Revizie: 06
Publicat la: 01.02.2026

# Instrucțiuni de prelucrare

## EGGER PerfectSense plăci lăcuite

## Cuprins

Cuprins ..... 1
1. Descriere produs ..... 3
2. Informații ..... 3
2.1. Privind siguranța ..... 3
2.2. Siguranța muncii ..... 4
2.3. Formaldehidă ..... 4
2.4. Pericol pentru sănătate provocat de praf. ..... 4
2.5. Pericol de incendiu și explozie ..... 4
2.6. Rășini melaminice ..... 5
3. Depozitare ..... 5
3.1. Instrucțiuni generale ..... 5
3.2. Informații privind folia protectoare ..... 5
3.3. Aclimatizare ..... 5
3.4. Depozitare pe orizontală ..... 6
3.5. Depozitare pe verticală ..... 7
3.6. Manipulare ..... 7
4. Recomandări privind uneltele ..... 8
5. Prelucrare ..... 8
5.1. Dilatarea plăcilor ..... 8
5.2. Decupaje ..... 9
5.3. Canturi ..... 9
5.3.1. Prelucrarea suprafețelor cu structuri profunde și folie protectoare ..... 10
5.4. Etanșarea decupajelor/găurilor pentru șuruburi ..... 11
5.5. Lipirea ..... 12

5.5.1. Lipirea cu alte materiale ..... 12
5.6. Îmbinare cu șurub ..... 12
5.7. Îmbinarea cu șuruburi plate ..... 13
5.7.1. Puncte fixe ..... 14
5.7.2. Puncte glisante ..... 14
5.8. Fitinguri ..... 15
6. Aplicații ..... 15
6.1. Placarea pereților ..... 15
6.1.1. Substructura și ventilarea posterioară ..... 15
6.1.2. Fixarea mecanică vizibilă ..... 16
6.1.3. Fixarea mecanică ascunsă ..... 16
6.1.4. Fixarea prin lipire invizibilă ..... 18
6.2. Uși pentru mobilier ..... 18
7. Recomandări pentru curățare și utilizare ..... 19
8. Eliminarea ..... 19

# 1. Descriere produs

**EGGER PerfectSense MDF lăcuit Matt** are un aspect mat, catifelat la atingere și proprietăți anti-amprentă. Procesul inovator de fabricație asigură o rezistență ridicată și o durată lungă de viață a suprafeței, care poate fi utilizată și pentru aplicații orizontale. Plăcile suport din MDF care sunt utilizate asigură o suprafață deosebit de omogenă, cu o senzație tactilă excepțională. **EGGER PerfectSense MDF lăcuit Gloss** impresionează prin luciul special și efectul de profunzime. Procesul inovator de fabricație asigură o rezistență ridicată și o durată lungă de viață a suprafeței. Panoul suport MDF omogen are un efect pozitiv și asupra proprietăților suprafeței de top.

**EGGER PerfectSense Ambiance MDF lăcuit** impresionează prin suprafață lăcuită sincronizată vizual și tactil, ale cărei efecte parțial lucioase se potrivesc perfect cu decorul de bază. Această combinație inovatoare oferă decorurilor de piatra și mai multă autenticitate și deschide noi posibilități pentru design exclusivist. Configurația produsului crește grosimea totală a plăcii cu 0,6 mm (0,3 mm/parte). Suprafețele PerfectSense Ambiance sunt, de asemenea, rezistente și au proprietăți anti-amprentă în zonele predominant mate.

**EGGER PerfectSense PAL lăcuit Matt** răspunde tendinței actuale către designul mat. Aceste plăci impresionează prin suprafețele lor mate, catifelate, calde și texturate, pe un miez de placă de PAL reciclabilă. Datorită gradului scăzut de luciu, decorurile uni arată extrem de elegant, iar reproducerile de lemn și materiale par și mai naturale. În combinație cu structurile autentice, suprafețele oferă mai mult contrast și un efect de profunzime. Decorurile cu suprafața TM28 sau TM37 sunt fabricate pe ambele părți într-o configurație multistrat și sunt, apoi, lăcuite pe o parte. Aceasta crește grosimea totală a plăcii cu 0,6 mm (0,3 mm pe fiecare parte). Suprafața lăcuită mată are, de asemenea, proprietăți anti-amprentă.

# 2. Informații

## 2.1. Privind siguranța

Sculele disponibile, instrucțiunile de prelucrare și cerințele legate de siguranță trebuie cunoscute la începutul lucrului cu materialele EGGER pe bază de lemn.
Utilizarea plăcilor este permisă exclusiv în cadrul parametrilor tehnici stabiliți. Proprietățile tehnice și clasificările standard ale plăcilor sunt enumerate în fișele tehnice, care pot fi găsite pe pagina noastră web: www.egger.com. Utilizarea dincolo de aceste valori necesită testare separată a plăcilor.
Utilizați numai mașini și scule adecvate pentru prelucrarea plăcilor. În cazul în care aveți îndoieli, consultați respectivul producător de mașini sau scule. La utilizarea plăcilor, folosiți materiale de fixare adecvate. În cazul în care aveți îndoieli, consultați producătorul materialelor de fixare.

În ceea ce privește rezistența la temperatură a materialelor EGGER pe bază de lemn, există o diferențiere de bază între expunerea la căldură pe termen lung și expunerea pe termen scurt. Temperaturile de până la 50 °C sunt admise pentru expunerea continuă la căldură. Atragem atenția în mod expres asupra faptului că expunerea continuă la temperaturi > 50 °C poate duce la fisuri în PerfectSense plăcile lăcuite. La utilizarea de echipamente tehnice care emit căldură, cum ar fi laptopurile, recomandăm păstrarea unei distanțe suficiente între sursa de căldură și suprafață, pentru evitarea acumulării de căldură și permiterea disipării corespunzătoare a temperaturii.
Deoarece lemnul este un material higroscopic, proprietățile sale se schimbă ca urmare a expunerii la umiditate și modificărilor umidității ambientale. La utilizarea de materiale pe bază de lemn în zone cu umiditate crescută sau în contact cu apă sau alte lichide, trebuie luate măsuri de precauție corespunzătoare, care sunt explicate mai detaliat în următorul document. Pentru informații mai detaliate cu privire la domeniile de utilizare recomandate pentru plăci și clasa de utilizare cu privire la utilizarea în condiții uscate și umede, vă rugăm să consultați fișele tehnice de pe pagina noastră web: www.egger.com.
ATENȚIE! Manipularea neadecvată a produselor poate duce la deteriorări care afectează siguranța. Acest lucru poate duce la deprecieri funcționale și riscuri pentru sănătate. Prin urmare, este imperativă respectarea instrucțiunilor de utilizare ale producătorului. Manipulați și prelucrați produsele conștiincios și cu precauție generală.

## 2.2. Siguranța muncii

Ca regulă generală, la deschiderea benzilor pachetului și în timpul prelucrării trebuie purtat echipament individual de protecție (EIP), precum mănuși, ochelari de protecție, protecție auditivă, protecție împotriva prafului/respiratorie și încălțăminte de protecție.
ATENȚIE! Produsele pot fi grele. Acestea trebuie asigurate corespunzător în timpul manipulării și prelucrării pentru a preveni căderea, răsturnarea sau alunecarea lor. Fixarea ajută la prevenirea deteriorării produselor și la prevenirea rănirilor. Nu ridicați singuri produsele dacă sunt prea grele.
ATENȚIE! Utilizați întotdeauna echipamentul individual de protecție (EIP) atunci când manipulați și prelucrați produsele.

## 2.3. Formaldehidă

Clasele de emisii de formaldehidă sunt direct legate de materialul de bază utilizat. Pentru informații cu privire la emisia de formaldehidă a panoului suport pe care îl utilizați, consultați fișa tehnică a panourilor suport, disponibilă online: www.egger.com.
AVERTIZARE! Prelucrarea și utilizarea dincolo de proprietățile tehnice și recomandările pentru plăci poate crește emisia de formaldehidă și poate provoca astfel pericole pentru sănătate. Respectați clasa de emisii marcată pentru produs.

## 2.4. Pericol pentru sănătate provocat de praf.

În timpul procesării se poate forma praf. Există riscul de sensibilizare a pielii și a tractului respirator. În funcție de prelucrare și de dimensiunea așchiilor, în special atunci când praful este inhalat, pot apărea și alte riscuri pentru sănătate. La evaluarea riscurilor la locul de muncă trebuie luată în considerare formarea prafului.
În special în cazul proceselor de prelucrare (de exemplu, tăiere, rindeluire, frezare), trebuie utilizat un sistem de extracție eficient, conform reglementărilor aplicabile de sănătate și securitate în muncă. Dacă nu există un sistem de extracție adecvat, trebuie purtat echipament de protecție respiratorie corespunzător.

## 2.5. Pericol de incendiu și explozie

Praful generat în timpul prelucrării poate duce la pericol de incendiu și explozie. Trebuie respectate reglementările aplicabile privind siguranța și rezistența la incendiu.

## 2.6. Rășini melaminice

Pentru producerea plăcilor EGGER din materiale pe bază de lemn se utilizează numai rășini polimerizate, care nu prezintă proprietăți periculoase după întărirea în produs ca atare și sunt inofensive pentru utilizarea prevăzută a produsului. În special melamina în stare naturală, ca atare, nu este conținută într-o concentrație care ar declanșa obligații suplimentare de informare, de exemplu, în temeiul Regulamentului (CE) nr. 1907/2006 al Parlamentului European și al Consiliului privind înregistrarea, evaluarea, autorizarea și restricționarea substanțelor chimice (REACH). În plus, plăcile EGGER pe bază de lemn respectă în mod natural limitele de migrare existente în conformitate cu Regulamentul (UE) nr. 10/2011 al Comisiei privind materialele și obiectele din plastic destinate să vină în contact cu produsele alimentare.

# 3. Depozitare

## 3.1. Instrucțiuni generale

Materialele pe bază de lemn ar trebui să fie depozitate sau prelucrate într-un spațiu închis de depozitare/atelier cu condiții climatice constante (T ≥ 10 °C și la aproximativ 50-60% umiditate relativă).
Condițiile de depozitare și prelucrare trebuie să corespundă cu climatul din spațiul ulterior de destinație al plăcilor.
Pentru a garanta depozitarea plană optimă, este necesar să se evite următoarele situații în timpul transportului, depozitării și prelucrării:

- Depozitarea în imediata vecinătate a aparatelor de încălzire sau a altor surse de căldură
- Acțiune directă a radiației termice și a razelor solare directe (lumină UV din exterior)
- Aclimatizarea neuniformă cu variație crescută a umidității aerului
- Depozitarea plăcilor individuale; prima placă de sus și ultima placă de jos din stivă reacționează mai repede la influențele mediului (climatului) decât plăcile din interiorul stivei

## 3.2. Informații privind folia protectoare

Folia protectoare nu se utilizează pentru etichetarea pieselor de prelucrat și trebuie să rămână pe întreaga suprafață în timpul procesului de prelucrare.
În cazul suprafețelor lăcuite PerfectSense, folia protectoare trebuie îndepărtată imediat după prelucrare sau instalare, dar nu mai târziu de 5 luni de la data livrării, pentru a asigura îndepărtarea acesteia fără a lăsa reziduuri. Produsele acoperite cu folie nu trebuie expuse la lumina directă a soarelui (radiații UV).

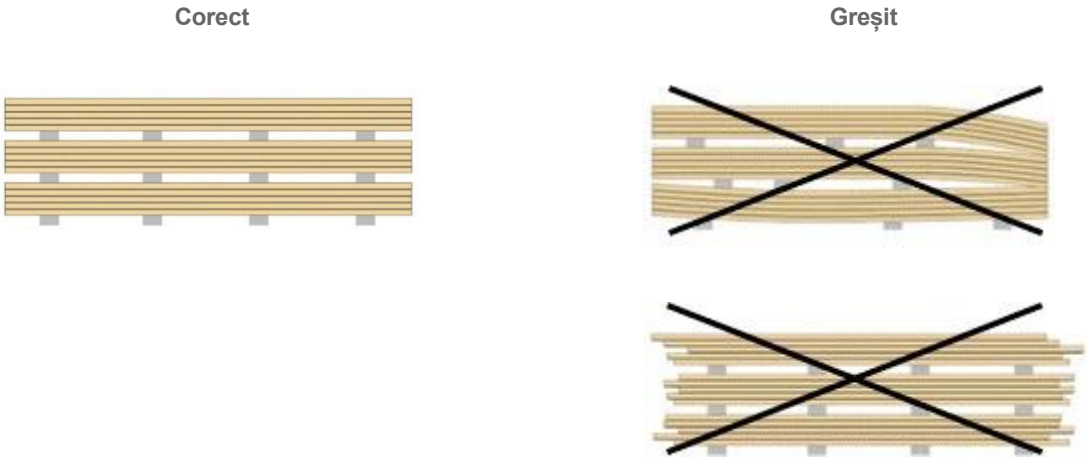
## 3.3. Aclimatizare

Materialul pe bază de lemn reacționează prin modificare dimensională la schimbarea condițiilor ambientale. Din acest motiv, condițiile de depozitare și prelucrare trebuie să corespundă cât mai mult posibil climatului locului unde acestea vor fi montate ulterior. Înainte de instalare, materialele pe bază de lemn trebuie aclimatizate pentru o perioadă adecvată de timp la locul de instalare, în condițiile de utilizare ulterioară. Recomandările de depozitare trebuie respectate și pe șantiere.
Materialele pe bază de lemn trebuie aclimatizate mai întâi la climatul încăperii în care va avea loc prelucrarea, astfel încât temperatura materialului să corespundă cu temperatura încăperii.

## 3.4. Depozitare pe orizontală

Stivuirea trebuie efectuată pe o suprafață portantă și plană (A se vedea Fig. 1). Suporturile din lemn pentru depozitare trebuie să aibă aceeași grosime, iar lungimea lor să corespundă cu lățimea plăcilor stivuite. Distanța între grinzi depinde de grosimea plăcilor.
La grosimea plăcii ≥ 15 mm, distanța nu trebuie să fie mai mare de 800
mm. În orice caz, se recomandă cel puțin 4 grinzi pentru plăcile semiformate (l=2800 mm).
Grosimea plăcii < 15 mm: Distanța trebuie să fie mai mică de 800 mm. Ca regulă generală, se poate utiliza „distanța = 50 * grosimea plăcii (mm)".
Pentru a proteja suprafețele plăcilor, așezați întotdeauna părțile superioare decorative a două plăci față în față și/sau utilizați plăci de protecție. Dacă stivele de plăci sunt fixate ulterior cu benzi din oțel sau plastic, trebuie avut grijă să se asigure protecția adecvată a canturilor. Acest lucru se poate realiza cu ajutorul cartoanelor speciale sau folosind plăci de protecție. În cazul așezării mai multor stive una peste alta, suporturile trebuie plasate în linie verticală, unul sub altul (A se vedea Fig. 2).
Plăcile proeminente în stive de aceeași dimensiune trebuie evitate.

*Imagine 1*

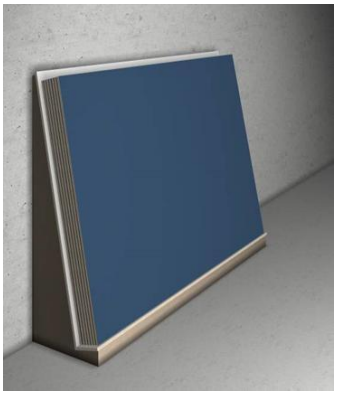



*Imagine 2*

## 3.5. Depozitare pe verticală

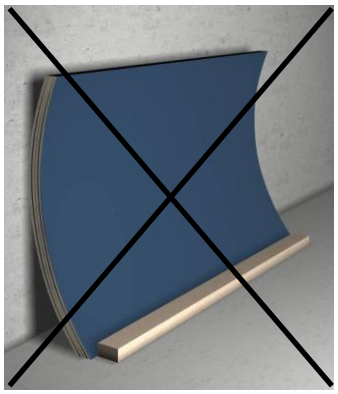
Depozitarea orizontală este întotdeauna de preferat depozitării verticale, datorită siguranței și planeității mai bune. În cazul depozitării verticale, trebuie acordată atenție specială asigurării unei fixări adecvate a plăcilor. Fixarea adecvată poate fi obținută utilizând rafturi de depozitare închise, magazii sau rafturi. Lățimea compartimentelor de depozitare nu trebuie să depășească 500 mm.
Dacă se utilizează rafturi deschise pentru depozitare, suprafața de contact trebuie să aibă o înclinație minimă de aprox. 10°. În plus, numai plăci cu același format trebuie depozitate în spații de depozitare deschise (Fig. 3 și 4).

**Corect**



*Imagine 3*

**Greșit**

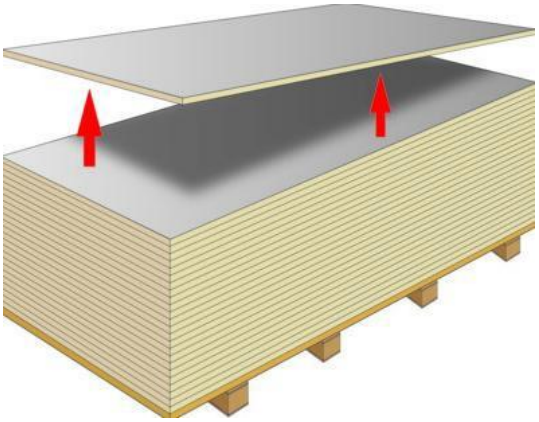


*Imagine 4*

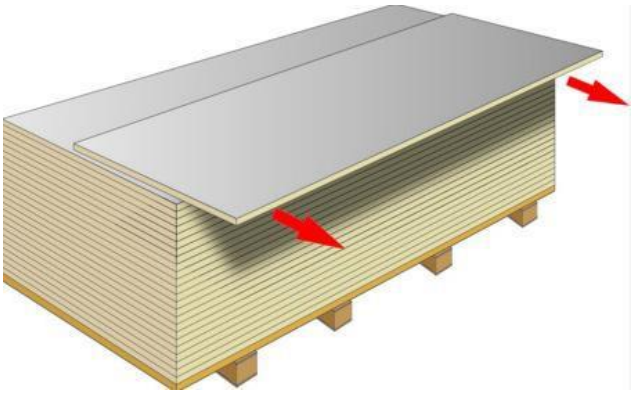
## 3.6. Manipulare

După îndepărtarea ambalajului și înainte de prelucrare, plăcile pe bază de lemn trebuie inspectate cu privire la deteriorări vizibile. Ca regulă generală, toate persoanele implicate în transportarea și manipularea plăcilor trebuie să poarte echipament individual de protecție (EIP), precum mănuși, încălțăminte de protecție și îmbrăcăminte de lucru adecvată, dat fiind faptul că plăcile pot avea canturi ascuțite. Plăcile trebuie ridicate (A se vedea Fig. 5). Fețele cu decor nu trebuie împinse niciodată una în cealaltă sau trase una peste cealaltă (A se vedea Fig. 6).

**Corect**



**Greșit**



*Imagine 5 Imagine 6*

# 4. Recomandări privind uneltele

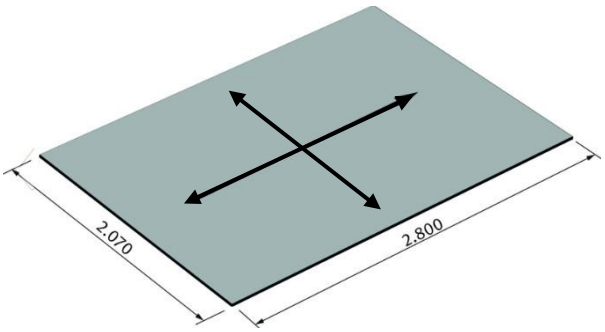
Mai multe informații despre prelucrarea prin frezare, tăiere și găurire sunt disponibile în recomandările privind uneltele. Aceste recomandări privind uneltele se bazează pe diverse serii de teste cu cele mai bune rezultate de prelucrare în colaborare cu producători de unelte renumiți.
Pentru mai multe informații, vă rugăm accesați www.egger.com/downloads

# 5. Prelucrare

Dezvoltarea continuă a plăcilor lăcuite PerfectSense și progresele tehnologice ale uneltelor/mașinilor pot duce la modificări continue ale recomandărilor noastre de prelucrare. Prin urmare, vă recomandăm să comparați acest document cu informațiile de pe site-ul nostru web la adresa: www.egger.com/perfectsense

## 5.1. Dilatarea plăcilor

În ciuda stabilității dimensionale bune a materialelor pe bază de lemn, modificările condițiilor ambientale pot avea drept urmare modificări de format. Orientarea așchiilor și fibrelor din panoul suport oferă plăcii o direcție de producție sau de rulare (A se vedea Fig. 7).
Modificările de format sunt diferite în direcția longitudinală față de direcția transversală. Modificările de format trebuie luate în considerare la construcție.
Pentru materialele pe bază de lemn, o modificare de 10% a umidității relative (între 20% și 80%) poate provoca o modificare a umidității plăcii de 1,6%. Cu cât modificarea umidității relative este mai mare, cu atât este de așteptat o dilatare mai mare. Prin urmare, este important ca placa să fie aclimatizată în prealabil în climatul corespunzător al încăperii, pentru a evita



*Imagine 7*

dilatări mai mari cauzate de variații semnificative ale umidității plăcii. Tabelul de mai jos prezintă modificarea dimensională preconizată ca urmare a mai multor modificări diferite ale umidității.

| Umiditate rel. la instalare (%)* | Umiditate rel. la momentul t (%) | Modificare dimensională (mm/m) |
|---|---|---|
| 65 | 85 | 1,6 |
| 65 | 30 | -1,9 |
| 30 | 85 | 3,5 |

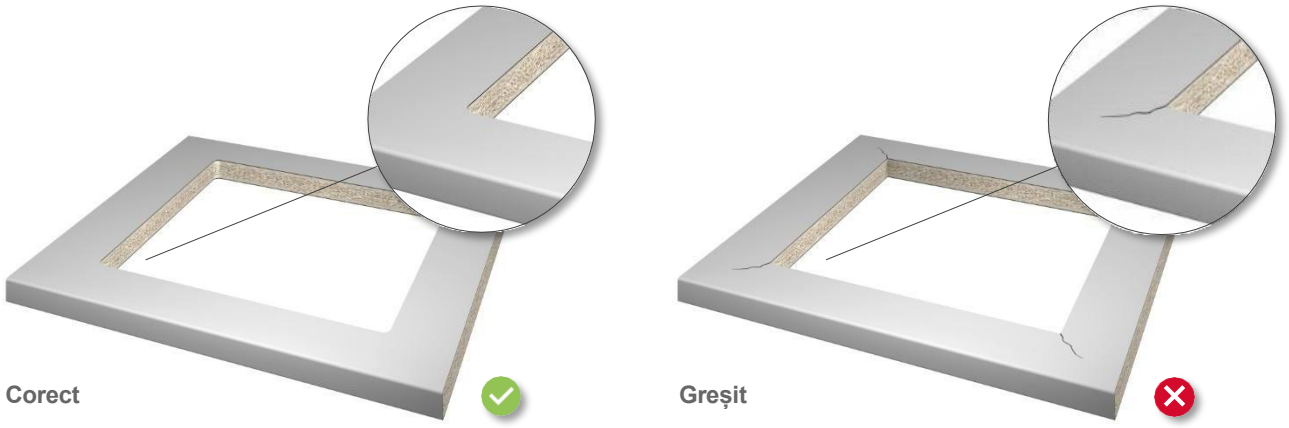
*La o temperatură de 20 °C

Existența unor condiții ambientale diferite în fața și în spatele plăcilor laminate poate duce la deformarea sau curbarea plăcii. Din acest motiv, placarea pereților cu materiale EGGER pe bază de lemn trebuie executată întotdeauna cu ventilare din spate suficientă, care să permită echilibrarea temperaturii și umidității sau aclimatizarea.

Direcția de producție a plăcilor poate fi identificată adesea numai după dimensiunile de producție. Fibrele lemnoase și decorurile imprimate direcțional constituie o excepție. Când se lucrează cu plăci tăiate la dimensiuni, este important să se asigure întotdeauna corespondența cu direcția de producție în timpul instalării. Dat fiind riscul de confuzie în cazul plăcilor tăiate la dimensiuni, direcția de rulare ar trebui marcată pe resturile de placă.

## 5.2. Decupaje

Ca regulă, înainte de prelucrare, este important să se asigure că placa este întotdeauna bine fixată, astfel încât să nu fie provocate deteriorări în timpul lucrărilor de tăiere, frezare sau găurire. În special zonele de îmbinare înguste se pot rupe în timpul prelucrării din cauza depozitării necorespunzătoare. Decupajele din placă trebuie de asemenea asigurate, astfel încât să nu poată cădea sau să nu se poată rupe într-un mod necontrolat, rănind astfel persoane sau provocând alte daune.




*Imagine 8*

Decupajele rectangulare trebuie prevăzute cu o rază la colțuri, deoarece marginile ascuțite ale colțurilor sunt nocive pentru material și duc la producerea de fisuri (A se vedea Fig. 8). Acest fenomen este deosebit de relevant în zone precum partea posterioară a corpurilor de bucătărie, corpurile de mobilier sau rafturile, unde materialul este expus frecvent la căldură provenită de la aparate precum mașinile de spălat vase sau uscătoarele. În aceste situații pot apărea tensiuni de contracție sporite, ceea ce necesită o atenție specială în alegerea și utilizarea materialelor. La utilizarea sistemelor de iluminare (spoturi încorporate), trebuie să se asigure faptul că nu este depășită o temperatură continuă de 50 °C.
Pentru o muchie curată, fără rupturi, decupajul trebuie frezat, preferabil cu o mașină de frezat CNC sau o mașină de frezat manuală. Dacă se utilizează ferăstraie (de ex. ferăstrău circular de banc), există riscul apariției de așchii la canturi. Acestea pot varia în funcție de mașină, de tipul pânzei de ferăstrău, de dintele ferăstrăului etc. În cazul pieselor care sunt vizibile doar pe o singură parte, așchiile rezultate în urma debitării pot fi plasate pe partea din spate, nevizibilă. Finisarea canturilor, cunoscută drept „tăierea canturilor” cu șmirghel sau alte scule, este recomandată pentru a exclude fisurile ca urmare a așchierii și pentru a evita rănirile prin tăiere în timpul manipulării.

## 5.3. Canturi

În funcție de utilizarea dorită, materialele pe bază de lemn sunt prevăzute cu canturi care oferă finisajul asortat pentru toate straturile de acoperire decorative și au funcție de protecție și design. Ca parte a asortării între decorurile și materialele EGGER, oferim de asemenea canturile asortate pentru materialele decorative pe bază de lemn. Canturile EGGER sunt oferite în diferite variante din plastic precum ABS, PP, PMMA sau PVC.

Acest fenomen este deosebit de relevant în zone precum partea posterioară a corpurilor de bucătărie, corpurile de mobilier sau rafturile, unde materialul este expus frecvent la căldură provenită de la aparate precum mașinile de spălat vase sau uscătoarele. În aceste situații pot apărea tensiuni de contracție sporite, ceea ce necesită o atenție specială în alegerea și utilizarea materialelor.
Canturile au un strat de acoperire din grund adeziv pe partea posterioară, necesar pentru lipirea perfectă. Acest strat de acoperire a fost optimizat pentru utilizarea cu adezivi termoplastici EVA, PA, APAO și adeziv termoplastic PUR. Lipirea nu poate fi garantată cu adeziv alb.
La fel ca placa suport, materialul cantului trebuie aclimatizat în prealabil la climatul încăperii în care va avea loc prelucrarea. Informații suplimentare pot fi găsite în fișele tehnice sau instrucțiunile de prelucrare pentru canturi la adresa www.egger.com

### 5.3.1. Prelucrarea suprafețelor cu structuri profunde și folie protectoare

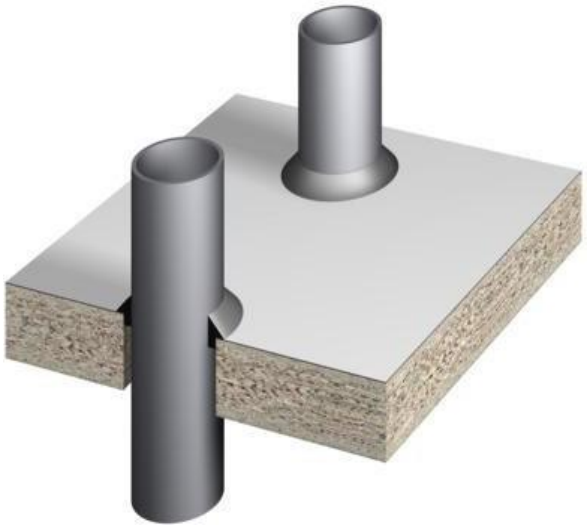
Se recomandă utilizarea de agenți de demulare, răcire și curățare uzuali la prelucrarea canturilor prevăzute cu folie protectoare pentru a proteja suprafața. Agentul de demulare se poate pulveriza pe prima rolă de presiune sau direct pe suprafața plăcilor și a canturilor, după acoperirea cantului. În cazul în care folia protectoare se desprinde în timpul prelucrării pe sistemele de cicluri, se recomandă verificarea și curățarea capetelor și utilizarea unui lubrifiant pentru a minimiza frecarea dintre folia protectoare și cap. Folia protectoare trebuie îndepărtată numai după instalarea finală a mobilierului, pentru a proteja cantul cât mai mult timp posibil împotriva factorilor externi. PerfectSense Canturi ABS sunt potrivite pentru prelucrarea pe sisteme ciclice, precum și pe centre de prelucrare.
Vă rugăm să respectați indicațiile generale de prelucrare a canturilor ABS EGGER.

- Grație foliei protectoare, nu este necesară utilizarea agenților de demulare la mașinile de tăiat canturi
- Recomandăm utilizarea adezivilor de culoare complementară sau a adezivilor transparenți pentru a obține un aspect estetic curat al canturilor
- Adezivul g/m² trebuie ajustat în funcție de aplicație pentru a evita scurgerea excesivă - cu cât se eliberează mai mult adeziv, cu atât este mai dificil de curățat
- Este necesară o reglare fină a unităților de prelucrare; de exemplu, racleta de profil trebuie să fie reglată mai jos decât dispozitivul de tăiere în raport cu folia protectoare
- Răzuitorul plat trebuie reglat astfel încât folia protectoare să fie tăiată la 1-2 mm, ceea ce permite îndepărtarea adezivului scurs cu ajutorul periilor de curățare
- Se recomandă unelte cu un unghi de prelucrare adecvat
- Poate fi necesară reprelucrarea manuală și, în special, curățarea
- Orice adeziv rămas pe suprafață după prelucrare trebuie îndepărtat cât mai curând posibil cu un agent de curățare adecvat, acest lucru este deosebit de important atunci când se utilizează adezivi pe bază de poliuretan

Pentru mai multe informații privind aplicarea canturilor pe structurile adânci, vă rugăm să consultați broșura noastră tehnică la adresa www.egger.com/Edging deep textures

## 5.4. Etanșarea decupajelor/găurilor pentru șuruburi

În principiu, plăcile lăcuite utilizate ca blaturi de mese/blaturi de lucru, fronturi de mobilă etc., sunt protejate fiabil împotriva pătrunderii umezelii datorită stratului de acoperire. Umiditatea poate însă ajunge totuși la placa suport prin canturile neprotejate cum ar fi cele de la decupaje, îmbinări de colțuri, rosturi de îmbinare în unghi ascuțit, margini posterioare, găuri, găuri pentru șuruburi și elemente de fixare. În special în cazul suprafețelor orizontale, lucrările necesare și finale de etanșare trebuie executate întotdeauna în timpul asamblării finale.
Canturile EGGER (canturile termoplastice) se folosesc pentru a etanșa marginile tăiate vizibil. S-a constatat că cele mai bune produse pentru etanșarea marginilor tăiate mascate sunt profilurile de etanșare și soluțiile de etanșare cu auto-întărire, precum cauciucul siliconic, poliuretanul și acrilicul (Fig. 9). La utilizarea de soluții de etanșare, trebuie aplicat și un grund; fie unul care formează un film, fie un grund de curățare, în funcție de material.
Trebuie să respectați cu atenție instrucțiunile producătorului la utilizarea acestor materiale.
Este absolut esențial să curățați zonele pe care le etanșați și să alocați timpul de ventilare specificat de către producător atunci când folosiți grunduri. Aplicați soluția de etanșare fără a lăsa spații sau găuri și apoi uniformizați cu apă și detergent. Zonele din apropierea îmbinărilor trebuie mascate pentru a preveni murdărirea suprafeței. Orice țevi sau cabluri trebuie centrate, astfel încât să fie păstrată o distanță de 2 până la 3 mm pe toate părțile trecerii. Este, de asemenea, necesară etanșarea atentă.



*Imagine 9*

## 5.5. Lipirea

Pentru a evita tensiunea, se vor lipi numai materiale pe bază de lemn aclimatizate corespunzător și întotdeauna pe aceeași direcție de rulare. Înainte de a fi lipite, plăcile trebuie șlefuite, curățate de praf, grăsime și murdărie și trebuie tratate în prealabil, după caz. Se recomandă teste de lipire. Vă rugăm să respectați recomandările de prelucrare ale producătorului adezivului.

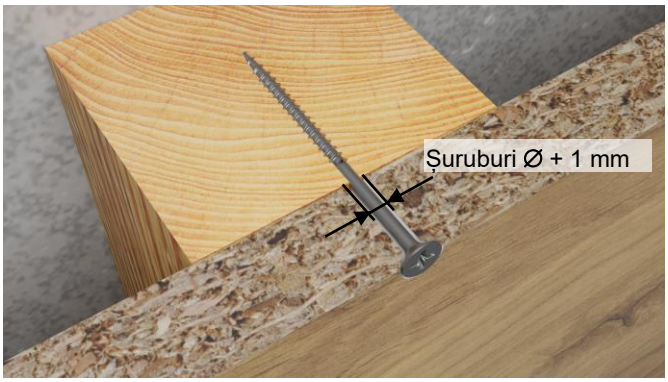
### 5.5.1. Lipirea cu alte materiale

La lipirea materialelor pe bază de lemn cu alte materiale, precum metale și plastice, este întotdeauna important să se asigure faptul că adezivul este pretabil pentru lipire și nu atacă materialul în cauză. De exemplu, un adeziv pentru oglinzi fără solvenți și silicon trebuie utilizat pentru lipirea materialelor pe bază de lemn cu o oglindă. Se recomandă respectarea instrucțiunilor producătorului adezivului și consultarea acestuia în caz de neclarități. Comportamentul de dilatare diferit al diferitelor materiale trebuie luat de asemenea în considerare.

## 5.6. Îmbinare cu șurub

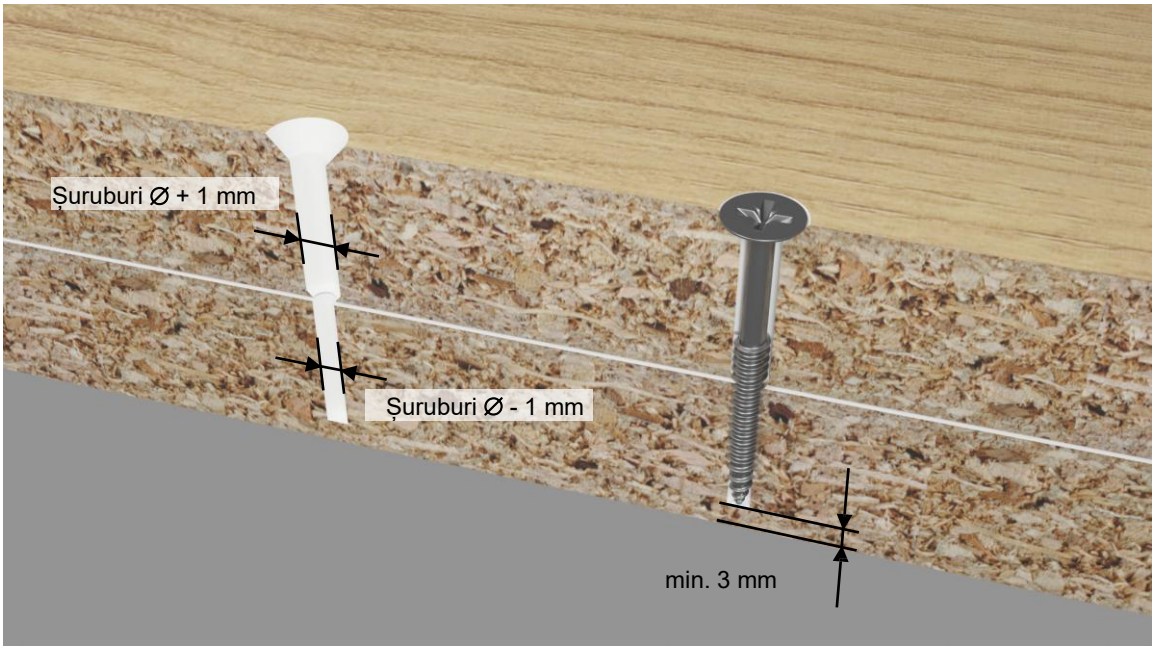
Dacă feroneria, profilele de capăt pentru perete sau alte elemente sunt fixate pe suprafețele materialelor pe bază de lemn, zona în care se realizează prinderea cu șurub trebuie găurită în prealabil. Găurile trebuie să fie cu 1 mm mai mici decât diametrul șuruburilor, pentru evitarea tensiunii în material și pentru a le putea înșuruba suficient de strâns. Alternativ, se pot utiliza șuruburi autofiletante. În cazul suprafețelor orizontale recomandăm, de asemenea, protejarea interiorului găurii pentru șurub cu etanșant înaintea înșurubării.

Rosturile supuse sarcinilor grele, cum ar fi cele de colț și cele pentru corpuri pot fi întărite prin combinarea lipirilor și prin dispozitive de fixare, arcuri profilate sau nuturi.
Rețineți că o grosime reziduală a materialului de 3 mm se ia în calcul pentru îmbinări cu șurub paralele cu cantul sau cu partea superioară sau inferioară a plăcii (A se vedea Fig. 11 și 12).



*Imagine 10*

*Imagine 11*



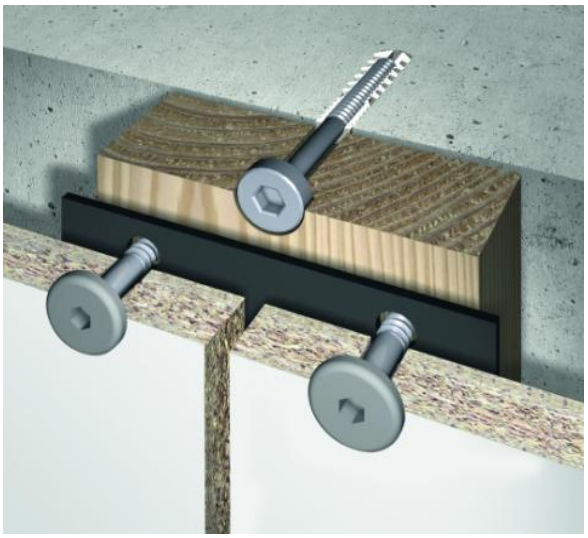

*Imagine 12*

## 5.7. Îmbinarea cu șuruburi plate

Îmbinările cu șuruburi plate pentru găuri străpunse trebuie să aibă spațiu suficient pentru a compensa mișcarea dimensională cauzată de fluctuațiile de temperatură și umiditate. Astfel se pot evita tensiunile cauzate de mișcările de dilatare și contracție rezultate în urma schimbărilor de climat. În acest scop, se implementează puncte flotante și un punct fix pe elementele individuale.
La înșurubarea a două plăci utilizând șuruburi cu cap înecat, se recomandă înecarea găurilor pentru șuruburi cu o freză conică înainte de înșurubare. Astfel se asigură faptul că stratul de acoperire din jurul șurubului nu este deteriorat. Placa ce urmează să fie fixată trebuie să aibă o gaură mai mare cu 1 mm, cealaltă trebuie să aibă o gaură mai mică cu 1 mm, astfel încât să se poată înșuruba șurubul (Fig. 12).

### 5.7.1. Puncte fixe

Punctul fix servește la distribuirea în mod egal a jocului de dilatare și trebuie să fie poziționat cât mai central posibil. Diametrul găurii trebuie să fie același cu diametrul elementului de fixare (A se vedea fig. 13).



*Imagine 13*

*Imagine 14*

### 5.7.2. Puncte glisante

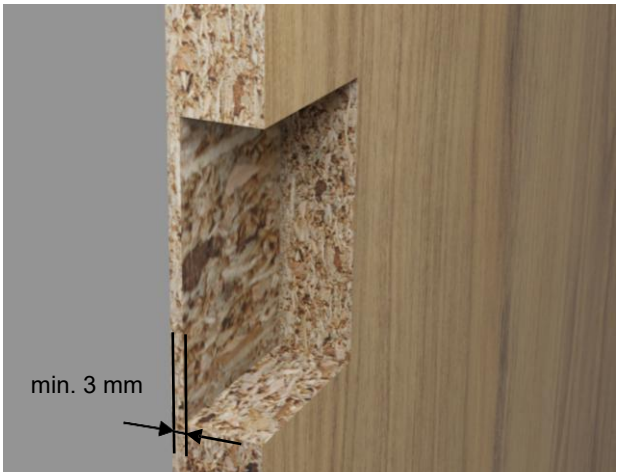
Diametrul găurii pentru punctele glisante trebuie să fie mai mare decât elementul de fixare (A se vedea fig. 14). Gaura trebuie să fie acoperită de capul șurubului. Jocul de dilatare necesar se stabilește pe baza celei mai mari distanțe de la punctul fix până la muchia plăcii. Diametrul găurii punctului flotant trebuie crescut cu 2 mm pentru fiecare metru de lungime. În orice caz, șurubul trebuie poziționat exact în centrul găurii. Dacă este necesar, acest lucru poate fi asigurat prin utilizarea unor șabloane de găurire adecvate.
Când este necesar, utilizați șaibe pentru construcție. În figurile prezentate s-a aplicat o bandă de etanșare din EPDM pe substructura din lemn pentru protejare împotriva umezelii. EPDM este deosebit de rezistent la UV, ozon și alte influențe atmosferice.

## 5.8. Feroneria

La amplasarea feroneriei pe materiale pe bază de lemn trebuie respectate următoarele puncte:

- Mânerele sau alte elemente similare, care se înșurubează în suprafața plăcii trebuie strânse cât mai uniform posibil, dar nu foarte strâns, în caz contrar putând să apară adâncituri în plăci (Fig. 15).
- În cazul găurilor oarbe realizate în placă (fig. 16), este obligatoriu să se mențină o grosime reziduală minimă de 3 mm.

*Imagine*




*Imagine*

# 6. Aplicații

Rămâne responsabilitatea utilizatorului/cumpărătorului să se asigure că materialele sunt adecvate scopului pentru care sunt destinate; furnizarea informațiilor nu exonerează utilizatorul/cumpărătorul de obligația de a evalua acest material și orice proces de producție din punctul de vedere al adecvării. Datorită robusteții și potrivirii pentru utilizarea zilnică, materialele pe bază de lemn sunt deosebit de potrivite pentru placări interioare de pereți. Pentru astfel de utilizări se recomandă o grosime minimă a plăcii de 8 mm. Panoul suport trebuie să fie complet uscat înainte de aplicarea placării. Asigurați întotdeauna o aclimatizare sau ventilație posterioară suficientă a plăcilor. Materialul nu trebuie expus acumulării de umezeală. Toate piesele care trebuie îmbinate trebuie să aibă aceeași direcție de producție.

## 6.1. Placarea pereților

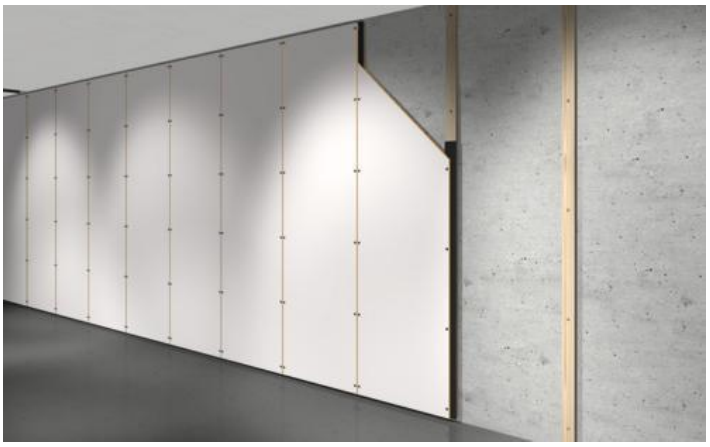
### 6.1.1. Substructură și ventilația posterioară

Materialele pe bază de lemn convenționale trebuie atașate pe o substructură stabilă, rezistentă la coroziune și cu fixare puternică, ce poate să susțină în siguranță greutatea placărilor de perete și să asigure ventilarea în spatele elementelor (A se vedea Fig. 17). În cazul utilizării în construcții uscate, atașarea substructurii și a materialului pe bază de lemn trebuie ancorată de cadrul cu bolțuri.
Alegerea elementelor de fixare trebuie adaptată substructurii și greutății placărilor pereților. Existența unor condiții climatice diferite în fața și în spatele elementelor poate cauza deformarea. Prin urmare, este esențial ca la instalarea placărilor de pereți din materiale pe bază de lemn să se asigure o ventilare posterioară adecvată a plăcilor, care să permită echilibrarea temperaturii și umidității. Ventilarea trebuie să se realizeze spre încăpere.
Dacă nu există ventilare posterioară sau dacă spațiul de ventilare posterioară este < 2 cm, atunci panourile suport minerale absorbante, precum pereții sau tencuiala, trebuie tratate în prealabil cu bariere elastice, impermeabile.
Aceste bariere sunt în general vopsite și împiedică pătrunderea apei în zidărie, ceea ce este esențial pentru o aplicație într-o încăpere umedă.
Șipcile verticale permit în general circulația aerului. În cazul în care substructurile sunt dispuse pe orizontală, este necesară o

construcție adecvată care să asigure ventilarea corespunzătoare. Substructura trebuie să fie perfect verticală pentru a permite montajul fără tensionare pe întreaga suprafață. Substructurile adecvate includ benzi verticale de lemn, aluminiu sau materiale pe bază de lemn.
Distanțarea maximă a șipcilor sau a substructurii depinde de grosimea materialului pe bază de lemn utilizat. Este important să se asigure că spațiile de admisie și de evacuare a aerului rămân neobstrucționate astfel încât aerul să circule liber. De asemenea, asigurați-vă că umiditatea suprafeței ce urmează a fi placată nu diferă semnificativ de cea a componentei finisate.

Se diferențiază următoarele:

- fixarea mecanică vizibilă
- fixarea mecanică ascunsă
- fixarea ascunsă prin lipire



*Imagine 17*

## 6.1.2. Fixarea mecanică vizibilă

Fixarea este realizată prin intermediul șuruburilor sau niturilor pe substructură. Trebuie avut în vedere un joc de dilatare suficient și să se țină cont de poziționarea corectă a punctelor flotante și fixe (A se vedea Fig. 13 și 14). Dacă se folosește lemnul ca substructură, pentru decuplare trebuie să se folosească o bandă din EPDM.

## 6.1.3. Fixarea mecanică ascunsă

Fixarea ascunsă a plăcilor pe bază de lemn prin agățare permite o demontare mai simplă și este mai atrăgătoare din punct de vedere optic comparativ cu metodele de fixare vizibile. Îndepărtarea plăcilor se face rapid și simplu. Accesul la cablurile și conductele aflate în spatele elementelor se face ușor. În funcție de sistemul de fixare ales, un alt avantaj este faptul că elementele pot fi ajustate ulterior. De asemenea, este posibilă montarea fără tensionare a elementelor. Pentru toate metodele de fixare care implică agățare, trebuie păstrat suficient spațiu pentru a permite ridicarea și coborârea elementelor. Acest spațiu de aer sau „spațiu suspendat” rămâne vizibil sub forma unui spațiu în umbră.

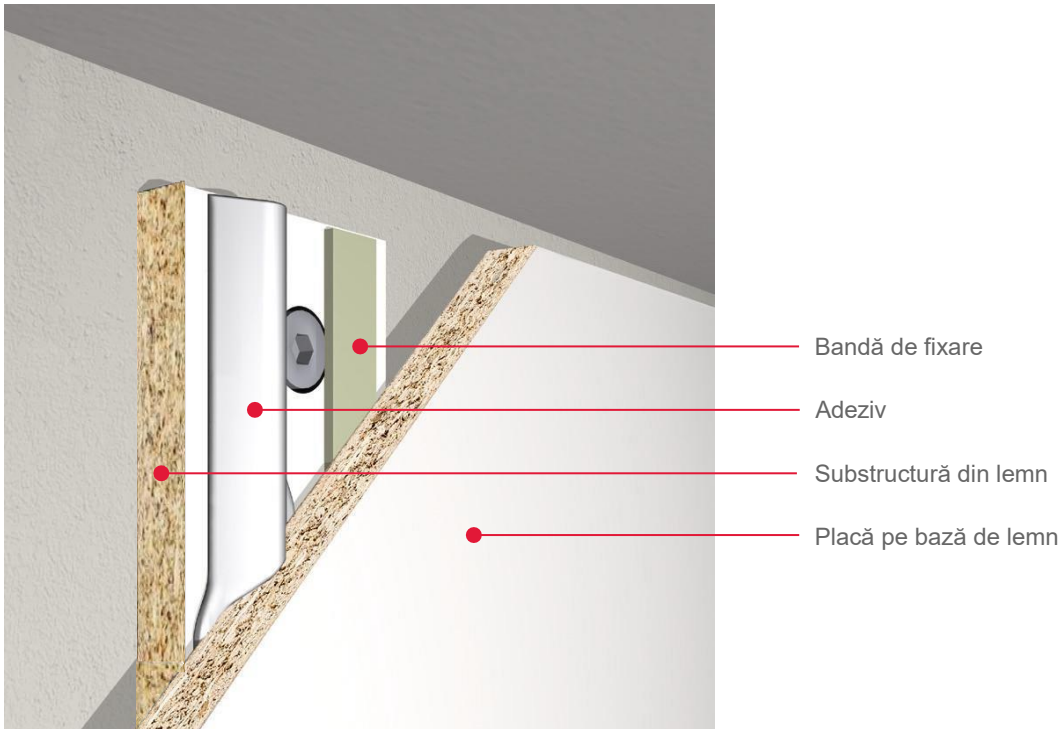
**Agățarea prin intermediul benzilor de profil**
Pentru această metodă de fixare, se taie un nut în substructura orizontală pentru a susține șina proeminentă atașată pe elementul de perete. Pentru simplificarea montării, federul șinei proeminente trebuie să fie mai subțire decât nutul. Șina proeminentă de pe plăcile pe bază de lemn nu trebuie să se extindă pe toată lățimea elementului, ci trebuie să fie tăiată pentru a permite circulația verticală a aerului. Se pot utiliza cu ușurință șine proeminente fabricate din placaj sau profile metalice Z. Dacă nu este posibilă înșurubarea sigură a panourilor subțiri pe bază de lemn, acestea pot fi, de asemenea, lipite.

*Imagine*

**Agățarea cu ajutorul elementelor de feronerie**
Se oferă și sisteme cu feronerii metalice pentru montarea elementelor pentru pereți (Fig. 18). Sistemul ales trebuie să fie utilizat conform recomandărilor producătorului pentru a asigura o instalare sigură.

### 6.1.4. Fixarea prin lipire invizibilă

Fixarea plăcilor pe bază de lemn se poate realiza și prin lipirea cu o substructură. Sistemul substructurii este fixat forțat pe perete (Fig. 19). Dacă se utilizează lemnul ca structură suport, este necesar să se aplice grund ca pas preliminar, pentru a garanta aderența sigură și pentru a preveni dezlipirea din cauza umidității.
Vă rugăm să respectați instrucțiunile de prelucrare ale producătorului adezivului.




*Imagine*

## 6.2. Uși pentru mobilier

La utilizarea de materialele pe bază de lemn ca uși pentru mobilier, vă rugăm să rețineți următoarele:

- Placa se poate deforma dacă partea din față și partea din spate sunt supuse unor condiții de climat diferite.
- Numărul de balamale depinde de tipul balamalei, de dimensiunile, precum și de greutatea ușii. Utilizați informațiile furnizate de producătorii de balamale pentru a calcula numărul de balamale și poziționarea corectă. Sunt disponibile balamale adecvate de la Blum, Hettich sau Häfele, de exemplu.
- Deoarece modificările de format în direcție longitudinală sunt diferite de cele în direcție transversală, se recomandă întotdeauna ca foile de uși să fie produse din placă realizată în aceeași direcție.

# 7. Recomandări pentru curățare și utilizare

Ca regulă generală, petele și substanțele vărsate, cum ar fi ceaiul, cafeaua și vinul etc., trebuie să fie curățate imediat, deoarece, după uscare, efortul de curățare este mai mare. Dacă este necesară curățarea, se vor folosi agenți de curățare delicați. Agenții de curățare nu trebuie să conțină componente abrazive, întrucât acestea pot avea un efect negativ asupra gradului de luciu sau pot zgâria suprafața. Deoarece este posibilă apariția oricărui tip de murdărie, de la ușoară și proaspătă la murdărie profundă și persistentă provocată de diverse substanțe, curățarea adecvată este importantă.

**Pentru utilizarea zilnică trebuie respectate următoarele indicații:**

Așezarea țigărilor aprinse pe PerfectSense plăcile lăcuite provoacă deteriorarea suprafeței. Utilizați întotdeauna o scrumieră.

În general, PerfectSense plăcile lăcuite nu trebuie utilizate ca suprafețe pentru tăiere, având în vedere faptul că tăieturile de cuțit lasă urme de tăiere chiar și pe suprafețele rezistente. Utilizați întotdeauna un tocător.

Așezarea vaselor de gătit fierbinți precum oale, tigăi etc., precum și a surselor de căldură continue, precum laptopul, pe PerfectSense plăcile lăcuite, trebuie evitată; în funcție de expunerea la căldură, poate apărea o modificare a gradului de luciu sau deteriorarea suprafeței. Utilizați întotdeauna un produs cu protecție termică

Lichidele vărsate trebuie curățate întotdeauna imediat, deoarece expunerea mai îndelungată la anumite substanțe poate afecta gradul de luciu al PerfectSense plăcilor lăcuite. În special în zonele din jurul decupajelor și îmbinărilor, lichidele vărsate trebuie să fie șterse întotdeauna complet și repede.

Aceste recomandări sunt valabile în special pentru suprafețe mate în combinație cu decoruri închise, care sunt captivante ca aspect și senzație tactilă, dar pe care urmele de utilizare sunt mai pronunțate.
Pentru mai multe informații, vă rugăm accesați www.egger.com/downloads

# 8. Eliminarea

Orice resturi de materiale pe bază de lemn care se acumulează pe șantier, precum și cele rezultate din demolări, ar trebui în principal reciclate. În cazul în care acest lucru nu este posibil, trebuie trimise pentru recuperarea energiei în loc să fie trimise la groapa de gunoi. Pentru ardere trebuie însă avut în vedere faptul că materialele pe bază de lemn generează emisii suplimentare comparativ cu lemnul masiv din cauza ingredientelor lor, cum ar fi adezivul etc., emisii care pot fi nocive pentru mediu, motiv pentru care se recomandă sisteme de filtrare adecvate pentru recuperarea de energie.
Codul de deșeu conform Catalogului european al deșeurilor: 170201/030105.
Trebuie respectate întotdeauna legile și reglementările naționale specifice cu privire la eliminare.

Notă provizorie:
Aceste instrucțiuni de prelucrare au fost întocmite pe baza celor mai bune informații disponibile și cu maximă atenție. Nu ne asumăm nicio răspundere pentru niciun fel de greșeli, erori în ceea ce privește standardele sau greșeli de tipar. În plus, pot apărea modificări tehnice ca urmare a dezvoltărilor continue a materialelor EGGER pe bază de lemn, a tehnologiei uneltelor și a modificărilor aduse standardelor și documentelor de drept public.
Prin urmare, conținutul acestor instrucțiuni de prelucrare nu constituie o bază cu caracter obligatoriu din punct de vedere legal.