Wersja: 07
Data: 14.02.2025

Dane techniczne

Laminaty XL EGGER



Opis

Laminaty XL EGGER są laminatami dekoracyjnymi na bazie żywic utwardzalnych. Posiadają one wielowarstwową strukturę i składają się z impregnowanego papieru dekoracyjnego oraz przynajmniej jednej impregnowanej warstwy środkowej.

Opis:	Laminaty XL EGGER
Typ materiału:	**HGS** (Horizontal General-Purpose Standard – laminat uniwersalny do zastosowań poziomych klasy standardowej) zgodnie z normą EN 438-3
Certyfikaty:	**MED** (Marine Equipment Directive – dyrektywa w sprawie wyposażenia statków) dla grubości nominalnej 0,80 mm

Dostępność

Laminaty XL EGGER są częścią **Kolekcji materiałów dekoracyjnych EGGER.** Ich wymiary to 2790 x 2060 mm, a grubość nominalna to 0,80 mm. Są one dostępne od jednej sztuki z magazynu w wybranych dekorach, zgodnie z programem dostaw obowiązującym w danym kraju.

Dane techniczne

Zgodnie z normą EN 438-3 laminaty XL EGGER są klasyfikowane jako **HGS** (**H**orizontal **G**eneral-Purpose **S**tandard). Oznacza to, że laminat ten nadaje się do zastosowań poziomych.

Cecha jakościowa	Norma badania	Jednostka lub cecha	Wartość
Odporność na ścieranie *	EN 438-2	Liczba obrotów (min.) Punkt początkowy	 ≥ 150
Odporność na uderzenie kulką o małej średnicy*	EN 438-2	N (min.)	≥ 20
Odporność na zarysowania*	EN 438-2	Ocena (min.)	3
Grubość	EN 438-2	mm	± 0,10
Długość[1)] i szerokość[1)]	EN 438-2	mm	+10 / -0
Płaskość[2)]	EN 438-2	mm/m (maks.)	60
Odporność na parę wodną	EN 438-2	Ocena (min.)	4
Odporność na suche gorąco (160°C)	EN 438-2	Ocena (min.)	4
Odporność na wilgotne gorąco (100°C)	EN 438-2	Ocena (min.)	4

Cecha jakościowa	Norma badania	Jednostka lub cecha	Wartość
Odporność na plamy	EN 438-2	Ocena (min.) Grupy 1 i 2 Grupa 3	 5 4
Odporność na działanie światła (ksenonowa lampa łukowa)	EN 438-2	Skala szarości	4 do 5

* Właściwość jest istotna dla oznaczenia typu materiału.

1) Tolerancje dla laminatów przycinanych na wymiar są uzgadniane pomiędzy firmą EGGER a nabywcą.

2) Jeżeli laminat jest przechowywany w sposób i w warunkach określonych w rekomendacjach firmy EGGER.

Nota dotycząca zastosowań technicznych

Ze względu na tolerancje materiałów podstawowych użytych do produkcji naszych wyrobów, dopuszcza się niewielkie różnice koloru w tych samych produktach. W związku z tym wykonane elementy, które przylegają do siebie należy sprawdzić pod kątem jednolitości koloru. Ewentualne dopuszczalne różnice koloru i wyglądu powierzchni między próbką wzorcową firmy EGGER a elementem testowym Klienta zgodne winny być z normą EN 438.
Ze względu na różnice w technologii wytwarzania pewnych produktów mogą również wystąpić też różnice w kolorze i powierzchni pomiędzy nimi, (np. płyta laminowana, laminat, obrzeże) nawet jeśli mają tę samą kombinację dekoru i struktury. Aby mieć wgląd w dokładne odwzorowanie koloru i struktury należy zamówić próbkę odpowiedniego produktu i do niej się odnosić.

Klasyfikacja ogniowa

Aby uniknąć niepotrzebnych testów, materiały budowlane o znanym zachowaniu w warunkach pożaru i zdefiniowanych właściwościach materiałowych mogą być klasyfikowane bez dalszych badań (**CWFT** – **C**lassification **W**ithout **F**urther **T**esting). Zgodnie z normą EN 438-7 płyty drewnopochodne pokryte laminatem EGGER mogą być klasyfikowane jako **D-s2,d0** zgodnie z normą EN 13501-1, w warunkach opisanych w poniższej tabeli.

Produkty	Opis	Minimalna gęstość	Minimalna grubość ogółem	Klasa EN 13501-1
Panele kompozytowe z nośnikiem z płyt drewnopochodnych pokryte laminatem	Panele kompozytowe zbudowane z laminatów klasy innej niż trudnopalne, spełniających wymagania normy EN 438-3, naklejonych obustronnie na rdzeń z materiału drewnopochodnego o klasie innej niż trudnopalna, minimalnej grubości 12 mm i zgodnym z normą EN 13986, klejone przy użyciu PVAc lub kleju termoutwardzalnego z aplikacją kleju od 60 g/m² do 120 g/m².	gęstość rdzenia drewnopochodnego 600 kg/m³ gęstość laminatu 1350 kg/m³	rdzeń drewnopochodny o grubości 12 mm z laminatem klejonym obustronnie o grubości ≥ 0,5 mm	D-s2,d0

Certyfikat MED

Laminaty XL EGGER o grubości nominalnej 0,80 mm posiadają certyfikat **MED** (**M**arine **E**quipment **D**irective – dyrektywa dotycząca wyposażenia statków) i spełniają wymogi **IMO** (**I**nternational **M**aritime **O**rganization – Międzynarodowej Organizacji Morskiej). Jakość MED, potwierdzona przez akredytowany instytut badawczy rozpoznawalna po znaku „Wheelmark" nadrukowanym na odwrocie laminatu pozwala na zastosowanie laminatu wewnątrz statków. Dokumentami potwierdzającymi jakość produktu są: „Certyfikat zgodności WE – Moduł D", „Certyfikat badania typu WE – Moduł B" i „Świadectwo homologacji przeciwpożarowej". Producenci stosujący laminat mogą wymagać „Deklaracji zgodności". Potrzebę otrzymania „Deklaracji

zgodności” należy zgłosić w firmie EGGER wraz z zamówieniem laminatu. Numer zlecenia produkcyjnego i numer zamówienia są odnotowane w tejże „Deklaracji zgodności”.

Zalecenia dotyczące konserwacji i czyszczenia

Laminaty XL EGGER nie wymagają szczególnej pielęgnacji ze względu na swoje odporne, higieniczne i gęste powierzchnie. Powierzchnie te są na ogół łatwe do czyszczenia. Dotyczy to również powierzchni o głębokich strukturach. Nie należy używać sanitarnych środków czyszczących i detergentów zawierających komponenty ścierne, ponieważ ich stosowanie może prowadzić do zmiany stopnia połysku i/lub powstania zadrapań na materiale.

Szczegółowe informacje na ten temat dostępne są w broszurze „Zalecenia dotyczące czyszczenia i pielęgnacji powierzchni produktów EGGER”.

Dokumenty dodatkowe / informacje o produkcie

Więcej informacji można znaleźć w dokumentach wymienionych poniżej:

- Instrukcja obróbki „Laminaty EGGER”
- Dane techniczne – „Laminat przeciwprężny EGGER”
- Dane techniczne – „Odporność laminatów EGGER na działanie środków chemicznych”
- Dane techniczne – „Zalecenia dotyczące czyszczenia i pielęgnacji powierzchni produktów EGGER”

Dodatkowe informacje:
Niniejsze dane techniczne zostały sporządzone zgodnie z posiadaną przez nas wiedzą. Podane informacje są oparte na doświadczeniach praktycznych oraz testach przeprowadzonych we własnych laboratoriach i odzwierciedlają aktualny stan wiedzy. Dokumentacja jest przeznaczona jedynie do celów informacyjnych i nie stanowi gwarancji właściwości produktu ani potwierdzenia, że jest on odpowiedni do określonych zastosowań. Firma nie ponosi odpowiedzialności za jakiekolwiek błędy, w tym błędy dotyczące norm i błędy drukarskie. Ponadto modyfikacje techniczne mogą wynikać z ciągłego rozwoju laminatów XL firmy EGGER oraz ze zmian w normach i dokumentach prawnych. Informacji zawartych w niniejszym arkuszu danych technicznych nie powinno się zatem uważać za oficjalnie wiążącą instrukcję obsługi. Obowiązują nasze Ogólne warunki.

qualityaustria SYSTEM CERTIFIED ISO 9001:2015 No.00184/0