Revize: 07
Vydáno: 14.02.2025

Technický list

Lamináty XL



Popis

Lamináty XL jsou dekorativní lamináty na bázi vytvrzovaných pryskyřic. Mají vícevrstvou strukturu a skládají se z dekoračního papíru impregnovaného melaminovou pryskyřicí a z několika jádrových vrstev impregnovaných fenolovou pryskyřicí.

Označení: Lamináty XL
Typ materiálu: **HGS** (H-horizontální, G-univerzální použití, S-standardní typ) v souladu s normou EN 438-3
Certifikace: **MED** (Marine Equipment Directive) pro jmenovitou tloušťku 0,80 mm

Dostupnost

Lamináty XL jsou součástí **EGGER kolekce dekorativních materiálů** v rozměru 2 790 x 2 060 mm a nominální tloušťce 0,80 mm. Jsou dostupné ve vybraných kombinacích dekorů a struktur od 1 ks ze skladu.

Technické údaje

V souladu s normou EN 438-3 jsou Lamináty XL zařazeny do klasifikace **HGS** (**H**-vodorovné použití, **G**-univerzální použití, **S**-standardní typ). To znamená, že laminát lze použít pro vodorovné aplikace.

Vlastnost	Zkušební norma	Jednotka nebo funkce	Hodnota
Odolnost proti otěru povrchu*	EN 438-2	Otáčky (min.) Počáteční bod	 ≥ 150
Odolnost proti nárazu malou kuličkou*	EN 438-2	N (min.)	≥ 20
Odolnost proti poškrábání*	EN 438-2	Hodnocení (min)	3
Tloušťka	EN 438-2	mm	± 0,10
Délka[1)] a šířka[1)]	EN 438-2	mm	+ 10 / - 0
Rovinnost[2)]	EN 438-2	mm/m (max.)	60
Odolnost proti vodní páře	EN 438-2	Hodnocení (min)	4
Odolnost proti suchému teplu (160 °C)	EN 438-2	Hodnocení (min)	4
Odolnost proti vlhkému teplu (100 °C)	EN 438-2	Hodnocení (min)	4

Vlastnost	Zkušební norma	Jednotka nebo funkce	Hodnota
Odolnost proti skvrnám	EN 438-2	Hodnocení (min.) Skupiny 1 a 2 Skupina 3	 5 4
Světlostálost (xenon-oblouková lampa)	EN 438-2	Hodnocení na stupnici šedi	4 až 5

* Vlastnost je důležitá pro klasifikaci typu materiálu.

1 Mezní odchylky pro přířezy je nutné dohodnout mezi společností EGGER a kupujícím.

2) Za předpokladu, že je laminát skladován způsobem a za podmínek doporučených společností EGGER.

Technická poznámka k aplikaci

Mírné barevné odchylky u stejného produktu jsou možné v důsledku tolerancí použitých materiálů. Jednotlivé části, které se používají vedle sebe, by měly být zkontrolovány na barevnou jednotnost. Odchylka barvy a povrchu mezi referenčním vzorkem EGGER a zkušebním kusem zákazníka je dle normy EN 438 přípustná.
Vzhledem k odlišné výrobě jednotlivých produktů, se mohou také objevit barevné a povrchové rozdíly mezi různými produkty (např. laminované desky, laminát, hrany) se stejnou kombinací dekoru a povrchové struktury. Pro reálné znázornění barvy a struktury dekoru si objednejte příslušný vzorek.

Chování při hoření
Za účelem omezení zbytečných testů mohou být stavební materiály se známým chováním při požáru a definovanými vlastnostmi klasifikovány bez doplňujících testů (**CWFT** – **C**lassification **w**ithout **f**urther **t**esting). V souladu s normou EN 438-7 lze desky na bázi dřeva potažené EGGER Laminátem klasifikovat jako **D-s2,d0** (podle EN13501-1) za podmínek popsaných v následující tabulce.

Výrobek	Popis	Minimální hustota	Minimální celková tloušťka	Třída dle EN 13501-1
Laminátem potažená deska s nosným materiálem na bázi dřeva	Laminátem potažené desky se skládají z laminátu podle EN 438-3 bez hoření omezujícího prostředku, který je oboustranně nalepen na hoření neutlumující nosnou desku na bázi dřeva s minimální tloušťkou 12 mm podle EN 13986, s použitím PVAc lepidla nebo horkem vytvrditelným lepidlem, nános 60 - 120 g/m².	600 kg/m³ pro nosnou desku na bázi dřeva 1,350 kg/m³ pro laminát	12 mm nosná deska na bázi dřeva, oboustranně potažená laminátem ≥ 0,5 mm	D-s2, d0

Certifikace MED

EGGER Lamináty XL o jmenovité tloušťce 0,80 mm jsou k dispozici s certifikátem **MED** (**M**arine **E**quipment **D**irective) a splňují rovněž požadavky **IMO** (**I** nternational **M**aritime **O**rganization). Kvalita MED, potvrzená akreditovaným zkušebním ústavem, umožňuje použití laminátu v interiérech lodí. Tyto materiály lze identifikovat podle symbolu kormidla na zadní straně.
Jako důkaz kvality výrobku obdrží projektanti „ES certifikát o shodě – Modul D", „ES certifikát o přezkoušení typu – Modul B" a „Certifikát o požárním schválení". Výrobci vyžadují v případě objednávky "Prohlášení o shodě". Prohlášení o shodě je třeba si vyžádat od společnosti EGGER spolu s objednávkou laminátu. V prohlášení o shodě je uvedeno číslo výrobní zakázky a číslo objednávky.

Revize: 07
Vydáno: 14.02.2025

Doporučení pro péči a čištění

Lamináty XL nevyžadují žádnou zvláštní péči díky svému odolnému a hygienickému povrchu s vysokou hustotou. Povrchy se obecně snadno čistí. To platí i pro strukturované povrchy. Nepoužívejte sanitární čisticí prostředky nebo čisticí prostředky s abrazivními složkami, protože použití takových čisticích prostředků může vést ke změně stupně lesku a/nebo poškrábání materiálu.

Podrobné informace naleznete v letáku „Doporučení pro čištění a ošetřování povrchů výrobků EGGER“.

Průvodní dokumenty / Informace o produktu

Další informace naleznete v následujících dokumentech:

- Pokyny pro zpracování „EGGER Lamináty“
- Technický list „EGGER protitahový Laminát“
- Technický list „EGGER protitahový Laminát - odolnost vůči chemikáliím“
- Technický leták „Doporučení pro čištění a ošetřování povrchů výrobků EGGER“

Upozornění:
Tento technický list byl pečlivě vypracován podle našich nejlepších znalostí. Poskytované informace se zakládají na praktických zkušenostech, interních zkouškách a odrážejí naši současnou úroveň znalostí. Je určen pouze pro informaci a nepředstavuje záruku vlastností výrobku nebo jeho vhodnosti pro konkrétní použití. Za chyby tisku a norem a za omyly nelze převzít jakoukoliv záruku. Kromě toho mohou vyplývat technické změny Laminátů XL z neustálého dalšího vývoje, jakož i ze změn norem a právních předpisů. Proto nemůže obsah tohoto technického listu sloužit ani jako návod k použití ani jako právně závazný podklad. Platí naše Všeobecné obchodní podmínky.

qualityaustria SYSTEM CERTIFIED ISO 9001:2015 No.00184/0

CERTIFIED IQNet MANAGEMENT SYSTEM