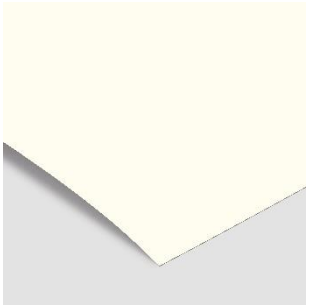
Revize: 04
Vydání: 14.02.2023

Technický list

EGGER Laminát přelakovatelný / přelepitelný



Popis materiálu

EGGER Laminát přelakovatelný / přelepitelný je laminát na bázi vytvrzovatelné pryskyřice Je vícevrstvě konstruovaný a skládá se z přelakovatelné / přelepitelné přední strany, broušené zadní strany a jedné nebo několika impregnovaných jádrových vrstev.

Označení:	EGGER Laminát přelakovatelný / přelepitelný
Typ materiálu:	**P** (Postformmovatelné) dle EN 438-3
Použití:	Barevná úprava nebo úprava povrchové plochy pomocí např. lakování nebo potažení dýhou z pravého dřeva
Certifikace	**MED** (Marine Equipment Directive) pro jmenovité tloušťky 0,60 a 0,80 mm

Dostupnost

EGGER Laminát přelakovatelný / přelepitelný je nabízen s bílou nebo černou přední stranou. Výroba s minimálním množství objednání 260 m² od jedné varianty je výhradně na zakázku - viz. odstavec "Forma dodávky"

Technická data

Dle EN 438-3 může být EGGER Laminát přelakovatelný / přelepitelný klasifikován jako typ laminátu **P** (Postformovatelné.)

Vlastnost	Zkušební norma	Jednotka nebo vlastnost	Hodnota
Tloušťka	EN 438-2	mm	± 0,10
Délka[1)] a šířka [2)]	EN 438-2	mm	+ 10 / - 0
Rovinnost[3)]	EN 438-2	mm/m (max.)	60
Následná tvarovatelnost	EN 438-2	mm (radius) L[a] T[b]	 ≤ 10 x jmenovitá tloušťka ≤ 20 x jmenovitá tloušťka

[1)] Délková tolerance neplatí při dodávce zboží v rolích.
[2)] Mezní odchylky pro přířezované desky musí být dohpdnuty mezi firmou EGGER a kupujícím.
[3)] Za předpokladu, že lamináty byly skladovány za podmínek doporučených firmou EGGER.
L[a] = Osa ohybu paralelně se směrem průběhu materiálových vláken (obvykle paralelně se směrem brusu).
T[b] = Osa ohybu pravoúhle ke směru průběhu materiálových vláken.

Forma dodávky

EGGER Laminát přelakovatelný / přelepitelný může být v závislosti na tloušťce laminátu dodáván jako zboží v rolích nebo přířezy.
Možnosti dodání na objednávku v přehledu:

Možnosti pro EGGER Lamináty přelakovatelný / přelepitelný	
Barva přední strany	Černá, bílá
Spektrum jmenovitých tlouštěk	0,15[3)];0,30; 0,40; 0,60[1)] a 0,80[1)] mm
Jmenovitá tloušťka - zboží ve formátech	≥ 0,40 mm až 0,80 mm
Jmenovitá tloušťka - zboží v rolích	≥ 0,15 mm až 0,60 mm
Maximální délka - zboží ve formátech	5.600 mm; 50 mm rastr
Minimální délka - zboží ve formátech	800 mm; 50 mm rastr
Délka v roli	200 a 400 m
Maximální šířka	1.310 mm[2)]
Individuální šířka	na objednávku; 10 mm rastr
Vnitřní průměr role	150 mm
Minimální množství	260 m²

[1)] MED certifikováno.
[2)] Maximální šířka 1.300 mm při jmenovité tloušťce 0,15 mm.
[3)] Provedení s jmenovitou tloušťkou 0,15 mm musí být před lakováním broušeno a není na přední straně potahovatelné.

Technické upozornění

U tohoto typu laminátovu může být barevná přední strana potažena nebo lakována. V důsledku nebroušené přední strany, jakož i broušené zadní strany, je možno oboustranné potažení provádět běžnými lepidly na laminát. S ohledem na širokou nabídku lepících systémů doporučujeme předchozí testy.

Pro lakování přední strany se zásadně doporučuje "začišťovací brus" zrnem 240 - 280, aby bylo zajištěno, že na povrchové ploše nebudou žádné zbytky. S ohledem na širokou nabídku penetračních a lakovacích systémů jsou rovněž zde nezbytné předchozí testy.

Laminát přelakovatelný / přelepitelný se jmenovitou tloušťkou 0.15 je nezbytné před lakováním brousit a mimo toho nelze na jejich přední stranu lepit!

Informace ke skladování a zpracování naleznete v Pokynech pro zpracování EGGER Lamináty.

MED certifikace

EGGER Laminát přelakovatelný / přelepitelný ve jmenovitých tloušťkách 0,60 a 0,80 mm jsou **MED** (**M**arine **E**quipment **D**irective) certifikovány a vyhovují rovněž požadavkům **IMO** (**I**nternational **M**aritime **O**rganisation). MED kvalita stvrzená akreditovaným zkušebním institutem umožňuje použití laminátu v interiérech lodí, identifikovatelná je podle symbolu

„Wheelmark“ (kormidelní kolo) vytištěného na zadní straně laminátu.

Projektanti potřebují k prokázání shody typu výrobku certifikáty „EC Certificate of conformity – Modul D”, „EC Type Examination Certificate – Modul B” a „Certificate of fire approval”. Zpracovatelé pak potřebují v případě realizace objednávky tzv. „Declaration of Conformity“. Toto prohlášení konformity je nutno jmenovitě vyžadat u firmy EGGER. Číslo výrobní zakázky a číslo objednávky jsou pak uvedeny na prohlášení konformity.

Průvodní dokumenty / Produktové informace

Další informace naleznete v níže uvedených dokumentech:

- Pokyny pro zpracování „EGGER Lamináty“

Předběžná doložka:
Tento technický list byl zpracován podle nejlepšího vědomí a se zvláštní pečlivostí. Údaje se zakládají na zkušenostech z praxe a na vlastních testech a odpovídají našemu současnému stavu vědomostí. Slouží jako informace a neobsahují žádná ujištění o vlastnostech výrobku nebo vhodnosti pro určité účely použití. Za chyby tisku, norem a omyly nemůžeme převzít žádnou záruku. Navíc může vlivem dalšího kontinuálního vývoje výrobku EGGER Lamináty lakovatelné / potahovatelné, jakož i s ohledem na změny norem a dokumentů veřejného práva docházet k

qualityaustria SYSTEMZERTIFIZIERT ISO 9001:2015 NR.00184/0

technickým změnám. Obsah tohoto technického listu proto nemůže sloužit ani jako návod k použití, ani jako právně závazný podklad. Zásadně platí naše Všeobecné prodejní a dodací podmínky.