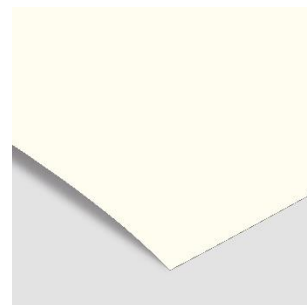


## Particularidades técnicas

### Laminado de contracara EGGER



Los laminados de contracara EGGER se utilizan en el reverso de los tableros revestidos de laminados para obtener un montaje simétrico y sin tensión.

## Disponibilidad

La gama de laminados de la **Colección & Servicios EGGER** incluye diferentes calidades y/o características de laminado de un espesor nominal de 0,8 mm. Los laminados se usan para producir tableros revestidos a base de tableros de partículas, tableros MDF o sustratos alternativos. Los laminados de contracara EGGER, llamados **GZW** (**G**egenzug **W**eiß [contracara blanca]) están disponibles en las versiones siguientes para revestir reversos:

|                                         |                             |                          |
|-----------------------------------------|-----------------------------|--------------------------|
| ▪ Contracara blanca (GZW)               | Acabado: SM Semimate        | Espesor nominal: 0,80 mm |
| ▪ Contracara blanca XL (GZW XL)         | Acabado: ST37 Feelwood Rift | Espesor nominal: 0,80 mm |
| ▪ Contracara blanca en rollo (GZW roll) | Acabado: SM Semimate        | Espesor nominal: 0,60 mm |

Los laminados GZW (XL) de un espesor nominal de 0,80 mm están disponibles en stock por hoja según las ofertas específicas para cada país.

## Almacenamiento e instalación

### Almacenamiento

Recomendamos almacenar los laminados de contracara en plano sobre un palé, protegidos de la humedad en su embalaje original y en un local cerrado y seco en condiciones ambientales suaves.

Si fuera necesario retirar el embalaje de origen los laminados deberán almacenarse en plano horizontalmente sobre un tablero de protección como mínimo del mismo formato. Se debe evitar el contacto directo con el suelo y la exposición prolongada al sol. El laminado que se encuentre en la parte superior de la pila deberá protegerse con un tablero rígido en toda su superficie, que contribuirá a mantener la planitud de todos los laminados.

### Instalación

De manera general, para toda operación de chapado de laminado sobre un soporte, se recomienda hacer una contracara con un laminado idéntico del mismo espesor nominal para obtener un montaje simétrico.

La existencia de una estructura asimétrica puede provocar un problema de combadura o variaciones dimensionales de los elementos chapados. La responsabilidad de los defectos derivados de la existencia de elementos asimétricos es de quien los produce.

Además de la contracara, hay otros elementos que pueden influir en la planitud del tablero:

- El tipo del tablero de soporte (tablero de partículas, tablero MDF, contrachapado, etc.).
- El espesor del tablero de soporte
- La tasa de humedad de la madera
- La cantidad de cola aplicada
- La dimensión de la pieza terminada
- La temperatura de prensado

El tipo de tablero y el espesor del soporte en general son criterios determinantes; cuanto más espeso sea el tablero, menor es el riesgo de combadura. Aunque en general resulta adecuado usar un laminado de contracara del mismo espesor nominal, se recomienda hacer pruebas antes de la fabricación definitiva. Se aconseja la producción a temperatura ambiente (unos 20 °C), que corresponde a un prensado en frío, para evitar los riesgos de combadura. Se puede reducir el tiempo de prensado aumentando la temperatura, pero el prensado en caliente aumenta el riesgo de combadura, así que una vez terminada la operación de prensado hay que asegurarse de manipular y enfriar correctamente el elemento chapado.

Las causas recurrentes de la deformación del tablero son las siguientes:

- Tablero de soporte demasiado delgado
- Dimensión del elemento chapado demasiado grande
- Insuficiente refuerzo o fijación del elemento chapado
- Diferente sentido de fabricación del laminado por la cara y la contracara. El sentido de fabricación del laminado se reconoce por el lijado en el reverso del laminado.

## Viabilidad

Los laminados de contracara EGGER se pueden suministrar en rollo o cortados a medida en función del espesor.

Nuestras opciones de suministro por pedido son las siguientes:

| Espesor nominal: en hoja  | ≥ de 0,40 mm a 1,20 mm     |
|---------------------------|----------------------------|
| Espesor nominal: en rollo | ≥ de 0,40 mm a 0,60 mm     |
| Anchura                   | 1310 mm                    |
| Anchura individual        | a petición                 |
| Longitud máxima           | 5600 mm                    |
| Longitud mínima           | 800 mm                     |
| Longitud del rollo        | 200 y 400 m                |
| Diámetro en el núcleo     | 150 mm                     |
| Cantidad mínima           | 260 m <sup>2</sup>         |
| Diseño                    | blanco (GZW), marrón (GZB) |
| Acabado                   | SM Semimate                |

## Recomendaciones de mantenimiento y limpieza

Los laminados de contracara EGGER no requieren ningún tratamiento especial gracias a su superficie no porosa, resistente e higiénica. Las superficies generalmente son fáciles de limpiar, también las superficies con acabado. No utilice limpiadores domésticos ni detergentes con componentes abrasivos, ya que el uso de tales limpiadores puede provocar cambios en el grado de brillo o rayar el material.

Para obtener más información, consulte la ficha «Recomendaciones de limpieza y uso de las superficies de los productos EGGER».

## Documentos adicionales / Información sobre los productos

Encontrará más información en los documentos siguientes:

- «Consejos de aplicación para laminados»
- «Laminados EGGER: resistencia a los productos químicos»
- «Recomendaciones de limpieza y uso de las superficies de los productos EGGER»

### Observación sobre el carácter provisional del contenido:

Esta ficha técnica ha sido redactada con atención al máximo detalle y según todos nuestros conocimientos técnicos. Los datos se basan en nuestra experiencia práctica y en los ensayos realizados internamente que reflejan nuestros conocimientos actuales hasta la fecha. Tienen carácter informativo y no son, en ningún caso, garantía de las propiedades del producto ni de su adecuación a aplicaciones concretas. Declinamos toda responsabilidad por cualquier posible imprecisión, error en las normas o fallo de impresión. Además, es posible que, debido a la continua evolución de los productos EGGER o a las modificaciones en las normas y demás documentos legales, algunos parámetros cambien. Por este motivo, el contenido de la ficha técnica actual no se puede utilizar como manual de instrucciones ni se puede considerar como un documento de valor jurídico. Se aplican nuestras condiciones generales de venta.