<br>• Einfach Akzente und Highlights setzen |



# EGGER ABS Kanten

EGGER ABS Kanten werden für die Bekantung beschichteter Holzwerkstoffe eingesetzt und bieten den passenden, dekorativen Abschluss. ABS Kanten sind in diversen Abmessungen erhältlich. Hinsichtlich Dekor, Struktur und Glanzgrad sind sie auf die EGGER Dekore und Produkte abgestimmt.

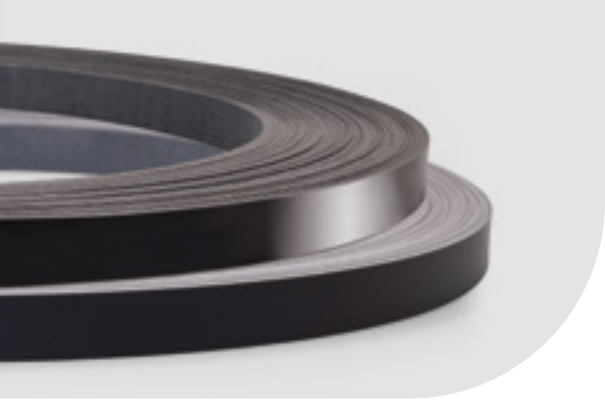
» Mehr Informationen: to.egger.link/abs-kanten

## VORTEILE

- Vielfältige Auswahl an Breiten und Dicken
- Gut zu verarbeiten
- Hinsichtlich Dekor, Struktur und Glanzgrad auf die EGGER Dekore und Produkte abgestimmt
- Platten- und Kantenmaterial aus einer Hand sparen Zeit und Aufwand

**to.egger.link/lieferverzeichnis**





# EGGER PerfectSense® ABS Kanten

EGGER PerfectSense ABS Kanten bilden den optimalen Abschluss zu matten und hochglänzenden EGGER PerfectSense Lackplatten, Arbeitsplatten und Schichtstoffverbundplatten.

» Mehr Informationen: to.egger.link/ps-abs-kanten

## VORTEILE

- Gut zu verarbeiten
- Dekor- und Strukturverbund zwischen EGGER PerfectSense Lackplatten, PerfectSense Schichtstoffen und PerfectSense ABS Kanten
- Optimale Kantenlösung für matt lackierte Oberflächen
- Platten- und Kantenmaterial aus einer Hand sparen Zeit und Aufwand





# EGGER ABS Akzent- und Hirnholzkanten

EGGER ABS Akzent- und Hirnholzkanten werden für die Bekantung beschichteter Holzwerkstoffe eingesetzt und bieten den passenden dekorativen Abschluss. Sie ermöglichen einen größtmöglichen, optischen Effekt.

Das Design der Hirnholzkante schafft eine authentische Hirnholzkantenoptik durch Nachbildung eines quer zur Länge durchgeschnittenen Holzstammes mit sichtbaren Jahresringen. Dabei orientiert sich diese Kante nahe an der Optik ihres Vorbilds aus der Natur.

» Mehr Informationen: to.egger.link/abs-akzentkanten

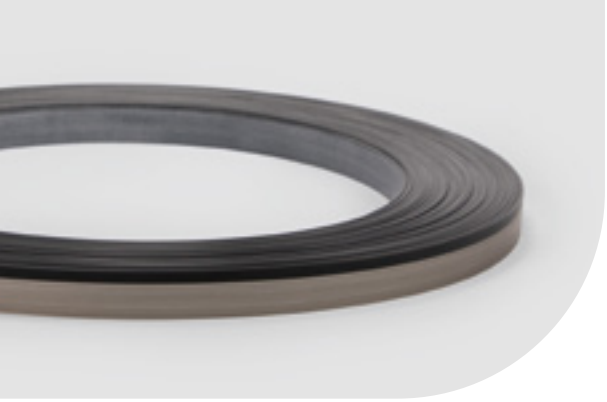
## VORTEILE

- Kosteneffizient Highlights setzen
- Realisierung von Designtrends
- Einfach Akzente setzen
- Schafft in Kombination mit dem Plattendekor ein stimmiges Gesamtbild
- Hinsichtlich Dekor, Struktur und Glanzgrad auf die EGGER Dekore und Produkte abgestimmt




**Q1385 RO**
Casella Eiche natur





# EGGER PMMA Akzentkanten

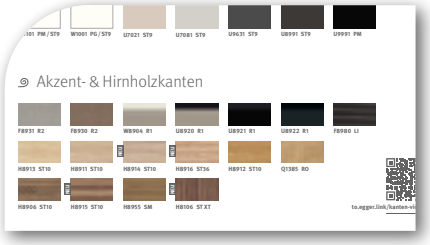
EGGER PMMA Akzentkanten werden für die Bekantung beschichteter Holzwerkstoffe eingesetzt. Durch die Kombination verschiedener Kantendesigns in Verbindung mit dem transparenten Basismaterial PMMA ist es möglich, kreative Akzente im Möbelbau zu setzen.

» Verarbeitungshinweise und mehr Informationen:
to.egger.link/pmma-akzentkanten

## VORTEILE

- Realisierung von Designtrends
- Gekonnt Akzente setzen
- 3D-Oberflächeneffekt / Besondere Tiefenwirkung
- Schafft in Kombination mit dem Plattendekor ein stimmiges Gesamtbild

**Eine Übersicht unserer ABS- und PMMA Akzentkanten finden Sie auf Seite 79.**





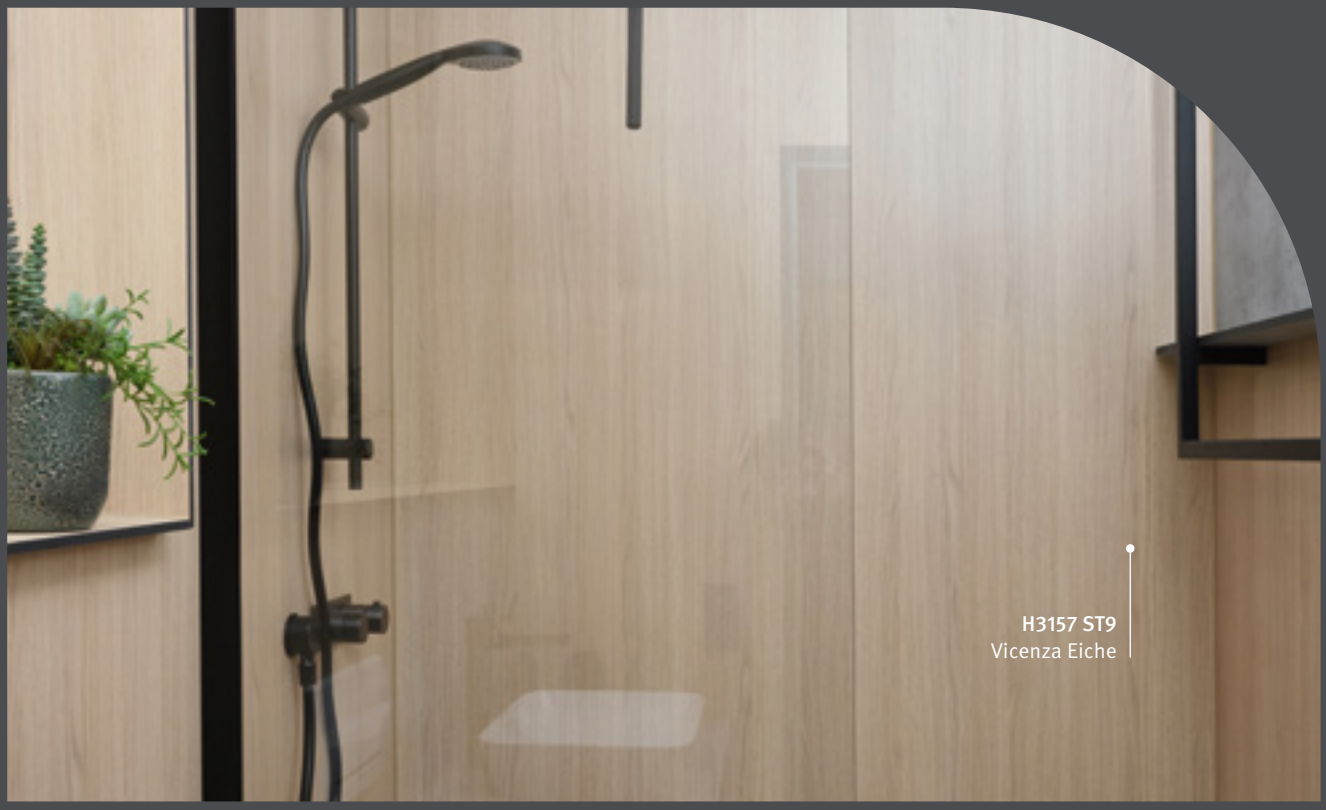

F8930 R2
Kreuzschliff Bronze




# EGGER Kompaktplatten

# EGGER Kompaktplatten

EGGER Kompaktplatten bieten dank ihrer Produkteigenschaften eine elegante Lösung für dauerhaft schöne Inneneinrichtungen mit erhöhter Beanspruchung. Sie überzeugen durch ihr attraktives schlankes Design, Feuchtebeständigkeit und ihre Widerstandsfähigkeit. Auf den folgenden Seiten erfahren Sie mehr über die vielfältigen Varianten unseres Kompaktplattenangebots.



**H3157 ST9**
Vicenza Eiche

## Produktübersicht

| PRODUKT | ANWENDUNGEN | EIGENSCHAFTEN |
|---|---|---|
| **EGGER Kompaktplatten Schwarzer Kern**<br>  <br>Seite » 56 | • Innenanwendungen mit besonderem Augenmerk auf Hygiene (z.B. Krankenhauseinrichtungen).<br>• Trennwände, Ablageflächen oder Wandbekleidungen in Feuchtbereichen wie Bädern, Sanitärräumen oder Umkleidekabinen | • Hohes spezifisches Gewicht<br>• Feuchtebeständig<br>• Hohe Biegefestigkeit |
| **EGGER Kompaktplatten Farbiger Kern**<br>  <br>Seite » 57 | • Möbelbau (z.B. Arbeitsflächen in Büro und Küche), Wandbekleidungen | • Homogener, farbiger Kern für nahezu nicht sichtbare Stoßkanten und Fugen |



# EGGER Kompaktplatten schwarzer Kern

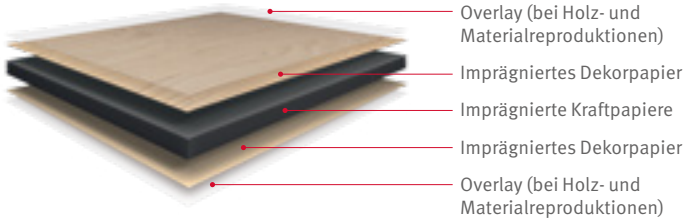
Kompaktplatten sind dekorative mehrschichtig aufgebaute Kompakt-Schichtpressstoffe gemäß EN 438-4 (schwarzer Kern) bzw. EN 438-8 (Perlmutt Dekore) mit einer Dicke von 2 mm oder größer. Sie bieten breitgefächerte Lösungen für Innenanwendungen mit erhöhter Beanspruchung an Trägermaterial und Oberfläche. Sauberkeit und Hygiene sind speziell in Krankenhäusern, Arztpraxen und Pflegeeinrichtungen wichtig. Hier bietet die Kompaktplatte mit ihrer geschlossenen Oberfläche im Übergang zur Kante bzw. an der Kante selbst entscheidende Vorteile.

» Mehr Informationen: to.egger.link/kompaktplatten-schwarz

## VORTEILE

- Erweitertes Lagerprogramm kurzfristig verfügbar
- Homogenes Material für individuelle Fräsungen, Bohrungen in Fläche und Kante
- Keine Bekantung notwendig
- Feuchtebeständig
- Antibakterielle Oberflächeneigenschaft gemäß ISO 22196 (= JIS Z 2801)
- Lichtecht bei Anwendung im Innenbereich
- Verschnittgünstiges Großformat

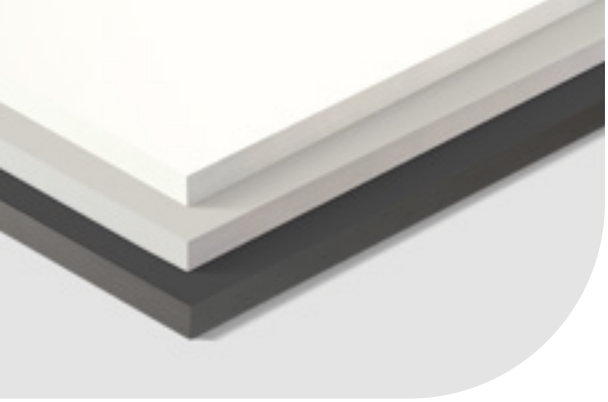
## Produktaufbau




to.egger.link/lieferverzeichnis



**H1710 ST10**
Kentucky Chestnut sand



# EGGER Kompaktplatten farbiger Kern

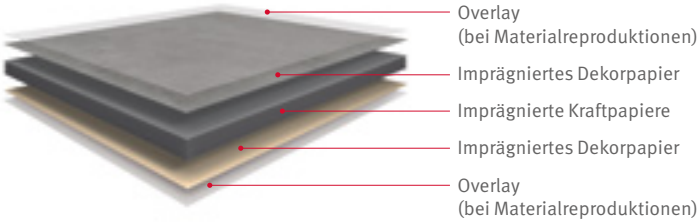
Diese Kompaktplatten gem. EN 438-9 setzen besondere Akzente durch ihren farbigen Kern. Hier kommt die durchgefärbte Optik perfekt zur Geltung. Durch schlanke und geradlinige Elemente entsteht eine sehr designorientierte Inneneinrichtung. Die EGGER Kompaktplatte überzeugt hier durch ihr elegantes Design, kombiniert mit Festigkeit und Robustheit.

» Mehr Informationen: to.egger.link/kompaktplatten-farbig

## VORTEILE

- Homogenes durchgefärbtes Material
- Durch den farbigen Kern bleiben bleiben Fugen und Übergänge nahezu unsichtbar
- Keine Bekantung notwendig
- Feuchtebeständig
- Antibakterielle Oberflächeneigenschaft gemäß ISO 22196 (= JIS Z 2801)
- Lichtecht bei Anwendung im Innenbereich
- Verschnittgünstiges Großformat
- Gewindebohrungen und alle Arten von Oberflächenfräsungen möglich

## Produktaufbau




Fasenfräsungen an den Längskanten



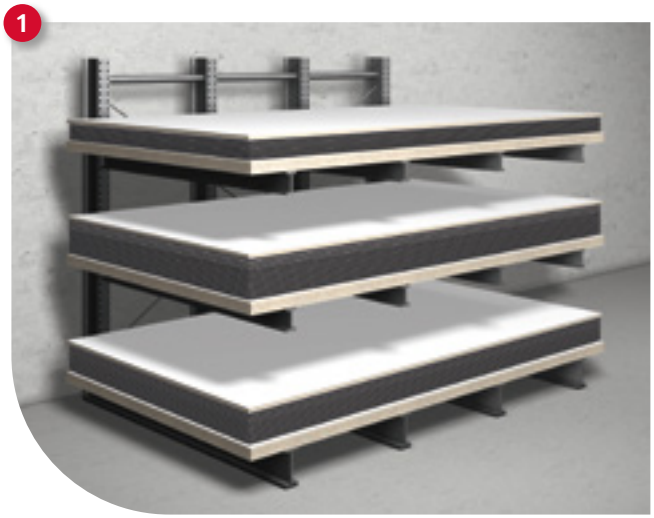
# Verarbeitungshinweise Kompaktplatten

**Die nachfolgenden Ausführungen sind eine gekürzte Fassung. Ausführliche, jederzeit aktuelle Verarbeitungshinweise finden Sie rund um die Uhr online unter:**
**to.egger.link/kompaktplatten**

## Lagerung

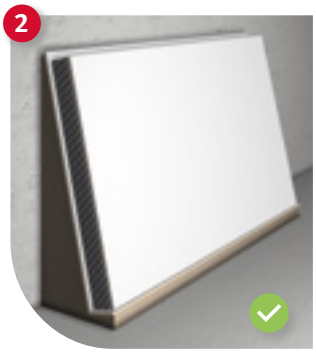
EGGER Kompaktplatten müssen in geschlossenen und trockenen Räumen, bei ca. 18°C bis 25°C und einer relativen Luftfeuchte von ca. 50 % bis 65 % gelagert werden. Wird die Originalverpackung entfernt, sind Kompaktplatten auf vollflächigen, horizontalen, planen, stabilen Schutzplatten zu lagern. Direkter Bodenkontakt und / oder Sonneneinstrahlung sind auf jeden Fall zu vermeiden. Die oberste Platte muss mit einer beschichteten Schutzplatte (keine Rohplatten) von mindestens gleichem Format abgedeckt werden.

1

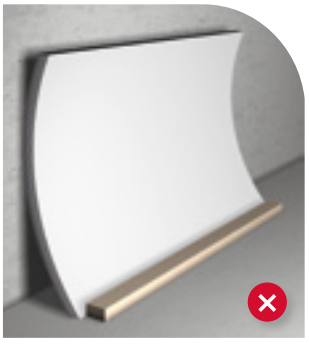


Ist eine horizontale Lagerung nicht möglich, so ist die Kompaktplatte mittels flächiger Abstützung und Gegenlager in einer Schrägstellung von ca. 80° zu lagern, auch bei stehender Lagerung ist eine beschichtete Schutzplatte von mindestens gleichem Format notwendig.

2



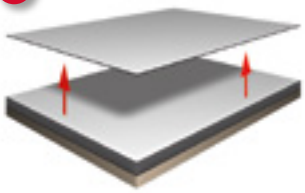
Richtig



Falsch

### Handhabung

3



Nach Entfernen der Verpackung und vor der Verarbeitung sind Kompaktplatten auf sichtbare Schäden hin zu prüfen.Beim Transportieren und Umgang mit Kompaktplatten ist wegen des relativ hohen Gewichts besondere Umsicht nötig. Grundsätzlich sollten alle Personen, die Kompaktplatten transportieren und handhaben, eine persönliche Schutzausrüstung wie Handschuhe, Sicherheitsschuhe und geeignete Arbeitskleidung tragen. Die Platten müssen gehoben werden. Es ist zu vermeiden, dass die Dekorseiten gegeneinander verschoben oder übereinander gezogen werden (siehe Abbildung 3).

### Konditionierung

Kompaktplatten reagieren bei Klimawechsel mit Dimensionsänderungen. Deshalb sollten die Lager- und Verarbeitungsbedingungen möglichst dem Klima der späteren Nutzung entsprechen. Kompaktplattenelemente sollten vor der Montage eine ausreichend lange Zeit in den vorgesehenen Räumlichkeiten und unter den späteren Nutzungsbedingungen konditioniert werden. Die Empfehlungen zur Lagerung müssen auch auf Baustellen eingehalten werden.

## Bearbeitung

Die Bearbeitung von Kompaktplatten führt, wegen der hohen Dichte und den entstehenden großen Schnittkräften im Vergleich zu anderen Holzwerkstoffen, zu einem höheren Werkzeugverschleiß. Der Einsatz von scharfen Schneiden sorgt für eine optimale Zerspanung und vermeidet Geruchsbelästigung. Vorwiegend werden Hartmetallwerkzeuge eingesetzt. Für große Stückzahlen und beim Einsatz von Bearbeitungszentren werden diamantbestückte Werkzeuge empfohlen. Um ein zufriedenstellendes Ergebnis zu erhalten, achten Sie auf Werkzeuge mit einwandfreier Schneide. Um eine wirtschaftliche Fertigung zu gewährleisten, empfiehlt es sich, besonders vor der Bearbeitung größerer Serien oder der Umsetzung anspruchsvoller Projekte, die Auswahl der Werkzeuge mit den Herstellern abzustimmen.

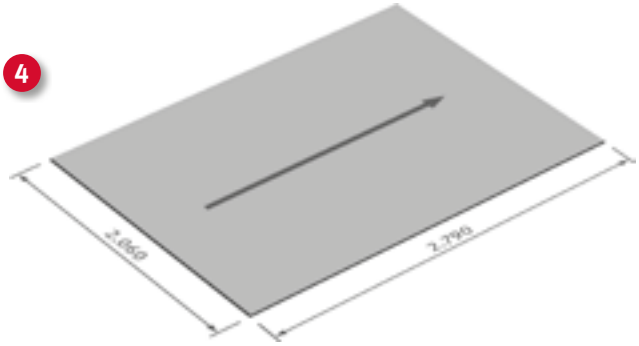
- Absaugung
- Formatieren und Bohren

Detaillierte Informationen zu den Punkten finden Sie in den ausführlichen und aktuellen Verarbeitungshinweisen.

## Verarbeitung

Trotz der guten Dimensionsstabilität von Kompaktplatten können Klimawechsel Formatänderungen verursachen. Die Orientierung der faserhaltigen Kernlage gibt der Kompaktplatte eine Produktions- oder Laufrichtung (siehe Abbildung 4).

4




Die Formatänderungen sind in Längsrichtung etwa halb so groß wie in Querrichtung. Bei Verarbeitung und Konstruktion müssen die Formatänderungen von vornherein beachtet werden. Grundsätzlich sollte ein Dehnungsspiel von 2,0 mm / m berücksichtigt werden. Unterschiedliche Klimabedingungen vor und hinter Kompaktplattenelementen können zu Verzug führen. Deshalb müssen Wandbekleidungen mit Kompaktplatten immer mit einer ausreichenden Hinterlüftung ausgeführt werden, welche einen Temperatur- und Feuchtigkeitsausgleich bzw. Akklimatisierung ermöglicht.

Die Produktionsrichtung ist bei beidseitig dekorativen Kompaktplatten nur anhand der Produktionsabmessungen zu erkennen, aber nicht an Kompaktplattenzuschnitten. Eine Ausnahme bilden holz- oder richtungsgebundene Druckdekore. Bei der Verarbeitung von Zuschnitten ist darauf zu achten, dass immer die gleiche Produktionsrichtung miteinander verbaut wird. Aufgrund der erwähnten Verwechselungsgefahr bei Zuschnitten, sollte die Laufrichtung auf Plattenresten gekennzeichnet werden.

**Zu beachten:**

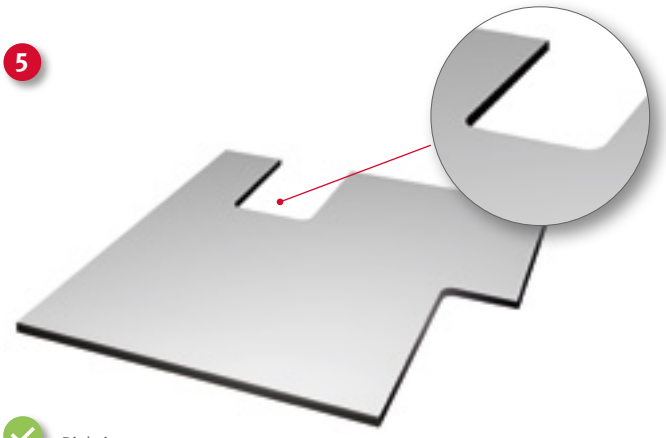
- Dehnungsspiel von 2,0 mm / m berücksichtigen
- Ausführung mit ausreichender Hinterlüftung
- Beim Einbau von Zuschnitten auf die gleiche Produktionsrichtung achten

**Ausschnitte**

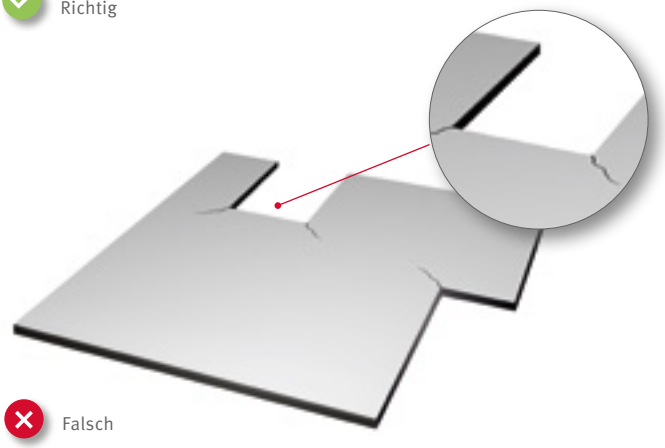
Ausschnitte und Aussparungen zum Beispiel für Schalter, Ventilatorgitter oder Zugänge sind stets abzurunden, da scharfkantige Ecken zu Rissbildungen führen können (siehe Abbildung 5).

Innenecken sollten mit einem Innenradius von mindestens 5 mm gefertigt werden. Alle Kanten sind glatt, frei von Rissen und Kerben auszuführen. Auch Nuten und Falze müssen zur Vermeidung von Kerbrissen mit Fasen ausgeführt werden. Ausschnitte können mit der Oberfräse direkt gefräst oder mit einem entsprechenden Radius vorgebohrt und dann von Bohrung zu Bohrung herausgesägt werden. Für eingebaute Komponenten ist ausreichend Platz für Ausdehnungen einzuplanen.

5



Richtig



Falsch

**Verklebung**

Verklebungen von zwei Kompaktplatten müssen so ausgeführt werden, dass Dimensionsänderungen nicht behindert werden. Um Spannungen zu vermeiden, dürfen nur ausreichend konditionierte Kompaktplatten und diese nur in gleicher Laufrichtung miteinander verklebt werden. Vor der Verklebung müssen die Platten geschliffen, von Staub, Fett und Schmutz befreit und gegebenenfalls vorbehandelt werden. Eigene Versuche sind zu empfehlen. Beachten Sie unbedingt die Verarbeitungshinweise der Klebstoffhersteller.

» Die Ausführungen auf diesen Seiten sind eine gekürzte Fassung. Ausführliche, jederzeit aktuelle Verarbeitungshinweise finden Sie rund um die Uhr online unter to.egger.link/vh-kompaktplatten

## Verklebungen im Möbelbau

### Aufdopplung und Stoßfugenverklebung

Optisch dickere Platten lassen sich durch Aufdopplung oder Aufkantung herstellen. Bei der Aufdopplung werden im Randbereich entsprechende Kompaktplattenstreifen aufgeklebt. Eine Verklebung von Stoßfugen, wie es zum Beispiel bei der Verbindung zweier Kompaktarbeitsplatten der Fall ist, wird als zusätzliche Unterstützung zu Formfedern / Lamellos angewendet. Auf die gleiche Laufrichtung der Kompaktplattenteile ist hier zu achten. Für die Verklebung eignet sich z. B. der spannungsausgleichende 1K-Klebstoff Ottocoll M500 von Otto Chemie.

**Klebstoffempfehlungen**

- **OTTO CHEMIE**
  Ottocoll M500
  Ottocoll M560
- **INNOTEC**
  Adheseal Project
  Powerbond XS 330
- **JOWAT**
  Jowat 690.00
- **SIKA**
  SikaTack* Panel

6



### Aufkantung / Verbindung auf Gehrung

Für Dicken bis 100 mm oder wenn aus optischen Gründen das Dekor an der Kante zu sehen sein soll, eignet sich die Aufkantung (Abbildung 7) als mögliche Lösung. Zunächst werden beide zu verbindenden Teile mit einer 45 ° Gehrung versehen. Anschließend wird das Werkstück mit der Innenseite nach unten auf eine ebene Fläche gelegt, sodass sich die Spitzen der Gehrungen berühren. Auf diese Stoßfuge wird dann ein Klebeband aufgebracht.

Auf eine gleiche Laufrichtung der Teile ist hier ebenso zu achten. Anschließend müssen beide Werkstücke mit entsprechender Vorsicht umgedreht werden. Danach wird der Kleber aufgetragen (Abbildung 8) und anschließend das kürzere Werkstück bzw. die Aufkantung hochgeklappt (Abbildung 9). Bis zum Abbinden des Klebers muss die Aufkantung bzw. die Gehrungsverbindung mit einem Klebeband in der richtigen Position fixiert werden. Als möglicher Kleber kann zum Beispiel Ottocoll P 85 eingesetzt werden.

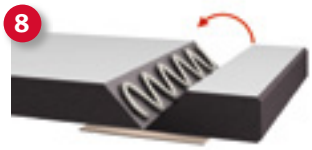
**Klebstoffempfehlungen**

- **OTTO CHEMIE**
  Ottocoll P85
  Ottocoll P86
- **INNOTEC**
  Repaplast Repair
  Timber Fix 30
- **WÜRTH**
  PUR Rapid

7



8



9



### Verschraubung

Es ist problemlos möglich, Gewinde in Kompaktplatten zu schneiden. Auch der Einsatz von selbstschneidenden Schrauben ist möglich. Gewindeschrauben mit geringer Steigung sind zu empfehlen, da eine bessere Auszugsfestigkeit erreicht wird. Es muss auf jeden Fall vorgebohrt werden. Bei hohen Zugbelastungen empfiehlt es sich, eine Einschraubmuffe einzusetzen z. B. RAMPA Typ ES oder für dünne Kompaktplatten ab 6 mm RAMPA Typ E. Diese ermöglicht zudem einen erhöhten Vorfertigungsgrad und eine erleichterte Demontage. Für Verschraubungen parallel zur Plattenebene ist eine Mindesteinschraubtiefe von 25 mm zu beachten und der Durchmesser der Bohrung ist so zu wählen, dass es nicht zur Spaltung der Platte kommt.

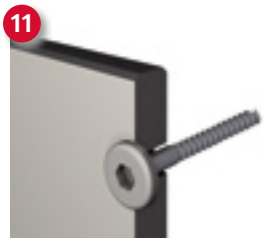
Flächige Verschraubungen mit durchgehenden Bohrlöchern müssen genügend Spiel haben, um Dimensionsänderungen bei Temperatur- und Feuchtigkeitsschwankungen ausgleichen zu können. Der Durchmesser der Bohrung sollte 2 bis 3 mm größer sein als der Durchmesser des Befestigungsmittels. Auf diese Weise können Spannungen, welche durch Dehn- und Schrumpfbewegungen bei Klimaänderungen entstehen, vermieden werden. Der Einsatz von Senkkopfschrauben (siehe Abbildung 10) ist nicht zu empfehlen, da diese die Ausdehnung der Platte verhindern. Stattdessen sollten Flachkopfschrauben eingesetzt werden (siehe Abbildung 11). Diese sind bei verschiedenen Herstellern (z. B. MBE) auch kopflackiert erhältlich.

10



Falsch

11



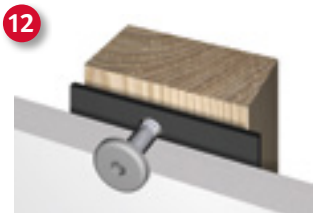
Richtig

**Zu beachten:**

- Durchmesser der Bohrung 2 – 3 mm größer ausführen als Schraubenschaftdurchmesser
- Einsatz von Senkkopfschrauben vermeiden
- Ausbildung von Gleit- und Fixpunkten

Die Ausführung von Fix- und Gleitpunkten ist unabhängig von der Anwendung für vertikale und horizontale Ausführungen gültig.

12

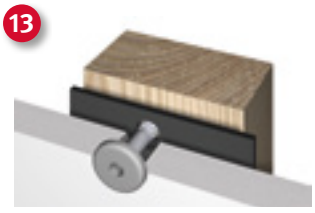


**Fixpunkte**
Der Fixpunkt dient der gleichmäßigen Verteilung des Dehnungsspiels und sollte so zentral wie möglich gesetzt werden. Der Bohrdurchmesser ist gleich groß wie der Durchmesser des Befestigungsmittels.

**Gleitpunkte**
Der Bohrdurchmesser der Gleitpunkte sollte 2 – 3 mm größer sein als das Befestigungsmittel (siehe Abbildung 13). Das Bohrloch sollte vom Schraubenkopf abgedeckt sein. Wenn erforderlich, sind Unterlegscheiben zu verwenden. In den Abbildungen ist auf der Holzunterkonstruktion ein EPDM* Dichtband zum Schutz vor Feuchtigkeit angebracht.

Grundlage für die Festlegung des benötigten Dehnungsspiels ist der größte Abstand des Fixpunkts zum Plattenrand. Der Durchmesser der Gleitpunktbohrung muss pro Meter Abstand um 2 mm vergrößert werden. Bei der Ausführung ist in jedem Fall auf eine exakt mittige Positionierung der Schraube im Bohrloch zu achten. Dies kann gegebenenfalls durch geeignete Bohrlehren sichergestellt werden. Für Innenräume können die in der Tabelle aufgeführten Befestigungsabstände gewählt werden.

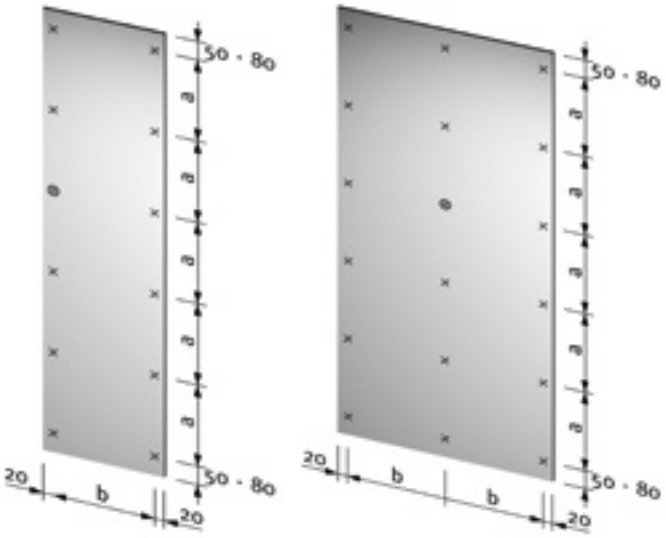
13



*EPDM steht für Ethylen-Propylen-Dien-Monomer. Das ist ein synthetischer Kautschuk. EPDM sehr beständig gegen UV, Ozon und andere atmosphärische Einflüsse.

| Plattendicke [mm] | Maximaler Befestigungsabstand a [mm] | b [mm] |
|---|---|---|
| 8 | 790 | 500 |
| 10 | 920 | 670 |
| 12 | 960 | 900 |
| 13 | 970 | 920 |

14




⊗ = Fixpunkt, × = Gleitpunkt

## Anwendungen

**Wandbekleidungen**
EGGER Kompaktplatten eignen sich aufgrund ihrer robusten und dauergebrauchstauglichen Eigenschaften besonders gut für den Einsatz als Wandbekleidung im Innenbereich. Wir empfehlen dafür eine Mindestdicke der Platten von 8 mm. Der Untergrund sollte vor dem Anbringen der Bekleidung vollkommen trocken sein. Achten Sie stets auf eine ausreichende Hinterlüftung bzw. Akklimatisierung der Platten. Das Material darf keiner stauenden Nässe ausgesetzt werden. Alle miteinander zu verbindenden Teile müssen die gleiche Produktionsrichtung aufweisen.

**Weitere Anwendungen:**

- Sanitär- und Duschabtrennungen
- Möbeltüren
- Tischplatten
- Einbau von Kompaktarbeitsplatten
- Arbeitsplattenstöße und Eckverbindungen
- Befestigungen und Wandanschluss

## Reinigungs- und Gebrauchsempfehlung

Im täglichen Gebrauch sollten einige Hinweis befolgt werden, die Sie im technischen Datenblatt der Reinigungs- und Gebrauchsempfehlung unter: to.egger.link/pflegehinweise einsehen können.

# EGGER Flammex® schwer entflammbare Produkte

**Dekorative Spanplatten Flammex**
H3787 ST19 Bolivar Wood braun

**Dekorative Schichtstoffe Flammex**
U220 ST9 Softbeige

# Vorbeugender Brandschutz mit EGGER Flammex® Produkten

Schulen, Krankenhäuser, Hotels, Shops und andere öffentliche Einrichtungen stellen erhöhte Anforderungen an den Brandschutz. Um für die Planung und Gestaltung dieser Objekte ein Höchstmaß an Sicherheit zu bieten, sind EGGER schwer entflammbare Produkte nach EN 13501-1 klassifiziert. Sie sind hochfunktional, einfach zu verarbeiten, ohne die Gestaltungsfreiheit einzuschränken. Auf den folgenden Seiten erfahren Sie mehr über die vielfältigen Varianten unseres Angebots an schwer entflammbaren Produkten.



H3730 ST10
Hickory natur

## Produktübersicht

| PRODUKT | ANWENDUNGEN | EIGENSCHAFTEN |
|---|---|---|
| **EGGER Dekorative Spanplatten Flammex schwer entflammbar**  | • Für vertikale und horizontale Anwendungen im trockenen Möbel- und Innenausbau mit erhöhten Anforderungen an das Brandverhalten | • Dauerhaft schöne Oberfläche<br>• Lichtecht<br>• Antimikrobielle Oberflächeneigenschaft gemäß ISO 22196 (= JIS Z 2801)<br>• Durchgängige Designkonzepte mit anderen Flammex Produktlösungen |
| **EGGER Dekorative MDF ST Flammex schwer entflammbar**  | • Für Anwendungen die eine gut profilierbare Holzwerkstoffplatte mit erhöhten Anforderungen an das Brandverhalten benötigen | • Gut profilierbar<br>• Hohe Querzug- und Kantenfestigkeit<br>• Niedriges Quellverhalten<br>• Durchgängige Designkonzepte mit anderen Flammex Produktlösungen |
| **EGGER Schichtstoffe Flammex schwer entflammbar**  | • Für geschwungene oder gebogene Elemente im trockenen Möbel- und Innenausbau mit erhöhten Anforderungen an das Brandverhalten | • Ausgezeichnete Formbarkeit für gebogene und gerundete Möbelelemente<br>• Durchgängige Designkonzepte mit anderen Flammex Produktlösungen |
| **EGGER Kompaktplatten Flammex schwer entflammbar**  | • Für Wandbekleidungen mit erhöhter Stoßbeanspruchung und erhöhten Anforderungen an das Brandverhalten | • Hohes spezifisches Gewicht<br>• Feuchtebeständig<br>• Hohe Biegefestigkeit<br>• Durchgängige Designkonzepte mit anderen Flammex Produktlösungen |



Bei allen gezeigten und erwähnten Dekoren handelt es sich um Reproduktionen.



# EGGER Flammex® schwer entflammbare Produkte

## VORTEILE

- Klassifiziert als B – schwer entflammbar, sehr begrenzter Beitrag zum Brand
- Ausgewogene Produktpalette für unterschiedlichste Anwendungen
- Durchgängige Designkonzepte mit anderen Flammex Produktlösungen

## Wirkungsweise der brandhemmenden Beschichtung

Unter Hitzeeinwirkung startet das im Barrierepapier enthaltene Intumeszenzmittel eine mehrstufige chemische Reaktion, die sogenannte Intumeszenzreaktion. Hierbei bildet sich Kohlenstoffschaum. Dieser wirkt isolierend auf das darunterliegende Material. Durch diese isolierende Schicht kommt für einen bestimmten Zeitraum weniger Temperatur an die Oberfläche des Trägermaterials. Das Brandgeschehen wird dadurch verzögert und der Prozess insgesamt verlangsamt.

» Mehr Informationen: to.egger.link/flammex

## Produktaufbau

am Beispiel einer EGGER Dekorativen Spanplatte




to.egger.link/lieferverzeichnis




Bei allen gezeigten und erwähnt en Dekoren handelt es sich um Reproduktionen.



**Dekorative Akustikpaneele**
H1388 ST40 Casella Eiche sand

# EGGER Dekorative Akustikpaneele



# EGGER Dekorative Akustikpaneele

Das Bewusstsein für das Wohlbefinden in Innenräumen und damit verbunden der Akustik nimmt stetig zu. Mit den Dekorativen Akustikpaneelen bieten wir für diesen steigenden Bedarf eine Lösung im Dekor- und Materialverbund an.

EGGER Dekorative Akustikpaneele bieten Ihnen in Kombination mit Schichtstoffen, Dekorativen Platten, Dekorativen Flammex Produkten und passenden EGGER Kanten die Möglichkeit ganzheitliche Raumkonzepte bei gleichzeitiger Integration akustischer Maßnahmen umzusetzen. Sie sind, ähnlich den EGGER Leichtbauplatten, als Verbundplatte konstruiert. Die Schlitze der Sichtseite sind in drei unterschiedlichen Breiten ausgeführt. Durch die partiell geschlitzte Rückseite kann der Schall, ergänzend zur schallabsorbierenden Wirkung des Paneels, in die Unterkonstruktion eindringen und dort absorbiert werden.

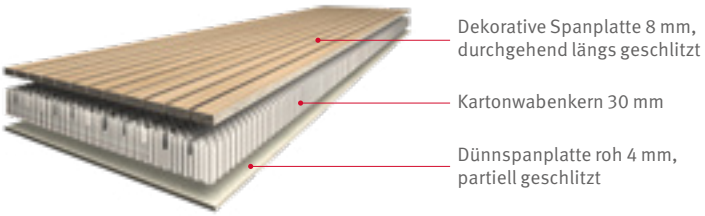
» Mehr Informationen: to.egger.link/akustikpaneel

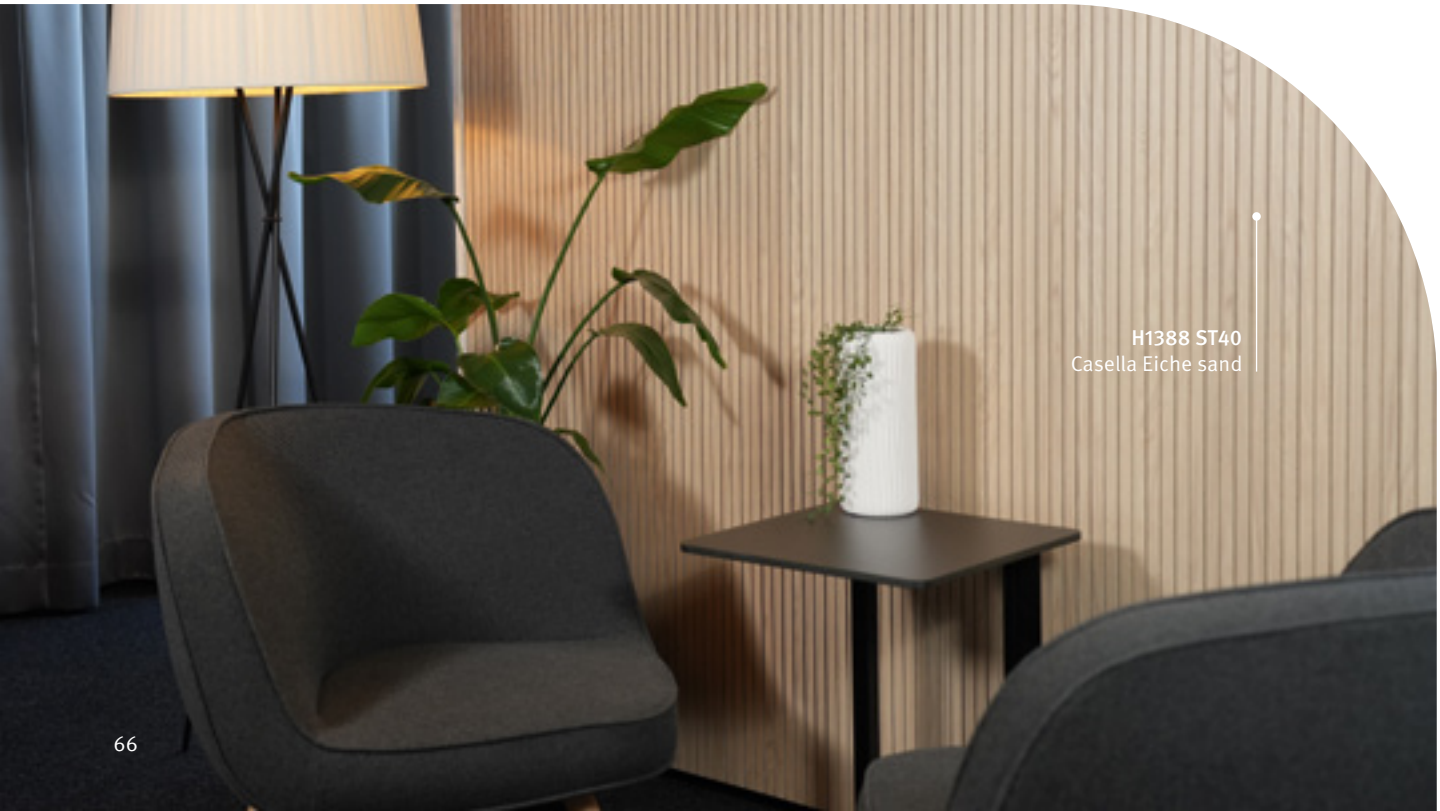
## VORTEILE

- Reduziert die Nachhallzeit und verbessert damit die Raumakustik, speziell im für die Sprachverständigung relevanten Frequenzbereich
- In den 220 Dekoren der dekorativen Platten der EGGER Kollektion Dekorativ erhältlich.
- Einfache, nicht sichtbare Montage
- Raumhohe Wandbekleidungen ohne Stoß möglich

Fugenkrallen und Schrauben für die Montage sind in der Verpackung enthalten.

## Produktaufbau



# Integrierte Beleuchtung

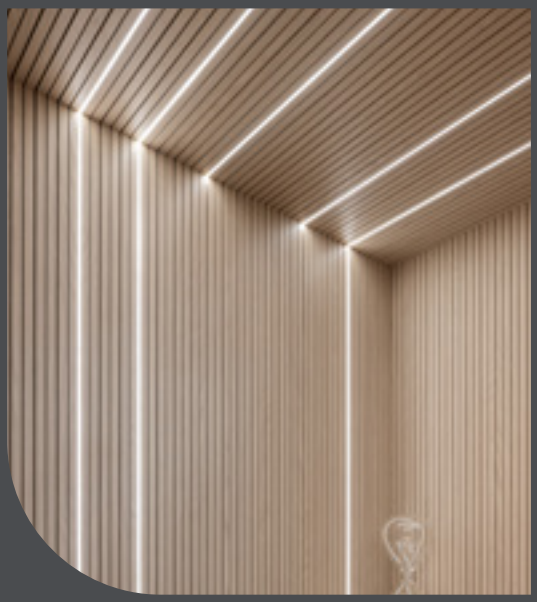
## Setzen Sie Lichtakzente in Ihrer Raumgestaltung.

Integrierte LED-Bänder bieten eine elegante, energiesparende und moderne Beleuchtungslösung für Ihr Projekt. Sie ermöglichen eine individuell angepasste Beleuchtung, die eine angenehme Atmosphäre schafft und die Raumgestaltung platzsparend unterstützt.

Das Häfele LED-Band im Silikonschlauch mit 4 mm Breite und 10 mm Höhe lässt sich perfekt in die 4 mm Schlitze der EGGER Dekorativen Akustikpaneele integrieren.

» Details dazu finden Sie auf: www.hafele.com



## Anwendungsmöglichkeiten

EGGER Dekorative Akustikpaneele können sowohl in privaten Räumen mit kompakten Flächen als auch großflächig im Objektbereich wirkungsvoll als Deckenverkleidungen, Wandbekleidungen und Trennwände oder Raumtrennelemente integriert werden.

Sie sind ideal für Neubauten, nachträgliche Einbauten oder Renovierungen. Die Unterkonstruktion lässt sich auf allen gängigen Wandaufbauten wie Beton, Gipskartonplatten, Ziegel und Holzriegelbau montieren. Die nicht verklebte Montage ermöglicht eine rückbaubare Lösung, ideal falls Räume nachträglich umgebaut werden müssen.

» Verarbeitungshinweise und mehr Informationen:
to.egger.link/vh-akustikpaneele



# EGGER Trägerplatten



## VORTEILE

- Stabiler Dreischichtaufbau
- Feine Oberflächenstruktur für vielfältige Beschichtungen
- Resscourcenschonend dank Einsatz von Recyclingmaterial
- Erfüllen die Anforderungen an die Formaldehydemission nach der europäischen REACH Verordnung sowie nach der TSCA-Regulierung in den USA

# EGGER Spanplatten roh

EGGER Spanplatten E1E05 TSCA P2 bestehen aus einer stabilen Mittelschicht und feinen Deckschichten. Durch diesen Dreifach-Aufbau ergeben sich vielfältige Einsatzmöglichkeiten im Bereich Möbel- und Innenausbau. Die Oberfläche eignet sich ideal für unterschiedliche Beschichtungen. Gemäß EN 312, Typ P2, entspricht Euroclass D-s2, d0.

**E1E05 TSCA P3**
Die feuchtebeständig verleimten Spanplatten E1E05 TSCA P3 mit grün eingefärbter Mittelschicht sind für die unterschiedlichsten Arten von Beschichtungen geeignet. Sie werden für den Möbel- und Innenausbau im Feuchtbereich eingesetzt. Gemäß EN 312, Typ P3, entspricht Euroclass D-s2, d0.

» Mehr Informationen: to.egger.link/rohspanplattenp3



## VORTEILE

- Ideal für Flächenfräsungen
- Hohe physikalische Eigenschaften
- Gut profilierbar
- Niedriges Quellverhalten
- Erfüllen die Anforderungen an die Formaldehydemission nach der europäischen REACH Verordnung sowie nach der TSCA-Regulierung in den USA

# EGGER MDF roh

EGGER MDF roh sind eine mitteldichte Faserplatte, die sich durch ihre physikalischen Eigenschaften sehr gut für den Einsatz im Möbel- und Innenausbau eignen.

**MDF E1E05 TSCA ST**
EGGER MDF E1E05 TSCA ST sind homogen aufgebaute Platten, die sich durch ihre physikalischen Eigenschaften sehr gut für den Einsatz im Möbel- und Innenausbau im Trockenbereich eignen. Ihre gute Oberflächenruhe ermöglicht es, die Platte mit Melaminfilmen, Schichtstoffen, Furnieren, Folien oder Lacken individuell zu beschichten.

**MDF E1E05 TSCA MB**
EGGER MDF E1E05 TSCA MB sind Platten mit sehr feinen Fasern. Entsprechend bieten sie eine erhöhte Oberflächenruhe.

» Mehr Informationen: to.egger.link/mdf



## VORTEILE

- Biegesteif
- Geschliffen
- Feine, helle und gleichmäßige Oberflächenoptik für vielfältige Beschichtungen
- Erfüllen die Anforderungen an die Formaldehydemission nach der europäischen REACH Verordnung sowie nach der TSCA-Regulierung in den USA

# EGGER Dünnspanplatten roh

EGGER Dünnspanplatten roh E1E05 TSCA P2 sind dünne, beschichtbare Feinspanplatten. Sie werden aus Holzspänen mit geringem Rindenanteil zu einem 3-schichtigen Aufbau verpresst. Durch die gröbere Mittellage werden ausgezeichnete technische Werte erreicht. Die beidseitige feine Deckschicht eignet sich ideal für eine Veredelung mit Schichtstoff bzw. Microschichtstoff, Furnier, PVC und Finishfolien oder eine Imprägnat-Direktbeschichtung. Sie eignen sich für den Einsatz als Decklagen für Türen, Sandwichelemente und Leichtbauplatten.

» Mehr Informationen: to.egger.link/duennspan



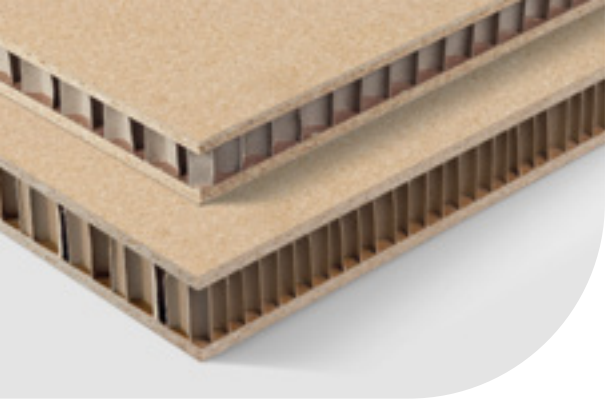
## VORTEILE

- Ideale Oberflächenruhe
- Gut fräsbar
- Erfüllen die Anforderungen an die Formaldehydemission nach der europäischen REACH Verordnung sowie nach der TSCA-Regulierung in den USA

# EGGER Dünn-HDF roh

EGGER Dünn HDF roh E1E05 TSCA sind hochdichte Faserplatten, welche sich durch ihre feine und regelmäßige Oberfläche auszeichnen. Die Platten können mit Schichtstoff, Lack, Finish-Folie und Furnier beschichtet werden.

» Mehr Informationen: to.egger.link/duenn-hdf



# EGGER Leichtbauplatten roh

EGGER Leichtbauplatten weisen alle Eigenschaften eines modernen Holzwerkstoffes auf: leicht und doch stabil, ressourcenschonend und damit umweltfreundlich. Sie bestehen aus Holzwerkstoffdecklagen, die einen leichten Kartonwabenkern umschließen. Durch diesen Sandwich-Aufbau erreichen sie mit wenig Material eine hohe Festigkeit und sind damit im trockenen Möbel- und Innenausbau vielseitig einsetzbar: Von herkömmlicher Leichtbauweise bis hin zu ausgefallenen Konstruktionen stehen zahlreiche Möglichkeiten offen. Das geringe Gewicht der Verbundplatte bietet außerdem klare Vorteile im Handling.

» Mehr Informationen: to.egger.link/leichtbauplatten

## VORTEILE

- Leicht
- Biegesteif

| PLATTENTYP | ANWENDUNGEN | EIGENSCHAFTEN |
|---|---|---|
| **EGGER Spanplatten roh E1E05 TSCA P2**<br>gemäß EN 312 Typ P2,<br>Euroclass D-s2, d0<br>  | • Möbel- und Innenausbau im Trockenbereich<br>• Arbeitsplatten, nicht tragend | • Formaldehydreduziert<br>• Gute Stabilität<br>• Hervorragende Beschichtungseigenschaft (Melaminbeschichtung, Verklebung von Schichtstoff oder Furnier usw.) |
| **EGGER Spanplatten roh E1E05 TSCA P3**<br>gemäß EN 312 Typ P3,<br>Euroclass D-s2, d0<br>  | • Möbel- und Innenausbau im Feuchtbereich<br>• Bad- und Sanitärmöbel<br>• Arbeitsplatten und Fensterbänke, nicht tragend | • Gute Stabilität<br>• Formaldehydreduziert<br>• Feuchtigkeitsbeständige Verleimung für verbessertes Quellverhalten<br>• Hervorragende Beschichtungseigenschaft (Melaminbeschichtung, Verklebung von Schichtstoff oder Furnier usw.) |
| **EGGER MDF roh E1E05 TSCA ST**<br>gemäß EN 622-5,<br>Euroclass D-s2, d0<br>  | • Möbel- und Innenausbau im<br>• Trockenbereich (nicht tragend)<br>• Ideal zum Fräsen, Nuten und profilieren | • Gut profilierbar<br>• Hohe physikalische Eigenschaften<br>• Niedriges Quellverhalten<br>• Hervorragende Oberflächenveredelung (lackieren, folieren usw.)<br>• Feine Oberfläche |
| **EGGER Dünnspanplatten roh E1E05 TSCA P2**<br>gemäß EN 312 Typ P2<br>  | • Türdecks und Türrohlinge<br>• Decklagen für Leichtbauplatten<br>• Möbelrückwände | • Feine Oberfläche<br>• Geschliffen oder ungeschliffen<br>• Biegesteif<br>• Zur Veredelung mit Schichtstoffen, PVC- oder Finish-Folie |
| **EGGER Dünn-HDF roh E1E05 TSCA**<br>gemäß EN 622-5<br>Euroclass E (EN 13501-1)<br>  | • Möbelrückwände<br>• Faltelemente<br>• Schubkastenböden<br>• Lackierte, beschichtetet Innentüren<br>• 2D-Prägedecks für Innentüren | • Ausgeprägte Oberflächengüte für Hochglanzlackierung<br>• Besonders homogenes Rohdichteprofil (900 kg/m³)<br>• Formaldehydreduziert |
| **EGGER Leichtbauplatten**<br>  | • Möbel- und Innenausbau im Trocken-bereich, Türkerne, Caravanbau<br>• Ideal, um kompakte, massiv wirkende und dennoch leichte Möbel zu schaffen | • Leicht<br>• Biegesteif |

# Raum für **Vielfalt.**

Die gesamte Dekorvielfalt ist auf einer Vielzahl an Trägerplatten sowie als Schichtstoff und Kante verfügbar.

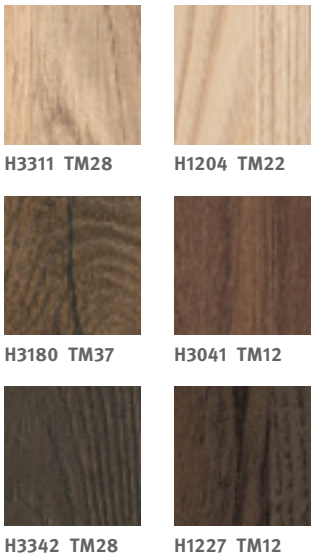
## PerfectSense® Lackplatten

### PerfectSense® Ambiance Lackplatten MDF




F129 PA | F128 PA

### PerfectSense® Matt Lackplatten Span



H3311 TM28 | H1204 TM22
H3180 TM37 | H3041 TM12
H3342 TM28 | H1227 TM12
U999 TM28 | H1228 TM12

### PerfectSense® Matt Lackplatten MDF / Span




W1100 PM & TM | W1000 PM & TM | U705 PM & TM | U750 PM & TM | U767 PM & TM
U708 PM & TM | U201 PM & TM | U250 PM & TM | U398 PM & TM | U399 PM & TM
U702 PM & TM | U740 PM & TM | U669 PM & TM | U604 PM & TM | U665 PM & TM
U732 PM & TM | U780 PM & TM | U968 PM & TM | U590 PM & TM | U599 PM & TM
U960 PM & TM | U961 PM & TM | U755 PM & TM | U803 PM & TM | U999 PM & TM

### PerfectSense® Gloss Lackplatten MDF



W1100 PG | U708 PG | U702 PG | U732 PG | U999 PG


Bei allen gezeigten und erwähnten Dekoren handelt es sich um Reproduktionen.

# Arbeitsplatten


F661 ST76
Calcit Stone sandbeige

## Arbeitsplatten bekantet

NEU F836 ST75

NEU F661 ST76

NEU F662 ST76

## PerfectSense® Ambiance Arbeitsplatten bekantet

NEU F129 PA

NEU F128 PA

NEU F199 PA

## PerfectSense® Matt Arbeitsplatten bekantet

W1100 PM

U961 PM

U999 PM

F206 PM

## Kompaktarbeitsplatten

W1101 ST76

U7081 ST76

U999 ST76

NEU H3730 ST10

H1318 ST10

H1330 ST10

NEU F8001 ST9

F221 ST87

F311 ST87

F1861 ST9

NEU F267 ST76

F247 ST76

F244 ST76

F206 ST9

## Feelwood® Arbeitsplatten bekantet

H3359 ST32

NEU H1385 ST40

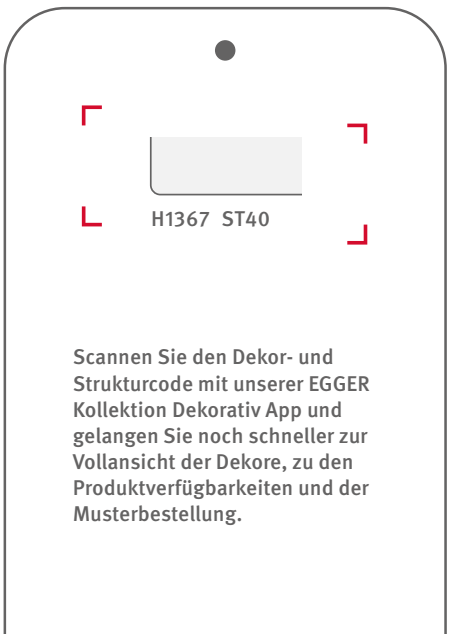
NEU H1386 ST40

H1344 ST32

H1180 ST37

H3176 ST37

H1181 ST37



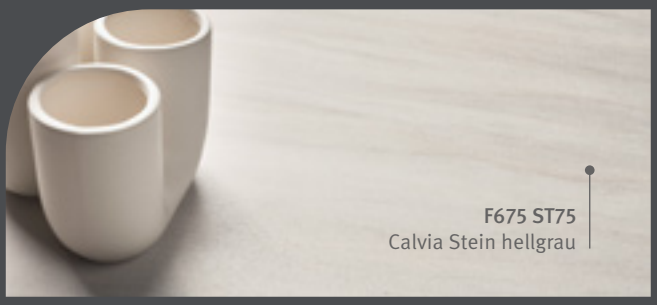

Scannen Sie den Dekor- und Strukturcode mit unserer EGGER Kollektion Dekorativ App und gelangen Sie noch schneller zur Vollansicht der Dekore, zu den Produktverfügbarkeiten und der Musterbestellung.

**Jetzt App herunterladen:**
to.egger.link/app

Download on the App Store

GET IT ON Google Play

# Arbeitsplatten


F675 ST75
Calvia Stein hellgrau

## Postforming Arbeitsplatten

W980 ST7 | U708 ST9 | U702 ST78 | U763 ST76 | U999 ST78

F812 ST9 | F229 ST75 | F800 ST9 | F675 ST75 | F676 ST75 | F031 ST78

F108 ST9 | F030 ST75 | F226 ST78 | F302 ST87 | F187 ST9 | F227 ST78 | F205 ST9

F052 ST75 | F230 ST75 | F638 ST10 | F095 ST87 | F251 ST9 | F352 ST76 | F275 ST9

F234 ST76 | F243 ST76 | F021 ST75 | F093 ST7 | F032 ST78 | F121 ST87 | F206 ST9

F186 ST9 | F502 ST7 | F208 ST75 | F620 ST87 | F235 ST76 | F237 ST76 | F228 ST78

H1401 ST22 | H193 ST12 | H3730 ST10 | H3303 ST10 | H1318 ST10 | H197 ST10

H3157 ST12 | H1145 ST10 | H3331 ST10 | H011 STG8 | H2032 ST10 | H2033 ST10

H305 ST12 | H1357 ST10 | H1313 ST10 | H1303 ST12 | H3133 ST12 | H2409 STG8

Erfahren Sie mehr über EGGER Arbeitsplatten und weitere Produkte für die Küchengestaltung:

to.egger.link/kueche

# Dekorative Platten, Schichtstoffe & Kanten

## Weißtöne & Unifarben






# Dekorative Platten, Schichtstoffe & Kanten

## Feelwood® Holzreproduktionen mit Synchronporen-Oberfläche



# Dekorative Platten, Schichtstoffe & Kanten

## Holzreproduktionen

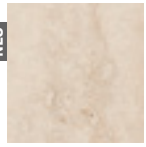


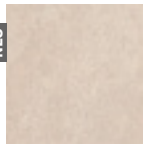

to.egger.link/strukturen

# Dekorative Platten, Schichtstoffe & Kanten

## Materialreproduktionen


F422 ST10

NEU

F037 ST76

NEU

F661 ST76


F416 ST10


F685 ST10


F527 ST20


F323 ST20

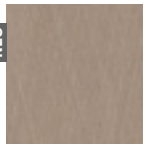

F528 ST20


F812 ST9


F417 ST10

NEU

F662 ST76

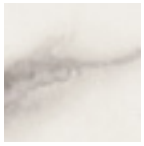
NEU

F579 ST20


F424 ST10


F500 ST20


F433 ST10

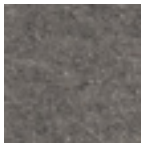

F434 ST20


F800 ST9


F637 ST10


F638 ST10


F634 ST76


F635 ST76


F187 ST9

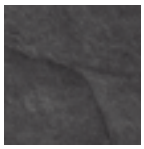

F237 ST76


F765 ST20


F243 ST76

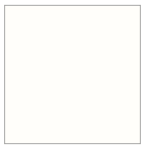

F186 ST9

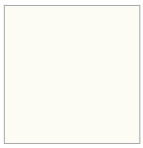

F244 ST76

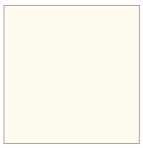

F235 ST76


F206 ST9

## Kompaktplatten


W1101 ST9


W1000 ST9


W980 ST7


U708 ST9


U7081 ST9


U9631 ST9


U999 ST7


U999 ST87


F237 ST76


F186 ST9


H3157 ST9


H1180 ST37

## Schichtstoffe in Türformaten


W1000 STG4


U999 STG4


H433 ST86

NEU

H384 ST71


H357 STG4


H358 STG4

NEU

H367 ST71


H180 ST86


H1133 ST10

NEU

H385 ST71

NEU

H386 ST71


H307 STG4

Alle 104 Dekore der EGGER Schichtstoffe in Türformaten entdecken:

**to.egger.link/tueren-dekore**

# Schichtstoffe mit farbigem Kern

## Weißtöne & Unifarben


W1101 PM / ST9


W1001 PG / ST9


U7021 ST9


U7081 ST9

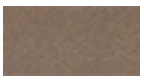

U9631 ST9


U8991 ST9


U9991 PM

## Akzent- & Hirnholzkanten


F8931 R2


F8930 R2


W8904 R1


U8920 R1


U8921 R1


U8922 R1


F8980 LI


H8913 ST10


H8911 ST10

NEU


H8914 ST10

NEU


H8916 ST36


H8912 ST10


Q1385 RO

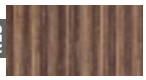

H8906 ST10

NEU


H8915 ST10


H8955 SM

NEU


H8106 ST XT

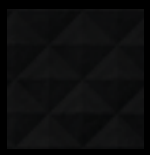
NEU


Q1384 RO

to.egger.link/kanten-vielfalt

CLEAF



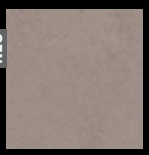


CHEOPE U129


CHEOPE B073

NEU


TARANTA FD28

NEU


TARANTA FD16


IDEA FB80


IDEA FB86


PRIMOFIORE FA33


MILLENNIUM S083


YOSEMITE S016


QUERCIA S182


QUERCIA S203


RIGA LS54


RIGA LS53


RIGA FC18

Hier finden Sie alle Informationen zum CLEAF Portfolio.

to.egger.link/cleaf




Aufeinander abgestimmt:

# Fußböden und Möbel **im selben Look.**

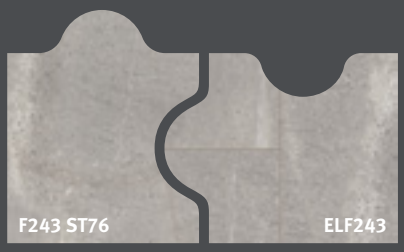
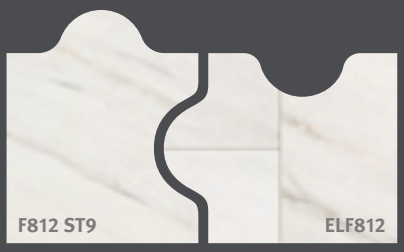
Ein beliebtes Einrichtungsthema sind aufeinander abgestimmte Designs von Türen, Möbeln und Fußböden. Durch die Verwendung ähnlicher Farben und Holzmaserungen entsteht ein harmonisches Ganzes, das Räumen eine besondere Ästhetik verleiht. Das EGGER Interior Match Sortiment bedient diesen Trend.

Jetzt scannen und über 50 Interior Matches entdecken:

**to.egger.link/interior-match**

# Decor **Match**

Mit dem **Decor Match** stehen Fußböden und Produkte aus dem Möbel- und Innenausbau im gleichen Dekor mit verschiedenen Strukturen zur Verfügung.

| **Möbel- und Innenausbau**<br>EGGER Kollektion<br>Dekorativ | **Fußboden**<br>EGGER Fußboden<br>Kollektion |
|---|---|
|  | |
| Candela Marmor hellgrau | Candela Marmor hellgrau |
|  | |
| Levanto Marmor weiss | Levanto Marmor weiss |
|  | |
| Cremona Marmor | Cremona Marmor |
|  | |
| Casella Eiche natur | Casella Eiche natur |
|  | |
| Sheffield Akazie natur | Sheffield Akazie natur |
|  | |
| Casella Eiche weiss | Casella Eiche weiss |

# Colour **Match**

Im **Colour Match** finden sich Fußböden und Möbel- und Innenausbauprodukte, deren Dekore farblich aufeinander abgestimmt sind.

| **Möbel- und Innenausbau**<br>EGGER Kollektion<br>Dekorativ | **Fußboden**<br>EGGER Fußboden<br>Kollektion |
|---|---|
|  | |
| Lugano Esche naturhell | Avio Esche hell |
|  | |
| Kaisersberg Eiche | Baronia Eiche sand |
|  | |
| Vicenza Eiche | Soria Eiche natur |
|  | |
| Kendal Eiche geölt | Conway Eiche |
|  | |
| Denver Eiche trüffelbraun | Soria Eiche grau |
|  | |
| Fineline mittelgrau | Baronia Eiche grau |

Bei allen gezeigten und erwähnten Dekoren handelt es sich um Reproduktionen.



# EGGER Fußböden

Moderne holzbasierte Böden
für Wohn- und Gewerberäume



## NatureSense Laminatböden

### Vielseitige Böden für Alle.

Unsere **NatureSense Laminatböden** überzeugen durch vielseitiges Design und Funktionalität. Mit natürlich wirkenden Dekoren, verschiedenen Dielenformaten und Oberflächenstrukturen erfüllen sie vielfältige Bedürfnisse und Anforderungen. Selbstverständlich sind unsere NatureSense Laminate auch als wasserresistente Böden erhältlich.



## AquaDura Hybridboden

### Der wasserresistente Boden aus Holz statt Vinyl.

Unsere **modernen AquaDura Hybridböden auf Holzbasis** vereinen Design und Leistung. Als holzbasierte Alternative zu herkömmlichen LVT-Böden enthalten sie weder PVC noch Weichmacher.



## Zubehör

### Von Anfang bis Ende aufeinander abgestimmt.

Für das perfekte Installationsergebnis empfehlen wir Unterlagsmatten, Sockelleisten, Eck- und Verbindungselemente sowie Bodenprofile, die perfekt auf unsere Fußbodenprodukte abgestimmt sind.

Mehr Informationen:

**to.egger.link/flooring**

# EGGER Bauprodukte

## Wenn aus einzelnen Teilen etwas Großes wird.



Auf unser Holz kann man bauen. Was immer Sie planen – mit EGGER Holzbau-Produkten gelingt Ihnen Ihr Projekt auf einfache, effiziente und zuverlässige Weise. Wählen Sie aus einer breiten Palette von OSB- und DHF-Platten, Schnittholz, konstruktiven Verlegespanplatten sowie innovativen Produkten wie der EcoBox* und der OSB Flammex. Die Kombination aus bewährten und zukunftsweisenden Produkten ermöglicht es uns, den Anforderungen der Märkte gerecht zu werden und leistungsfähige Lösungen anzubieten. Unsere Bauprodukte finden Anwendung in Dächern, Decken und Wänden und werden an Holzfachhändler, Baumärkte und Verarbeiter geliefert.



EGGER OSB



OSB Flammex



DHF Unterdeckplatte



EcoBox*



Bretter und Bohlen



Dachlatten



Schnittholz



Konstruktionsvollholz



Rohware



Keilgezinkte Dachlatten



Keilgezinktes Schnittholz

Mehr Informationen:

**to.egger.link/bauprodukte**

*Ressourcenschonender Holzeinsatz im Vergleich zu Vollholz.



# Raum für **Transparenz und Verantwortung.**

Wir sehen aktiven Klimaschutz als unsere Pflicht. Wir tätigen umfassende Investitionen, etwa zum Ausbau der eigenen Recycling-Sammelstandorte, um die wertvolle Ressource Holz bestmöglich zu nutzen. Unsere Bemühungen haben ein gemeinsames Ziel: die Herstellung verantwortungsbewusster Produkte für unsere Kunden.





## Produkttransparenz im Fokus.

**to.egger.link/epd**

Wir priorisieren den verantwortungsvollen Umgang mit der wertvollen Ressource Holz. Mit extern verifizierten Umweltproduktdeklarationen machen wir die Umweltwirkung unserer Produkte leicht nachvollziehbar und unterstreichen unser Versprechen: Mehr aus Holz.

## Wohngesundheit, auf die Verlass ist.

**to.egger.link/wohngesundheit**

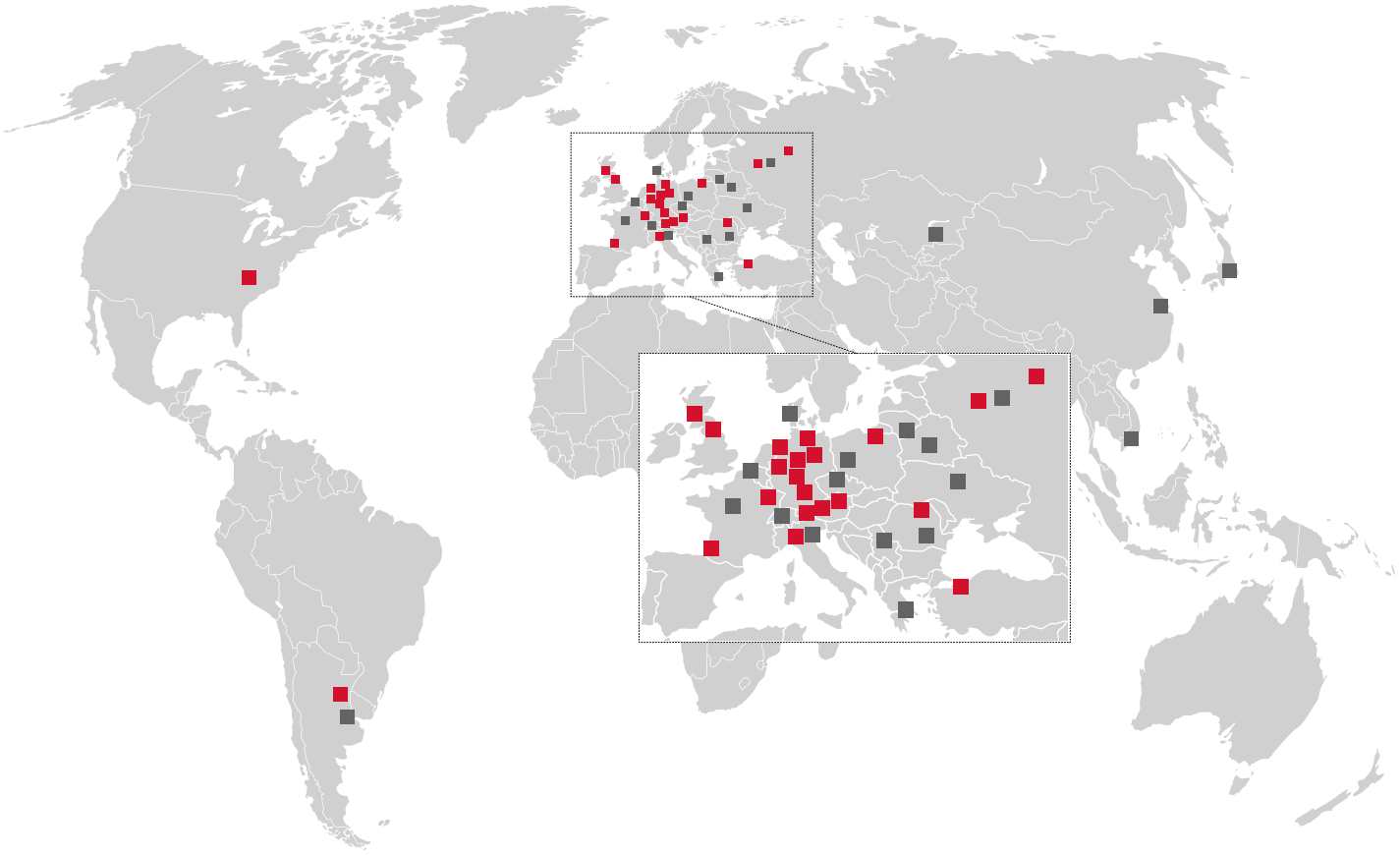
Wir sind uns der Bedeutung der Raumluftqualität für ein wohngesundes Zuhause bewusst. Unsere Produkte werden regelmäßig von unabhängigen Instituten auf ihre „Wohngesundheit“ geprüft und erfüllen strenge internationale Emissionsstandards.

# Von Tirol
# **hinaus in die Welt**



St. Johann in Tirol **AT**

Die EGGER Gruppe gehört zu den international führenden Holz verarbeitenden Unternehmen. 1961 gegründet, produziert sie heute an 22 Standorten und betreibt weltweit 19 Vertriebsbüros. EGGER Produkte finden sich in vielen Bereichen des privaten und öffentlichen Lebens: in Küche, Bad, Büro, Wohn- und Schlafräumen.





Wörgl **AT**



Unterradlberg **AT**



Brilon **DE**



Bevern **DE**



Gifhorn **DE**



Bünde **DE**



Marienmünster **DE**



Wismar **DE**



Markt Bibart **DE**



Caorso **IT**



Hexham **UK**



Barony **UK**



Rambervillers **FR**



Rion des Landes **FR**



Biskupiec **PL**



Rădăuți **RO**



Gebze **TR**



Shuya **RU**



Gagarin **RU**

to.egger.link/egger-gruppe



Concordia **AR**



Lexington, NC **US**

# www.egger.com


**Service-Center Österreich**
+43 800 888 111
sc.at@egger.com

**Service-Center Deutschland**
+49 800 344 3745
sc.de@egger.com

**Service-Center Schweiz**
+41 41 349 50 05
sc.ch@egger.com

**FRITZ EGGER GmbH & Co. OG**
**Holzwerkstoffe**
Weiberndorf 20
6380 St. Johann in Tirol
Österreich
T +43 50 600 - 0

**EGGER Holzwerkstoffe Brilon**
**GmbH & Co. KG**
Im Kissen 19
59929 Brilon
Deutschland
T +49 2961 770 - 0

**EGGER Holzwerkstoffe**
**Schweiz GmbH**
Rosenstrasse 2
6010 Kriens
Schweiz
T +41 41 349 50 00



CENTRAL_DE/AT/CH_de_03/2026_2000201_BRI
Bei allen gezeigten und erwähnten Dekoren handelt es sich um Reproduktionen. Produktspezifische Farb- und Oberflächenunterschiede möglich. Zur verbindlichen Auswahl Dekormuster in der benötigten Produktausführung bestellen. Drucktechnische Farbabweichungen möglich. Technische Änderungen und Druckfehler vorbehalten.