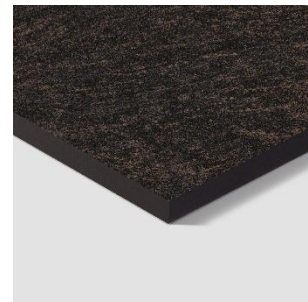


Dane techniczne

Laminaty kompaktowe z czarnym rdzeniem EGGER



Opis

Laminaty kompaktowe z czarnym rdzeniem firmy EGGER są dekoracyjnymi laminatami kompaktowymi na bazie żywic utwardzalnych. Mają one wielowarstwową strukturę i składają się z impregnowanego papieru dekoracyjnego oraz kilku impregnowanych warstw środkowych.

Opis: Laminat kompaktowy z czarnym rdzeniem firmy EGGER
 Typ materiału: **CGS** (Compact General-Purpose Standard – laminat kompaktowy ogólnego zastosowania klasy standardowej) zgodnie z normą EN 438-4
ACS (Pearlescent laminate Compact Standard grade – laminat kompaktowy z dekolorem perłowym klasy standardowej) zgodnie z normą EN 438-8
 Zastosowanie: okładziny ścienne, konstrukcje kabin i ścianek działowych, powierzchnie robocze w biurach i kuchniach

Dostępność

Laminaty kompaktowe z czarnym rdzeniem firmy EGGER są częścią **Kolekcji materiałów dekoracyjnych EGGER** i dostępne są w grubościach nominalnych 3, 4, 5, 6, 8, 10, 12 i 13 mm. Są one dostępne od sztuki, z magazynu w wybranych dekorach, zgodnie z programem dostaw obowiązującymi w danym kraju. Inne dekory są produkowane zawsze na zamówienie przy spełnieniu warunku ilości minimalnej – patrz sekcja „Forma dostawy”.

Dane techniczne

Zgodnie z normą EN 438-4, laminaty kompaktowe z czarnym rdzeniem firmy EGGER są klasyfikowane jako laminaty kompaktowe typu **CGS** (Compact General-Purpose Standard – laminaty kompaktowe ogólnego zastosowania klasy standardowej). Oznacza to, że laminat kompaktowy można stosować we wnętrzach w orientacji poziomej. Laminaty kompaktowe z pełnowierzchniowymi dekorami perłowymi są klasyfikowane jako typ **ACS** (Pearlescent laminate Compact Standard grade) zgodnie z normą EN 438-8. Laminaty kompaktowe typu ACS nadają się wyłącznie do zastosowań pionowych.

Właściwość	Norma testu	Jednostka lub cecha	Wartość	
			CGS (Rec. 960)	ACS (Rec. 965)
Odporność na ścieranie powierzchni*	EN 438-2	Liczba obrotów (min.) Punkt początkowy	≥ 150	-
Odporność na uderzenie kulką o dużej średnicy*	EN 438-2	Wysokość spadku w mm		
		2 mm ≤ t < 6 mm	1400	800
		6 mm ≤ t	1800	800
		Średnica uderzenia w mm	≤ 10	≤ 12
Odporność na zarysowania*	EN 438-2	Ocena (min.)	3	2

Wersja: 08
Data: 14.03.2025

Właściwość	Norma testu	Jednostka lub cecha	Wartość	
			CGS (Rec. 960)	ACS (Rec. 965)
Grubość	EN 438-2	mm nominalna grubość 12 i 13 mm nominalna grubość 8 i 10 mm nominalna grubość 5 i 6 mm nominalna grubość 3 i 4 mm	± 0,60 ± 0,50 ± 0,40 ± 0,30	
Długość i szerokość ¹⁾	EN 438-2	mm	+10 / -0	
Płaskość ²⁾	EN 438-2	mm/m (maks.) 2,0 mm ≤ t < 6,0 mm 6,0 mm ≤ t < 10,0 mm 10,0 mm ≤ t	8,0 5,0 3,0	
Odporność na parę wodną	EN 438-2	Ocena (min.)	4	3
Odporność na suche gorąco (160°C)	EN 438-2	Ocena (min.)	4	-
Odporność na wilgotne gorąco (100°C)	EN 438-2	Ocena (min.)	4	-
Odporność na zanurzenie we wrzącej wodzie	EN 438-2	Przyrost masy w % (maks.) 2 mm ≤ t < 5 mm t ≥ 5 mm Przyrost grubości w % (maks.) 2 mm ≤ t < 5 mm t ≥ 5 mm Ocena (min.) Powierzchnia Krawędź	5,0 2,0 6,0 2,0 4 3	5,0 2,0 6,0 2,0 4 3
Stabilność wymiarów w podwyższonych temperaturach	EN 438-2	Kumul. zmiana wymiarów w % (maks.) 2 mm ≤ t < 5 mm t ≥ 5 mm L ^a T ^b L ^a T ^b	0,40 0,80 0,30 0,60	0,40 0,80 0,30 0,60
Odporność na plamy	EN 438-2	Ocena (min.) Grupy 1 i 2 Grupa 3	5 4	5 4
Odporność na działanie światła (ksenonowa lampa łukowa) ³⁾	EN 438-2	Skala szarości Powierzchnia	od 4 do 5	4
Odporność na pęknięcia naprężeniowe	EN 438-2	Ocena (min.) Powierzchnia Krawędź	4 3 ⁴⁾	4 3 ⁴⁾
Masa właściwa	EN ISO 1183-1	g/cm ³	≥ 1,30	
Moduł zginania	EN ISO 178	MPa	9000	
Wytrzymałość na zginanie	EN ISO 178	MPa	80	
Odporność ogniowa ⁵⁾	EN 13501-1	Euroklasa	D-s2,d0	

* Właściwość jest istotna dla oznaczenia typu materiału.

¹⁾ Tolerancje dla paneli przycinanych na wymiar są uzgadniane pomiędzy firmą EGGER a nabywcą.

²⁾ Jeżeli laminaty kompaktowe są przechowywane w sposób i w warunkach określonych w rekomendacjach firmy EGGER. Ustalane wartości płaskości dotyczą laminatów kompaktowych z dekolorem po obu stronach.

Wartości graniczne dla laminatu kompaktowego z dekolorem po jednej stronie wymagają uzgodnienia.

³⁾ Nadmierna zmiana tonacji i/lub fotochromia jest wynikiem ekspozycji na zbyt intensywne nasświetlenie i nie cechuje naturalnego narażenia.

⁴⁾ Wzdłuż krawędzi próbki do testów biegną średniej wielkości pęknięcia.

⁵⁾ Zgodnie z normą EN 438-4 Tabela A.1 – typowe klasyfikacje odporności ogniowej zgodnie z normą EN 13501-1 dla laminatów kompaktowych (odporność ogniowa CWFT).

L^a = we wzdlużnym kierunku materiału płyty włóknistej (zwykle w kierunku najdluższego wymiaru laminatu).
T^b = w poprzek układu materiału płyty włóknistej (pod kątem prostym do kierunku L).

Forma dostawy

Przegląd naszych opcji dostawy dotyczących zamówień dla laminatów kompaktowych z czarnym rdzeniem:

Opcje laminatów kompaktowych z czarnym rdzeniem firmy EGGER	
Zakres grubości nominalnej	3 do 13 mm
Maksymalna długość	5600 mm
Maksymalna szerokość	2060 mm
Format standardowy	2790 × 2060 mm / 5600 × 2060 mm
Dekory perłowe	Laminaty kompaktowe produkowane są z <u>jedną stroną dekoracyjną</u> ; Druga strona ma wykończenie w postaci papieru przeciwpęznego bez efektu perłowego

Nota dotycząca zastosowań technicznych

Możliwe są niewielkie różnice kolorów tych samych produktów ze względu na tolerancje użytych materiałów podstawowych. Dlatego elementy, które są używane obok siebie, należy sprawdzić pod kątem jednolitości kolorów. Zgodnie z normą EN 438, dopuszczalna jest różnica koloru i powierzchni między próbką wzorcową firmy EGGER a elementem testowym Zleceniodawcy. Ze względu na różnice w produkcji w zależności od produktu, mogą również wystąpić różnice w kolorze i powierzchni między różnymi produktami (np. płyta powlekana, laminat, obrzeża) ze zgodnością dekoru i struktury. Aby dokładnie odwzorować kolor, należy zamówić próbkę odpowiedniego produktu.

Do produkcji laminatów kompaktowych stosujemy wyłącznie żywice spolimeryzowane, które nie wykazują żadnych niebezpiecznych właściwości po utwardzeniu produktu i są nieszkodliwe dla zamierzonego zastosowania produktu. W szczególności laminaty kompaktowe nie zawierają wolnej melaminy w stężeniu, które pociągałoby za sobą dodatkowe obowiązki informacyjne, na przykład zgodnie z rozporządzeniem (WE) nr 1907/2006 (REACH). Ponadto laminaty kompaktowe są naturalnie zgodne z istniejącymi progami migracji zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 10/2011 w sprawie materiałów i wyrobów z tworzyw sztucznych przeznaczonych do kontaktu z żywnością.

Zalecenia dotyczące konserwacji i czyszczenia

Laminaty kompaktowe z czarnym rdzeniem firmy EGGER nie wymagają szczególnej pielęgnacji ze względu na swoją wytrzymałość, higieniczną i gęstą powierzchnię. Powierzchnie te są na ogół łatwe w czyszczeniu. Dotyczy to również powierzchni ze strukturą. Nie należy używać sanitarnych środków czyszczących i detergentów zawierających komponenty ściernie, ponieważ ich stosowanie może prowadzić do zmiany stopnia połysku i/lub powstania zadrapań na materiale.

Szczegółowe informacje na ten temat dostępne są w broszurze „Zalecenia dotyczące czyszczenia i pielęgnacji powierzchni produktów EGGER”.

Dokumenty dodatkowe / informacje o produkcji

Więcej informacji można znaleźć w dokumentach wymienionych poniżej:

- » Instrukcja obróbki „Laminaty kompaktowe EGGER”
- » Ulotka techniczna „Wytrzymałość powierzchni EGGER na działanie środków odkażających”
- » Dane techniczne – „Zalecenia dotyczące czyszczenia i pielęgnacji powierzchni produktów EGGER”

Dodatkowe informacje:

Niniejsze dane techniczne zostały sporządzone zgodnie z posiadaną przez nas wiedzą. Podane informacje są oparte na doświadczeniach praktycznych oraz testach przeprowadzonych we własnych laboratoriach i odzwierciedlają aktualny stan wiedzy. Dokumentacja jest przeznaczona jedynie do celów informacyjnych i nie stanowi gwarancji właściwości produktu ani potwierdzenia, że jest on odpowiedni do określonych zastosowań. Firma nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek błąd, w tym błędy dotyczące norm i błędy drukarskie. Ponadto modyfikacje techniczne mogą wynikać z ciągłego rozwoju laminatów kompaktowych z czarnym rdzeniem firmy EGGER oraz ze zmian w normach i dokumentach prawnych. Informacji zawartych w niniejszym arkuszu danych technicznych nie powinno się zatem uważać za oficjalnie wiążącą instrukcję obsługi. Obowiązują nasze Ogólne warunki.