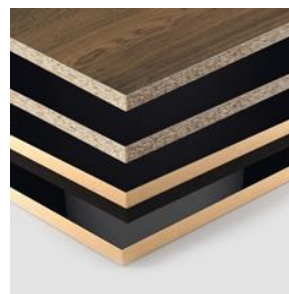


Recomendaciones de aplicación

EGGER Tableros lacados PerfectSense



Índice

Índice	1
1. Descripción del producto	3
2. Seguridad	3
2.1. Generalidades	3
2.2. Seguridad al trabajo	4
2.3. Formaldehído	4
2.4. Riesgos para la salud en relación con el polvo	5
2.5. Riesgo de incendio y explosión	5
2.6. Resinas a base de melamina	5
3. Almacenaje	5
3.1. Instrucciones generales	5
3.2. Información sobre la película protectora	5
3.3. Preparación previa	6
3.4. Almacenaje horizontal	6
3.5. Almacenaje vertical	7
3.6. Manipulación	8
4. Recomendaciones relativas a las herramientas	8
5. Aplicación	8
5.1. Dilatación de los tableros	9
5.2. Cortes	9

5.3.	Chapa de cantos.....	10
5.3.1.	Chapa de cantos de acabados profundos con película protectora	11
5.4.	Impermeabilidad de los cortes/agujeros de perforación	12
5.5.	Encolado.....	12
5.5.1.	Pegadura con otros materiales	12
5.6.	Fijación con tornillos	13
5.7.	Montaje de superficies con tornillos	14
5.7.1.	Puntos fijos	14
5.7.2.	Puntos móviles	14
5.8.	Herrajes	15
6.	Aplicaciones	15
6.1.	Revestimiento de pared	15
6.1.1.	Subestructura y ventilación atrás.....	15
6.1.2.	Fijación mecánica visible	16
6.1.3.	Fijación mecánica invisible	16
6.1.4.	Fijación invisible con cola	17
6.2.	Fachadas de muebles	18
7.	Recomendaciones de limpieza y de utilización	18
8.	Gestión de los desechos	19

1. Descripción del producto

Los tableros MDF lacados PerfectSense Matt tiene un aspecto y un tacto mate, aterciopelado y cálido con propiedades antihuellas. El proceso de fabricación innovador asegura una resistencia elevada y una larga vida útil de la superficie, que puede utilizarse para aplicaciones horizontales. La selección de un tablero MDF como soporte contribuye a la calidad de alta gama de la superficie, que incita al tacto.

Los tableros MDF lacados PerfectSense Gloss impresionan por su brillo extremo y su percepción de profundidad próxima de un efecto espejo. El proceso de fabricación innovador asegura una resistencia elevada y una larga vida útil de la superficie. La selección de un tablero MDF como soporte contribuye a la calidad de alta gama de la superficie, que incita al tacto.

Los tableros MDF lacados PerfectSense Ambiance impresionan por su superficie lacada sincronizada tanto a nivel visual como táctil. Sus efectos mate-brillante combinan perfectamente con el diseño. Esta innovadora combinación confiere a la piedra un aspecto especialmente realista y abre nuevas posibilidades para interiores exclusivos. La estructura del producto aumenta el espesor total del tablero en 0,6 mm (0,3 mm/lado). Las superficies PerfectSense Ambiance también son resistentes y tienen propiedades antihuellas en las zonas principalmente mates.

Los tableros de partículas lacados PerfectSense Matt responden a la tendencia mate en cuanto al interiorismo. Seducen por sus superficies mates, aterciopeladas, cálidas y texturizadas sobre soporte tablero de partículas reciclables. Gracias a su bajo nivel de brillo, los unicolores son muy elegantes y la superficie lacada realza el carácter natural de las reproducciones de madera y materiales. En combinación con acabados realistas, el efecto visual gana en contraste y percepción de profundidad. En los acabados multicapas TM28 y TM37, el diseño está presente en ambas caras del tablero y se laca una de ellas. Esto supone un aumento del espesor total del tablero de 0,6 mm (0,3 mm/lado). La superficie lacada mate también ofrece propiedades antihuellas.



2. Seguridad

2.1. Generalidades

Conviene considerar las herramientas disponibles, las recomendaciones de aplicación, así como las instrucciones de seguridad antes de empezar a utilizar los productos derivados de la madera de EGGER.

Los tableros solo pueden utilizarse en función de las propiedades y los valores límites técnicos especificados. Las propiedades

técnicas y las clasificaciones estándares de los tableros se indican en las fichas técnicas, disponibles en nuestra página web a la dirección siguiente: www.egger.com. Si utilizas el producto sin respetar los valores especificados, necesita realizar pruebas adicionales en los tableros.

Solo se aplican los tableros mediante máquinas y herramientas adaptadas a los tableros. Si tienes dudas, contacta el fabricante de la máquina o de la herramienta en cuestión. Una vez en situación, el uso de los tableros necesita el empleo de medidas de fijación adaptado. Si tienes dudas, contacta el fabricante del material de ferretería.

En cuanto a la resistencia a la temperatura de los productos derivados de la madera EGGER, conviene distinguir la exposición al calor a largo y corto plazo. La exposición continua al calor se autoriza para temperaturas que pueden alcanzar 50°C. También indicamos que una exposición continua a temperaturas superiores a 50°C puede ocasionar la formación de grietas en la superficie de los tableros lacados PerfectSense. Durante el uso de equipos técnicos que emiten calor, como los ordenadores portátiles, recomendamos dejar suficiente distancia entre la fuente de calor y la superficie para evitar la acumulación de calor y por lo tanto su disipación.

La madera, un material que absorbe agua, sus propiedades cambian en función de su exposición a la humedad y variaciones de la tasa de humedad ambiente. Al utilizar productos derivados de la madera en áreas que presentan una tasa de humedad elevada o en contacto con agua u otros líquidos, debe tomarse precauciones particulares. Se lo detalla más tarde en este documento. Para más detalles en las áreas de aplicación recomendados para los tableros, así como en la clase de utilización en ambientes secos o húmedos, consulta las fichas técnicas disponibles en nuestra página web a la dirección siguiente: www.egger.com. Particularmente en el caso de los tableros crudos, es importante asegurarse de que no estén en contacto con humedad.

CUIDADO: una manipulación incorrecta de los productos puede ocasionar daños e impactar la seguridad. Puede alterar las características del producto y generar riesgos para la salud. De este modo, se debe seguir las instrucciones de utilización del fabricante. Conviene manipular y utilizar los productos con vigilancia y precaución.

2.2. Seguridad al trabajo

Generalmente, los equipos de protección individual (EPI), como los guantes, las gafas de protección, protecciones auditivas, una protección respiratoria/contra el polvo, así como calzados de seguridad, deben llevarse durante la apertura del flejado y la aplicación.

CUIDADO: los productos pueden ser pesados. Deben fijarse correctamente durante la manipulación y el tratamiento para evitar que cayán, inclinen o deslicen. Va a permitir evitar el daño del producto y las heridas. No llevas los productos solo si están demasiado pesados.

CUIDADO: siempre lleva los equipos de protección individual (EPI) durante la manipulación y aplicación de los productos.

2.3. Formaldehído

Las clases de emisión de formaldehído dependen directamente del material soporte utilizado. Para más información sobre las emisiones de formaldehído del material soporte que utilizas, consulta las fichas técnicas de los materiales soporte, disponibles en línea en la dirección siguiente: www.egger.com.

¡CONSEJO! Aplicar y utilizar los tableros sin considerar sus propiedades técnicas y recomendaciones puede aumentar las emisiones de formaldehído y ocasionar riesgos para la salud. Recurre a la clase de emisión indicada para el producto.

2.4. Riesgos para la salud en relación con el polvo

La aplicación del producto puede generar polvo. Presenta un riesgo de sensibilización para la piel y las vías aéreas. Según el tipo de tratamiento y el tamaño de las partículas, particularmente cuando se inhala polvo, puede generar más riesgos para la salud. Conviene considerar la emisión de polvo durante la evaluación de los riesgos en el espacio de intervención. Especialmente en caso de operaciones de fabricación (como la aserradura, el lijado, el fresado), convendrá emplear un sistema de extracción eficaz que cumple con las normas en cuanto a la salud y seguridad al trabajo. Debe llevarse un equipo de protección respiratoria adaptado en ausencia de sistema de extracción adecuado.

2.5. Riesgo de incendio y explosión

El polvo generado durante el tratamiento puede ocasionar riesgos de incendio y explosión. Se debe respetar las normas de seguridad y protección contra los incendios.

2.6. Resinas a base de melamina

Para la producción de los tableros derivados de la madera EGGER, solo utilizamos resinas polimerizadas que no presentan ninguna propiedad peligrosa después del endurecimiento del producto y son inofensivas cuando el producto se utiliza de acuerdo con el uso previsto. Particularmente el producto ya no contiene melamina libre como tal en una concentración susceptible de ocasionar obligaciones adicionales en cuanto a la información, en virtud de la Norma (CE) n° 1907/2006 (REACH). Asimismo, los tableros derivados de la madera EGGER respetan naturalmente los umbrales de migración existentes de acuerdo con la Norma (UE) n°10/2011 en cuanto a los materiales y objetos de plástico dedicados a entrar en contacto con productos alimenticios.

3. Almacenaje

3.1. Instrucciones generales

Los materiales derivados de la madera deben almacenarse, o aplicarse, en una área de producción o de almacenaje cerrado que presenta condiciones climáticas estables (temperatura superior o igual a 10°C y una tasa de humedad relativa de unos 50-60%).

Las condiciones de almacenaje y tratamiento deben corresponder a las condiciones climáticas en las cuales el tablero se utilizará más tarde.

Para garantizar condiciones óptimas durante el almacenaje horizontal, es necesario evitar las situaciones siguientes, que pueden dañar el producto, durante procesos de transporte, almacenaje o tratamiento:

- Almacenaje cerca de dispositivos calentadores o cada otra fuente de calor
- Exposición directa a una radiación térmica y a los rayos del sol (rayos UV exteriores)
- Mala estabilización climática con alta variación de la tasa de humedad del aire
- Almacenaje de tableros individuales; los tableros colocados en la parte superior o inferior de la pila reaccionan más rápidamente a las variaciones climáticas ambientes que los tableros colocados en la pila.

3.2. Información sobre la película protectora

La película protectora no se utiliza para el etiquetado de los artículos y debe quedar en la superficie entera durante la aplicación. La película protectora de las superficies lacadas PerfectSense debe quitarse de inmediato después de su aplicación

o instalación, o como máximo 5 meses después de la fecha de entrega para asegurarse de que la película pueda quitarse sin dejar residuos. Los productos plastificados no deben exponerse a la luz directa del sol (radiación UV).

3.3. Preparación previa

Los materiales derivados de la madera reaccionan a los cambios de condición ambientes por variación dimensional. Debido a eso, las condiciones de almacenaje y aplicación deben parecer lo más posible a las condiciones climáticas en las cuales el tablero se utilizará más tarde. Antes de la aplicación, los materiales derivados de la madera deben exponerse durante suficiente tiempo en las condiciones de utilización y climáticas del área de aplicación. Las recomendaciones en cuanto al almacenaje también deben respetarse en las obras. Primero, los materiales derivados de la madera deben exponerse a las condiciones climáticas de la estancia en la cual se aplicarán, para que la temperatura del material corresponda a la de la estancia.

3.4. Almacenaje horizontal

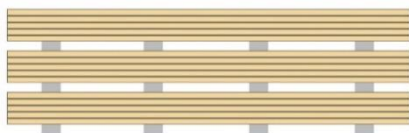
Se debe realizar el apilado en una superficie de carga y nivelada (ver Imagen 1). Los separadores deben ser del mismo espesor y su longitud debe corresponder a la anchura de la pila de los tableros. La distancia entre los separadores depende del espesor de los tableros. Espesor de tablero superior o igual a 15 mm: la distancia no debe sobrepasar 800 mm. En cada caso, se recomienda colocar al menos 4 separadores para los tableros de 2 800 mm de longitud. Espesor de tablero inferior a 15 mm: la distancia debe ser inferior a 800 mm. Generalmente, la norma «distancia = 50 x espesor de tablero (en mm)» puede aplicarse.

Para proteger la superficie decorativa de los tableros, conviene siempre colocar dos tableros uno enfrente del otro y/o utilizar tableros de protección. Si las pilas de tableros se rodean después con flejes de metal o plástico, se debe dar especial atención a proteger adecuadamente los bordes. Se debe asegurar esta protección utilizando esquineras de cartón o placas de protección. Si tiene que almacenar varias pilas las unas sobre las otras, tiene que alinear los separadores verticalmente las unas sobre las otras (ver Imagen 2). Tiene que alinear perfectamente los tableros almacenados en pilas de mismo tamaño.



Imagen 1

Conforme



No conforme

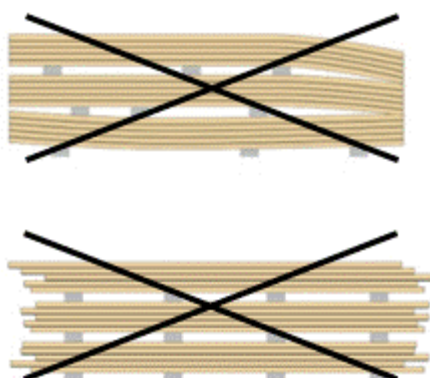


Imagen 2

3.5. Almacenaje vertical

Siempre se prefiere el almacenaje horizontal al almacenaje vertical, porque es más seguro y ofrece una mejor planeidad. En caso de almacenaje vertical, se debe dar una atención especial para asegurar que se bloqueen correctamente los tableros. Se puede obtener un bloqueo adecuado gracias a soluciones de almacenaje cerrado, como estanterías, cajas o estantes. Los compartimentos de almacenaje no deben exceder 500 mm de anchura.

Si se utilizan estanterías de almacenaje abiertas, la superficie de contacto debe presentar una inclinación de algunos 10°C. Además, convendrá almacenar únicamente tableros de mismo tamaño en los espacios de almacenaje abiertos (Imágenes 3 y 4).

Conforme

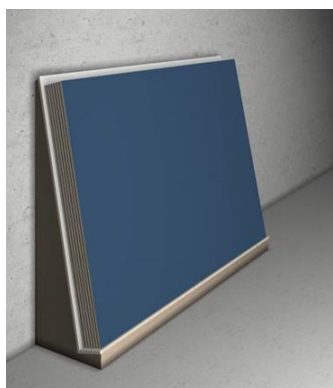


Imagen 3

No conforme

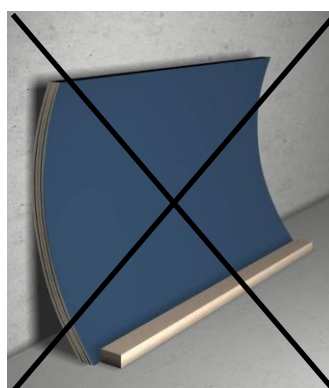


Imagen 4

3.6. Manipulación

Después de quitar el embalaje y antes de la aplicación, conviene examinar los tableros derivados de la madera para verificar que no presentan daños visibles. Generalmente, las personas encargadas de transporte y de manutención de los tableros deben llevar un equipo de protección individual (EPI) como guantes, calzados de seguridad y un traje adaptado al trabajo, los bordes de los tableros qui pueden cortar. Se debe levantar los tableros (ver Imagen 5), hace falta que evitar las fricciones de las superficies decorativas entre sí al desplazarse y las superficies no deben deslizarse unas sobre otras (ver Imagen 6).

Conforme

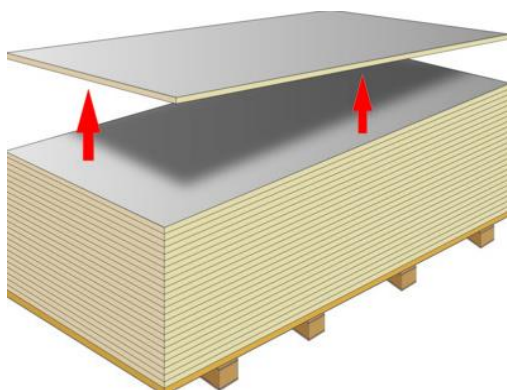


Imagen 5

No conforme

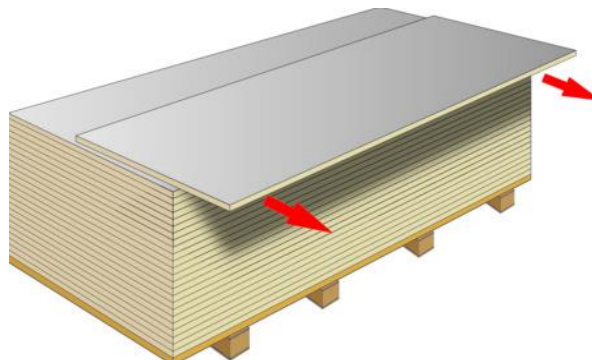


Imagen 6

4. Recomendaciones relativas a las herramientas

Encuentra los detalles sobre la aplicación de los tableros por fresado, aserradura y perforación en la sección sobre las recomendaciones relativas a las herramientas. Estas recomendaciones relativas a las herramientas se apoyan en distintas series de pruebas que permiten obtener los mejores resultados en términos de fabricación y realizados en cooperación con fabricantes de herramientas reconocidas.

Para más información, consulta la página www.egger.com/perfectsense-descargas

5. Aplicación

El desarrollo continuo de los tableros lacados PerfectSense y los progresos tecnológicos de las herramientas/máquinas pueden ocasionar cambios en nuestras recomendaciones de aplicación. Os recomendamos verificar el documento en nuestra página web en la dirección siguiente: www.egger.com/perfectsense

5.1. Dilatación de los tableros

A pesar de la buena estabilidad dimensional de los materiales derivados de la madera, las variaciones de condiciones ambientales pueden ocasionar cambios de formato. La orientación de las partículas y de las fibras del material soporte concede al tablero un sentido para la fabricación o el uso (ver Imagen 7).

Los cambios de formato en el sentido longitudinal difieren de las modificaciones de formato en el sentido transversal. Conviene considerar los cambios de formato en la construcción.

Para los materiales derivados de la madera, una variación de un 10% de la humedad relativa (entre un 20% y un 80%) puede modificar la tasa de humedad del tablero del 1,6%. Cuanto más considerable es el cambio de la humedad relativa, más elevado es el riesgo de dilatación.

Por lo tanto, es importante colocar de antemano el tablero en las condiciones ambientales adecuadas para evitar una dilatación incrementada debido a los cambios considerables de la tasa de humedad del tablero. La tabla más abajo indica la variación dimensional esperada en función del cambio de la tasa de humedad.

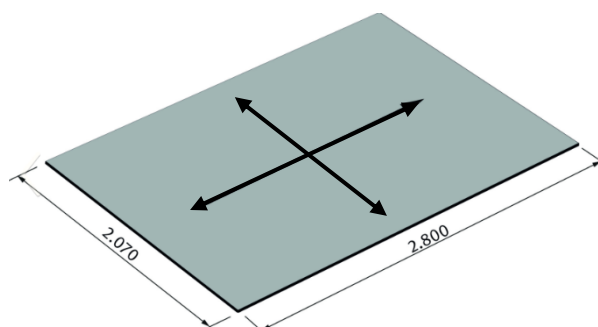


Imagen 7

Humedad relativa durante la instalación (%)*	Humedad relativa en el momento t (%)	Variación dimensional (mm/m)
65	85	1,6
65	30	-1,9
30	85	3,5

* A una temperatura de 20 °C

Unas condiciones climáticas diferentes delante y detrás de los tableros revestidos también pueden provocar una deformación o una combadura del tablero. Por eso, los revestimientos de pared que utilizan materiales derivados de la madera EGGER siempre deben ser instalados con una ventilación trasera con lama de aire, lo que permite estabilizar la temperatura y la humedad o compensar las fluctuaciones.

A menudo, el sentido de fabricación de los tableros solo se puede determinar a partir de las dimensiones del tablero fabricado. Los diseños madera y los diseños imprimidos en un sentido constituyen una excepción. En el caso de los tableros cortados por pedido, es importante asegurarse que los elementos se junten en el mismo sentido de fibras. Para evitar mezclar los artículos cortados, recomendamos marcar el sentido del tablero de cada elemento.

5.2. Cortes

Generalmente, antes de la aplicación, es importante asegurarte que el tablero no se mueve para evitar cada deterioro durante las operaciones de aserradura, fresado o perforación. En particular, las áreas de unión estrechas pueden agrietarse en caso de almacenaje o manipulación inadecuados. Los cortes de tableros deben también recibir atención especial para evitar cada jirón o daños susceptibles de herir a alguien u ocasionar otros deterioros.

Los cortes en ángulos rectos deben ser redondos al nivel de los ángulos porque los ángulos cerrados son susceptibles de crear trocitos y grietas en función de la construcción del revestimiento (ver Imagen 8). Es especialmente delicado en las aplicaciones de cocina como los salpicaderos, las gavetas de muebles, los estantes, etc., que se someten a presiones de retracción elevadas del hecho de su exposición frecuente al calor. Si se utiliza un sistema de luces (spots empotrables), debes asegurarte que la temperatura de exposición constante no sobrepasa los 50°C.

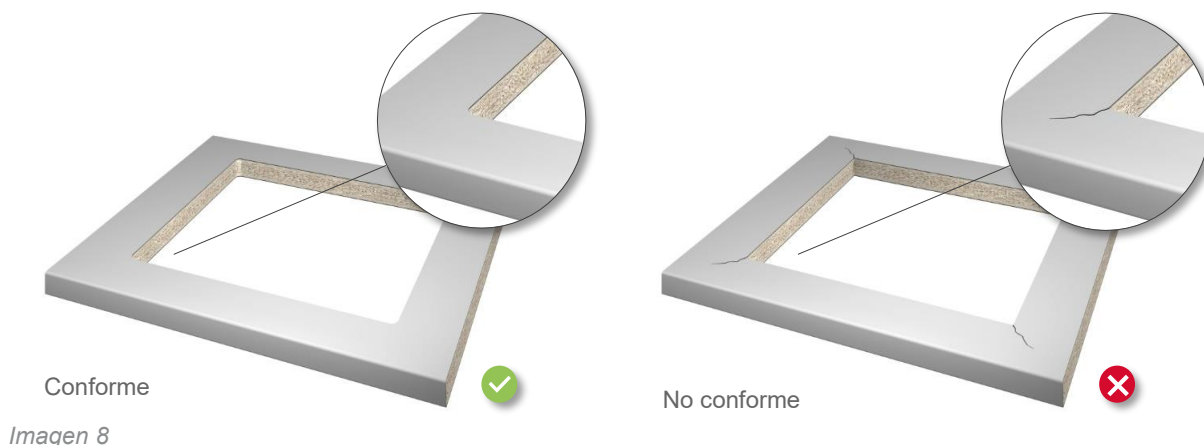


Imagen 8

Para obtener bordes impecables y sin trocitos, los cortes deben ser fresados de preferencia con una fresadora CNC o una fresadora manual. Si utilizas una sierra (como una sierra circular de mesa), trocitos pueden aparecer en los bordes. Puede variar en función de la máquina utilizada, el tipo de lama, las dientes de la sierra, etc. Si una sola cara de los elementos fabricados es visible, es posible utilizar la cara que presenta el trocito provocado por la aserradura como la cara trasera que no se ve. Se recomienda el acabado de los bordes, llamado «rotura de los bordes» con papel de lija u otra herramienta, para impedir las grietas y los cortes debidos a los trocitos y evitar las heridas por cortes durante la manipulación.

5.3. Chapa de cantos

En función de la utilización prevista, se enchapan los productos derivados de la madera con cantos combinados con el revestimiento decorativo. Estos cantos tienen no solo una función protectora, sino estética. De este modo, EGGER ofrece una colección canto coordinada para cada producto decorativo de la Colección Decorativa. Nuestros cantos están disponibles en diferentes materias plásticas como el ABS (Acrilonitrilo Butadieno Estireno), el PP (polipropileno), el PMMA (polimetilmetacrilato) o el PVC (policloruro de vinilo).

Normalmente, se realiza la chapa de los cantos mediante máquinas de chapa clásicas utilizando un sistema de cola termofusible o en centros de fabricación. En el proceso de chapa, los cantos se encolan, se desbarban, se fresan y se fabrican con un agregado de lamas de tracción y cepillos pulidores. También es posible aplicar los cantos manualmente mediante una prensa de cola o una prensa a cantos.

Una capa de adobo se aplica en el reverso del canto para garantizar una adherencia óptima para el encolado. Este revestimiento se optimiza para utilizarse con las colas termofusibles a base de EVA (etilvinilacetato), PA (poliamida), APAO (polialfaolefina amorfa) y PUR (poliuretano). No se garantiza la adherencia si utilizas cola blanca.

Como el tablero soporte, los cantos deben almacenarse previamente en las condiciones climáticas del espacio en el que vayan a aplicarse. Encuentra más información en las fichas técnicas o las instrucciones de aplicación de los cantos, disponibles en la página www.egger.com

5.3.1. Chapa de cantos de acabados profundos con película protectora

Se recomienda utilizar agentes de desmoldado, enfriamiento y limpiadores durante la chapa de cantos con una película protectora de plástico para proteger la superficie. El agente de desmoldado puede pulverizarse en el primer rollo de presión o directamente después de la chapa en el canto del tablero. Si la película protectora se despega durante la chapa en los sistemas a ciclos, se recomienda verificar y limpiar las cabezas y utilizar un lubricante para minimizar la fricción entre la película protectora y la cabeza. La película protectora solo debe quitarse al momento de la instalación definitiva del mueble, para proteger el canto de las influencias exteriores por más tiempo. Los cantos ABS PerfectSense convienen para su aplicación en los sistemas a ciclos, así como en los centros de fabricación. Respeta las instrucciones generales de aplicación de EGGER Cantos ABS.

- La utilización de agentes de desmoldado en las enchapadoras de cantos no es necesariamente obligatoria gracias a la película protectora
- Recomendamos la utilización de colas de color complementarias o transparentes para obtener una chapa definida y estética
- La cantidad de cola (g/m^2) debe ajustar en función de la aplicación para evitar el desbordamiento – cuanto más la cola desborda, más es difícil limpiarla.
- Es necesario un ajuste preciso de las unidades de fabricación. El raspador de perfiles debe arreglarse más abajo que las clavijas comparado con la película protectora.
- El raspador plano debe ajustarse para que la película protectora se corte de 1 a 2 mm, lo que permite eliminar cada fuga de cola con cepillos de limpieza.
- Se recomiendan herramientas con un ángulo de incidencia adecuado.
- Pueden necesitar ajustes manuales y sobre todo limpieza.
- Cada residuo de cola dejado en la superficie después del tratamiento debe eliminarse lo más rápido con un limpiador adecuado, que es particularmente importante cuando se utilizan colas a base de PU.

Para más información sobre la aplicación de cantos con estructuras profundas, refiere a nuestra ficha técnica «Cantos con estructuras profundas» en la dirección <https://www.egger.com/es/search/?text=cantos&tab=downloads&country=ES>.

5.4. Impermeabilidad de los cortes/agujeros de perforación

Básicamente, las superficies de los Tableros Decorativos utilizados como tablero de mesa/encimera, fachada de mueble etc. se protegen de manera eficaz contra las infiltraciones de humedad debido a las características del revestimiento. Sin embargo, la humedad puede alcanzar el tablero soporte por los bordes no protegidos como los cortes, las juntas borde a borde, los empalmes de esquinas, los cantos traseros, los agujeros de perforación, los agujeros de tornillos y la fijaciones. En particular en el caso de superficies horizontales, la etapa necesaria de impermeabilidad final siempre debe realizarse durante el montaje final. Los cantos EGGER (cantos termoplásticos) se utilizan para impermeabilizar los bordes cortados visibles. Los mejores productos para impermeabilizar los bordes escondidos son los perfiles de impermeabilidad y los productos de impermeabilidad autopolimerizables, como la goma de silicona, el poliuretano y el acrílico (Imagen 9). Durante la utilización de los productos de impermeabilidad, también se debe aplicar una imprimación que forma una capa, o sea una imprimación de limpieza en función del material.

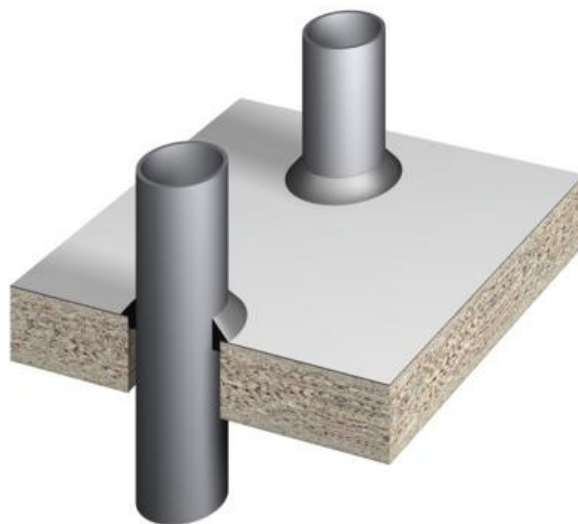


Imagen 9

¡Respetar escrupulosamente las instrucciones del fabricante durante la utilización de estos productos!

Es indispensable proceder a la limpieza de las áreas a impermeabilizar y respetar el tiempo de aeración especificado por el fabricante durante la utilización de la imprimación. Aplicar el producto de impermeabilización sin dejar intervalos o agujeros, entonces alisarlo con agua o detergente. Las áreas colocadas a proximidad de las juntas deben ocultarse para evitar que la superficie se ensucia. Los tubos o cables eventuales deben centrarse de manera que se mantenga una distancia mínima de 2 a 3 mm alrededor del paso de cables. También se requiere una buena impermeabilización.

5.5. Encolado

Para evitar las restricciones, conviene encolar juntos únicamente los tableros derivados de la madera almacenados en las condiciones adecuadas y siempre hacer coincidir el sentido de las fibras. Antes del encolado, se debe lijar, desempolvar, desgrasar y limpiar los tableros, y tratarlos si es necesario. Se recomienda proceder a pruebas de encolado. Sigue las instrucciones de tratamiento del fabricante de la cola.

5.5.1. Pegadura con otros materiales

Cuando se pegan productos derivados de la madera con otros materiales como los metales o los plásticos, también es importante asegurarse que la cola se adapta al tipo de pegadura y no daña los materiales en cuestión. Por ejemplo, se debe utilizar una cola especial para espejos sin solvente ni silicona para pegar materiales derivados de la madera sobre un espejo. Se recomienda seguir las instrucciones del fabricante de cola y consultarlas si tienes dudas. Se debe considerar las diferentes reacciones de dilatación de los materiales.

5.6. Fijación con tornillos

Si se debe fijar herrajes, rodapiés, etc. en la superficie de productos derivados de la madera, conviene perforar de antemano la superficie donde el montaje se atornillará. Los agujeros de perforación deben tener un diámetro inferior a 1 mm en comparación con el de los tornillos para evitar toda tensión en el interior del material y sujetar los tornillos con suficiente fuerza. Puedes también utilizar tornillos autoperforantes. Para las superficies horizontales, también recomendamos proteger el interior del agujero de perforación con un producto de impermeabilidad antes de sujetar los tornillos.

También puedes fortalecer las juntas sometidas a cargas pesadas, como los esquinas y las juntas de cajones, mediante fijaciones, perfiles ranura-lengüeta además de la pegadura.

Toma en nota que cuando se utiliza un tornillo para el montaje (sea atornillado en canto o en la superficie superior o inferior), conviene dejar un espesor residual de 3 mm (ver Imágenes 11 y 12).

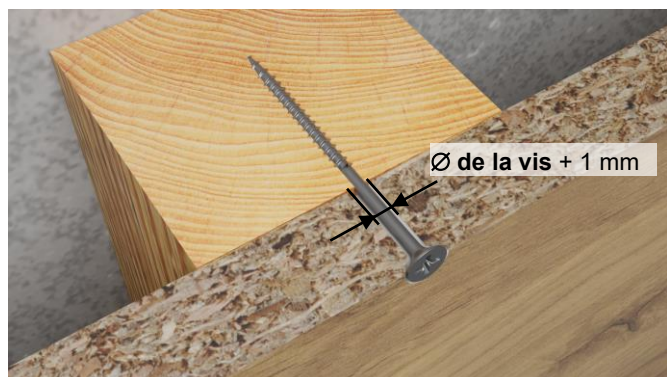


Imagen 10



Imagen 11

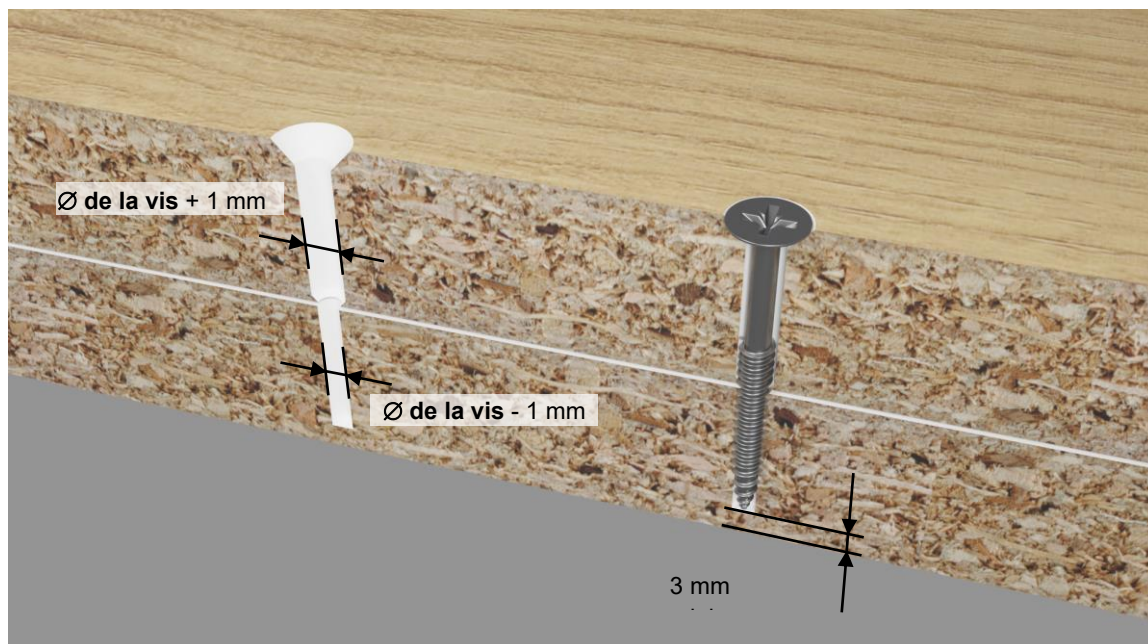


Imagen 12

5.7. Montaje de superficies con tornillos

Los montajes de superficies con tornillos mediante agujeros deben presentar suficiente separación para compensar las variaciones dimensionales relacionadas con las fluctuaciones de temperatura y de humedad. Permite evitar las tensiones debido a los movimientos de dilatación y contracción que resultan de la evolución de las condiciones ambientales. Se programan puntos flotantes y fijos en los diferentes elementos con tal fin.

Si debes sujetar dos tableros con tornillos avellanados, os recomendamos realizar en primer lugar los agujeros de tornillos con una fresa. Así se evita dañar el revestimiento del tablero alrededor del tornillo. Para que el atornillado de los tableros sea posible, el diámetro del agujero del tablero a fijar debe superar 1 mm y el diámetro del agujero del otro tablero debe ser inferior a 1 mm (ver Imagen 12).

5.7.1. Puntos fijos

El punto fijo permite distribuir uniformemente el juego de dilatación y se debe colocar de manera más central posible. El diámetro del agujero de perforación es idéntico al diámetro de la fijación (ver Imagen 13).

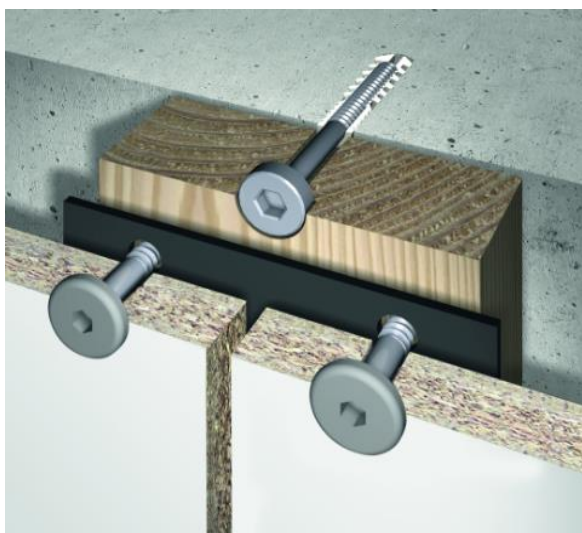


Imagen 13



Imagen 14

5.7.2. Puntos móviles

El diámetro del agujero de perforación de los puntos fijos deben superar el de la fijación (ver Imagen 14). La cabeza del tornillo debe cubrir el agujero de perforación. Se establece el juego de dilatación necesario en la base de la mayor distancia entre el punto fijo y el borde del tablero. El diámetro del agujero de perforación de los puntos flotantes deben aumentar de 2 mm por cada metro de longitud. En cualquier caso, el tornillo debe colocarse perfectamente en el centro del agujero de perforación. Si es necesario, utiliza tamaños de perforación adecuados.

Si es necesario, utiliza arandelas para la construcción. En las diferentes figuras, una banda EPDM (Etileno propileno dieno monómero) se aplica sobre la subestructura de madera para protegerla contra la humedad. La banda EPDM es muy resistente

a los rayos UV, el ozono y otras influencias atmosféricas.

5.8. Herrajes

Se deben respetar las instrucciones siguientes durante la instalación de herrajes o ferretería en materiales derivados de la madera:

- Las asas u otro, que se atornillan en la superficie del tablero, se sujetan de la manera más uniforme posible y no con demasiada fuerza, al riesgo de deformar el interior del tablero (Imagen 15).
- En el caso de desfondamiento no cruzador en el tablero (Imagen 16), asegúrate de conservar un espesor residual de 3 mm.

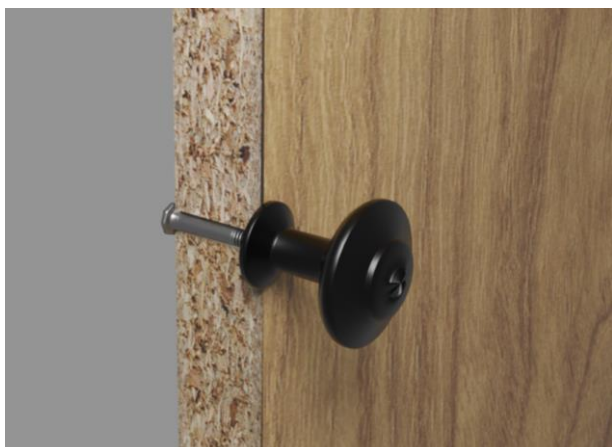


Imagen 15

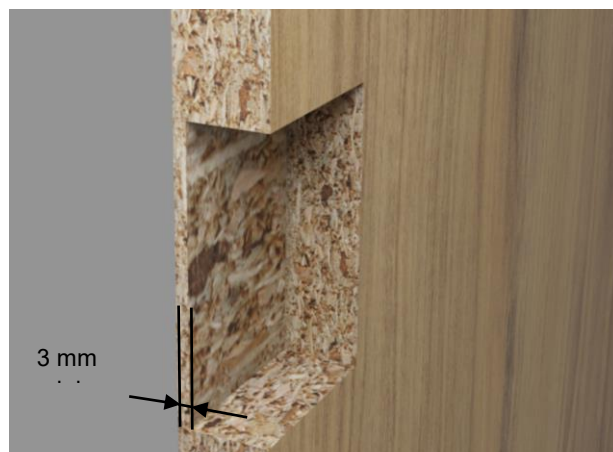


Imagen 16

6. Aplicaciones

Incumbe al usuario/comprador asegurarse de que los materiales se adapten al uso por el que se dediquen. A pesar del suministro de información, el usuario/comprador todavía debe evaluar congruencia de este material y de cada proceso de producción.

Robustos y resistentes a un uso cotidiano, los materiales derivados de la madera se adaptan particularmente a un uso como revestimiento de pared interior. Recomendamos un espesor de tablero de al menos 8 mm para estas aplicaciones. La estructura soporte debe ser completamente seca antes de la aplicación del revestimiento. Asegúrate de que los tableros siempre tengan suficiente ventilación en la parte trasera y una fase de aclimatación adecuada. Los materiales no deben exponerse a una humedad detenida. El sentido de fabricación debe ser idéntico para cada artículo a montar.

6.1. Revestimiento de pared

6.1.1. Subestructura y ventilación atrás

Los materiales derivados de la madera deben fijarse a una subestructura estable, resistente a la corrosión y adapta a restricciones, capaz de soportar el peso del revestimiento de pared y ofrecer suficiente ventilación en la parte trasera de los elementos (ver Imagen 17). En las aplicaciones de construcción seca, la fijación de la subestructura y del material derivado de la madera debe establecerse en la estructura.

La elección de las fijaciones debe adaptarse a la subestructura y al peso del revestimiento de pared. Las condiciones ambientales diferentes entre la parte delantera y trasera de los elementos pueden también provocar deformaciones. De este modo, es esencial que las instalaciones de revestimiento de pared de materiales derivados de la madera siempre tienen suficiente ventilación adecuada en la parte trasera de los tableros, lo que permite estabilizar la temperatura y la humedad. La ventilación debe estar en el lado del espacio.

En ausencia de ventilación trasera, o si el espacio de ventilación trasera es inferior a 2 cm, los soportes minerales absorbentes como las paredes o el revestimiento deben pretratarse con barreras de protección elásticas e impermeables.

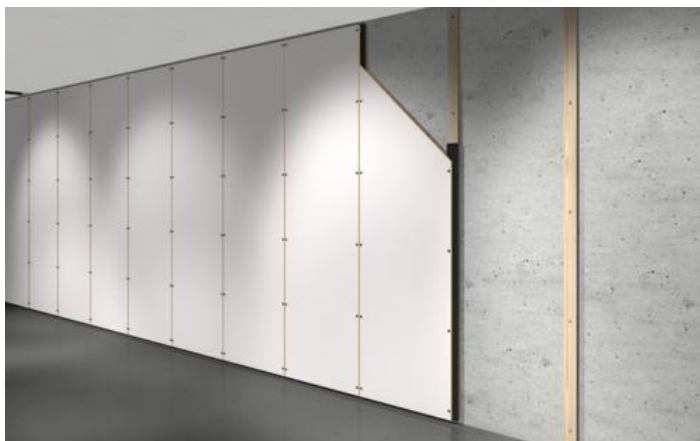


Imagen 17

Estas barreras consisten generalmente en una capa de pintura que impide la infiltración de humedad en la albañilería, lo que es esencial para las aplicaciones en espacios húmedos.

Las latas verticales aseguran generalmente una circulación de aire suficiente. Si las subestructuras se aplican horizontalmente, la construcción debe garantizar una ventilación adecuada. La subestructura debe aplomarse para un montaje sin tensión mecánica en toda la superficie. Las latas verticales de madera, aluminio o materiales derivados de la madera son subestructuras adecuadas.

La separación máxima de las latas o de la subestructura depende del espesor del material derivado de la madera utilizada. Es importante asegurarse de que las zonas de entrada y de salida del aire quedan libres para que no se obstruya la circulación del aire. También asegúrate de que la diferencia de humedad de la superficie de aplicación y del elemento a aplicar no sea demasiado considerable.

Existen varios métodos de fijación de los tableros:

- Fijación mecánica visible
- Fijación mecánica invisible
- Fijación invisible con cola

6.1.2. Fijación mecánica visible

La fijación a la subestructura se realiza con tornillos y remaches. Para este método, debes crear un juego de dilatación suficiente y colocar los puntos flotantes y fijos de manera adecuada (ver Imágenes 13 y 14). Para una subestructura de madera, utiliza una banda EPDM para proteger de la humedad. La banda EPDM es muy resistente a los rayos UV, el ozono y otras influencias atmosféricas.

6.1.3. Fijación mecánica invisible

Más estética que los métodos de fijación visible, la fijación invisible de los tableros derivados de la madera por suspensión también simplifica el desmontaje. Se puede quitar los tableros fácilmente. Los cables y la tubería instalados detrás de los elementos son fáciles de alcanzar. Según el sistema de fijación elegido, otra ventaja es que los elementos pueden ajustarse más tarde. Este método también permite obtener un montaje sin tensión mecánica. Para todos los métodos de fijación con

suspensión, prevé suficiente espacio para levantar o bajar los elementos. Este espacio vacío o «espacio de suspensión» queda visible en forma de «falso fondo».



Imagen 18

Suspensión con bandas perfiladas

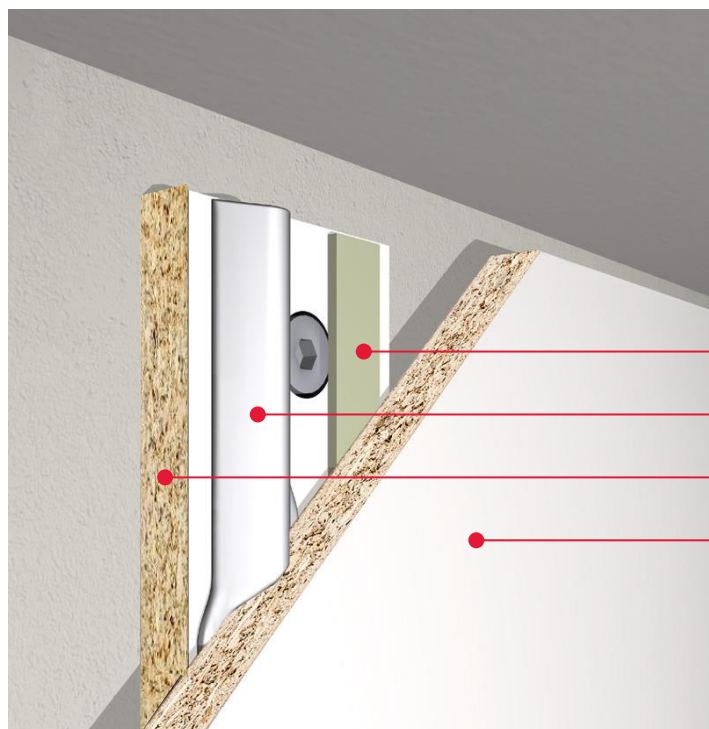
Para este método de fijación, una ranura se cava en la subestructura horizontal para mantener el carril rebajado al elemento de pared. Para facilitar el montaje, la lengüeta del carril debe ser más fina que la ranura. El carril de los tableros derivados de la madera no deben extenderse sobre la totalidad de la anchura del elemento, sino interrumpirse para permitir la circulación vertical del aire. Los carriles rebajados de contrachapado o los perfiles metálicos en Z se adaptan perfectamente a este método. Si los tableros son demasiado finos para atornillarse, puedes pegarlos.

Suspensión con fijaciones metálicas

Los sistemas de fijaciones metálicas también permiten montar elementos de pared (Imagen 18). El sistema elegido debe utilizarse de acuerdo con recomendaciones del fabricante para garantizar una instalación segura.

6.1.4. Fijación invisible con cola

La fijación de los tableros derivados de la madera también puede realizarse por pegadura en una subestructura. El sistema de subestructura debe fijarse en la pared soporte (Imagen 19). En case de subestructura de madera, es necesario aplicar una imprimación de antemano para garantizar una adherencia y una protección adecuadas contra la humedad. Sigue las instrucciones de tratamiento del fabricante de cola.



Banda de fijación

Cola

Subestructura de madera

Tablero derivado de la madera

Imagen 19

6.2. Fachadas de muebles

Si utilizas productos derivados de la madera para fachadas de muebles (ver Imagen 24), considera los puntos siguientes:

- El tablero puede deformarse si las condiciones ambientales son diferentes en la parte delantera y trasera de la puerta.
- El número de bisagras depende del tipo de bisagra, las dimensiones y el peso de la puerta. Utiliza la información proveída por el fabricante de las bisagras para calcular el número de bisagras y su posicionamiento. Encuentra bisagras adaptas en las cadenas comerciales como Blum, Hettich o Häfele, por ejemplo.
- Puesto que los cambios de formato en el sentido de la longitud son diferentes de los cambios de formato en el sentido de la anchura, se recomienda siempre instalar las puertas en el mismo sentido que el tablero.

7. Recomendaciones de limpieza y de utilización

Generalmente, las manchas y los líquidos derramados (té, café, vino, etc.) deben limpiarse de inmediato porque serán más difícil de limpiar si das tiempo para secar. Si es necesario una limpieza, utilizas productos suaves. Los productos de limpieza no deben contener elementos abrasivos, porque pueden deteriorar el grado de brillo o rayar la superficie. Una limpieza adecuada será necesaria en todos los casos en concreto, desde la suciedad ligera y reciente hasta la suciedad persistente y abundante causada por diversas sustancias.

Las recomendaciones siguientes deben respetar al cotidiano:



Nunca pone cigareta encendida en los tableros lacados PerfectSense, a riesgo de dañar la superficie. Siempre utiliza un cenicero



Generalmente, los tableros lacados PerfectSense no deben utilizarse como soportes de corte porque los cortes con cuchillos dejan restos, incluso en las superficies resistentes. Siempre utiliza una tabla de cortar.



Nunca pone utensilios de cocina calientes (cazos, satén, etc.) o fuente de calor continuo (ordenador portátil, por ejemplo) en los tableros lacados PerfectSense porque la exposición al calor puede deteriorar el grado de brillo o dañar la superficie. Siempre utiliza un salvamanteles.



Los líquidos derramados deben limpiarse de inmediato porque una exposición prolongada a algunas sustancias puede impactar el grado de brillo de los tableros lacados PerfectSense. Los líquidos deben limpiarse rápidamente y con cuidado, en particular a nivel de los cortes y las juntas.

Estas recomendaciones se aplican en particular a las superficies mates combinadas con diseños oscuros, que seducen por su aspecto y tacto, pero que más destacan las marcas de desgaste.

Para más información, consulta la página <https://www.egger.com/es/soporte/descargas>

8. Gestión de los desechos

Para los jirones de productos derivados de la madera que se almacenan en la obra como los trozos de tableros provenientes de las demoliciones de obras, el reciclaje materia se privilegia. Si no es posible, los jirones deben utilizarse para la valoración energética más que dejarlos en vertederos. En cuanto a la combustión, nota que los productos derivados de la madera causan más emisiones que la madera maciza porque contienen productos (cola, etc.) que pueden ser nocivos para el medio ambiente. Por eso, se recomienda la instalación de sistemas de filtración para la valoración energética.

Código de desecho según el catálogo europeo de los desechos: 170201/030105.

Siempre se debe respetar las leyes y reglamentaciones nacionales en cuanto a la eliminación.

Nota provisional:

Se han realizado estas instrucciones de tratamiento según las mejores informaciones disponibles y con una diligencia razonable. No aceptamos responsabilidad alguna en cuanto a las eventuales imprecisiones, errores en las normas o faltas de impresión. Asimismo, debido a la evolución continua de los productos derivados de la madera EGGER, tecnologías con herramientas, y modificaciones llevadas a las normas y otros documentos legales públicos, algunos parámetros técnicos pueden evolucionar. Por lo tanto, el contenido de estas instrucciones de tratamiento no pueden servir de base jurídicamente restrictiva.