VALUABLE

Journal de développement durable 2025



NOTRE ENGAGEMENT POUR LA PROTECTION ET LA PRÉSERVATION DE L'AVENIR

EGGER



Sommaire 2

Éditorial 3

Introduction/Présentation 4

COMPRENDRE 6
La transparence produits

Un pas en avant 8

REPENSER 12
L'action en faveur du climat

Une question de chimie 14

PRÉSERVER 18
Gestion durable des forêts

Repenser la construction bois 20

APPRÉCIER 24
Économie circulaire

Un recyclage exemplaire 26

FAVORISER 30
Des emplois de qualité

Encourager et relever les défis 32

CRÉER 36
Une industrie verte

Évoluer ensemble 38

Ensemble vers l'avenir 42

Mentions légales 43

ÉDITORIAL

Chère lectrice, Cher lecteur,

Nous avons le plaisir de vous présenter le deuxième numéro de notre journal **VALUABLE** consacré au développement durable. Beaucoup de choses ont changé, mais le titre est toujours d'actualité : nous continuons à travailler dur chaque jour pour utiliser cette ressource précieuse qu'est le bois de manière responsable et pour poursuivre de manière cohérente nos objectifs de développement durable.

Nous poursuivons notre parcours vers le « **Net zéro 2050** », avec des objectifs climatiques clairs et des projets innovants. Nous nous attaquons également à des défis complexes, tels que les agents liants dans nos produits dérivés du bois. Vous découvrirez comment nous travaillons à réduire leur empreinte carbone à travers une immersion dans notre département Recherche et Développement.

La gestion durable des forêts reste également un sujet clé. Avec l'EcoBox EGGER, nous faisons face à l'évolution des forêts et favorisons l'utilisation de qualités de bois inférieures dans la construction bois moderne. Un exemple d'harmonie entre innovation et responsabilité. Nous pouvons établir des normes en matière d'**économie circulaire** : nous sommes aujourd'hui l'acteur le plus important de Roumanie en matière de recyclage du bois. Ce succès repose sur des années de travail de développement.

En tant qu'**employeur**, nous nous engageons expressément en faveur de la diversité et de l'égalité. En signant les principes d'autonomisation des femmes des Nations unies, nous avons envoyé un signal fort. Nous voulons augmenter la proportion de femmes dans notre équipe. À cette fin, nous mettons en œuvre des mesures ciblées, qui vont du recrutement à la sensibilisation en passant par l'infrastructure.

Nous avons la conviction que tous les défis peuvent être relevés en équipe. Notre usine de Caorso (IT) est un exemple de la manière dont l'intégration, l'innovation et le développement durable peuvent fonctionner ensemble. Ensemble, nous favorisons d'importants projets d'**industrie verte**.

En nous appuyant sur tous nos efforts, nous voulons fournir à nos clients des informations approfondies sur la performance environnementale de nos produits. Sur la base de cette compréhension fondamentale, nous révolutionnons l'écobilan de nos produits : un projet interdisciplinaire qui nous permettra d'atteindre un nouveau niveau de **transparence sur les produits**.

Dans ce numéro, nous avons le plaisir de vous proposer des **informations pertinentes** sur notre vision d'avenir, nos défis et nos objectifs. Pour nous, le développement durable n'est pas une tendance, mais une composante essentielle de notre responsabilité d'entreprise. Poursuivons ensemble sur cette voie.

La Direction du Groupe EGGER



Thomas Leissing, Frank Bölling, Michael Egger Jr. et Hannes Mitterweissacher (de gauche à droite)

Durable par nature.
Innovant depuis 1961.

EGGER EN BREF.

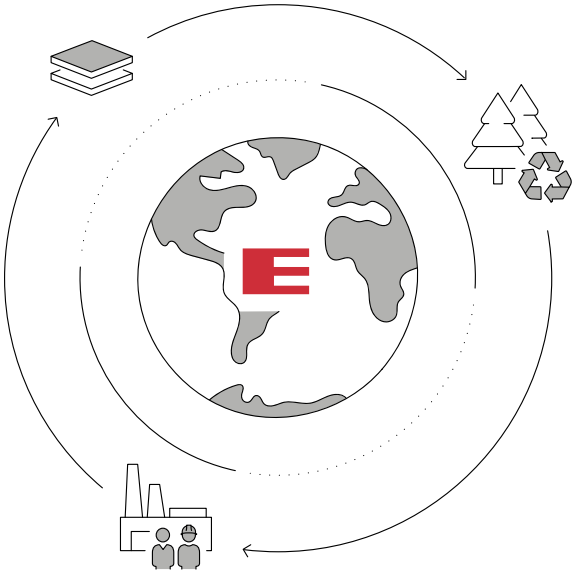
La gestion du développement durable est au cœur de l'ADN du Groupe EGGER. C'est le cas depuis la création de l'entreprise en 1**961,** lorsque F**ritz Egger Sr. e**stimait que le bois était une ressource bien trop précieuse pour être gaspillée. L'**entreprise familiale** s'est donc clairement engagée dans une gestion durable, tournée vers les générations futures.

Le Groupe EGGER est l'un des principaux fabricants internationaux de produits dérivés du bois. Il emploie près de **12 000 personnes** et possède **22 sites de production** dans le monde. Grâce à son offre complète, EGGER se positionne comme un partenaire fiable qui peut répondre à tous les besoins de l'industrie de l'ameublement, de l'agencement intérieur, de la construction bois, des revêtements de sol à base de bois, ainsi que des enseignes de bricolage. Au cours de l'exercice 2024/2025, le Groupe EGGER a réalisé un chiffre d'affaires de **4,13 milliards d'euros** et produit **10,8 millions de m³** de produits dérivés du bois et de bois de sciage.

Des objectifs pour un avenir meilleur

WE SUPPORT UN GLOBAL COMPACT

In support of
WOMEN'S EMPOWERMENT PRINCIPLES
Established by UN Women and the UN Global Compact Office



Excellente performance en développement durable

Statut d'excellence dans le cadre de la notation ISS ESG
Médaille d'or décernée par EcoVadis

Corporate ESG Performance
Prime
RATED BY ISS ESG

GOLD | Top 5%
ecovadis
Sustainability Rating
DEC 2024

PLUS DE TRANSPARENCE

Vous souhaitez en savoir plus sur nos chiffres clés et sur la manière dont ils sont calculés ?

Scannez ici :

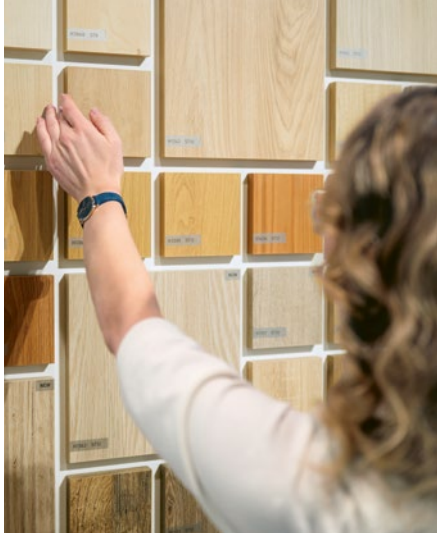
Rapport **financier et de développement durable** du Groupe EGGER pour l'exercice 2024/2025 :
to.egger.link/sustainabilityreport

Déclarations environnementales de produits (DEP) et fiches de données sur la santé environnementale (EHD) des produits EGGER :
to.egger.link/product-transparency

Déclaration du **fabricant sur l'origine du bois de sciage :**
to.egger.link/declaration-timber-origin

11,7 MILLIONS

Les produits EGGER stockent du carbone. Au cours de l'exercice écoulé, ils ont stocké 11,7 millions de tonnes de CO_2e.



91 %

C'est le pourcentage de produits EGGER recyclables, c'est-à-dire qui peuvent faire l'objet d'une revalorisation matérielle après utilisation.

RELÈVE DU PERSONNEL QUALIFIÉ

EGGER a déjà mis en place ses propres programmes d'apprentissage dans 21 de ses 22 sites de production. Nous comptons actuellement 508 jeunes en formation.



66 %

C'est la teneur en produits connexes de scierie ou en bois de recyclage contenue dans le bois total utilisé pour la fabrication de nos produits dérivés du bois.

89 %

C'est le pourcentage de matériaux issus de matières premières renouvelables qui sont utilisés dans nos produits.

10 ANS

EGGER accorde une grande importance à l'expérience de ses employés : en moyenne, les collaborateurs travaillent dans l'entreprise depuis plus de 10 ans.

71 %

C'est la part de l'énergie issue de sources renouvelables utilisée par EGGER.



Tous nos décors sont des reproductions de matières et essences de bois citées.

COMPRENDRE



CHAQUE PRODUIT FABRIQUÉ LAISSE SA MARQUE SUR NOTRE ENVIRONNEMENT. EGGER PRESENTE DE MANIERE TRANSPARENTE L'ÉVALUATION DE L'IMPACT ENVIRONNEMENTAL DE SES PRODUITS ET UTILISE CES DONNÉES POUR SON AMÉLIORATION CONTINUE.

UNE QUESTION D'EMPREINTE CARBONE

L'**empreinte carbone d'un produit (ECP)** représente les émissions totales de gaz à effet de serre générées au cours de la fabrication d'un produit et tout au long de la chaîne d'approvisionnement correspondante. Cette empreinte est donc le principal indicateur de l'impact du produit sur l'environnement. Sur la voie du « Net zéro », l'ECP **fossile** en particulier doit être réduite à zéro. Il est intéressant pour les clients de connaître l'empreinte carbone des produits qu'ils achètent, car ils peuvent s'en servir pour soutenir leur propre stratégie climatique. Découvrez comment EGGER peut fournir des données encore plus précises à l'avenir.

Indicateurs

QNG, LEED, BREEAM ou DGNB ? Quelle est la différence ? La certification des bâtiments, tout comme le marché des produits et services associé, est complexe. Dans presque tous les pays, différentes normes et réglementations s'appliquent, selon lesquelles un bâtiment reçoit un certificat reconnu en matière de développement durable, de santé et d'efficacité énergétique. C'est la raison pour laquelle EGGER regroupe toutes les données environnementales pertinentes sur ses matériaux dans ses **déclarations environnementales de produit (DEP)** et ses **fiches de données sur la santé environnementale (EHD)** et les met à la disposition du public. Il est ainsi plus facile pour les architectes, les planificateurs et les agenceurs de sélectionner des matériaux et d'obtenir des certifications de bâtiments.

Scannez ici :

Pour en savoir plus : to.egger.link/product-transparency

86 %

de tous les produits EGGER disposent d'un écolabel contrôlé par un organisme externe, d'une déclaration environnementale ou d'une DEP.

Le recyclage est-il bon pour l'environnement ?

Le carbone stocké reste lié au bois de recyclage, ce qui contribue à l'action climatique. Cependant, la question est la suivante : quel mélange de bois permet d'obtenir l'empreinte carbone d'un produit (**ECP) la plus faible ?** EGGER souhaite augmenter le taux de recyclage dans sa propre utilisation du bois, mais une **part optimale de matières premières locales** doit être définie pour chaque site. Des questions telles que la disponibilité locale, la qualité des matières premières, les exigences produit, l'augmentation potentielle des besoins en colle, la consommation d'énergie, la disponibilité des technologies de transformation nécessaires et les distances de transport doivent être prises en compte, et peuvent même augmenter l'ECP. À l'avenir, les deux piliers (le bois de recyclage et le bois vert) seront donc toujours nécessaires, chacun dans un mélange optimal.





Daniela Wohlschlager est une experte en matière de développement durable des produits.
Elle dirige le projet pionnier d'écobilan.

Tous nos décors sont des reproductions de matières et essences de bois citées.

UN PAS EN AVANT

Chaque produit fabriqué laisse sa marque sur notre environnement. Pour l'identifier et réduire l'impact sur notre environnement, EGGER révolutionne l'écobilan de ses produits. Daniela Wohlschlager, experte en développement durable des produits, dirige un projet complexe avec une équipe interdisciplinaire, qui permettra aux clients d'obtenir facilement des informations approfondies.

Madame Wohlschlager, votre domaine de responsabilité porte sur la transparence et le développement durable des produits. Que représente cette thématique pour vous et pour EGGER ?

Nous prenons des décisions de consommation tous les jours. La transparence sur les produits est très utile pour se faire une idée de leur impact. Chez EGGER, le thème de la transparence est inextricablement lié à notre philosophie d'entreprise. Tous les documents relatifs aux produits sont mis à la disposition du public sur notre site web. Depuis 2018, nous publions également nos performances chaque année dans notre rapport sur le développement durable. Compte tenu de l'importance croissante de la transparence sur les produits, en particulier en ce qui concerne les exigences légales, nous développons constamment cet aspect. Cela nous aide non seulement à améliorer nos produits, mais aussi à répondre aux objectifs de nos clients.

En quoi consiste essentiellement votre projet d'écobilan ?

Un écobilan couvre tous les impacts environnementaux, y compris l'empreinte carbone d'un produit (ECP). À l'avenir, nous normaliserons la collecte de données pour l'écobilan de nos produits dans tous les sites de production. Il faut imaginer la situation initiale comme si nous escaladions une montagne tous ensemble, mais que chacun prenait un chemin différent pour atteindre le sommet. Nous souhaitons standardiser ce processus pour l'ensemble du Groupe EGGER, le rendre plus efficace et mettre à la disposition de nos clients des résultats beaucoup plus détaillés et comparables.

Quels sont les objectifs des clients auxquels EGGER répond par ce biais ?

Nos clients sont confrontés à différents défis : les entreprises industrielles ont besoin de données fiables pour leurs rapports de développement durable, conformément aux directives de l'UE. Le futur passeport numérique des produits exige que l'intégralité de l'écobilan soit divulguée pour chaque produit. Ces informations sont déjà un élément clé des projets de construction. Avec notre projet, nous formons une base pour répondre à toutes ces exigences de manière efficace, transparente et à l'épreuve du temps. Nous aidons ainsi nos clients à prendre des décisions avisées et à atteindre leurs objectifs en matière de développement durable.

Quelles améliorations concrètes apporte le projet d'écobilan ?

Auparavant, la création d'un écobilan pour nos produits impliquait beaucoup de travail manuel et était donc établie pour un produit moyen fabriqué sur un site d'échantillonnage. Vous pouvez considérer chaque écobilan comme une étude distincte. Pour l'unité déclarée (par ex., 1 m² de panneau de particules décoratif), des données sont collectées pour chaque phase du cycle de vie, comme l'utilisation des matériaux, le transport, les besoins en énergie, etc. Toutes ces données sont très difficiles à collecter.

Pour pouvoir préparer l'écobilan plus efficacement à long terme, un projet visant à augmenter l'automatisation de la collecte des données a été lancé en mai 2024. Nous en sommes actuellement aux débuts : les premières fonctions peuvent déjà être utilisées, mais la mise en œuvre complète pour chaque site de production et pour les différentes variantes de produits prendra encore du temps.

« L'OBJECTIF À LONG TERME : PERMETTRE AUX CLIENTS DE RECEVOIR DES ÉCOBILANS SPÉCIFIQUES AU PRODUIT ET AU SITE. »

DANIELA WOHLSCHLAGER

OBJECTIF : 100 % TRANSPARENCE DES PRODUITS

Comment l'écobilan sera-t-il calculé à l'avenir ?
Le projet vise à établir une norme interne pour la collecte de données. Il s'agit notamment de développer une collecte d'informations basée sur l'automatisation des données à partir de notre système SAP. Ces données seront introduites dans un modèle de calcul qui permettra de créer l'ensemble de l'écobilan.

Que peuvent attendre les clients de ce projet ?
L'objectif est d'offrir un écobilan spécifique pour chaque produit, dans chaque variante de produit et pour chaque site de production. Cela signifie que nos clients connaissent l'impact environnemental exact des produits qu'ils achètent et ils peuvent utiliser ces données de manière transparente. Il s'agit d'un objectif ambitieux, tourné vers l'avenir. Nous mettons tout en œuvre pour l'atteindre.

Avez-vous suivi un modèle ?
Il existe des exemples dans d'autres secteurs. EGGER est un pionnier dans l'industrie du bois. Nous voulons nous aussi être un modèle.

Comment peut-on imaginer le processus de développement d'un projet aussi complexe ?
Notre équipe de projet est diversifiée et interdisciplinaire : d'une part, nous travaillons en étroite collaboration avec le service informatique et le contrôle de gestion pour mettre en place une structure de données standardisée. Tous les départements pertinents qui ont une influence sur l'écobilan sont impliqués dans la collecte des données. Il s'agit notamment des achats, de la logistique, de l'environnement et de l'énergie.

Quelle est la situation actuelle et quelles sont les prochaines étapes ?
Nous avons démarré le projet avec un produit et un site de production pilotes, à savoir le panneau de particules décoratif produit à Unterradlberg (Autriche). D'autres usines et produits seront ajoutés progressivement. Notre modèle de calcul de l'écobilan fait l'objet d'une vérification externe et nous avons calculé les premiers résultats pour les produits sélectionnés. Nous pouvons ainsi connaître l'impact des différents matériaux et processus sur le résultat global. Nous sommes également en train d'optimiser le processus interne de collecte de données, qui continuera d'évoluer à chaque fois que d'autres usines et d'autres produits seront ajoutés.



« EGGER EST UN PIONNIER DANS L'INDUSTRIE DU BOIS. NOUS VOULONS NOUS AUSSI ÊTRE UN MODÈLE. »

DANIELA WOHLSCHLAGER



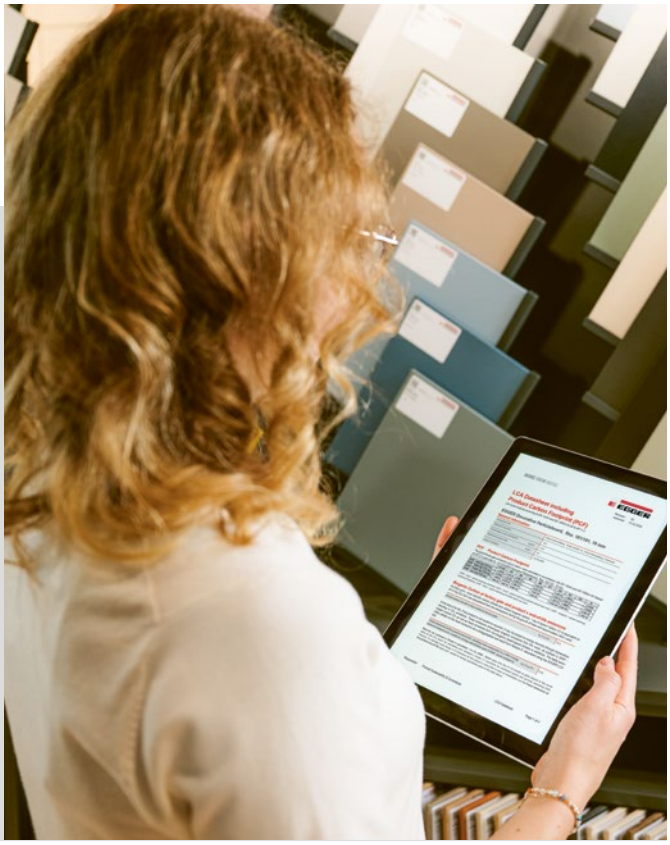




Qu'est-ce qui vous passionne le plus dans ce projet ?

Le projet est très vaste en termes de contenu et de personnel. Le dialogue permanent avec un large éventail de départements spécialisés et de sites de production EGGER est particulièrement passionnant. Cela permet non seulement d'élargir notre propre compréhension, mais aussi d'apporter de nouvelles perspectives. Aujourd'hui, nous nous concentrons sur l'optimisation de la collecte des données, qui a déjà enregistré des progrès significatifs par rapport au début du projet. Les premiers aperçus des impacts environnementaux des produits étudiés montrent le potentiel du nouveau système. Le fait de voir comment le processus de standardisation évolue n'est pas seulement motivant, c'est aussi un signal fort pour l'avenir. Nous sommes sur la bonne voie, en nous appuyant sur des données et avec un objectif commun et clair.

L'empreinte carbone d'un produit (ECP) fait partie de l'écobilan et est considérée comme un indicateur clé de l'action climatique. L'objectif d'EGGER est de réduire davantage l'empreinte fossile de ses produits.



AVIS D'EXPERT : L'EMPREINTE CARBONE

L'empreinte carbone est une composante essentielle de l'écobilan. L'empreinte carbone d'un produit (ECP) est mesurée en tant que potentiel de réchauffement global (PRG) et doit être déclarée à l'aide de quatre indicateurs :

PRG-fossile (émissions fossiles dans la chaîne en amont et la production)
+ PRG-biogénique (matières premières renouvelables)
+ PRG-luluc (usages des sols et changements d'usage des sols)
= PRG-total (impact climatique total du produit)

Le PRG-fossile doit être réduit à zéro pour atteindre l'objectif « Net zéro ».

REPENSER



AGIR POUR LE CLIMAT EST LA TÂCHE LA PLUS URGENTE DE NOTRE ÉPOQUE. EGGER POURSUIT L'OBJECTIF DU NET ZÉRO D'ICI 2050 ET INVESTIT MASSIVEMENT POUR L'AVENIR.



71 %

Aujourd'hui déjà, **71 %** de l'**énergie** utilisée dans l'ensemble du Groupe provient de **sources renouvelables.** Ce qui est remarquable, c'est qu'une grande partie de l'énergie est générée directement par les processus de production. Les chutes de bois qui ne peuvent plus servir à fabriquer des produits fournissent de l'énergie renouvelable par combustion dans les centrales biomasse dont disposent nos usines. Elles remplacent les combustibles fossiles dans la production d'énergie. C'est l'un des nombreux avantages de la production en circuit fermé.

SE PASSER DES COMBUSTIBLES FOSSILES

La fabrication de produits dérivés du bois nécessite beaucoup d'énergie. La consommation totale d'énergie du Groupe EGGER au cours de l'exercice 2024/2025 était de 9 896 GWh, avec environ 80 % d'énergie thermique et environ 20 % d'électricité. La bonne nouvelle est que 79 % des besoins en énergie thermique sont déjà couverts par des **sources renouvelables**. Pour l'électricité, la part d'énergies renouvelables est de 23 %.
Sur la voie du « **Net zéro** », EGGER réduira encore sa consommation d'énergie et couvrira la demande restante à l'aide de sources d'énergie renouvelables, entre autres mesures. Cela nécessite des interventions de grande envergure.

Objectifs intermédiaires vers le net zéro

- D'ici 2030, réduction des émissions directes générées par les usines EGGER (Scope 1) d'au moins 30 %
- D'ici 2030, réduction des émissions indirectes générées par l'énergie achetée (Scope 2) d'au moins 40 %
- D'ici 2030, réduction des émissions indirectes en amont et en aval (Scope 3) d'au moins 10 %

Scannez ici :

Pour en savoir plus :
to.egger.link/climate-strategy

TRANSITION VERS LA MOBILITÉ

Les flottes électriques, les combustibles alternatifs, le transport ferroviaire et la logistique intelligente contribuent à la réalisation des **objectifs climatiques**. La proportion de chariots élévateurs électriques dans la flotte EGGER est déjà de 47,7 % et 18,4 % des véhicules de fonction sont également électriques.
Nouveautés de la flotte : des excavatrices hybrides, qui émettent jusqu'à 30 % de CO_2 en moins pendant leur fonctionnement, ainsi que des systèmes de transport sans conducteur. Les vraquiers parcourent déjà des millions de kilomètres avec des combustibles alternatifs tels que le Bio-LNG ou le HVO100.

CHALEUR ET ÉLECTRICITÉ PROPRES

La construction de la **deuxième centrale électrique** au siège social d'EGGER à **St. Johann in Tirol** (Autriche) est en cours. La chaudière et la turbine ont été installées, pour une mise en service prévue début 2026. À l'avenir, elle alimentera la production en chaleur et en **électricité renouvelables**. L'utilisation de combustibles fossiles est proche de zéro. Les communautés environnantes bénéficieront également d'un chauffage urbain plus durable.





Thomas Kuncinger, expert en génie chimique chez EGGER, est un spécialiste des liants alternatifs.

UNE QUESTION DE CHIMIE

Les liants dans les produits dérivés du bois ne représentent qu'une petite partie du produit et contiennent pourtant une forte charge en CO_2. Thomas Kuncinger, expert en génie chimique, nous présente avec une précision chirurgicale les efforts de recherche et de développement déployés par EGGER, ainsi que des objectifs climatiques clairs, des défis complexes et des réussites brevetées.

« Pour moi, il n'y a pas de journée de travail classique, chaque jour est différent », s'amuse Thomas Kuncinger sur le trajet entre son bureau et le laboratoire du centre de recherche et de développement du Groupe EGGER, le TechCenter d'Unterradlberg (Autriche). Rien d'étonnant à cela : les objectifs climatiques du groupe EGGER sont en jeu et ce chimiste de formation, expert en biochimie et en microbiologie technique, participe grandement à leur réalisation. Il fait partie du Centre de compétences Chimie depuis 20 ans et mène des recherches sur les liants alternatifs. « À l'époque, nous étions encore un département relativement petit, mais au fil des années, le secteur de la recherche et du développement s'est considérablement développé. »

« L'OBJECTIF NET ZÉRO D'ICI 2050 SERA UN VÉRITABLE DÉFI. MAIS NOUS TRAVAILLONS SUR DE NOMBREUX NOUVEAUX PROJETS ET NOUS AVANÇONS RAPIDEMENT. »

THOMAS KUNCINGER

Pour réduire les émissions de gaz à effet de serre conformément à l'Accord de Paris sur le climat et atteindre son objectif Net zéro d'ici 2050, l'entreprise poursuit une stratégie ambitieuse avec de nombreux objectifs intermédiaires. Un chemin jalonné d'étapes et de défis. Bien que les panneaux de particules EGGER soient composés jusqu'à 90 % de matières premières renouvelables pour certains, leur production nécessite encore l'utilisation de liants chimiques. Même si leur teneur dans le produit est faible, leur impact sur l'empreinte carbone du produit (ECP) est important.

Le principe de l'écologisation

78 % des émissions de gaz à effet de serre du Groupe EGGER sont générées dans le Scope 3, c'est-à-dire la chaîne de création de valeur en amont et en aval, qui échappe au contrôle direct de l'entreprise. En ce qui concerne les liants, ce n'est pas seulement leur base fossile qui joue un rôle, mais aussi l'énergie



Le TechCenter d'Unterradberg (Autriche) est le centre de recherche et de développement du Groupe EGGER.



Les liants sont l'un des principaux facteurs de l'empreinte carbone d'un produit. La première étape est l'écologisation.

nécessaire à leur production. Un package global important pour l'empreinte carbone d'un produit (ECP), qu'EGGER s'efforce de minimiser, dans une vision à long terme et en coopération avec les fournisseurs, les partenaires et les institutions de recherche. Et il ne s'agit pas d'une évolution récente.

« Si la réduction de l'empreinte carbone des produits (ECP) a pris beaucoup d'importance ces dernières années, l'optimisation des liants existants et la recherche d'options alternatives nous occupent depuis aussi longtemps que les liants en soi. Des liants sans formaldéhyde en passant par des options à plus faibles émissions, jusqu'à la recherche de liants alternatifs fabriqués à partir de matériaux naturels, tels que les sous-produits et les flux de déchets de l'agriculture », explique Thomas Kuncinger. Aujourd'hui, les travaux de recherche et de développement d'EGGER se concentrent sur trois domaines clés. « Les liants les plus répandus et les plus efficaces sont les aminoplastes, dont les composants de base sont l'urée et le méthanol. Dans un premier temps, nous essayons de les rendre plus « verts ». Cela signifie que nous utilisons des matières premières à ECP réduite ainsi que des énergies renouvelables pour la production, ou nous optimisons les recettes. »

Un système hybride réussi

Parallèlement, l'entreprise étudie des liants alternatifs dérivés du bois, tels que la lignine, le tanin et la cellulose. Avec succès !... comme le montre un projet breveté. « En collaboration avec des partenaires externes, nous avons adapté des lignines solubles dans l'eau provenant de flux de déchets générés par l'industrie du papier et de la pâte à papier afin de pouvoir les utiliser pour remplacer une certaine proportion du liant classique », explique Thomas Kuncinger au sujet du système hybride, qui permet d'économiser jusqu'à 25 % de la masse d'un liant d'origine fossile. « L'idée est née sur un bout de papier, a été testée en laboratoire et au TechCenter d'EGGER ici à Unterradlberg (Autriche), et a finalement été mise en œuvre dans une installation à grande échelle. Aujourd'hui, nous utilisons ce système hybride sur plusieurs sites de production », précise l'expert.
Arrivé au laboratoire, il se tient à présent en blouse blanche devant un équipement d'essais chimiques comprenant de nombreux tubes à essai. « Je suis quelqu'un d'extrêmement méticuleux. L'ordre et la propreté sont mes principaux critères. C'est déjà le cas pour les tâches ménagères et cela s'étend à la systématisation des processus », explique le chimiste. « L'idée est toujours créative, mais la mise en œuvre est ensuite systématique afin d'éviter les coïncidences et de ne pas se perdre en chemin. »

La plupart des projets de développement durent généralement deux à trois ans, après quoi une décision doit être prise quant à la poursuite du projet.

La complexité des alternatives d'origine végétale

Le troisième domaine de recherche interne est consacré aux liants alternatifs d'origine végétale. Même si cela semble prometteur, l'ensemble du système est complexe. « La partie biologique n'est généralement pas très réactive, et j'ai donc besoin d'un composant très réactif pour la réticulation.

« SI LA RÉDUCTION DE L'ECP A PRIS BEAUCOUP D'IMPORTANCE CES DERNIÈRES ANNÉES, L'OPTIMISATION DES LIANTS EXISTANTS ET LA RECHERCHE D'OPTIONS ALTERNATIVES ONT TOUJOURS ÉTÉ UNE PRIORITÉ POUR NOUS. »

THOMAS KUNCINGER





Un liant doit répondre à des critères exigeants. Chaque option fait l'objet d'une vérification approfondie, avec de nombreux tests effectués en laboratoire.

Malheureusement, on n'en trouve pas dans la nature », résume Thomas Kuncinger. En outre, les liants d'origine végétale ont souvent une charge importante en CO_2, qui se cache dans l'engrais ou les carburants utilisés pour la récolte.

« Nous avons déjà testé plus de 50 systèmes de liants différents depuis le début de nos travaux de recherche, chacun avec une variété d'options et de recettes différentes. En règle générale, les fournisseurs, les universités ou les start-ups nous soumettent une idée, qui est ensuite évaluée en plusieurs étapes », ajoute-t-il au sujet du processus. De la caractérisation chimique et physique à la charge en CO_2 du matériau, jusqu'à l'essai de pressage pour déterminer les caractéristiques du panneau exigées par les normes. La disponibilité industrielle joue également un rôle décisif. « Au bout du compte, le liant doit répondre à toutes ces exigences. » Une journée d'essais sur la presse de laboratoire nécessite une semaine de tests et de documentation des résultats.

De la patience, de la persévérance et des objectifs clairs

Thomas Kuncinger ouvre l'une des nombreuses machines du TechCenter et compare un autre essai de pressage : « Je suis optimiste et je pense que nous atteindrons les objectifs climatiques que nous nous sommes fixés d'ici 2030. L'objectif Net zéro d'ici 2050 sera un véritable défi. » Le chimiste réfléchit également de manière aussi structurée et stratégique que dans son travail. « De nombreux nouveaux projets et évaluations sont déjà en cours d'élaboration. Nous avançons méthodiquement. » Pas à pas.





BON À SAVOIR : LES LIANTS

- Les panneaux de particules EGGER sont déjà composés à 90 % de matières premières renouvelables.
- Au total, EGGER a déjà testé plus de 50 systèmes de liants différents, chacun avec une variété d'options et de recettes.
- Les liants d'origine végétale ont également une charge en CO_2 qui, le plus souvent, n'est pas négligeable.
- Le critère clé pour les liants alternatifs sur la voie du Net zéro d'ici 2050 : une ECP réduite.

PRÉSERVER



LES FORÊTS GÉRÉES DE FAÇON DURABLE SONT CELLES QUI STOCKENT LE PLUS DE CARBONE. EGGER UTILISE CETTE RESSOURCE PRÉCIEUSE QU'EST LE BOIS DE MANIÈRE RESPONSABLE.



Connaissance du bois

Le sentier de découverte **« Forêt et biodiversité »**, créé en 2022 autour de l'usine EGGER de **Rambervillers (France)**, a été le décor d'une journée dédiée à l'achat bois et à l'investissement forestier le 10 juin dernier. Cette journée d'action était destinée aux employés et aux parties externes. Des ateliers ont été mis en place pour expliquer l'écosystème forestier, le rôle des métiers de la forêt, les stratégies d'achat de bois, et ont proposé des expériences pratiques telles que l'identification des espèces de bois et la plantation des arbres. Par exemple, les participants ont appris que les épicéas communs des forêts vosgiennes sont touchés par les scolytes et que le bois infesté peut encore être utilisé chez EGGER.

ISO 38200

EGGER a été l'un des premiers fabricants de produits dérivés du bois au monde à mettre en œuvre la norme ISO 38200, une norme applicable à l'échelle mondiale et reconnue au niveau international en matière de **transparence de la chaîne de production du bois et des produits dérivés du bois**. EGGER répond ainsi à toutes les exigences juridiques en matière de légalité et de transparence du bois utilisé. La chaîne d'approvisionnement en bois peut être certifiée selon la norme ISO 38200 comme étant vérifiée par un tiers. En outre, EGGER s'appuie sur des mesures de contrôle effectuées par des tiers indépendants et, dans la mesure du possible, privilégie le bois provenant de **forêts certifiées** comme preuve d'une gestion durable des forêts.

74 %

La stratégie d'approvisionnement en **bois** d'EGGER repose sur des principes fondamentaux. EGGER s'approvisionne en bois aussi proche que possible de ses sites de production, ce qui permet de raccourcir les distances de transport et de renforcer la création de valeur régionale. Déjà 74 % des achats de bois sont effectués dans la **région.** Une coopération stable et à long terme avec les partenaires est également très importante. Les structures de distribution sont évitées et 92 % des achats sont effectués auprès de **fournisseurs directs,** pour un processus global transparent et des solutions avantageuses pour les deux parties.

REPENSER

EGGER utilise également **l'aboutage** à la scierie de Brilon (Allemagne). Cette méthode permet de produire des planches et des lattes longues à partir d'éléments plus petits. Le contexte : le changement climatique modifie les qualités de bois disponibles. Avec l'aboutage, les zones défectueuses sont découpées de manière ciblée, ce qui permet d'obtenir un produit dont la stabilité n'est en rien inférieure à celle d'un produit non abouté. Cela permet de réduire les chutes de bois et de fabriquer des produits à base de bois de sciage de haute qualité même à partir de bois de qualité inférieure, pour une utilisation efficace des ressources au sommet de la cascade du bois.



« LA FORÊT EST NOTRE ÉLIXIR DE VIE. SANS BOIS, IL N'Y AURAIT PAS EGGER. C'EST POURQUOI NOUS UTILISONS LE BOIS DE MANIÈRE OPTIMALE. »

MORITZ STEINRUCK

REPENSER LA CONSTRUCTION BOIS

Moritz Steinruck a participé au développement de l'EcoBox d'EGGER, de l'idée initiale à la réalisation. Il s'agit d'une solution pionnière dans la construction bois qui permet non seulement une utilisation efficace des ressources, mais qui donne également un rôle clé aux qualités de bois inférieures. Il nous explique comment EGGER répond à l'évolution des forêts avec ce produit.

« Je suis passionné par la nature et j'ai rejoint le mouvement des scouts lorsque j'étais enfant. Un classique », s'amuse Moritz Steinruck. Aujourd'hui âgé d'une trentaine d'années, il ne se contente pas uniquement de chercher de nouvelles solutions dans la nature, il travaille également chez EGGER depuis 13 ans. En tant que responsable de la gestion des produits, ce diplômé en technologie du bois est responsable de l'ensemble du cycle de vie des produits de construction EGGER. En bois, bien sûr. Au cours des 20 dernières années, l'un des plus anciens matériaux de construction au monde fait de nouveau face à un regain d'importance. Et la tendance est à la hausse. « Il y a un peu moins de dix ans, par exemple, la proportion de maisons individuelles construites en bois en Allemagne était d'environ 15 %. Aujourd'hui, nous en sommes à plus de 25 % dans certains états, à plus de 28 % pour les bâtiments non résidentiels et nettement plus en Autriche », explique l'expert. Une tendance qui s'applique désormais également à la construction d'immeubles d'habitation.

Une action climatique naturelle

Plus qu'une simple matière première renouvelable, le bois élimine également le CO_2 de l'atmosphère au cours de sa croissance et stocke le carbone pendant toute sa durée de vie. Une forêt gérée de manière durable constitue un réservoir de carbone idéal et est essentielle pour l'action climatique. Les délais de construction raccourcis grâce aux nombreux produits préfabriqués, tout comme l'atmosphère d'un habitat sain font également du bois le matériau de construction pionnier de notre époque. « Chez EGGER, nous n'utilisons que du bois issu de la gestion durable des forêts. Nous nous en assurons grâce à des mesures de contrôle complètes, des audits, diverses certifications, ainsi qu'aux exigences élevées que nous imposons à nos fournisseurs », explique Moritz Steinruck. « Après tout, la forêt est notre élixir de vie. Sans bois, EGGER ne serait pas là. L'utilisation optimale de cette ressource précieuse est donc une préoccupation majeure pour l'entreprise. « Par utilisation en cascade, nous entendons le fait de conserver le bois le plus longtemps possible dans le cycle et, dans l'idéal, de le réutiliser plusieurs fois. Jusqu'à ce qu'il soit finalement utilisé thermiquement. »

JUSQU'À
38 %
DE BOIS EN MOINS
par rapport à une ossature en bois massif

Les compétences en ingénierie rencontrent l'esprit d'innovation

Parallèlement, la forêt est confrontée à des défis majeurs. L'impact environnemental, en particulier le changement climatique, entraîne une baisse de la qualité du bois. « C'est là que le terme "bois de chablis" entre en jeu. En raison de la chaleur persistante et de la sécheresse, les arbres sont de plus en plus



L'EcoBox est un produit hybride composé de panneaux OSB, de bois de sciage et d'une isolation en fibre de bois tendre. Cette combinaison efficace de matériaux permet de réduire la consommation de bois.



L'EcoBox donne également un rôle clé aux qualités de bois inférieures. Le bois de sciage utilisé est abouté.

souvent victimes d'infestations parasitaires, en particulier de scolytes. Dans le même temps, les tempêtes massives et les phénomènes météorologiques extrêmes rendent la forêt plus vulnérable », explique Moritz Steinruck. « Ces changements affectent non seulement l'apparence du bois, mais aussi sa stabilité. Cela crée un écart de qualité. »

En tant que charpentier de formation et bricoleur passionné qui aime aussi faire les choses lui-même dans son atelier à la maison, Moritz Steinruck sait qu'il n'est pas facile de trouver de bonnes solutions prêtes à l'emploi. Mieux vaut sortir des sentiers battus. C'est le cas de l'EcoBox, qui allie l'expérience du génie civil à la vision d'avenir. Le secret : ce produit hybride composé de panneaux OSB, de bois abouté et d'une isolation en fibre de bois tendre constitue une alternative économe en ressources aux montants en bois massif dans la construction à ossature bois. Il apporte une réponse innovante aux conditions changeantes de la forêt. Grâce à son mélange de matériaux, il nécessite non seulement jusqu'à 38 % de bois en moins qu'un produit en bois massif, mais il permet également d'utiliser des qualités de bois qui n'avaient jusqu'à présent aucune chance d'être utilisées comme bois de construction.

Excellentes propriétés

Moritz Steinruck a été immédiatement séduit par l'idée de l'EcoBox : « C'était une solution qui anticipait le goulot d'étranglement dans l'industrie de la construction bois et qui permettait d'économiser des matériaux ». Trois ans de développement plus tard, l'EcoBox est un produit de construction approuvé qui a suscité un grand intérêt et a même été récompensé par le German Sustainability Award, le prix allemand de durabilité et désigné comme produit de l'année. « À l'époque, nous nous sommes demandé



Chaque nouveau produit bénéficie d'un retour d'expérience transparent directement auprès du fabricant.

JUSQU'À

150 kg/m³

DE POIDS EN MOINS

par rapport à une structure en bois massif lors du transport et de l'utilisation



Un travail plus efficace et plus rapide grâce à une précision et une stabilité dimensionnelles maximales.



Moritz Steinruck est charpentier de formation et a étudié la technologie du bois. Il travaille chez EGGER depuis 13 ans.

quelles étaient les exigences d'un montant et de quels matériaux nous disposions. D'un côté, il y avait notre scierie de Brilon (Allemagne), dans laquelle nous avions d'abord installé une ligne d'aboutage, qui découpe spécifiquement les défauts du bois et l'assemble en lattes neuves. De l'autre côté, il y avait notre production d'OSB. Nous avons donc cherché le meilleur produit possible pour tout combiner », explique l'ingénieur. « Avec l'EcoBox, nous utilisons moins de bois tout en obtenant un matériau plus homogène. Nous avons souvent donné la priorité au bois de première qualité dans la construction bois par le passé. Aujourd'hui, nous pouvons fabriquer des produits de haute qualité à partir de qualités inférieures. » Même le bois de chablis et endommagé peut être transformé en produits de construction bois durables, ce qui permet de capter du carbone à long terme.

« L'ECOBOX EST UNE SOLUTION QUI ANTICIPE LES GOULETS D'ÉTRANGLEMENT DANS L'INDUSTRIE DE LA CONSTRUCTION BOIS ET PERMET D'ÉCONOMISER DES MATÉRIAUX. »

MORITZ STEINRUCK

Moins de bois, plus d'espace de vie

L'EcoBox est fabriquée à l'échelle industrielle dans l'usine EGGER de Wismar (Allemagne) depuis mai 2024. Les forêts et les propriétaires forestiers bénéficient des avantages offerts par ce produit certifié, tout comme les utilisateurs, des charpentiers aux planificateurs. « Outre l'économie de poids qui peut atteindre 150 kg/m³ par rapport à un montant en bois massif, la forte teneur en isolant de l'EcoBox réduit les ponts thermiques. Cela signifie que le mur dans lequel l'EcoBox est installée sera légèrement plus étroit, ce qui crée davantage d'espace. » Sans parler de son concept circulaire, car l'EcoBox est également recyclable à 100 %. Une pensée rassurante. Enfant, Moritz Steinruck parcourait déjà la forêt d'un œil avisé, les sens en éveil et comprend aujourd'hui d'autant mieux combien il est important de protéger son écosystème et de l'utiliser judicieusement pour relever les défis de notre époque.

L'entreprise de construction en bois Nortmann construit sa propre extension de bureaux avec des modules muraux EcoBox, dont le faible poids a été la raison principale qui a guidé le choix de l'entreprise.





L'ECOBOX EN SERVICE

Depuis sa création en 2019, l'entreprise familiale Holzbau Nortmann de Werlte (Allemagne) est spécialisée dans la construction bois de haute qualité. Compte tenu de sa croissance continue, l'équipe compte aujourd'hui 17 employés et commençait à manquer d'espace. La solution : une extension moderne du bâtiment existant, construite en interne. De nouveaux espaces de bureaux, de réunion et de détente ont été créés, sur une surface de 91 m². Pour cette extension, les professionnels ont utilisé pour la première fois l'EcoBox : ce produit de construction a été choisi parce qu'il allie efficacité des ressources et avantages pratiques sur le chantier.

Pour le propriétaire Dieter Nortmann, le projet est une réussite : « Nous avons opté pour l'EcoBox d'EGGER, car nous avons été impressionnés par la durabilité, la stabilité dimensionnelle et le poids du produit. » Ce dernier point est particulièrement important dans la construction de murs. La légèreté des éléments est un réel soulagement pour nos employés ».

APPRÉCIER



LES CIRCUITS FERMÉS PROLONGENT L'UTILISATION DU BOIS EN TANT QUE RESSOURCE. EGGER UTILISE PRINCIPALEMENT DU BOIS PROVENANT DE L'ÉCONOMIE CIRCULAIRE, QUI A DÉJÀ EU PLUSIEURS VIES.

DEUXIÈME VIE POUR NOTRE STAND D'EXPOSITION

Au salon INTERZUM 2025, EGGER a non seulement impressionné les visiteurs, mais a également assuré la **réutilisation** et le **recyclage** des matériaux utilisés : en coopération avec **Trash Galore**, 12 tonnes de bois de sciage massif et de panneaux OSB ont bénéficié d'une seconde vie dans le cadre d'initiatives sociales et culturelles. Les matériaux restants ont été réintégrés dans la production de panneaux de particules par l'intermédiaire des flux de collecte de bois recyclé de l'entreprise.



25 ANS

Le tout premier site **Timberpak** a été créé à Leeds (Royaume-Uni) il y a 25 ans. EGGER exploite désormais ses propres sites de collecte de bois de recyclage au Royaume-Uni, mais aussi en Allemagne, en Autriche, en France, en Pologne, en Roumanie, en Italie et aux États-Unis. Sur ces sites, le bois de recyclage de la région concernée est collecté, trié et pré-broyé avant d'être transporté vers les usines EGGER, où a lieu le traitement final. Grâce à ce concept réussi, le fabricant de matériaux dérivés du bois a également pu contribuer à la création de structures appropriées dans des pays où le recyclage du bois n'était pas encore une pratique courante.

CYCLE COMPLET DANS L'AGENCEMENT DE MAGASINS

Pour son nouveau magasin de sport à Bielefeld, **INTERSPORT Finke** a mis l'accent sur la responsabilité écologique, **l'utilisation circulaire des matériaux** et un design moderne. Un élément clé : le cycle fermé des déchets de bois. Environ 6,4 tonnes sèches de bois provenant de l'ancien agencement du magasin ont été transportées à l'usine EGGER de Brilon (Allemagne), transformées et utilisées avec le mélange de bois habituel sur site pour la production de nouveaux produits dérivés du bois de haute qualité. Environ 5 tonnes d'équivalent CO_2 sont liées chimiquement aux 50 m³ de panneaux de particules utilisés. Et le projet pilote se poursuit : INTERSPORT Germany collecte également les matériaux des panneaux dans le cadre de projets pour les réutiliser à long terme. Cela permet de créer une réserve de matériaux durables pour les futurs projets de construction.



1er TIMBERPAK AUX ÉTATS-UNIS

Le premier site de collecte de Timberpak aux États-Unis est situé à **Charlotte, en Caroline du Nord**. EGGER exploite ce site depuis 2023 pour alimenter la production de panneaux de particules de l'usine de Lexington (Caroline du Nord). Les chutes de panneaux, les palettes et autres matériaux de post-consommation bénéficient d'une seconde vie. Timberpak Charlotte est donc un élément central du **modèle circulaire de production de produits dérivés du bois EGGER** en Amérique du Nord.

Tous nos décors sont des reproductions de matières et essences de bois citées.



Pionnier de l'économie circulaire en Roumanie : Vlad Alexe, responsable des achats de bois de recyclage

UN RECYCLAGE EXEMPLAIRE

Avec une capacité de traitement annuelle de 120 000 tonnes de bois de recyclage, l'usine EGGER de Rădăuți est considérée comme un pionnier de l'économie circulaire en Roumanie. Des travaux de développement fondamentaux ont été menés à cette fin. Un beau succès : EGGER est aujourd'hui le plus grand acteur du recyclage de bois en Roumanie.

« NOTRE ENGAGEMENT EXPLICITE EN FAVEUR DE L'ÉCONOMIE CIRCULAIRE NE SERT PAS SEULEMENT L'ACTION CLIMATIQUE, C'EST AUSSI UN GRAND PAS POUR LA ROUMANIE. »

VLAD ALEXE

Vlad Alexe, responsable des achats de bois de recyclage, a participé dès le début à ce projet important, qui met en avant une responsabilité non seulement écologique, mais aussi sociale. « J'ai commencé il y a douze ans, alors que nous n'en étions qu'aux prémices du recyclage du bois en Roumanie », explique Vlad Alexe. « Aujourd'hui, je suis responsable de la fiabilité de l'approvisionnement de notre usine en bois de recyclage et je gère le fonctionnement continu et à long terme de nos sites de collecte de bois de recyclage Timberpak dans toute la Roumanie. »

Retour dans le cycle de production

Dans le cadre du réseau Timberpak, le Groupe EGGER exploite des sites de collecte de bois de recyclage dans le monde entier, qui réintègrent au cycle cette ressource précieuse qu'est le bois. Aujourd'hui encore, 66 % du bois utilisé dans les produits dérivés du bois à l'échelle du Groupe proviennent de produits connexes de scierie ou du recyclage. Dans le cas des panneaux de particules décoratifs EGGER, 75 % du matériau provient de l'économie circulaire. L'objectif est d'augmenter encore ce pourcentage. En effet, le modèle économique circulaire est au cœur de l'ADN de l'entreprise. Cela inclut également l'utilisation en cascade du bois, c'est-à-dire l'utilisation de la ressource aussi largement et aussi souvent que possible. Les arbres absorbent le CO_2 pendant leur croissance et le carbone reste stocké dans le bois pendant toute sa durée de vie. Chaque copeau recyclé prolonge l'effet de stockage, ce qui contribue à l'action climatique.

Un nouveau territoire de recyclage

Avec un investissement de près de 22 millions d'euros dans les infrastructures de recyclage, EGGER est désormais un pionnier du développement durable en Roumanie dans l'industrie de traitement du bois. « Le Groupe EGGER a ouvert l'usine de Rădăuți en 2008. Le lancement du projet pour utiliser du bois de recyclage dans la production locale de panneaux de particules a ouvert une nouvelle voie en Roumanie. Il a d'abord fallu créer de nombreuses conditions-cadres pour le



Plus d'un million de tonnes de bois de recyclage ont déjà été collectées par EGGER en Roumanie.

PLUS D'1 MILLION
DE TONNES DE BOIS DE RECYCLAGE

ont été collectées par EGGER en Roumanie depuis 2014

recyclage du matériau bois », explique Vlad Alexe. « En 2014, nous avons mis en service notre premier Timberpak roumain à Cernica, près de Bucarest. En 2016, un deuxième site a ouvert ses portes à Cluj, un endroit stratégique au centre du pays. Il a été suivi deux ans plus tard par un autre site à Bucarest et par les centres de collecte de Brașov et d'Arad en 2022. » Alors qu'en Roumanie, la combustion du bois usagé est une pratique courante à titre privé, EGGER a pris des mesures pionnières pour utiliser le bois en cascade en Roumanie avec la construction d'une unité de recyclage ultramoderne dans l'usine de Rădăuți et des cinq sites de collecte pour le recyclage.

Depuis la mise en service du premier site Timberpak en Roumanie, EGGER a collecté plus d'un million de tonnes de bois de recyclage, qui ont ensuite été transformées en panneaux de particules. Qu'il s'agisse de vieux meubles, de tables pour les écoles, de palettes ou de déchets de bois provenant de diverses industries, les matériaux mis au rebut sont collectés dans les cinq sites Timberpak, triés selon des critères spécifiques, broyés et transportés à l'usine de Rădăuți pour être réintroduits dans le cycle de production, puis transformés en panneaux de particules. En 2024, la proportion de bois de recyclage dans les panneaux de particules de l'usine EGGER en Roumanie était d'environ 25 % et cette proportion devrait encore augmenter. « L'usine roumaine est une installation entièrement intégrée et dispose également d'une centrale biomasse qui fournit l'énergie nécessaire à sa propre production », résume le spécialiste. Si le bois de recyclage ne peut plus être utilisé comme matériau pour la production de panneaux de particules, il sera utilisé dans la centrale biomasse de Rădăuți pour produire de la chaleur et de l'électricité. Déjà 78 % des combustibles utilisés dans l'usine sont renouvelables.

Assumer la responsabilité de l'action climatique et de la société

« Notre engagement explicite en faveur de l'économie circulaire sert non seulement à lutter contre le réchauffement climatique, mais représente également un grand pas pour la Roumanie qui a, jusqu'à présent, obtenu des résultats insuffisants dans les classements de l'UE en matière de recyclage. Nous voulons être un modèle pour l'industrie », explique Vlad Alexe, non sans fierté. Le simple fait de broyer le bois de recyclage dans les sites de collecte Timberpak permettrait de réduire de 75 % le nombre de trajets en camion et donc d'économiser du CO_2.

Ce projet est un exemple à suivre à tous les niveaux. Même au sens propre, comme l'explique Alina Chifan. Directrice des Ventes de l'usine de Rădăuți, elle est à ce titre également responsable des vastes activités de donation qu'EGGER entreprend dans la région. « De nombreuses écoles ont du mal à faire face au coût de la mise au rebut de leur mobilier usagé, c'est pourquoi nous avons mis en place une coopération il y a trois ans. Depuis, nous collectons par exemple les vieilles tables et chaises d'école et les remplaçons par des matériaux et du mobilier neufs. Pour le plus grand plaisir des enfants, mais aussi des enseignants ».



Le bois de recyclage est réintroduit dans le cycle de production.

« NOUS VOULONS PRENDRE SOIN DE NOTRE COMMUNAUTÉ ET SOUTENIR DES PROJETS SOCIAUX QUI ONT DU SENS. »

ALINA CHIFAN





Le bois de recyclage des sites Timberpak roumains est transformé en panneaux de particules de haute qualité à l'usine de Rădăuți.

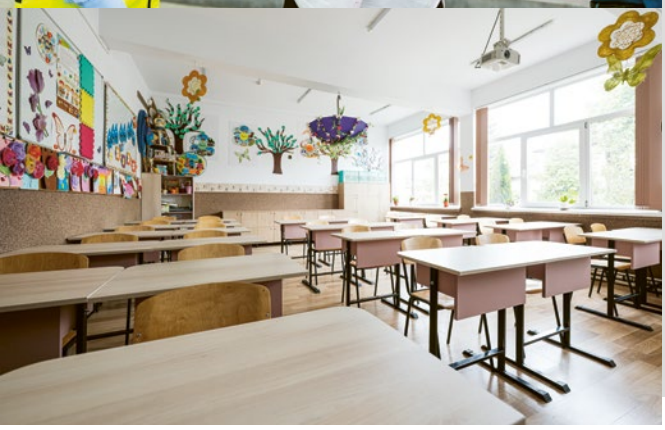
Outre son engagement écologique, l'entreprise contribue également de manière significative au développement social de la région et a soutenu des projets de responsabilité sociale d'entreprise d'une valeur de plus de 7 millions d'euros au cours des 15 dernières années, qu'il s'agisse de soutenir des écoles, de rénover des hôpitaux, de construire des installations sportives et des aires de jeux ou de promouvoir la culture. « Nous voulons prendre soin de notre communauté et sélectionner des projets sociaux significatifs qui ont un impact positif sur toutes les personnes impliquées », explique Alina Chifan. En effet, Alina Chifan et Vlad Alexe ne sont pas les seuls à reconnaitre l'importance d'une action respectueuse : aussi bien pour nos ressources que pour notre société.



7 MILLIONS D'EUROS

pour des projets de RSE au cours des 15 dernières années





Vlad Alexe et Alina Chifan rendent visite au directeur de l'école et constatent ensemble que leur contribution fait la différence.

RETOUR À L'ÉCOLE

En Roumanie, l'arrivée des vacances d'été est une bonne nouvelle pour les écoliers, mais aussi pour les sites Timberpak. En effet, c'est à cette période que les écoles et les jardins d'enfants sont rénovés et que les déchets de bois sont collectés. Qu'il s'agisse de vieilles tables ou d'emballages en bois, le bois est réintroduit dans le cycle.

Les écoles n'ont aucun frais à payer. Au contraire, EGGER Rădăuți a investi 723 000 euros dans l'éducation et la rénovation des écoles pour la seule année 2024. 48 écoles et jardins d'enfants ont déjà bénéficié de ces dons, qu'il s'agisse de tables neuves, d'équipements informatiques ou de matériel pédagogique. Un autre modèle qui ferme le cycle et transforme le mobilier mis au rebut en une base neuve pour l'avenir.

GRANDIR



NOS COLLABORATEURS SONT L'ATOUT LE PLUS PRECIEUX DE NOTRE ENTREPRISE FAMILIALE. EGGER OFFRE DES EMPLOIS SÛRS ET DES OPPORTUNITÉS DE DÉVELOPPEMENT À LONG TERME.

26 646
KILOMÈTRES

Au cours de l'exercice 2024/2025, 1 835 collaborateurs ont parcouru 26 646 kilomètres dans le cadre de l'initiative « **EGGER runs** ». Pour chaque kilomètre parcouru, EGGER fait un don de cinq euros à une association caritative, ce qui permet de soutenir d'importants projets locaux. Cette initiative démarrée en 2010 met en avant la santé autant que l'engagement social.

PLANS DE CARRIÈRE INTERNES

EGGER vise à pourvoir au moins 80 % de ses **postes de direction** en interne et a clairement dépassé cet objectif en atteignant 87 %. L'objectif est de développer le potentiel des collaborateurs, par exemple grâce à des programmes de **développement stratégique**. Le programme « STARTKLAR » destiné aux futurs managers est en place depuis 20 ans. Le programme « START UP » destiné aux jeunes diplômés en est à sa septième édition. Les participants à chaque programme viennent autant que possible de l'international et d'horizons différents. En effet, le but est d'apprendre les uns des autres.

LA SÉCURITÉ D'ABORD

Le plus important est que les employés puissent rentrer chez eux en toute sécurité après le travail. C'est pourquoi EGGER a déployé des efforts considérables pour améliorer la sécurité au travail de ses employés. Au cours du dernier exercice, le taux d'accidents a encore baissé, pour atteindre 7,51 accidents pour 1 million d'heures travaillées (fréquence d'accidents avec arrêt de travail, donnée interne). En d'autres termes, l'objectif que EGGER s'était fixé a été atteint. Le prochain objectif est de parvenir à **zéro accident grave sur le lieu de travail.**



ENCOURAGER LES JEUNES TALENTS

21 des 22 usines de production EGGER disposent de leurs propres **programmes d'apprentissage**, même dans les pays où cette possibilité de double formation n'existe habituellement pas. De nombreux jeunes débutent leur carrière juste après avoir quitté les bancs de l'école. EGGER offre aujourd'hui un lieu de travail durable à 508 apprentis, avec des perspectives d'avenir positives. La meilleure voie possible pour entamer une carrière spécialisée chez EGGER.

8,1
MILLIONS

EGGER valorise l'engagement et l'expérience de ses collaborateurs. La fidélisation des employés est récompensée par une **prime d'ancienneté**. Au cours du dernier exercice, un total de 8,1 millions d'euros a été versé aux employés qui ont contribué au succès de l'entreprise pendant de nombreuses années.

LE POUVOIR DES FEMMES CHEZ EGGER

ENCOURAGER ET RELEVER DES DÉFIS

Silvia Fien n'est pas seulement une cadre dirigeante chez EGGER, elle s'engage aussi activement en faveur de l'autonomisation des femmes. Dans cet entretien, elle explique pourquoi les femmes sont des actrices essentielles dans le processus de développement et de l'amélioration.

Des voix résonnent derrière la porte de la salle de conférence, parfois ponctuées de quelques rires. À l'intérieur, un groupe de femmes participent à une discussion animée. Elles discutent de l'égalité des chances dans les offres d'emploi. L'ambiance de l'atelier est positive et les idées sont tout aussi inspirantes. Des responsables de l'ordonnancement aux mécaniciens, les participants viennent non seulement de différents domaines de l'industrie, de la production et de la logistique, mais aussi de différents sites de production, de sorte que les améliorations sont réalisées ensemble. Silvia Fien, Directrice logistique de la division EDP Components, est au cœur de l'action.

Madame Fien, vous êtes cadre dirigeante dans un secteur dominé par les hommes. Comment le vivez-vous ?

(Rires) Plutôt bien, pour être honnête. Mais c'est peut-être aussi parce que je travaille chez EGGER depuis longtemps. J'ai commencé il y a 26 ans au service ordonnancement à l'usine de Brilon (Allemagne), un secteur très masculin à l'époque. C'était peu de temps après avoir terminé ma formation commerciale et parallèlement à mon diplôme d'économie. J'ai été traitée avec respect dès le début. Cette expérience positive se poursuit encore aujourd'hui. Nous avons déjà accompli bien des choses en matière de promotion des femmes chez EGGER, même s'il reste du chemin à parcourir.

Comment EGGER crée-t-il des conditions-cadres adaptées aux besoins individuels de ses collaborateurs et à leurs opportunités de carrière ?

À mon avis, EGGER fait déjà beaucoup de choses bien. Mais l'industrie des produits dérivés du bois reste un secteur plutôt conservateur. Nous avons déjà une forte proportion de femmes dans plusieurs départements. Les modèles de travail à temps partiel et la possibilité de travailler à distance existent depuis longtemps. Il y a encore du retard à rattraper dans les domaines de la production et de la logistique, mais de nombreuses initiatives sont en cours. Par exemple, nous travaillons sur des projets pilotes pour le travail à temps partiel dans notre roulement. Ce serait un grand pas pour nombre de nos collègues, pour les mères, mais aussi pour les employés plus âgés ou pour

Au cours de sa longue carrière chez EGGER, Silvia Fien a occupé différents postes dans la logistique et l'informatique. Elle est aujourd'hui Directrice logistique de la division EDP Components. Elle est passionnée par l'optimisation des processus.



« LORSQUE VOUS FAVORISEZ LA DIVERSITÉ, LA SATISFACTION ET LA MOTIVATION AUGMENTENT DE FAÇON SIGNIFICATIVE. »

SILVIA FIEN



Ensemble, des femmes issues de secteurs très différents de l'entreprise œuvrent vers des améliorations concrètes.



Aujourd'hui c'est bien, demain ce sera mieux : EGGER prend des mesures en faveur d'une plus grande diversité.

EGGER EMPLOIE

ENVIRON 12 000 SALARIÉS

DE 95 NATIONALITÉS

17,3 % DE FEMMES

DANS L'EFFECTIF TOTAL

- 55,1 % dans les domaines de l'informatique, de la vente, du marketing, de la finance et de l'administration
- 9,4 % dans la technologie, la production, la logistique
- 18,9 % à des postes de direction



L'identification et la mise en œuvre des mesures requièrent une participation active de l'ensemble des rôles, fonctions et sites de production.

celles et ceux à qui le roulement traditionnel n'offre pas la flexibilité nécessaire. Et puis, naturellement, la question de l'infrastructure joue également un rôle important. Avons-nous suffisamment de douches, de vestiaires, et ces équipements sont-ils bien adaptés ? L'essentiel est que les femmes se sentent à l'aise et qu'elles aient les mêmes droits que les hommes. Bien entendu, cela implique également un suivi régulier de l'écart de rémunération entre les hommes et les femmes.

Pourquoi les professions techniques sont-elles encore dominées par les hommes aujourd'hui ?

Je pense que cela reste une question de socialisation. Il existe aujourd'hui d'excellents programmes, tels que les établissements scolaires à dominante technique ou les journées des femmes dans les entreprises. Mais il s'agit aussi d'être un modèle à la maison. Par exemple, ma fille et moi avons un jour construit un petit robot industriel qui ressemblait à celui de notre usine de Brilon et qui fonctionnait comme lui. Il faut aussi donner aux femmes la possibilité d'essayer des choses, leur offrir des opportunités, les inspirer et leur donner de la visibilité.

Qu'est-ce qui vous a attirée dans une carrière technique à l'époque ?

À l'école, j'avais déjà une affinité pour la technologie, la soudure et la fabrication de circuits. Plus tard, j'ai étudié l'ingénierie industrielle à temps partiel. Chez EGGER, j'ai pu appliquer ces connaissances directement à l'automatisation des processus logistiques. Je suis enthousiaste à l'idée d'exploiter les potentiels d'optimisation et de rendre ainsi les processus nettement plus efficaces, fiables et sûrs.

Quelles sont les forces fondamentales des femmes et qu'apportent-elles à une équipe ?

D'après mon expérience, les femmes ont souvent une approche différente : elles accordent de l'importance à la structure, se documentent de manière approfondie et font parfois preuve de plus d'empathie, voire proposent d'approcher des solutions de façon totalement différente. Ce sont des éléments positifs et importants pour un travail collaboratif. Nous remarquons tous que les équipes mixtes obtiennent souvent de meilleurs résultats que les équipes homogènes. En effet, lorsque vous favorisez la diversité, la satisfaction et la motivation augmentent de façon significative.



« NOUS AVONS DÉJÀ ACCOMPLI DE GRANDS PROGRÈS EN MATIÈRE DE PROMOTION DES FEMMES CHEZ EGGER, MAIS IL RESTE DU CHEMIN À PARCOURIR. »

SILVIA FIEN

Avez-vous vécu des expériences particulières en tant que femme exerçant une profession technique ?
J'ai introduit la technologie RFID chez EGGER dès 2006 et j'ai eu l'honneur de présenter le sujet lors d'une conférence en 2013. À part moi, tous les intervenants et la majorité des participants étaient des hommes. Alors que je traversais le hall d'entrée, un homme m'a demandé où « nous » avions installé le service traiteur. Lorsque je suis montée sur scène, il m'a fait un clin d'œil en levant le pouce. Je n'ai vraiment eu que des expériences positives au sein d'EGGER. Lorsque j'ai réintégré l'entreprise après la naissance de ma fille, les opportunités étaient vraiment uniques. Mais il s'agissait aussi de créer une situation gagnant-gagnant, d'encourager et de relever des défis. Je pense que toute femme à qui on donne la possibilité de mieux organiser sa vie personnelle et professionnelle sera deux fois plus motivée pour faire son travail.

Dans quelle mesure les femmes sont-elles activement impliquées dans l'identification et la mise en œuvre des mesures d'égalité entre les femmes et les hommes chez EGGER ?
Il est essentiel pour EGGER d'impliquer directement ses employées. Les ateliers ciblés ne consistent pas seulement à écouter les femmes et leurs besoins, mais aussi à les accompagner. Il est particulièrement important pour moi de leur donner les moyens d'agir. Nous avons tant de femmes formidables dans l'entreprise et il suffit parfois d'un petit coup de pouce. De simplement leur dire : tu peux le faire, lance-toi. Ainsi, les collaboratrices postées ont commencé à faire part de leurs préoccupations à la direction de notre groupe, avec assurance. J'ai été très impressionnée par leur force. Dans chaque rôle, chaque niveau et chaque fonction, vous trouverez toujours des femmes engagées et des exemples à suivre qui se soutiennent mutuellement. Le fait d'avoir des mentors qui m'ont toujours écoutée et défendue m'a énormément aidée tout au long de mon parcours. J'aimerais beaucoup transmettre cette expérience positive.

Quelles sont vos attentes personnelles pour l'avenir ?
Mon rêve serait que ce sujet ne soit plus d'actualité. D'accompagner et de soutenir chaque collaborateur, homme ou femme, en fonction de ses aspirations, sans avoir besoin d'un quota pour atteindre ces objectifs.



METTRE L'ACCENT SUR LA DIVERSITÉ

En signant les **Principes d'autonomisation des femmes des Nations unies** en avril 2024, le groupe EGGER a officiellement reconnu sa responsabilité visant à assurer la parité hommes-femmes, avec l'objectif global d'augmenter la proportion de femmes de 5 % par an. Des mesures d'envergure sont en cours de réalisation pour atteindre cet objectif. Au-delà du recrutement, de l'adaptation des infrastructures et de l'aide pour la garde des enfants, il existe également des services de lutte contre les discriminations, des conseillers confidentiels, des réseaux de femmes, des formations spécifiques, ainsi qu'une communication ciblée à des fins de sensibilisation.

CRÉER



LA DIGITALISATION PERMET DE FABRIQUER DES PRODUITS DE MANIÈRE EFFICACE ET DURABLE. EGGER MISE SUR SA BASE INDUSTRIELLE DE POINTE ET SA FORCE NOVATRICE.



DES BACTÉRIES POUR UN AIR PUR

Une **tour d'absorption** a récemment été installée sur le site de production de **Rădăuți** (Roumanie) pour un coût d'environ 7 millions d'euros. Ce système permet de purifier les effluents gazeux qui sortent de la presse en fixant les impuretés et les polluants dans l'eau, puis en les éliminant. L'eau de lavage souillée est ensuite acheminée vers un bioréacteur, où des micro-organismes décomposent les polluants qu'elle contient. Une fois ce traitement effectué, l'eau purifiée peut être réintroduite dans le processus et l'air est ainsi conforme aux exigences de pureté en vigueur.

435 MILLIONS

Le Groupe EGGER investit continuellement dans ses propres sites de production. Au cours du dernier exercice, 435 millions d'euros ont été investis dans la maintenance et la croissance à l'échelle du Groupe. Outre des projets d'envergure tels que l'agrandissement de l'usine de Markt Bibart (Allemagne), ces dépenses ont été injectées dans toutes les usines, notamment pour augmenter leur capacité, et surtout pour développer leur performance en matière de développement durable. EGGER entend ainsi poursuivre son rôle de **pionnier technologique** pour l'avenir.

INVESTIR DANS L'AVENIR

EGGER investit plus de 200 millions d'euros dans l'agrandissement de sa 22e usine **à Markt Bibart** (Allemagne), en mettant l'accent **sur les technologies d'avenir**. La pièce maîtresse est une nouvelle installation de traitement du bois de recyclage sur site. D'autres étapes du projet comprennent la création de capacités de revêtement, une logistique d'automatisation et l'optimisation des installations. L'investissement renforce non seulement l'économie circulaire, mais aussi l'activité locale : environ 70 nouveaux emplois seront créés d'ici à 2026.

MANAGEMENT ENVIRONNEMENTAL

EGGER dispose d'un système de management intégré qui couvre toutes ses usines. Ce dernier représente un gage de conformité à des exigences clairement définies dans tous les domaines et contribue à l'amélioration continue. **19 des 22 usines** disposent d'**un système de management environnemental certifié par un organisme externe** (ISO 14001). Ces systèmes permettent de poursuivre nos objectifs environnementaux de façon systématique et cohérente afin de minimiser notre impact environnemental et d'utiliser les ressources et l'énergie de manière responsable.



Évoluer ensemble

L’usine de Caorso (Italie) démontre qu’il est plus facile de relever les défis et de maîtriser les innovations, ensemble. Le site a connu des changements significatifs depuis son intégration au Groupe EGGER. Rencontre sur place avec Sergio Doriguzzi, Directeur industriel.



Sergio Doriguzzi, Directeur Industriel, ne s’ennuie jamais au travail.
Chaque journée commence par une visite du site.



La nouvelle chaudière à huile thermique révolutionne l'approvisionnement en énergie renouvelable de l'usine.

INVESTISSEMENTS DE 40 MILLIONS D'EUROS

dans la standardisation des processus et les projets d'industrie verte à l'usine de Caorso

7 h du matin : Sergio Doriguzzi arrive à son bureau de l'usine EGGER de Caorso, près de Piacenza. Après un coup d'œil sur les chiffres de production et sur ses e-mails, il procède à sa visite quotidienne de l'usine. Échanger avec ses collègues est particulièrement important pour lui. « Nous traversons une période très hétérogène et exigeante, c'est pourquoi un retour d'expérience ciblé est essentiel », explique le directeur de l'usine. Depuis qu'EGGER a acquis 60 % des parts du fabricant italien de produits dérivés du bois SAIB en décembre 2022, l'usine de Caorso est une pierre angulaire pour le Groupe. Depuis, 40 millions d'euros ont été investis dans l'usine, qui emploie 300 personnes, afin de standardiser les processus et de faire avancer les projets dans le secteur de l'industrie verte.

> « GRÂCE À LA NOUVELLE CHAUDIÈRE À HUILE THERMIQUE, L'USINE PRODUIT SANS GAZ NATUREL EN FONCTIONNEMENT NORMAL. CELA REPRÉSENTE 16 000 TONNES D'ÉMISSIONS DE CO_2 FOSSILE EN MOINS PAR AN. »
>
> SERGIO DORIGUZZI

Des mesures pionnières en matière d'action climatique

Sergio Doriguzzi s'arrête devant une immense installation : « Depuis février 2025, notre nouvelle chaudière à huile thermique permet à l'usine de produire sans gaz naturel en fonctionnement normal. » Cela marque un pas de plus vers l'objectif Net zéro que s'est fixé EGGER. Une ambition atteinte grâce à une base industrielle de pointe, un investissement de 16 millions d'euros et une coopération de qualité. La capacité disponible de la chambre de combustion et la régularité du flux de poussière de bois issu de la trituration des copeaux, un combustible biogène, ont été des facteurs décisifs. « Les experts de l'usine ont collaboré avec des collègues du Groupe sur ce projet. Chaque partie a apporté son expertise et son expérience. Nous avons pu mettre au point un système performant qui tire parti du site existant et qui réduit notre consommation de gaz naturel à quasiment zéro. « Cela représente 16 000 tonnes d'émissions de CO_2 fossile en moins par an », explique Sergio Doriguzzi, non sans fierté. Et il y a de quoi être fier !

Membre de la famille fondatrice, ce diplômé en génie industriel connaît l'usine comme sa poche. Il la dirige aujourd'hui avec ses cousins Giuseppe Conti et Clara Conti, ainsi qu'avec Iulian Gafencu. Tout comme EGGER, SAIB a été fondée en 1962 comme entreprise familiale par Eva Bosi, la grand-mère de Sergio. « À l'époque, le contreplaqué était fabriqué avec les peupliers de la région. Ma grand-mère a rapidement pris conscience de



L'usine de Caorso produit des panneaux de particules à partir de 100 % de bois de recyclage.





L'une des nombreuses innovations : la nouvelle presse à cycle court dédiée au revêtement des panneaux de particules.

PANNEAU DE PARTICULES PRODUIT À PARTIR DE 100 % DE BOIS RECYCLE

la valeur des déchets de bois et a fondé sa propre entreprise pour produire de nouveaux panneaux de particules destinés à l'industrie italienne du meuble en utilisant les chutes. La présence de femmes fortes dans l'entreprise a donc toujours été une évidence pour nous », s'amuse Sergio Doriguzzi, qui est la troisième génération à diriger l'usine dans une vision d'avenir, avec de nouveaux partenaires et de nouveaux projets.

Valeurs et appréciation

L'usine produit des panneaux de particules fabriqués avec 100 % de bois de recyclage depuis 1994. « Nous ne nous concentrons pas uniquement sur les résultats financiers, mais aussi sur la croissance et la prospérité de nos employés et de la région. Notre vision à long terme est axée sur le développement durable global, tant sur le plan environnemental que social. » Lors de sa visite matinale, Sergio Doriguzzi ressent également ce lien entre les employés. « Nous voulons faire partie d'une grande famille », ajoute-t-il. Après tout, les investissements et les innovations n'apportent pas seulement des améliorations, mais également une sécurité à long terme.

Un sentiment d'autant plus important en ces temps difficiles. « Nous venons d'achever l'intégration de SAP pour standardiser les processus et les structures de données. C'est une condition préalable importante pour notre collaboration, mais elle modifie d'emblée notre façon de travailler », explique l'ingénieur industriel. « La tâche n'a pas été de tout repos, notamment dans une période comme celle-ci. Il faut avoir conscience du potentiel du nouveau système et des améliorations quotidiennes. » L'intégration informatique du site de production italien au réseau EGGER et du système SAP à l'échelle



Toutes les installations ont maintenant été converties aux systèmes standard EGGER.

du Groupe est désormais terminée. Tout cela grâce à une phase de préparation intensive et à une coopération constructive entre les deux équipes.

Créer quelque chose de plus fort, ensemble

Une fois de plus, le directeur de l'usine s'arrête pour parler à un collègue. Ils discutent du projet d'extension de l'installation de trituration des copeaux secs visant à améliorer le tamisage du bois de recyclage, pour obtenir des panneaux de particules de qualité encore plus supérieure. Ces produits design de haute qualité, fabriqués à 100 % en Italie, sont désormais commercialisés sous le nom de Collection S, qui fait partie de la collection industrielle EGGER. Parallèlement à de nombreux autres projets (ligne de colisage automatique, nouveau magasin de stockage, nouvelle presse à cycle court pour les panneaux de particules décoratifs, réduction des temps de pressage et des rejets), la sécurité au travail a également été optimisée. « J'apprécie particulièrement l'attention que EGGER porte à ce sujet », se réjouit Sergio Doriguzzi. « Après tout, il s'agit de protéger ce qui compte le plus pour notre entreprise : les personnes. »



« JE COMPARE TOUJOURS NOTRE CROISSANCE COMMUNE À UN MARIAGE : DEUX PERSONNES DÉCIDENT DE VIVRE ENSEMBLE POUR CRÉER QUELQUE CHOSE DE PLUS FORT. »

SERGIO DORIGUZZI

Au loin, on aperçoit le parc à grumes, d'où émergent des montagnes de bois de recyclage. « C'est toujours impressionnant et motivant de voir comment ces matériaux inutilisés peuvent être transformés en produits neufs et de haute qualité. » Ce père de trois jeunes enfants semble avoir hérité de sa grand-mère la curiosité d'essayer de nouvelles choses. « Pour nous, c'était la bonne décision de rejoindre l'un des acteurs les plus importants du secteur. Nous pouvons ainsi consolider notre vision d'avenir, capitaliser sur les synergies générées par un groupe d'entreprises actif à l'échelle mondiale et développer notre usine de façon continue. » 70 nouveaux employés de la région ont été embauchés depuis, et beaucoup de choses ont déjà changé. Mais il reste encore beaucoup à faire. « Notre objectif est d'augmenter les volumes de production, d'accéder à de nouveaux marchés, de réaliser de nouveaux investissements et d'établir des liens encore plus étroits avec la communauté locale. Nous espérons ainsi garantir la réussite de notre usine, mais également de l'ensemble du Groupe », affirme Sergio Doriguzzi. « Je compare toujours notre croissance commune à un mariage : deux personnes décident de vivre ensemble pour créer quelque chose de plus fort. C'est la vision que nous partageons tous. »



En route vers de nouveaux projets : rencontre avec le chef de projet de la nouvelle installation de trituration des copeaux secs.

L'union fait la force : créer quelque chose de plus fort, ensemble.



ENSEMBLE VERS L'AVENIR

La gestion durable ne peut être réalisée qu'avec des partenaires fiables et solides. Nous voulons nous améliorer de façon cohérente à leurs côtés, c'est pourquoi nous laissons le dernier mot à nos clients.

« EN TANT QUE FOURNISSEUR, EGGER EST FORTEMENT IMPLIQUÉ DANS LE DÉVELOPPEMENT DE NOTRE STRATÉGIE DE DÉCARBONATION. »

STEPHANE ROUX

« Chez trend INTERIOR », les partenariats sont une composante essentielle. Pour nous, ils représentent bien plus que de simples relations client-fournisseur. Nous partageons des valeurs communes avec EGGER et notre collaboration se caractérise par une force d'innovation. EGGER s'implique activement dans nos projets, apporte des contributions précieuses et envisage les défis à relever du point de vue du client.
Les produits qui anticipent déjà les exigences d'une utilisation quotidienne sont particulièrement importants pour nous. Dans les écoles, par exemple, les panneaux doivent répondre aux normes de qualité les plus strictes : ils doivent non seulement être résistants à l'abrasion, aux chocs, aux rayures, à l'humidité, à la lumière et aux taches, mais également présenter une surface antibactérienne conformément à la norme ISO 22196. EGGER répond à ces exigences de manière fiable et transparente.
Grâce à des calculs de CO_2e et à des certificats techniques et des documents article tels que les certificats B1 ou les DPE (déclarations environnementales de produits), EGGER offre la sécurité nécessaire à nos projets exigeants. »

Christian Hilz, Directeur général – trend INTERIOR

« Au sein du Groupe Fournier, la RSE est bien plus qu'un simple ensemble d'actions. Elle est l'ADN de notre stratégie et nous aide à concilier performance et responsabilité. C'est un levier de croissance, un vecteur de compétitivité, mais aussi un moyen d'assurer la pérennité de notre entreprise sur le long terme.
La responsabilité ne s'arrête pas aux portes de nos usines. Notre bilan carbone montre à quel point les achats responsables sont essentiels. C'est pourquoi nous nous appuyons sur des fournisseurs qui partagent nos valeurs et s'engagent activement dans une démarche de développement durable.
EGGER nous accompagne en tant que partenaire engagé. Nous avons fortement impliqué EGGER dans l'évolution de notre stratégie de décarbonation et avons bénéficié d'analyses et de plans d'action transparents. Ensemble, nous poursuivons le travail sur des initiatives d'écoconception, telles que la réduction de l'empreinte carbone, l'utilisation de bois certifiés, l'incorporation de matières recyclées et le développement des colles. »

Stéphane Roux, Responsable Développement durable – Groupe Fournier

« GRÂCE AUX CERTIFICATS TECHNIQUES ET AUX DOCUMENTS RELATIFS AUX PRODUITS, EGGER APPORTE LA SÉCURITÉ NÉCESSAIRE À NOS PROJETS. »

CHRISTIAN HILZ

LES ÉCOLES DU FUTUR

Inspiré par le concept **takerspace**, **trend INTERIOR** développe des modules de mobilier flexibles destinés aux écoles, qui répondent à une variété de besoins d'apprentissage, tout en créant des espaces propices au calme. EGGER soutient le projet en tant que partenaire, en fournissant des produits dérivés du bois robustes et éprouvés. Le concept est déjà en place dans environ 200 écoles d'Allemagne.





MENTIONS LÉGALES

Publié par :
EGGER Holzwerkstoffe GmbH
Weiberndorf 20
6380 St. Johann in Tirol (Autriche)

Gestion de projet :
Katharina Wieser

Si vous avez des questions ou des suggestions, veuillez contacter :
corporate-communications@egger.com

Date de publication :
Décembre 2025

Conception :
Werbeagentur Rypka GmbH, rypka.at

Texte :
Julia Hauch, Katharina Wieser

Remarques :
Sous réserve d'erreurs d'impression et de modifications techniques.

Tous nos décors sont des reproductions de matières et essences de bois citées.
Crédits photo :
Andreas Jacob

Autres crédits photo :
Anna Bauer (couverture intérieure, p.25)
Ramon Haindl (couverture intérieure)
EGGER Holzwerkstoffe (p.3, p.5, p.13, p.19, p.25, p.31, p.37, p.42)

Le contenu de la présente publication n'a pas été validé par les Nations unies et ne reflète en aucun cas l'opinion des Nations unies, de ses représentants ou d'États membres.

LA STRATÉGIE DE DÉVELOPPEMENT DURABLE EGGER EN BREF

Le Groupe EGGER assume ses responsabilités vis à vis de ses produits, sa production, ses collaborateurs et la société.
Sa gestion durable s'appuie sur une stratégie claire qui s'applique à l'ensemble du Groupe. EGGER s'engage à suivre les 17 objectifs de développement durable (ODD) des Nations unies, à partir desquels il a défini cinq priorités stratégiques.



Favoriser une gestion forestière durable – Respecter le bois en sa qualité de matériau écoresponsable – Se procurer le bois via des chaînes d'approvisionnement transparentes et sûres

Domaines d'action

- Système de diligence raisonnée conforme à la norme ISO 38200 et aux normes applicables aux chaînes d'approvisionnement
- Achat du bois principalement via des relations d'affaires directes
- Achat de bois provenant de sources locales, autant que possible
- Priorité donnée au bois issu de forêts certifiées FSC® et PEFC (FSC® C017963 et PEFC/06–38–171)
- Utilisation en cascade du bois suivant plusieurs étapes

Cibles visées

- 100 % du bois acheté provient de sources légales vérifiées
- Exclusion des structures de distribution, autant que possible
- D'ici 2030 : 75 % du bois acheté provenant de sources régionales
- Plus de 60 % du bois vert issu de forêts certifiées
- Utilisation majoritaire de matières premières secondaires



Produits fabriqués à partir de matières premières renouvelables – Production en circuit fermé – Utilisation de bois ayant déjà servi plusieurs fois – Produits durables et recyclables

Domaines d'action

- Teneur la plus haute possible en matières premières renouvelables
- Normes et tests stricts en matière de qualité
- Augmentation de la teneur en bois de recyclage
- Nos propres sites de collecte de matériaux recyclé
- Produits ayant une longue durée de vie
- Augmentation du pourcentage de produits recyclables

Cibles visées

- Alternatives aux liants d'origine fossile
- D'ici 2025 : 95 % des produits certifiés selon un écolabel
- D'ici 2025 : 25 % de bois recyclé
- Expansion du réseau Timberpak
- Produits de haute qualité conformes aux normes produits internationales
- Amélioration continue



Meilleur employeur de sa région – Opportunités de développement sur le long terme – Priorité absolue donnée à la sécurité au travail

Domaines d'action

- Ensemble complet de mesures pour concrétiser la vision « zéro accident » (Vision Zéro)
- Prévention en matière de santé physique et mentale
- Égalité de traitement et des opportunités
- Opportunités de carrière spécialisée et postes de manager en interne
- Jeunes professionnels formés en interne

Cibles visées

- 0 accident du travail ayant des conséquences graves pour 1 million d'heures travaillées
- Quota santé supérieur à 97 %
- Augmentation annuelle de 5 % du pourcentage de femmes au sein du personnel
- Plus de 80 % des postes de manager pourvus par un recrutement interne
- Quota d'apprentis supérieur à 3 %



Utilisation de technologies propres et respectueuses de l'environnement – Normes et systèmes de management reconnus à l'international – Investissement systématique dans la meilleure technologie disponible

Domaines d'action

- Sites de production intégrés pour les matières premières, l'énergie et les groupes de produits stratégiques
- Utilisation d'énergie renouvelable
- Efficacité énergétique
- Utilisation efficace des ressources
- Logistique respectueuse de l'environnement

Cibles visées

- Systèmes de contrôle modernes pour les eaux usées, la protection phonique et la pollution de l'air afin de remplir toutes les exigences
- Importante augmentation mondiale de la part d'énergie renouvelable
- D'ici 2030 : diminution de 10 % de la consommation énergétique spécifique
- Réduction de la consommation d'eau en tirant parti des économies potentielles ; 2025 : diminution de 10 % du volume de déchets résiduels spécifiques
- Optimisation des trajets, moyens de transport efficaces par la meilleure utilisation possible des capacités, véhicules alternatifs et de plus basses émissions

LA STRATÉGIE CLIMATIQUE DE EGGER EN DÉTAILS

EGGER s'engage à réduire ses émissions de gaz à effet de serre qui ont un impact sur le climat, conformément à l'Accord de Paris sur le climat. EGGER vise l'objectif de la neutralité carbone d'ici 2050 (net zéro).

Net Zero
The EGGER Way



Notre engagement : conduire EGGER vers le net zéro
Cet engagement donne son orientation à l'ensemble du Groupe EGGER et nécessite des mesures complètes dans de nombreux domaines de l'entreprise. Sur la voie du net zéro, notre entreprise familiale s'est fixée elle-même différentes étapes et objectifs intermédiaires.

→ **Objectif :** le net zéro d'ici 2050

SCOPE 1
Émissions directes générées par nos usines

Domaines d'action

- Économies d'énergie
- Centrales biomasse
- Installations haute efficacité
- Parc de véhicules de l'entreprise

→ **Objectif intermédiaire 2030 :**
réduction d'au moins 30 %

SCOPE 2
Émissions indirectes générées par l'énergie achetée

Domaines d'action

- Gestion de l'énergie
- Augmentation de notre capacité de production d'électricité avec des centrales biomasse et des installations photovoltaïques
- Électricité issue d'énergies renouvelables

→ **Objectif intermédiaire 2030 :**
réduction d'au moins 40 %

SCOPE 3
Émissions indirectes générées en amont et en aval

Domaines d'action

- Solutions mises en place avec nos partenaires commerciaux
- Optimisation des liants et des résines d'imprégnation
- Augmentation de la part recyclée des matériaux de base
- Nouvelles technologies de transport
- CO_2 Approvisionnement en matières premières et en produits à faible émission de carbone et zéro carbone

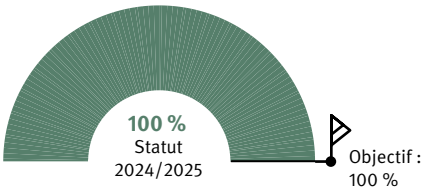
→ **Objectif intermédiaire 2030 :**
réduction d'au moins 10 %

LES INDICATEURS DE DÉVELOPPEMENT DURABLE EGGER EN BREF

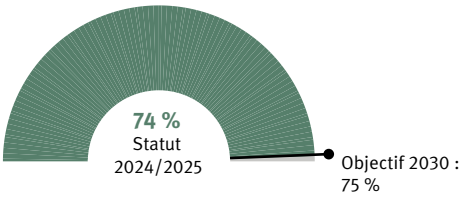
Voici un aperçu des chiffres clés, qui montrent clairement comment EGGER met en pratique sa stratégie de développement durable, quelles étapes intermédiaires ont déjà été atteintes et celles sur lesquelles nous travaillons actuellement pour atteindre ces objectifs ambitieux. Tous les chiffres clés se rapportent à l'ensemble du groupe EGGER au 30 avril 2025.

GESTION DURABLE DES FORÊTS

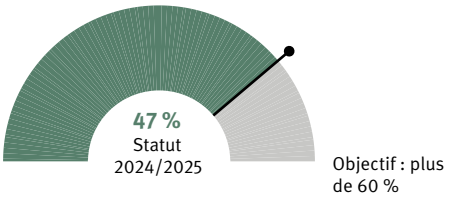
Progression vers l'objectif « Bois acheté provenant de sources légales vérifiées »



Progression vers l'objectif « Bois acheté localement »



Progression vers l'objectif « Bois vert issu de sources certifiées »



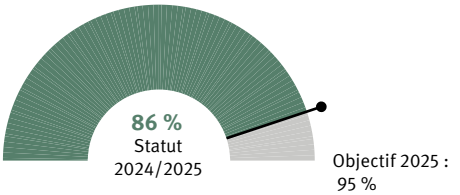
Exercice	2024/2025	2023/2024	2022/2023
Bois acheté auprès de fournisseurs directs	92 %	92 %	93 %
Bois acheté localement (objectif 2030 : 75 %)	74 %	73 %	76 %
Bois vert issu de sources certifiées (objectif : plus de 60 %)	47 %	44 %	44 %
Pourcentage de bois issu de l'économie circulaire	66 %	65 %	65 %

ÉCONOMIE CIRCULAIRE

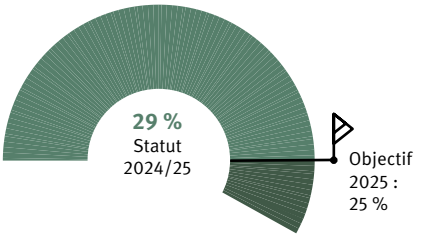
89 % de matières premières renouvelables

91 % de produits recyclables

Progression vers l'objectif « Produits certifiés selon un écolabel »



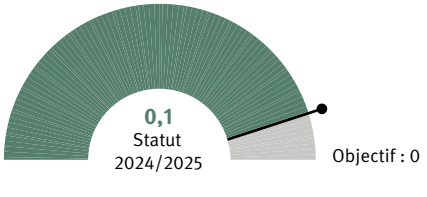
Progression vers l'objectif « Teneur en bois recyclé »



Exercice	2024/2025	2023/2024	2022/2023
Part de matières premières renouvelables dans l'ensemble des produits EGGER	89 %	86 %	88 %
Produits certifiés par un écolabel selon leur part des ventes (objectif 2025 : 95 %)	86 %	85 %	88 %
Part de matériau recyclé dans le bois (objectif 2025 : 25 %)	29 %	28 %	23 %
Recyclabilité de la gamme de produits EGGER	91 %	91 %	91 %

DES EMPLOIS DE QUALITÉ

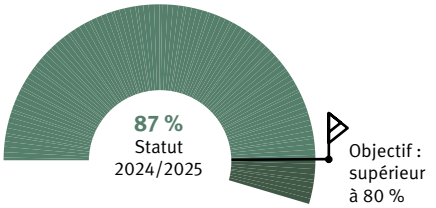
Progression vers l'objectif « Zéro accident : aucun accident du travail grave »



Quota santé : objectif atteint

Quota d'apprentis : objectif atteint

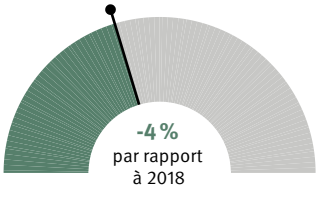
Progression vers l'objectif « Postes de manager pourvus par recrutement interne »



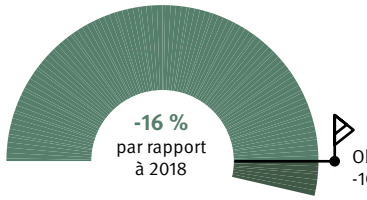
Exercice	2024/2025	2023/2024	2022/2023
Quota total de femmes (objectif : augmentation annuelle de 5 %)	17,3 %	16,8 %	16,5 %
Quota d'apprentis (objectif : plus de 3 %)	4,1 %	4,1 %	3,9 %
Postes de manager pourvus par recrutement interne (objectif : plus de 80 %)	87 %	73 %	67 %
Accidents du travail graves pour 1 million d'heures travaillées (objectif : 0)	0,1	0	0,1
Quota santé (objectif : supérieur à 97 %)	97,2 %	97,1 %	96,7 %

INDUSTRIE VERTE

Progression vers l'objectif « Diminution de la consommation énergétique spécifique »



Progression vers l'objectif « Diminution du volume de déchets résiduels spécifiques »



11 usines sur 22 disposent d'une liaison ferroviaire

Utilisation des camions à 93,2 %

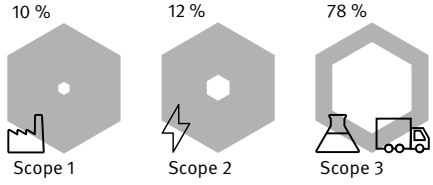
Production d'énergie renouvelable sur l'ensemble de nos 22 sites de production

Année calendaire	2024/2025	2023	2022	Année de référence : 2018
Part d'énergie consommée issue de sources renouvelables	71 %	69 %	70 %	
Part de carburants consommés issus de sources renouvelables	79 %	78 %	79 %	
Consommation énergétique spécifique en kWh/m³ (Objectif 2030 : -10 % par rapport à 2018)	893	880	890	933
Volume de déchets résiduels spécifiques en kg/m³ (objectif 2025 : -10 % par rapport à 2018)	0,37	0,37	0,35	0,44

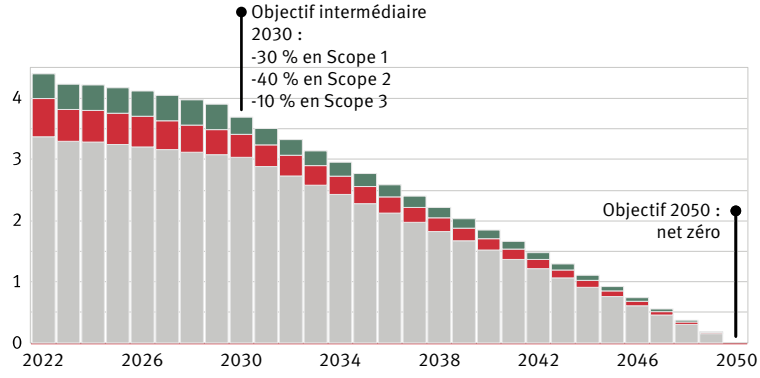
L'ACTION EN FAVEUR DU CLIMAT

11,7 millions de tonnes de CO_2e lié dans les produits

4,2 millions de tonnes d'émissions de CO_2e ; selon la répartition suivante :



Émissions de CO_2 en million de tonnes et objectifs de réduction



Année calendaire	2024/2025	2023	2022
Scope 1 : émissions de CO_2 d'origine fossile en tCO_2e	414 371	412 457	402 594
Scope 2 : émissions de CO_2 indirectes générées par la production d'électricité externe en tCO_2e	517 671	519 700	624 620
Scope 3 : émissions de CO_2 d'origine fossile en tCO_2e	3 283 530	3 295 975	3 370 466

Envie d'en savoir plus sur la performance du Groupe EGGER en matière de développement durable ?
Toutes les données correspondantes ainsi que d'autres chiffres clés sont disponibles dans notre Rapport financier et de développement durable de l'exercice 2024/2025 : to.egger.link/sustainabilityreport

MORE FROM WOOD.

Bien plus que du bois

FR_12/2025

EGGER Holzwerkstoffe GmbH
Weiberndorf 20
6380 St. Johann in Tirol (Autriche)

www.egger.com

