Revizie: 04
Aprobare: 24 iunie 2026

Instrucțiuni de prelucrare



EGGER Laminate compacte

Acces rapid

Faceți clic pur și simplu pe titlurile din cuprins sau pe adresele web subliniate pentru a accesa direct informațiile de care aveți nevoie. Făcând clic pe pictograma ☰ din partea de jos a paginii vă duce înapoi la cuprins.



Cuprins

Descriere produs 2
Mediu și sănătate 3
- Emisii 3
- Rășini 3
- Riscuri pentru sănătate asociate formării prafului 3
- Pericol de incendiu și explozie 3
- Reciclare/Eliminare 3

Manipularea Laminatelor compacte 4
- Depozitare și aclimatizare 4
- Manipulare 5

Prelucrarea mecanică și prelucrarea Laminatelor compacte 5
- Formatare și găurire 6
- Prelucrare 7
- Decupaje 7
- Îmbinări de colț 8
- Lipirea 8
- Înșurubarea 11

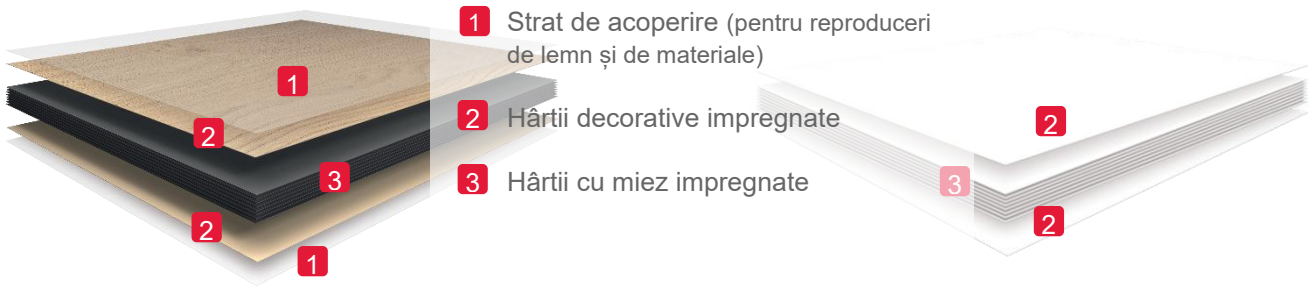
Aplicații 13
- Placarea pereților 13
- Pereți despărțitori pentru toalete și dușuri 20
- Uși pentru mobilier 21
- Blaturi de masă 22

Blaturi de lucru din laminat compact 23
Recomandări privind întreținerea și curățarea 24
Documente însoțitoare/Informații despre produs 24

Revizie: 04
Aprobare: 24 iunie 2026

Descriere produs

EGGER Laminate compacte sunt laminate compacte conform EN 438. Acestea au o structură multistrat și sunt alcătuite din hârtie decorativă impregnată ca strat de suprafață și dintr-un miez fibros impregnat cu rășină durificabilă. Straturile diferite sunt presate împreună la presiune înaltă și la temperatură ridicată. Procesul de fabricație corespunde criteriilor pentru producția HPL.
Pentru decorurile imprimate, laminatul compact este prevăzut cu un strat suplimentar de acoperire. Stratul de acoperire este utilizat pentru a îmbunătăți rezistența la abraziune și pentru a proteja decorul imprimat.



Datorită asemănării în ceea ce privește construcția și fabricația, Laminatele compacte și Laminatele sunt reunite în standardul EN 438. În funcție de decor, tipul miezului și comportamentul la foc, EN 438 definește diferite tipuri de materiale, care sunt disponibile la EGGER în următoarele variante de produs:

Denumire produs	rețetă	Numărul subtipului	EN 438 – Tip
Laminate compacte cu miez negru	960	CL01 (Negru)	CGS – Standard compact, scop general
	965	CL01 (Negru)	ACS – Laminat perlat, compact, calitate standard
Laminate compacte Flammex ignifugate	961	CL01 (Negru)	CGF – Compact, scop general, ignifug
	966	CL01 (Negru)	ACF – Laminat perlat, compact, ignifug
Laminate compacte cu miez colorat	962	CL02 (Alb)	BCS – Laminat cu miez colorat, compact, calitate standard
		CL04 (Gri deschis)	
		CL05 (Gri închis)	

Mediu și sănătate

Utilizați întotdeauna echipament individual de protecție (EIP) atunci când manipulați și prelucrați Laminatele compacte. Următoarele informații privind mediul și sănătatea se referă la prelucrarea și procesarea Laminatelor compacte.

Emisii

Prelucrarea și utilizarea care nu respectă proprietățile tehnice și clasificarea standard a Laminatelor compacte pot crește emisiile și, prin urmare, pot duce la riscuri pentru sănătate. Respectați clasa de emisii marcată pentru produs.

Rășini

Pentru producerea EGGER Laminate compacte folosim numai rășini polimerizate care nu prezintă proprietăți periculoase după întărirea produsului și care sunt inofensive pentru utilizarea prevăzută a produsului. În special, melamina în stare naturală nu este conținută în Laminatele compacte într-o concentrație care ar activa obligații suplimentare de informare, de exemplu, în temeiul Regulamentului (CE) nr. 1907/2006 (REACH). În plus, Laminatele compacte respectă în mod natural limitele de migrare existente în conformitate cu Regulamentul (UE) nr. 10/2011 privind materialele și obiectele din plastic destinate să vină în contact cu produsele alimentare.

Riscuri pentru sănătate asociate formării prafului

În timpul prelucrării și al procesării se poate forma praf. Există riscul de sensibilizare a pielii și a tractului respirator. În funcție de metoda de prelucrare și de dimensiunea particulelor, în special atunci când praful este inhalat, pot apărea alte riscuri pentru sănătate. La evaluarea riscurilor la locul de muncă trebuie luată în considerare generarea prafului.
În special, în timpul proceselor de prelucrare care implică îndepărtarea materialului, trebuie utilizat un sistem eficient de extracție, în conformitate cu reglementările aplicabile privind sănătatea și securitatea. Dacă nu este disponibil un sistem de extracție adecvat, trebuie purtată o protecție respiratorie corespunzătoare.

Pericol de incendiu și explozie

Praful generat în timpul prelucrării și manipulării poate prezenta un pericol de incendiu și explozie. Trebuie respectate reglementările relevante privind siguranța și protecția împotriva incendiilor.

Reciclare/Eliminare

Datorită valorii lor calorice ridicate, Laminatele compacte sunt adecvate pentru recuperare termică/energetică în instalații de incinerare corespunzătoare.
Trebuie respectate întotdeauna legile și reglementările specifice fiecărei țări privind eliminarea.

Informații suplimentare privind mediul și sănătatea pot fi găsite în Environmental and Health Datasheet (EHD) – Laminate compacte.

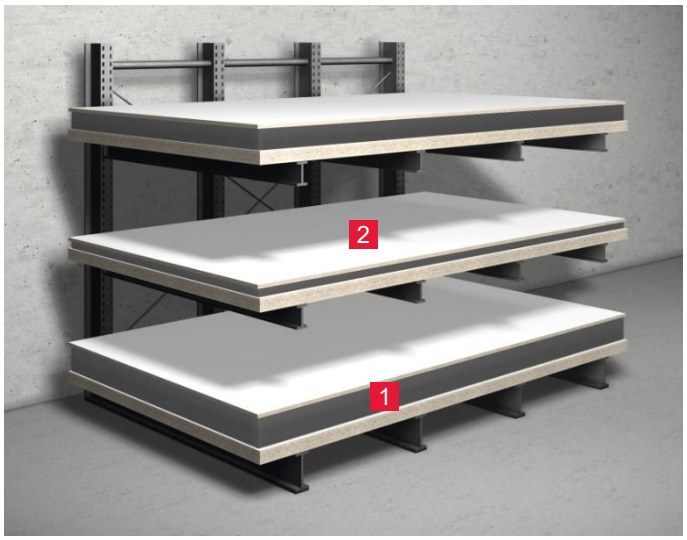
Manipularea Laminatelor compacte

Următoarea secțiune descrie depozitarea, aclimatizarea și manipularea Laminatelor compacte. Manipularea necorespunzătoare poate duce la deteriorări care afectează siguranța. Aceasta poate duce la pierderea funcționalității și la riscuri pentru sănătate. Prin urmare, este esențială respectarea instrucțiunilor de utilizare ale producătorului.

Depozitare și aclimatizare

Laminatele compacte reacționează la schimbarea condițiilor ambientale prin modificare dimensională. Prin urmare, în încăperi trebuie să existe condiții climatice normale.
Laminatele compacte sunt supuse modificărilor dimensionale atunci când sunt expuse schimbărilor climatice. Prin urmare, condițiile de depozitare și prelucrare trebuie să corespundă cât mai mult posibil climatului de la locul ulterior de utilizare. Înainte de instalare, elementele din Laminat Compact trebuie aclimatizate pentru o perioadă adecvată la locul de instalare, în condițiile utilizării lor viitoare. Recomandările privind depozitarea trebuie respectate și pe șantiere.

Dacă ambalajul original este îndepărtat, Laminatele compacte trebuie depozitate pe plăci de protecție pe întreaga suprafață, orizontale, plane și stabile. Trebuie evitat contactul direct cu podeaua și/sau lumina directă a soarelui. Trebuie utilizată o placă de protecție decorativă (nu o placă brută) de cel puțin același format pentru a acoperi placa superioară și cea inferioară – a se vedea Figura 1.



1 Stivă de Laminate compacte
2 Placă de protecție cu față decorativă

Figura 1: Depozitarea orizontală a Laminatelor compacte

Dacă nu este posibilă depozitarea orizontală, Laminatul Compact trebuie să fie depozitat la un unghi de aproximativ 80°, sprijinit pe toată suprafața de un contra-reazem. Pentru această metodă de depozitare este necesară, de asemenea, o placă de protecție decorativă de cel puțin aceeași dimensiune – a se vedea Figura 2.

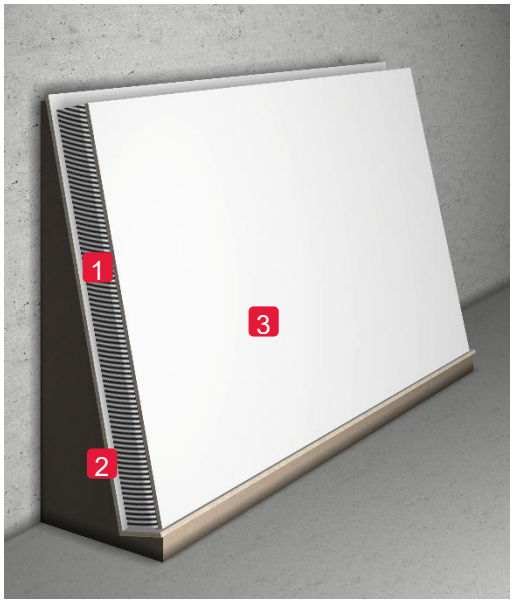


Figura 2: Depozitarea corectă a Laminatelor compacte



Figura 3: Depozitarea incorectă a Laminatelor compacte

1 Stivă de Laminate compacte

2 Contra-reazem cu suport la 80°

3 Placă de protecție decorativă

Manipulare

După îndepărtarea ambalajului și înainte de instalare, Laminatele compacte trebuie verificate pentru deteriorări vizibile. Datorită greutății lor relativ ridicate, este necesară o atenție deosebită la transportul și manipularea Laminatelor compacte. Ca regulă generală, toate persoanele care transportă și manipulează Laminate compacte trebuie să poarte echipament individual de protecție (EIP), cum ar fi mănuși, încălțăminte de protecție și îmbrăcăminte de lucru adecvată. Panourile trebuie ridicate. Evitați ca părțile decorative să alunece una pe cealaltă sau să fie trase una peste cealaltă – a se vedea Figura 4.

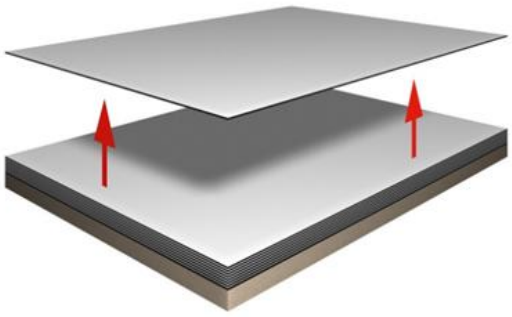


Figura 4: Metoda corectă de ridicare a Laminatelor compacte

Prelucrarea mecanică și prelucrarea Laminatelor compacte

Datorită densității lor ridicate și forțelor mari de tăiere care apar, prelucrarea Laminatelor compacte duce la o durată de viață mai scurtă a uneltelor în comparație cu alte materiale pe bază de lemn. Pentru a asigura mărunțirea optimă și pentru a evita generarea de mirosuri, ar trebui să se utilizeze lame ascuțite. Se utilizează în principal unelte din carbură. Uneltele cu vârfuri diamantate sunt recomandate pentru prelucrarea cantităților mari și atunci când sunt utilizate pentru prelucrarea pe centre automate. Asigurați-vă că tăișul uneltelor este păstrat în stare bună pentru a obține rezultate satisfăcătoare. Pentru a asigura o prelucrare economică, se recomandă ca înainte de începerea prelucrării loturilor mari de producție sau de implementarea unor

proiecte dificile să se consulte producătorii pentru alegerea celor mai potrivite scule.

Formatare și găurire

Pentru tăierea Laminatelor compacte la dimensiune, se recomandă utilizarea ferăstraielor pentru panouri sau a ferăstraielor circulare de format. Pentru a obține un rezultat bun la tăiere, trebuie luat în considerare raportul dintre numărul de dinți (Z), viteza de tăiere (vc) și viteza de avans (vf). Pentru finisarea construcției la fața locului, se poate utiliza un ferăstrău cu ghidaj și o șină de ghidare adecvată.

REȚINEȚI:

- Partea vizibilă (partea decorativă) în sus
- Acordă atenție proiecției corecte a pânzei ferăstrăului
- Ajustați viteza și numărul de dinți în funcție de viteza de avans
- Se recomandă utilizarea unei pânze circulare de crestare pentru a obține tăieturi curate pe partea inferioară a plăcii

În funcție de cât de mult depășește lama de ferăstrău materialul, unghiul de intrare și de ieșire se schimbă, influențând astfel calitatea muchiei de tăiere. Dacă muchia tăiată superioară devine rugoasă, pânza ferăstrăului trebuie ridicată. Dacă tăietura de pe partea inferioară este rugoasă, pânza ferăstrăului trebuie coborâtă. Prin urmare, trebuie stabilită înălțimea optimă de reglare.

Se recomandă uneltele cu vârfuri diamantate pentru prelucrarea Laminatelor compacte. Uneltele cu vârfuri din carbură sunt adecvate într-o măsură limitată. Uneltele cu pânze segmentate trebuie evitate pe cât posibil, deoarece tăierea în exces din zona de suprapunere rămâne de obicei vizibilă. Din cauza presiunii ridicate de tăiere, este deosebit de importantă fixarea sigură a piesei de prelucrat și controlarea uneltei. Există o varietate de opțiuni pentru profilarea canturilor. Orice urme de frezare rămase pot fi îndepărtate prin șlefuire. O culoare uniformă a cantului poate fi obținută prin aplicarea unui ulei fără silicon. Pentru a preveni accidentările, colțurile și muchiile ascuțite trebuie rotunjite. Pentru tratarea EGGER Laminate compacte cu uleiuri fără silicon, opțiunile adecvate includ, de exemplu:

- Innoplast Protector de la Innotec
- ulei de in standard.

Burghiele concepute pentru plastic se pretează cel mai bine pentru găurirea Laminatelor compacte. Trebuie respectate specificațiile producătorului de scule. Se pot utiliza și burghie elicoidale pentru metal sau lemn, dar în acest caz lucrările trebuie efectuate la viteze mai mici și cu o viteză de avans mai redusă.



Figura 5: Distanțele minime dintre găurile de foraj și marginea plăcii

La executarea găurilor străpunse, Laminatele compacte trebuie să fie sprijinite pe o suprafață solidă care poate fi găurită. Trebuie asigurată evacuarea corespunzătoare a așchiilor rezultate în urma găuririi. Înainte ca burghiul să străpungă, viteza de avans trebuie redusă pentru a se evita spargerea pe partea de ieșire. Pentru găurile care nu străpung materialul, numite găuri oarbe, trebuie păstrată o grosime a plăcii de cel puțin 1,5 mm. Pentru găurile executate paralel cu suprafața plăcii, trebuie menținută o grosime reziduală de 3 mm atât pe suprafața superioară, cât și pe cea inferioară a plăcii – a se vedea Figura 5.

Selectarea sculelor de tăiere, frezare și găurire trebuie făcută întotdeauna în consultare cu producătorii acestora.

Recomandările privind sculele pentru EGGER Laminate compacte, publicate în consultare cu producătorii de scule Leitz GmbH & Co. KG și Leuco AG, pot servi, de asemenea, drept ghid.

>> Informații suplimentare despre recomandările privind sculele pot fi găsite în secțiunea de descărcare de la www.egger.com/compactlaminate

Prelucrare

În ciuda rezistenței bune la variațiile dimensionale ale plăcilor compacte, modificările climatice pot provoca schimbări dimensionale. Orientarea fibrelor din straturile de mijloc conferă Laminatului Compact o direcție de producție sau de rulare – a se vedea Figura 6.

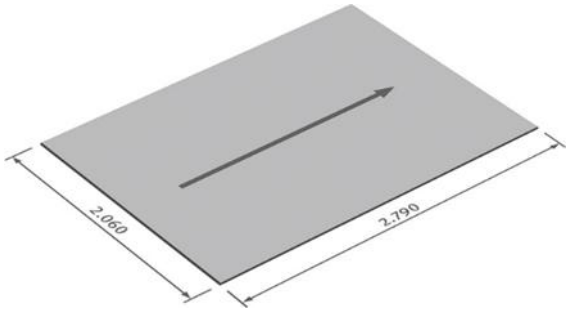


Figura 6: Direcția de producție sau de rulare a Laminatului Compact

Schimbările dimensionale sunt aproximativ la jumătate pe direcție longitudinală față de direcția transversală. Aceste modificări dimensionale trebuie luate în considerare încă de la început, în timpul prelucrării și construcției. Ca regulă generală, trebuie să fie luată în considerare o marjă de dilatare de 2,0 mm/m. Diferențele de condiții climatice de o parte și de alta a elementelor din Laminate compacte pot duce la deformare. Din acest motiv, placarea pereților cu plăci compacte trebuie instalată întotdeauna cu o ventilație posterioară adecvată, pentru a permite egalizarea temperaturii și a umidității sau aclimatizarea.

În cazul Laminatelor compacte decorative pe ambele fețe, direcția de producție poate fi adesea identificată doar după dimensiunile produsului. Decorurile cu imagine de lemn sau cu orientare specifică fac excepție. La prelucrarea panourilor tăiate la dimensiune, trebuie să se aibă grijă ca panourile cu aceeași direcție de producție să fie instalate întotdeauna împreună. Din cauza riscului de confuzie în cazul panourilor tăiate la dimensiune, direcția de prelucrare trebuie marcată pe resturile de panou.

REȚINEȚI:

- Luați în considerare un rost de dilatare de 2,0 mm/m – Laminatele compacte trebuie instalate întotdeauna fără constrângeri
- Asigurați o ventilație posterioară adecvată – panourile compacte trebuie să poată atinge umiditatea de echilibru atât pe față, cât și pe verso
- La instalarea pieselor tăiate la dimensiune, asigurați-vă că toate au aceeași direcție de producție

Decupaje

Decupajele și adânciturile, de exemplu pentru întrerupătoare, grile de ventilație sau puncte de acces, trebuie întotdeauna rotunjite, întrucât colțurile ascuțite pot duce la apariția fisurilor – a se vedea Figurile 7 și 8. Colțurile interioare trebuie finisate cu o rază interioară de cel puțin 5 mm. Toate canturile trebuie să fie netede și fără fisuri sau crestături. Canelurile și protuberanțele trebuie teșite pentru a se evita fisurile și crestăturile. Decupajele pot fi efectuate direct cu o rindea de adâncime sau prin găurire prealabilă cu o rază corespunzătoare și apoi prin tăierea cu ferăstrăul de la o gaură la alta. Trebuie asigurate goluri de dilatare suficiente pentru componentele integrate.

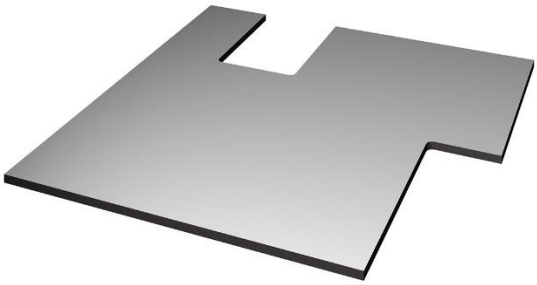


Figura 7: Colțuri cu o rază de 5 mm



Figura 8: Colțuri cu o rază mai mică

Îmbinări de colț

Îmbinările dintre Laminatele compacte cu capacitate portantă ridicată se realizează prin combinarea lipirii cu elemente de fixare mecanică, pene de îmbinare (de exemplu, realizate din Laminate compacte) sau caneluri. Vă rugăm să rețineți că Laminatele compacte trebuie îmbinate între ele numai cu aceeași direcție de producție. Mai jos sunt prezentate câteva opțiuni pentru îmbinări stabile în plăcile compacte – a se vedea Figurile 9 până la 14.



Figura 9: Cu profil canelat



Figura 10: Canelat / prevăzut cu falț



Figura 11: Nut și feder



Figura 12: Piesă unghiulară cu feder

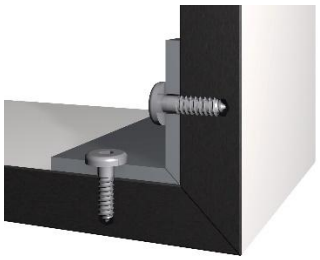


Figura 13: Profil metalic, fixat cu șuruburi

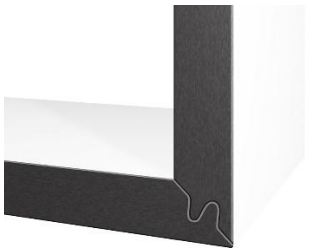


Figura 14: Conexiuni profilate

Lipirea

La lipirea a două Laminate compacte între ele, trebuie să se aibă grijă ca modificările dimensionale să nu fie împiedicate. Pentru a evita uzura, pot fi utilizate numai Laminate compacte suficient condiționate, iar acestea trebuie lipite împreună cu textura orientată în aceeași direcție. Înainte de lipire, plăcile trebuie curățate de praf, grăsime și murdărie și, dacă este necesar,

pretratate. Se recomandă să efectuați propriile teste. Este esențial să se respecte instrucțiunile de prelucrare furnizate de producătorul adezivului. În funcție de tipul de aplicație, următoarele indicații trebuie respectate la lipire:

Îmbinarea în construcția de mobilier

Dublare și lipirea îmbinărilor cap la cap
Se pot produce panouri cu aspect mai gros prin dublare sau cu ajutorul panourilor verticale. În cazul dublării muchiei, pe zona de cant se lipesc benzi corespunzătoare din Laminat Compact – a se vedea Figura 15.

Lipirea îmbinărilor cap la cap se utilizează ca suport suplimentar pentru ghidaje elastice/lamele. Aici trebuie avut grijă ca secțiunile de Laminate compacte să aibă aceeași direcție de prelucrare. Un adeziv potrivit pentru această aplicație este, de exemplu, adezivul 1K care compensează uzura Ottocoll M500 de la Otto Chemie.

Recomandări de adezivi

OTTO CHEMIE	INNOTEC	JOWAT	SIKA
Ottocoll M500	Adheseal Project	Jowat 690.00	SikaTack* Panel
Ottocoll M560	Powerbond XS 330 15		



Figura 15: Dublare

Panou vertical/îmbinare în unghi ascuțit
Pentru grosimi de până la 100 mm sau dacă decorul trebuie să fie vizibil pe cant din motive estetice, panourile verticale sunt o soluție posibilă – a se vedea Figura 16. Mai întâi, ambele piese care urmează să fie îmbinate sunt tăiate în unghi la 45°. Apoi, piesa este așezată cu fața în jos pe o suprafață plană, astfel încât vârfurile teșiturilor să se atingă. Apoi se aplică bandă adezivă pe această îmbinare cap la cap.

De asemenea, trebuie avut grijă să se asigure că piesele sunt orientate în aceeași direcție. Ambele piese trebuie apoi întoarse cu grijă. Apoi se aplică adezivul – a se vedea Figura 17 – iar piesa mai scurtă sau panoul vertical este ridicat – a se vedea Figura 18. Până la întărirea adezivului, panoul vertical sau rostul în unghi ascuțit trebuie menținute în poziția corectă cu bandă adezivă. Ottocoll P 85, de exemplu, poate fi utilizat ca adeziv potrivit.

Recomandări de adezivi

OTTO CHEMIE	WÜRTH	INNOTEC
Ottocoll P85	PUR Rapid	Repaplast Repair
Ottocoll P86 16 17 18		Timber Fix 30



Figura 16: Panou vertical din Laminat Compact

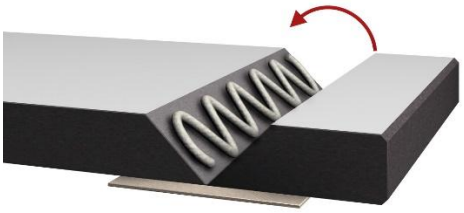


Figura 17: Aplicați adezivul în unghi ascuțit și pliați împreună



Figura 18: Pliați panoul vertical și fixați-l cu bandă adezivă

Lipirea în Amenajări interioare

La lipirea Laminatelor compacte pentru placarea pereților, trebuie utilizat un sistem de adeziv permanent elastic, dezvoltat special în acest scop. Laminatele compacte pot fi lipite ca placare a pereților pe lemn masiv, multiplex sau materiale de structură metalice. Trebuie asigurată grosimea specificată a adezivului pentru a putea absorbi în mod elastic orice mișcare a plăcii. Pentru fixarea panourilor compacte pe structură fără a fi vizibile, recomandăm, de exemplu, Panel-loc de la MBE.

Recomandări de adezivi

OTTO CHEMIE	JOWAT	INNOTEC	MBE	SIKA	PRO PART	DKS Technik
Ottocoll M500 Ottocoll M560	Jowat 690.00	Adheseal Project Powerbond XS 330	Panel-loc	SikaTack* Panel		

Lipirea suprafețelor

Lipirea suprafețelor de mari dimensiuni este posibilă numai în cazuri excepționale. Îmbinările supuse solicitărilor majore, de exemplu, din cauza vibrațiilor, a șocurilor etc. trebuie ranforsate cu elemente de conectare mecanică.

Întrucât materialele nu pot absorbi umiditate sau gaze care pot fi prezente, nu este recomandată lipirea pe întreaga suprafață a EGGER Laminate compacte cu laminate.

Înșurubarea

Este perfect posibil să se realizeze filete în Laminate compacte. Se pot utiliza și șuruburi autofiletante. Se recomandă șuruburi filetate cu pas fin, deoarece oferă o rezistență mai bună la smulgere. Găurirea preliminară este esențială în toate cazurile. În cazul solicitărilor mari la tracțiune, se recomandă utilizarea unei bucșe filetate de înșurubare, de exemplu RAMPA Tip ES sau – pentru Laminate compacte cu grosimea de 6 mm – RAMPA Tip E. Această soluție permite, de asemenea, un grad mai ridicat de prefabricare și facilitează demontarea. Pentru îmbinările cu șuruburi paralele cu suprafața panoului, trebuie respectată o adâncime minimă de înșurubare de 25 mm, iar diametrul găurii trebuie ales astfel încât să se evite despicarea panoului.

Îmbinările cu șuruburi prin găuri străpunse trebuie să prevadă un joc suficient pentru a permite preluarea modificărilor dimensionale cauzate de variațiile de temperatură și umiditate. Diametrul găurii trebuie să fie cu 2 până la 3 mm mai mare decât diametrul dispozitivului de fixare. Astfel se previn tensiunile rezultate din dilatarea și contracția cauzate de modificările climatice. Nu este recomandată utilizarea șuruburilor cu cap înecat – a se vedea Figura 19 – întrucât acestea împiedică dilatarea panoului. În schimb, ar trebui folosite șuruburi cu cap plat – a se vedea Figura 20. Acestea sunt disponibile și cu cap vopsit de la diferiți producători (de ex. MBE).



Figura 19: Incorect



Figura 20: Corect

REȚINEȚI:

- Găuriți o gaură cu diametrul cu 2 până la 3 mm mai mare decât diametrul tijei șurubului
- Evitați folosirea de șuruburi cu cap înecat
- Principiul de realizare a punctelor glisante și fixe

Principiul de realizare a punctelor fixe și a punctelor glisante se aplică atât configurațiilor verticale, cât și celor orizontale, indiferent de domeniul de utilizare; a se vedea pagina următoare.

Puncte fixe

Punctul fix servește la distribuirea uniformă a jocului de dilatare și trebuie să fie poziționat cât mai central posibil. Diametrul găurii este același cu diametrul elementului de fixare – a se vedea Figura 21.



Figura 21: Fixare incorectă a unui Laminat Compact

Puncte flotante

Diametrul găurii pentru punctele flotante trebuie să fie cu 2 până la 3 mm mai mare decât elementul de fixare – a se vedea Figura 22. Gaura trebuie să fie acoperită de capul şurubului. Dacă este necesar, se vor folosi șaibe. În ilustrații, pe substructura din cherestea este montată o bandă de etanșare EPDM pentru protecție împotriva umidității. EPDM înseamnă etilen-propilen-dien-monomer. Acesta este un cauciuc sintetic. EPDM este foarte rezistent la UV, ozon și alte influențe atmosferice.

Jocul de dilatare necesar se stabilește în funcție de cea mai mare distanță dintre punctul fix și cantul panoului. Diametrul găurii punctului flotant trebuie crescut cu 2 mm pentru fiecare metru de lungime. În timpul montajului, trebuie avută întotdeauna grijă ca șurubul să fie poziționat exact în centrul găurii. Dacă este necesar, acest lucru poate fi asigurat prin utilizarea unor dispozitive de ghidare adecvate. Pentru utilizare la interior, pot fi alese distanțele de fixare enumerate în tabel.

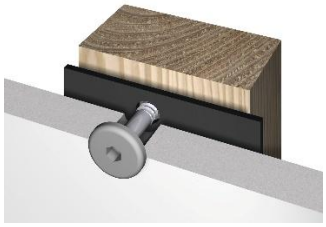
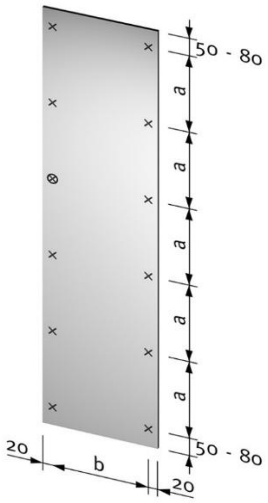
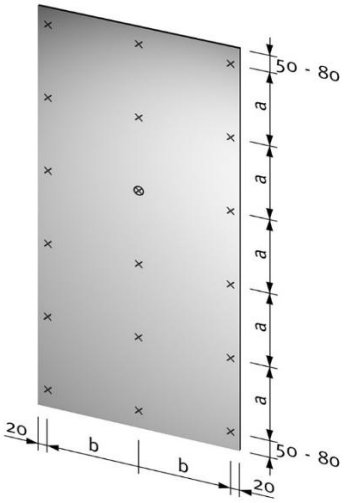


Figura 22: Fixarea corectă a unui Laminat Compact

Grosimea plăcii	Distanță maximă de fixare	
[mm]	a [mm]	b [mm]
8	790	500
10	920	670
12	960	900
13	970	920



Imagine 23
⊗ = Punct fix
x = punct flotant



Imagine 24
⊗ = Punct fix
x = punct flotant

Aplicații

Placarea pereților

Datorită robusteții și caracterului adecvat pentru utilizare zilnică, Laminatele compacte se pretează foarte bine pentru utilizare la placarea pereților interiori. Pentru acest scop, recomandăm o grosime minimă a panoului de 8 mm. Panoul suport trebuie să fie complet uscat înainte de montarea placării. Asigurați întotdeauna o ventilare posterioară adecvată și faptul că panourile au avut timp să se aclimatizeze. Materialul nu trebuie expus acumulării de umezeală. Toate piesele care urmează să fie îmbinate trebuie să aibă aceeași direcție de producție.

Substructura și ventilarea posterioară

Laminatele compacte trebuie fixate pe o substructură stabilă, rezistentă la coroziune și portantă, care să susțină în siguranță sarcina placării pereților și să asigure ventilarea posterioară. În construcțiile din gips-carton, substructura și panourile compacte trebuie să fie ancorate întotdeauna de structura de montanți.

Alegerea elementelor de fixare trebuie adaptată la panoul suport și la greutatea placării pereților. Diferențele de condiții climatice în fața și în spatele elementelor pot duce la deformare. Prin urmare, placarea pereților cu Laminate compacte trebuie montată întotdeauna cu o ventilare posterioară adecvată, care permite egalizarea temperaturii și a umidității. Ventilarea trebuie să se realizeze spre partea încăperii.

Dacă nu există ventilare posterioară sau dacă spațiul de ventilare este mai mic de 2 cm, atunci panourile suport minerale absorbante precum pereții sau tencuiala trebuie tratate în prealabil cu bariere elastice, impermeabile. Produsele adecvate sunt enumerate în secțiunea >> posibile bariere de vapori

Aceste bariere se aplică, în general, cu pensula și previn infiltrarea apei în zidărie, fiind esențiale pentru utilizarea în medii umede. Mai multe informații privind utilizarea Laminatelor compacte în mediu umed pot fi găsite >> în secțiunea despre

grupurile sanitare și cabinele de dus

Șipcile verticale permit, în general, circulația aerului, în timp ce, în cazul substructurilor orizontale, trebuie asigurată o ventilare posterioară adecvată prin metode de construcție corespunzătoare. Substructura trebuie aliniată la nivel pentru a permite o fixare pe toată suprafața, fără tensiuni. Substructurile adecvate includ benzi dispuse vertical din cherestea, aluminiu sau Laminate compacte.

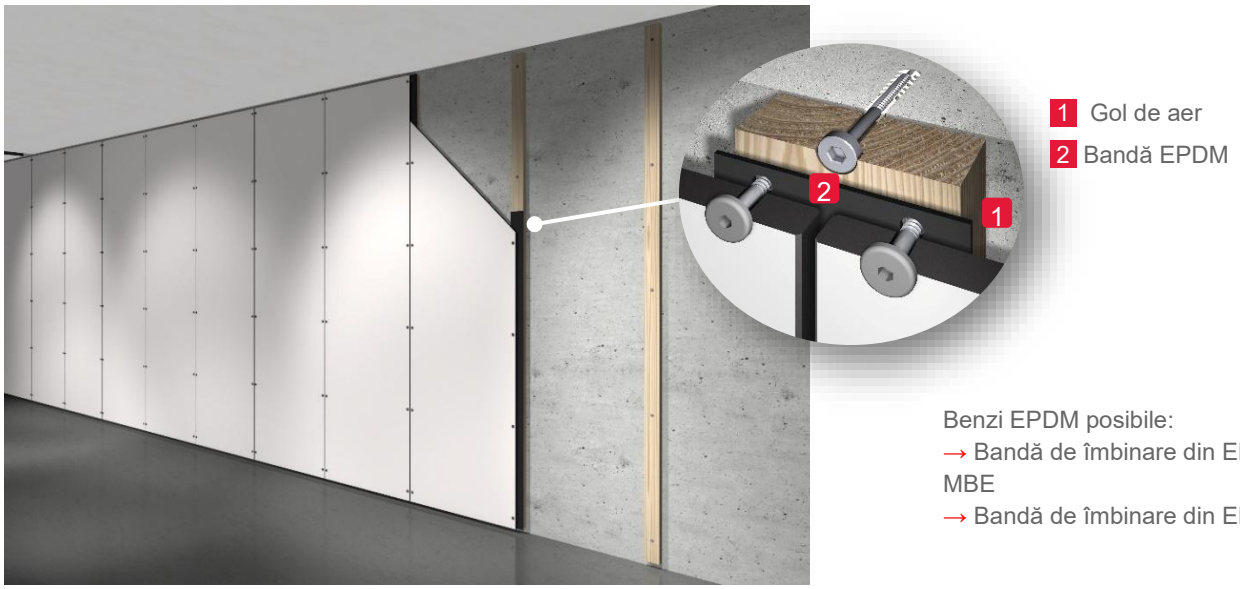
Distanțarea maximă a șipcilor sau a substructurii depinde de grosimea Laminatului Compact utilizat. Este important ca zonele de admisie și evacuare a aerului să rămână neobstrucționate, astfel încât circulația necesară a aerului să nu fie împiedicată. De asemenea, asigurați-vă că umiditatea panoului suport nu diferă semnificativ de umiditatea elementului de construcție finit.

Se diferențiază următoarele:
→ fixare mecanică vizibilă
→ fixare mecanică ascunsă
→ fixare lipită ascunsă

REȚINEȚI
- Laminatele compacte trebuie instalate întotdeauna fără nicio constrângere
- Laminatele compacte trebuie să poată atinge conținutul de umiditate de echilibru atât pe suprafața frontală, cât și pe cea posterioară

Fixare mecanică vizibilă

Fixarea se realizează cu șuruburi sau nituri pe substructură – a se vedea Figura 25. Din nou, trebuie acordată atenție pentru a asigura un joc suficient pentru dilatare și poziționarea corectă a punctelor glisante și fixe. Când se utilizează cherestea ca substructură, trebuie utilizată o bandă EPDM pentru decuplare. EPDM înseamnă etilen-propilen-dien-monomer. Acesta este un cauciuc sintetic. EPDM este foarte rezistent la UV, ozon și alte influențe atmosferice. Dispozitivele de fixare sunt disponibile cu finisaj al capului asortat cu decorurile. În cazul niturilor, la punctele glisante trebuie utilizat un distanțier, astfel încât nitul să aibă un joc de aproximativ 0,2 mm.



Benzi EPDM posibile:
→ Bandă de îmbinare din EPDM de la MBE
→ Bandă de îmbinare din EPDM de la

Figura 25: Fixare mecanică vizibilă

Fixare mecanică ascunsă

Fixarea ascunsă a Laminatelor compacte prin agățarea lor în poziție permite îndepărtarea ușoară și este mai plăcută optic decât metodele de fixare vizibile. Panourile pot fi îndepărtate rapid și ușor, iar cablurile și conductele care trec în spatele elementelor sunt ușor accesibile. Un alt avantaj, în funcție de sistemul de fixare ales, este posibilitatea de a regla ulterior elementele. În plus, elementele pot fi instalate fără tensiune.

Pentru toate metodele de fixare prin suspendare este necesar un gol pentru a permite ridicarea și coborârea elementelor. Acest gol de aer sau „spațiu suspendat" rămâne vizibil sub forma unui spațiu în umbră.

Suspendare cu ajutorul profilelor
Pentru această metodă de fixare, substructura orizontală este frezată cu un canal în care se montează șina de agățare fixată pe elementul de perete. Pentru a facilita o potrivire bună, federul șinei proeminente trebuie să fie mai subțire decât nutul. Șinele proeminente de pe elementele de Laminate compacte nu trebuie să se întindă pe întreaga lățime a elementului, ci trebuie să fie intermitente pentru a permite circulația verticală a aerului. Șinele proeminente realizate, de exemplu, din placaj sau profile metalice Z pot fi utilizate fără probleme. Dacă fixarea sigură cu șuruburi nu este posibilă în cazul elementelor subțiri din Laminate compacte, acestea pot fi și lipite.

Suspendare cu ajutorul accesoriilor metalice
Sunt disponibile și sisteme cu accesorii metalice pentru fixarea elementelor de perete – a se vedea Figura 26. Sistemul ales trebuie utilizat în conformitate cu instrucțiunile producătorului pentru a asigura o fixare sigură.



Figura 26: Fixarea ascunsă a Laminatelor compacte

Recomandări pentru sisteme de fixări mecanice ascunse:
→ Duplex GmbH
→ Brem Systeme GmbH
→ GHK DOMO GmbH

Fixare lipită ascunsă

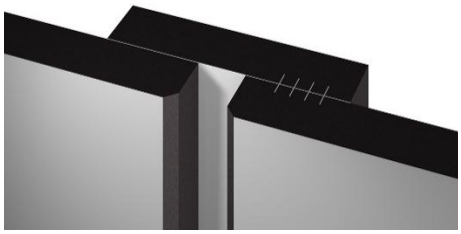
Laminatele compacte pot fi montate și prin lipirea lor pe o substructură portantă, folosind sisteme adezive special dezvoltate, permanent elastice. Dacă se utilizează cherestea ca substructură, aceasta trebuie amorsată în prealabil pentru a asigura o aderență de încredere și izolarea împotriva umidității.

Sistemele constau din adeziv, o bandă pentru montare și produse adecvate pentru pretratarea suprafețelor înainte de lipire. Banda de montare este utilizată pentru fixarea inițială. Fixarea permanentă este realizată de adeziv. O altă funcție a benzii de montare este de a crea un rost definit. Acest lucru asigură grosimea prescrisă a stratului de adeziv, permițând preluarea elastică a eventualelor deplasări ale panoului. Vă rugăm să respectați instrucțiunile de aplicare ale producătorului adezivului.

Modele detaliate

Indiferent de substructura și sistemul de montaj alese, următoarele detalii de proiectare reprezintă o practică uzuală și asigură montajul fără probleme și durabil al placării pereților.

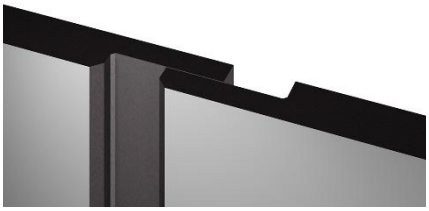
Detalierea rosturilor și a îmbinărilor
Există numeroase modalități de finisare a rosturilor sau a îmbinărilor cap la cap – a se vedea Figurile 27 până la 29. Este important să se asigure că elementele dispun de spațiu suficient pentru dilatare. Pentru modelele prezentate în Figurile 28 și 29, trebuie luată în considerare o grosime minimă a panoului de 10 mm.



Imagine 27



Imagine 28



Imagine 29

Închidere superioară
Închiderea superioară a placării pereților trebuie să fie la distanță de tavan pentru a permite o ventilație eficientă în spate și pentru a facilita ventilarea din încăpere. Distanța dintre tavan și placa compactă oferă, de asemenea, jocul de dilatare necesar – a se vedea Figura 30. Pentru a asigura funcționarea completă a sistemului de ventilare din spate, distanța până la tavan trebuie să fie cel puțin egală cu rostul de ventilare din spate.



1 Gol de aer
2 Linie de montaj
3 Adeziv
4 Distanță până la tavan

Figura 30: Finisarea placării pereților în partea superioară

Finisare inferioară
Închiderea inferioară a placării pereților cu Laminate compacte se poate realiza în două moduri.

Finisarea cu un rost față de pardoseală se realizează în același mod ca și finisarea panoului din Laminat Compact în partea superioară. Distanța dintre Laminatul Compact și pardoseală asigură o circulație suficientă a aerului în spatele Laminatului Compact și previne acumularea umezelii în spatele placării pereților. Totuși, trebuie menținut un spațiu minim de 50 mm față de

pardoseală – a se vedea Figura 31. Bazele instalate trebuie să fie cât mai subțiri posibil, pentru a se asigura disponibilitatea unei secțiuni transversale de ventilare suficient de mari.



1 Gol de aer
2 Bază dală
3 Îmbinare cu silicon
4 Distanță minimă față de pardoseală: 50 mm

Figura 31: Finisarea placării pereților în partea inferioară

Pentru instalarea la nivelul pardoselii, utilizată în principal la montarea Laminatelor compacte în zonele de duș, Laminatul compact nu trebuie să se sprijine direct pe pardoseală, deoarece panoul este supus dilatării și contractării – a se vedea Figura 32. O bandă de etanșare precomprimată (bandă de compresie) este utilizată pentru menținerea distanței prescrise în timpul montajului, garantând astfel că panoul are suficient spațiu pentru dilatarea ulterioară.

Rostul dintre Laminatul Compact și pardoseală poate fi etanșat ulterior cu o îmbinare cu silicon pentru a preveni pătrunderea umezelii. Pentru a îmbunătăți aderența siliconului, cantul Laminatului Compact trebuie să fie teșit. Pentru a obține circulația aerului în cazul unei închideri inferioare, rostul de ventilare din spate trebuie să fie cât mai mare posibil.



1 Bandă de etanșare (bandă de compresie)
2 Îmbinare cu silicon

Figura 32: Instalare la nivelul pardoselii pentru zona de duș

Soluție pentru colțuri

Chiar și în cazul soluției pentru colțuri în mediu umed, folosind Laminate compacte, trebuie să existe un spațiu între Laminatul compact și perete de cel puțin grosimea substructurii. Rostul de colț dintre cele două Laminate compacte trebuie să fie suficient de mare pentru a permite modificările dimensionale cauzate de variațiile de temperatură și umiditate. Dacă rostul de colț trebuie etanșat – de exemplu, atunci când este utilizat în dușuri – acest lucru se realizează din nou cu ajutorul unei benzi de etanșare (bandă de compresie), pentru a asigura jocul de dilatare suficient. Rostul dintre Laminatele compacte individuale este protejat împotriva pătrunderii umezelii printr-o îmbinare suplimentară cu silicon – a se vedea Figura 33. Și aici este recomandată finisarea cantului cu o teșitură.

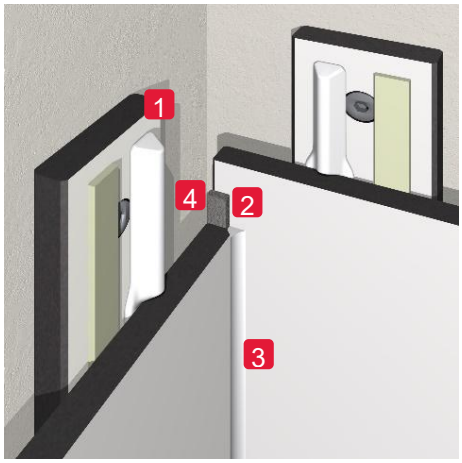


Figura 33: Soluție pentru colțuri în zone umede

1 Fâșie de Laminat Compact
2 Bandă de compresie (bandă de etanșare)
3 Îmbinare cu silicon
4 Distanță față de perete

Instalare la nivel sau montaj frontal

Laminatele compacte sunt instalate în mod obișnuit ca placare a pereților la înălțime parțială, pentru a oferi protecție la impact finisajelor pereților din spitale. Acest lucru permite fie o trecere la nivel de la Laminatul Compact la peretele din placă de gips-carton – a se vedea Figura 34 – fie o instalare frontală – a se vedea Figura 35. Pentru a asigura o aclimatizare/ventilare eficientă a Laminatului Compact, acest aspect trebuie avut în vedere încă din faza de proiectare.

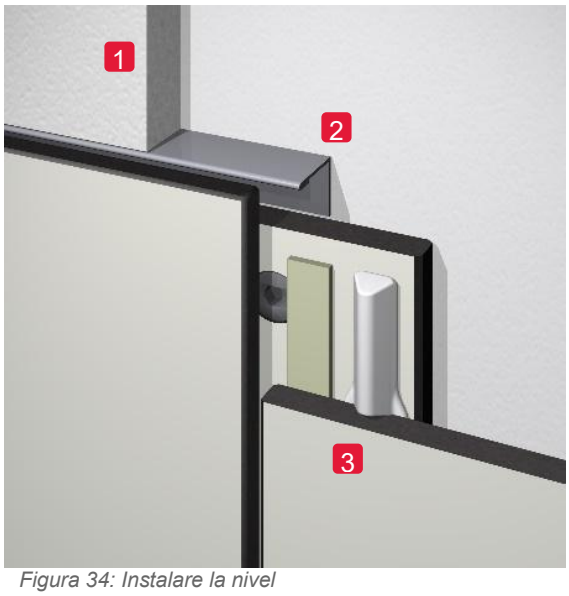


Figura 34: Instalare la nivel

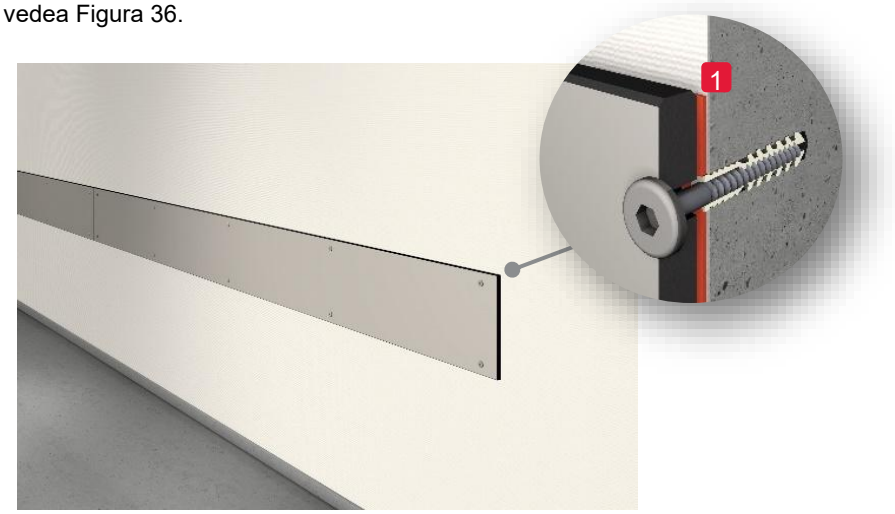
1 Placă din fibre de gips cu tapet
2 Consolă din oțel inoxidabil
3 Laminat Compact



Figura 35: Instalare frontală

Instalare directă

În cazul placării parțiale a pereților, este practică fixarea fâșiilor de Laminat Compact direct pe perete, cu șuruburi vizibile. Din cauza lipsei ventilării din spate, este esențială instalarea unei bariere de vapori între Laminatul Compact și perete. Înălțimea maximă a Laminatului Compact nu trebuie să depășească 300 mm. Bariera de vapori se instalează pe partea peretelui – a se vedea Figura 36.



1 Barieră de vapori

Figura 36: Instalare directă

Posibile bariere de vapori

Acoperiri lichide
→ OTTO CHEMIE: membrană lichidă OTTOFLEX
→ FERMACELL: membrană lichidă Fermacell
→ KNAUF: etanșant de suprafață Knauf

Membrane de impermeabilizare
→ OTTO CHEMIE: membrană de impermeabilizare OTTOFLEX

→ KNAUF: membrană de impermeabilizare și decuplare Knauf

Pereți despărțitori pentru toalete și dușuri

Atunci când Laminatele compacte sunt utilizate în zone sanitare, trebuie acordată atenție în timpul construcției și instalării pentru a se asigura că Laminatele compacte nu sunt expuse apei stătătoare și că este garantată o ventilare adecvată a încăperilor. Trebuie utilizate materiale rezistente la coroziune pentru structuri și elementele de fixare. Utilizarea în zone supuse la umiditate ridicată impune ca rosturile de colț să fie consolidate mecanic, de exemplu cu dibluri sau cleme, și să se utilizeze un sistem adeziv cu întărire impermeabilă. În cazul utilizării comerciale intensive, trebuie avut grijă să se mențină o distanță de cel puțin 120 mm între pardoseală și muchia inferioară a plăcii.



1 Distanță ≥ 120 mm

Figura 37: Cabinele sanitare și pentru dușuri

Este important să se asigure că încăperile sunt ventilate corespunzător și că panourile compacte se pot usca după utilizarea instalațiilor de duș.

În mod similar, substraturile minerale absorbante, cum ar fi pereții sau tencuiala, trebuie pretratate cu acoperiri barieră impermeabile și elastice. Aceste acoperiri barieră sunt aplicate, în general, cu pensula și împiedică pătrunderea apei în panoul suport. Confederația Germană a Construcțiilor a publicat o fișă tehnică (disponibilă contra cost) privind exact aceste sisteme de impermeabilizare și acoperiri barieră >> sisteme compozite de impermeabilizare

Această fișă tehnică descrie sisteme compozite de impermeabilizare aplicate lichid, pentru utilizare cu plăci și panouri atât în zone interioare, cât și exterioare, având în vedere clasele definite de expunere la umiditate și panourile suport. Puteți găsi sisteme de impermeabilizare potrivite la >> instalare directă. Clasele de expunere la umiditate ale materialelor trebuie agreate cu producătorii sau furnizorii. Instrucțiunile de aplicare furnizate de respectivii producători trebuie respectate cu strictețe.

REȚINEȚI

- Etanșarea panoului suport pentru placarea dușului
- Utilizați întotdeauna elemente tăiate la lungime pentru ușile cabinelor de duș
- Laminatele compacte nu trebuie expuse apei stătătoare
- Laminatele compacte trebuie să poată atinge un conținut de umiditate de echilibru pe ambele fețe, față și verso



Figura 38: Exemplu de utilizare într-o baie © Andreas Wimmer

Uși pentru mobilier

Lățimea ușilor nu trebuie să depășească înălțimea acestora. Întrucât variațiile dimensionale pe direcția longitudinală sunt de aproximativ două ori mai mici decât cele pe direcția transversală, se recomandă debitarea canaturilor din Laminat Compact astfel încât direcția longitudinală a plăcii să fie orientată pe înălțimea ușii. O diferență prea mare de temperatură sau umiditate între fața și spatele ușii poate cauza deformarea Laminatului Compact. Prin urmare, la montarea ușilor în zone precum cabinele sanitare sau vestiarele, asigurați o circulație suficientă a aerului. Factorii principali care determină numărul de balamale sunt lățimea, înălțimea și greutatea ușii. Alți factori, precum locația de utilizare sau sarcinile suplimentare preconizate – de exemplu, de la cârligele de haine – pot varia semnificativ de la un caz la altul și trebuie luați în considerare.

Din acest motiv, specificațiile trebuie considerate doar orientative pentru o ușă cu grosimea de 13 mm și lățimea de până la 600 mm – a se vedea Figura 39. Se recomandă o probă de montaj. În cazul sarcinilor mari, se poate monta o balama suplimentară la cel mult 100 mm sub balamaua superioară. Distanța minimă dintre balamalele superioare și inferioare și muchia exterioară nu trebuie să fie mai mare de 100 mm.

Producători de accesorii posibili:
→ Prämeta Serie 3000
→ Blum Expando T
→ balama subțire de ușă Sensys de la Hettich
→ balama specială Häfele, pentru uși laminate (laminate)

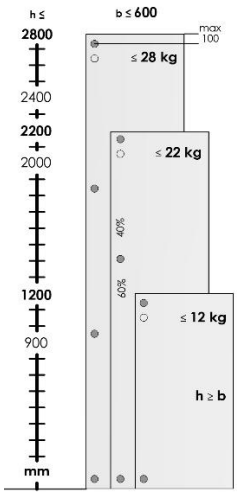


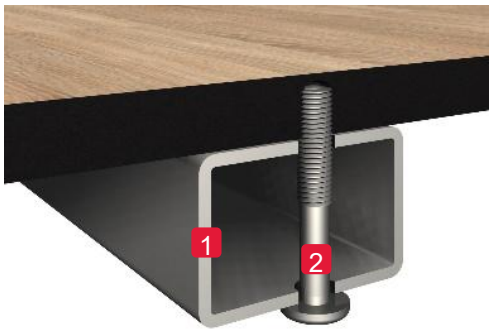
Figura 39: Valori orientative pentru o ușă cu grosimea de 13 mm



Figura 40: Balama © Prämeta

Blaturi de masă

Laminatele compacte se pretează și utilizează la blaturi de masă, de exemplu pentru birouri, pupitre de scris, pupitre școlare, mese de ședință și bănci de lucru. Grosimea plăcii, distanțele de montare și consola peste cadrul de bază trebuie proiectate pentru a suporta sarcinile preconizate. Blaturile de masă trebuie să aibă cel puțin 10 mm grosime pentru a asigura suficient material pentru o fixare sigură cu șuruburi – a se vedea Figura 41. Blatul de masă poate fi fixat pe cadrul de bază în diverse moduri. Este important să se garanteze o asamblare fără tensiuni. Șuruburile pot fi înșurubate direct în blat sau se poate utiliza un manșon filetat. Punctele de fixare în substructură trebuie prevăzute cu suficient joc de dilatare. Diametrul găurii trebuie să fie cu 2 până la 3 mm mai mare decât diametrul dispozitivului de fixare.



1 Traversă
2 Dispozitiv de fixare

Figura 41: Metodă recomandată de fixare pentru blatul compact

Grosimea blatului [mm]	Proeminență [mm]	Distanță de montare [mm]
10	max. 100	310
12	max. 150	390
13	max. 200	440

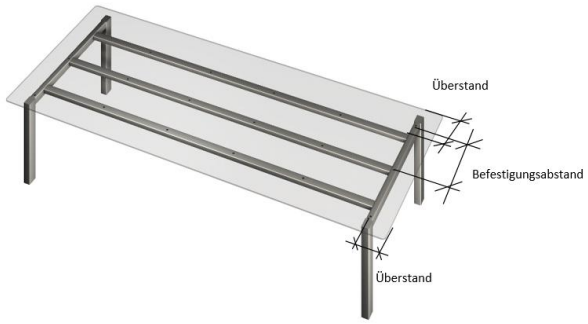


Figura 42: Exemplu de aplicare cu distanțare

Blaturi de lucru din laminat compact

Puteți găsi instrucțiunile de montaj pentru blaturi de lucru din Laminat Compact la > > Instrucțiuni de prelucrare pentru blaturile de lucru EGGER

Recomandări privind întreținerea și curățarea

Datorită suprafeței lor igienice și neporoase, Laminatele compacte EGGER nu necesită nicio îngrijire specială. Ca regulă generală, petele și substanțele vărsate, precum ceaiul, cafeaua, vinul etc., trebuie îndepărtate imediat, deoarece lăsarea lor pentru o perioadă mai lungă îngreunează curățarea. Dacă este necesară curățarea, utilizați produse de curățare blânde. În special, produsele de curățare nu trebuie să conțină ingrediente abrazive, deoarece acestea pot provoca modificări ale gradului de luciu și pot duce la zgârieturi.

În utilizarea zilnică trebuie respectate următoarele indicații:

→ Laminatele compacte nu trebuie utilizate ca suprafață de tăiere, deoarece tăieturile de cuțit vor lăsa urme pe suprafețele Laminate compacte. Utilizați întotdeauna un tocător.

→ Așezarea țigărilor aprinse pe suprafața Laminatului Compact provoacă deteriorarea suprafeței. Utilizați întotdeauna o scrumieră.

→ Evitați așezarea vaselor fierbinți, precum oale, tigăi etc., direct pe suprafața Laminatului Compact, deoarece acest lucru poate provoca o modificare a gradului de luciu sau deteriorarea suprafeței, în funcție de expunerea la căldură. Folosiți întotdeauna un suport rezistent la căldură.

→ Lichidele vărsate trebuie șterse sau îndepărtate imediat, deoarece contactul prelungit cu anumite substanțe poate provoca modificări ale gradului de luciu al suprafețelor de Laminate compacte. Lichidele vărsate trebuie șterse complet și fără întârziere, în special în zonele din jurul decupajelor și rosturilor.

Pentru informații detaliate, vă rugăm să consultați fișa cu date tehnice >>Recomandări de curățare și îngrijire pentru suprafețele produselor EGGER

Documente însoțitoare/Informații despre produs

Pentru mai multe informații, vă rugăm să consultați documentele enumerate mai jos:

- Fișa cu date tehnice „EGGER Laminate compacte cu miez negru”
- Fișa cu date tehnice „EGGER Laminate compacte cu miez colorat”
- Fișa cu date tehnice „EGGER Laminate compacte Flammex ignifugate”
- Fișa cu informații tehnice „Rezistența suprafețelor EGGER la dezinfectanți”
- Fișa cu informații tehnice „Recomandări de curățare și îngrijire pentru suprafețele produselor EGGER”

Mențiuni legale:
Aceste instrucțiuni de prelucrare au fost elaborate conform celor mai bune cunoștințe ale noastre și cu atenția cuvenită. Informațiile se bazează pe experiență practică și pe propriile noastre teste și reflectă stadiul actual al cunoștințelor noastre. Acestea sunt furnizate doar cu titlu informativ și nu constituie nicio garanție privind proprietățile produsului sau adecvarea acestuia pentru aplicații specifice. Nu se acceptă nicio răspundere pentru erori de tipar, erori în standarde sau alte inexactități. În plus, modificări tehnice pot rezulta din dezvoltarea continuă a EGGER Laminate compacte, precum și din modificările aduse standardelor și documentelor de drept public. Prin urmare, conținutul acestor instrucțiuni de prelucrare nu poate servi nici ca manual de utilizare, nici ca bază cu caracter juridic obligatoriu. În toate cazurile se aplică Termenii și condițiile noastre generale de vânzare și livrare.