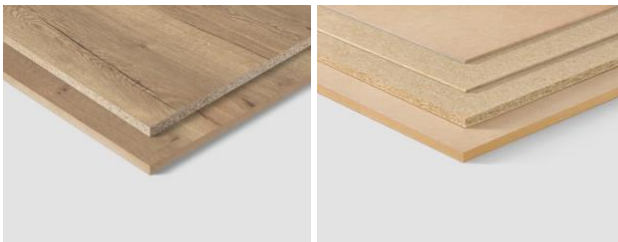


Recomendaciones de aplicación

EGGER Tableros Decorativos EGGER Tableros Soporte



Índice

Índice 1

1. Descripción del producto 3

2. Seguridad 3

 2.1. Generalidades 3

 2.2. Seguridad al trabajo 4

 2.3. Formaldehído 4

 2.4. Riesgos para la salud causados por el polvo 4

 2.5. Riesgo de incendio y de explosión 5

 2.6. Resinas a base de melamina 5

3. Almacenaje 5

 3.1. Instrucciones generales 5

 3.2. Preparación previa 5

 3.3. Almacenaje horizontal 6

 3.4. Almacenaje vertical 7

 3.5. Mantenimiento 7

4. Recomendaciones relativas a las herramientas 8

5. Aplicación 8

 5.1. Dilatación de los tableros 8

Revisión: 05
Validado el: 23/04/2025

5.2.	Cortes	9
5.3.	Chapa de cantos.....	10
5.4.	Impermeabilidad de los cortes/agujeros de perforación	11
5.5.	Encolado.....	11
5.5.1.	Pegar dos tableros en superficie	11
5.5.2.	Pegar con otros materiales	12
5.6.	Fijación con tornillos	12
5.7.	Montaje de superficies con tornillos	13
5.7.1.	Puntos fijos	14
5.7.2.	Puntos móviles	14
5.8.	Juntas de esquina y juntas borde a borde	14
5.9.	Lacado	15
5.10.	Herrajes	16
5.11.	Transformación ulterior del tablero bruto	16
6.	Aplicaciones	16
6.1.	Revestimiento de pared	17
6.1.1.	Subestructura y ventilación en la parte trasera.....	17
6.1.2.	Fijación mecánica visible	17
6.1.3.	Fijación mecánica invisible	18
6.1.4.	Fijación invisible con cola	18
6.2.	Fachadas de muebles	19
7.	Recomendaciones de limpieza y de utilización	20
8.	Gestión de los desechos	21

1. Descripción del producto

Los **tableros de partículas o MDF decorativos EGGER** (según la norma EN 14322) se componen de productos derivados de la madera cubierto por papel diseño impregnado en las dos caras. Se utilizan para las aplicaciones horizontales o verticales para el mobiliario y el interior. Por ejemplo: fachadas, estantes, armarios o revestimientos de pared.

Los **tableros de partículas o MDF decorativos multicapas EGGER** responden a exigencias elevadas en cuanto a resistencia a los choques gracias a su estructura multicapas especial hasta 1 mm de espesor. Las estructuras multicapas presentan una muy gran rigidez y también una excelente estabilidad. Por lo tanto, se adaptan perfectamente a las construcciones de grandes dimensiones. Si es necesario, un revestimiento adicional (HR) puede añadirse para una resistencia incrementada al deterioro.

Los **tableros decorativos Flammex EGGER** son tableros revestidos ignífugos sobre soportes como tableros de partículas o MDF que responden a exigencias elevadas en cuanto a la reacción al fuego.

Los **tableros de partículas brutos EGGER** se componen de una capa interior estable y capas exteriores delgadas. Su estructura compuesta de tres capas ofrece una selección amplia de aplicaciones para el mobiliario y la ordenación interior. Sin embargo, su superficie conviene perfectamente para diferentes tipos de revestimientos.

Los **tableros brutos MDF EGGER** son tableros de fibras de media densidad perfectamente adaptados a las aplicaciones exigentes en cuanto al mobiliario y la ordenación interior, gracias a su excelente resistencia a sacar los tornillos, incluso en los cantos.

Los **tableros brutos delgados EGGER** son tableros de partículas extra delgados disponibles a partir de 3 mm de espesor. Se caracterizan por la finura y el tono claro de su superficie y pueden servir de revestimientos para los tableros alveolares, los reversos de cajón, los revestimientos de puerta o los reversos de mueble.

Los **tableros brutos delgados MDF EGGER** son tableros de fibras de media densidad fáciles de utilizar gracias a la homogeneidad de su estructura. Su superficie regular a granos finos puede ser barnizada, lacada o revestida de laminado, acabado de aluminio o placado de esencias finas.

Los **tableros de partículas delgados decorativos EGGER** o los **tableros MDF decorativos delgados EGGER** son tableros recubiertos de un revestimiento en una cara, perfectos para un uso como tableros decorativos para las puertas interiores o los tableros traseros de muebles visibles.

2. Seguridad

2.1. Generalidades

Conviene tomar nota de herramientas disponibles, instrucciones de aplicación y de seguridad antes de comenzar a utilizar los productos derivados de la madera EGGER.

Los tableros solo pueden utilizarse según las propiedades y los valores límites técnicos especificados. Las propiedades técnicas y se indican las clasificaciones estándares de los tableros en las fichas técnicas, disponibles en nuestra página web al enlace siguiente: www.egger.com. Un uso diferente de los valores especificados necesitará realizar pruebas adicionales en los tableros.

La aplicación de los tableros solo se hace con máquinas y herramientas adaptadas a los tableros. Si dudas, contacta el fabricante de esta máquina o esta herramienta. Una vez colocados los tableros, habrá que utilizar elementos de fijación adecuados. Si dudas, contacta el fabricante del material de ferretería.

En cuanto a la resistencia a la temperatura de los productos derivados de la madera EGGER, conviene diferenciar la

exposición al calor a largo y corto plazo. La exposición prolongada al calor es autorizada para temperaturas que pueden alcanzar hasta 50°C. Señalamos expresamente que una exposición continua a temperaturas superiores a 50°C puede generar la formación de grietas en la superficie de los productos Tableros Decorativos. Durante la utilización de equipos técnicos que desprenden calor, como los ordenadores portátiles, recomendamos dejar una distancia suficiente entre la fuente de calor y la superficie para impedir el calor acumularse y por lo tanto permitir su disipación.

Siendo un material higroscópico, las propiedades de la madera cambian en función de su exposición a la humedad y las variaciones de la tasa de humedad ambiente. Cuando productos derivados de la madera se utilizan en áreas que tienen una tasa de humedad elevada o en contacto con agua u otros líquidos, es necesario tomar precauciones particulares. Las detallamos más debajo en este documento. Para más detalles sobre los sectores de aplicación recomendados para los tableros y la categoría de uso en un entorno seco o húmedo, consulta las fichas técnicas disponibles en nuestra página web en el enlace siguiente: www.egger.com. En cuanto a los tableros brutos, es importante de asegurarse que no se ponen en contacto con la humedad.

CUIDADO: una manipulación incorrecta de los productos puede provocar daños e impactar la seguridad. Puede alterar las funciones del producto y ocasionar riesgos para la salud. Por lo tanto, hace falta que seguir las instrucciones de utilización del fabricante. Conviene manipular y utilizar los productos con vigilancia y precaución.

2.2. Seguridad al trabajo

Generalmente, los equipos de protección individual (EPI), como guantes, gafas de protección, protecciones auditivas, una protección respiratoria/contrata el polvo, y también los calzados de seguridad, deben ser llevados cuando se abre el flejado y durante su aplicación.

CUIDADO: los productos pueden ser pesados. Se debe fijarlos correctamente durante la manipulación y el tratamiento para evitar que caen, volcar o deslizar. Permitirá evitar el deterioro del producto y las heridas. No lleve los productos tú solo si son muy pesados.

CUIDADO: Siempre lleva los equipos de protección individual (EPI) durante la manipulación y la aplicación de los productos.

2.3. Formaldehído

Las clases de emisión son directamente relacionadas al material soporte utilizado. Para más informaciones sobre las emisiones de formaldehído del material soporte que quieres, consulta las fichas técnicas de los materiales soporte, disponibles en línea en el enlace siguiente: www.egger.com.

¡CONSEJO! El hecho de aplicar y utilizar los tableros sin considerar sus propiedades técnicas y recomendaciones puede incrementar las emisiones de formaldehído y potencialmente ocasionar riesgos para la salud. Por favor refieres a la clase de emisión indicada para el producto.

2.4. Riesgos para la salud causados por el polvo

La aplicación del producto puede ocasionar polvo. Presenta un riesgo de sensibilización para la piel y las vías respiratorias. Según el tipo de tratamiento y el tamaño de las partículas, en particular en caso de inhalación de polvo, esto puede provocar riesgos adicionales para la salud. Conviene considerar la generación de polvo durante la evaluación de los riesgos en el lugar de la intervención.

En caso de operaciones de fabricación en particular (como la aserradura, el lijado, el fresado), convendrá emplear un sistema de extracción eficaz de acuerdo con las reglas de salud y de seguridad al trabajo. Un equipo de protección respiratoria

adaptado deberá ser llevado sin un sistema de extracción adecuado.

2.5. Riesgo de incendio y de explosión

El polvo creado durante el tratamiento puede generar riesgos de incendios y de explosión. Se debe respetar las normas de seguridad y de protección contra los incendios.

2.6. Resinas a base de melamina

Para la producción de los tableros derivados de la madera EGGER, solo utilizamos resinas polimerizadas que no presentan ninguna propiedad peligrosa tras el endurecimiento del producto y son inofensivas cuando se utiliza el producto de acuerdo con el uso previsto. En particular, el producto no contiene melamina libre como tal en una concentración que puede ocasionar obligaciones adicionales en cuanto a información, en virtud de la Reglamentación (CE) n° 1907/2006 (REACH). No obstante, los tableros derivados de la madera EGGER respetan naturalmente los umbrales de migración existentes de acuerdo con la Reglamentación (UE) n° 10/2011 en cuanto a los materiales y objetos de plástico dedicados a ponerse en contacto con productos alimenticios.

3. Almacenaje

3.1. Instrucciones generales

Se debe almacenar, o aplicar los materiales derivados de la madera en una área de producción o de almacenaje cerrado que presenta condiciones climáticas estables (temperatura superior o igual que 10°C y una tasa de humedad relativa de unos 50-60%).

Si la tasa de humedad sobrepasa constantemente un 60%, tiene que abrir los flejes de plástico del embalaje. Evita cada riesgo de deterioro de la superficie o de los cantos del tablero superior por los flejes de plástico debido al hinchazón del espesor de los tableros.

Las condiciones de almacenaje y de tratamiento tienen que corresponder a las condiciones climáticas en las que se utilizará el tablero más tarde.

Para garantizar condiciones óptimas durante el almacenaje a la horizontal, es necesario evitar las situaciones siguientes, dañosas para el producto, durante las operaciones de transporte, de almacenaje o de tratamiento:

- Almacenaje de proximidad inmediata de dispositivos calentadores o de cada otra fuente de calor.
- Exposición directa a una radiación térmica y a los rayos solares (rayos UV exteriores)
- Mala estabilización climática con una variación incrementada de la tasa de humedad del aire
- Almacenaje de tableros individuales; los tableros colocados por encima y debajo de la pila reaccionan más rápidamente con las variaciones climáticas ambientes que los tableros colocados en la pila.

3.2. Preparación previa

Los materiales derivados de la madera reaccionan con los cambios de condiciones ambientes por variación dimensional. Por eso, las condiciones de almacenaje y de aplicación deben parecer lo más posible a las condiciones climáticas en las que se utilizará el tablero más tarde. Antes de la instalación, se debe exponer los materiales derivados de la madera durante suficiente tiempo a las condiciones de uso y climáticas del lugar de instalación. También se debe respetar las recomendaciones en cuanto al almacenaje en las obras. Primero, se debe exponer los materiales derivados de la madera a las condiciones climáticas del espacio en el que se aplicarán, para que la temperatura del material y del espacio corresponda.

3.3. Almacenaje horizontal

Se debe realizar el apilado en una superficie de carga y nivelada (ver Figura 1). Los separadores deben ser del mismo espesor y su longitud debe corresponder a la anchura de la pila de los tableros. La distancia entre los separadores depende del espesor de los tableros.

Espesor de tablero superior o igual a 15 mm: la distancia no debe sobrepasar 800 mm. En cada caso, se recomienda colocar al menos 4 separadores para los tableros de 2 800 mm de longitud.

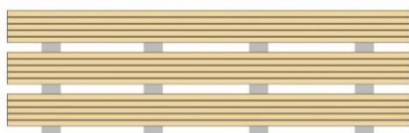
Espesor de tablero inferior a 15 mm: la distancia debe ser inferior a 800 mm. Generalmente, la norma «distancia = 50 x espesor de tablero (en mm)» puede aplicarse.

Para proteger la superficie decorativa de los tableros, conviene siempre colocar dos tableros uno enfrente del otro y/o utilizar tableros de protección. Si las pilas de tableros se rodean después con flejes de metal o plástico, se debe dar especial atención a proteger adecuadamente los bordes. Se debe asegurar esta protección utilizando esquineras de cartón o placas de protección. Si tiene que almacenar varias pilas las unas sobre las otras, tiene que alinear los separadores verticalmente las unas sobre las otras (ver Figura 2). Tiene que alinear perfectamente los tableros almacenados en pilas de mismo tamaño.



Figura 1

Conforme



No conforme

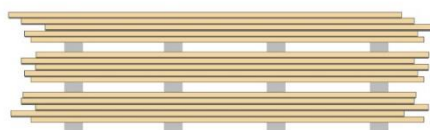
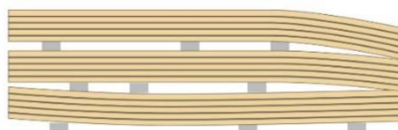


Figura 2

3.4. Almacenaje vertical

Siempre se prefiere el almacenaje horizontal al almacenaje vertical, porque es más seguro y ofrece una mejor planeidad. En caso de almacenaje vertical, se debe dar una atención especial para asegurar que se bloqueen correctamente los tableros. Se puede obtener un bloqueo adecuado gracias a soluciones de almacenaje cerrado, como estanterías, cajas o estantes. Los compartimentos de almacenaje no deben exceder 500 mm de anchura.

Si se utilizan estanterías de almacenaje abiertas, la superficie de contacto debe presentar una inclinación de algunos 10°C. Además, convendrá almacenar únicamente tableros de mismo tamaño en los espacios de almacenaje abiertos (Figuras 3 y 4).

Conforme

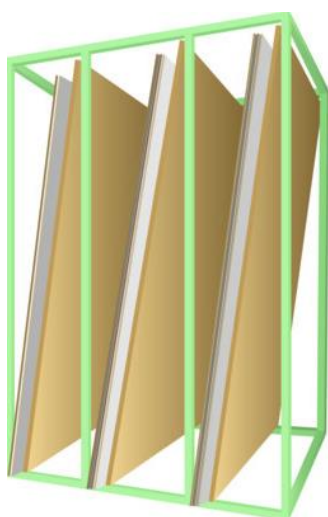


Figura 3

No conforme

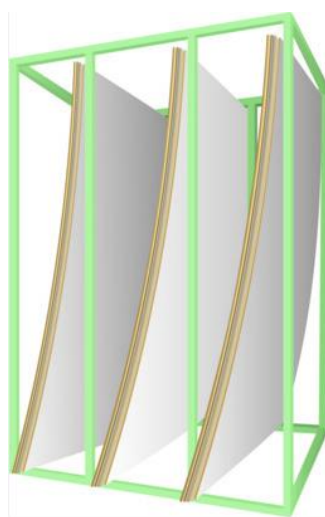


Figura 4

3.5. Manutención

Después de quitar el embalaje y antes de la aplicación, conviene examinar los tableros derivados de la madera para verificar que no presentan daños visibles. Generalmente, las personas encargadas de transporte y de manutención de los tableros deben llevar un equipo de protección individual (EPI) como guantes, calzados de seguridad y un traje adaptado al trabajo, los bordes de los tableros que pueden cortar. Se debe levantar los tableros (ver Figura 5), hace falta que eviten las fricciones de las superficies decorativas entre sí al desplazarse y las superficies no deben deslizarse unas sobre otras (ver Figura 6).

Conforme

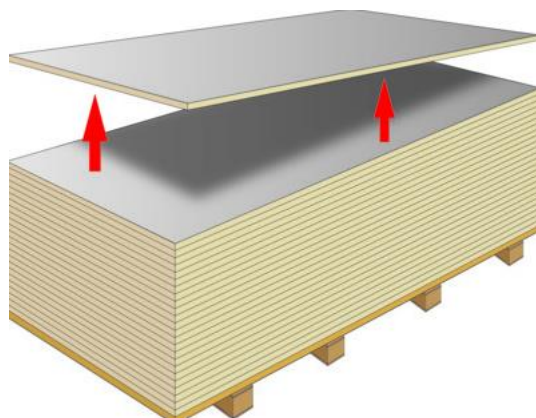


Figura 5

No conforme

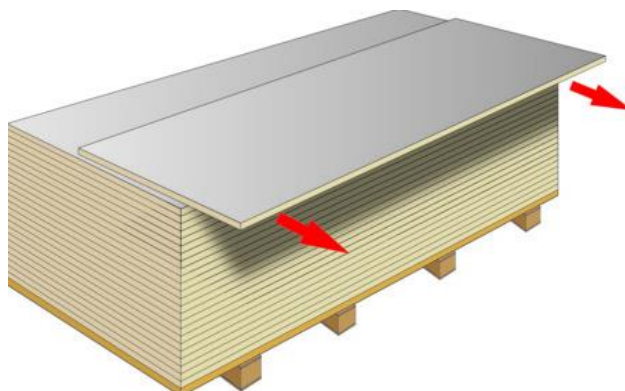


Figura 6

4. Recomendaciones relativas a las herramientas

Encuentra las informaciones detalladas sobre la aplicación de los tableros por fresado, aserradura y perforación en la sección sobre las recomendaciones relativas a las herramientas. Estas recomendaciones relativas a las herramientas se apoyan en distintas series de pruebas que permiten obtener los mejores resultados en términos de fabricación y realizados en cooperación con fabricantes de herramientas reconocidas.

Para más información, consulta la página <https://www.egger.com/fr/support/telechargements>

5. Aplicación

5.1. Dilatación de los tableros

A pesar de la buena estabilidad dimensional de los materiales derivados de la madera, las variaciones de condiciones ambientales pueden ocasionar cambios de formato. La orientación de las partículas y de las fibras del material soporte concede al tablero un sentido para la fabricación o el uso (ver Figura 7).

Los cambios de formato en el sentido longitudinal difieren de las modificaciones de formato en el sentido transversal. Conviene considerar los cambios de formato en la construcción.

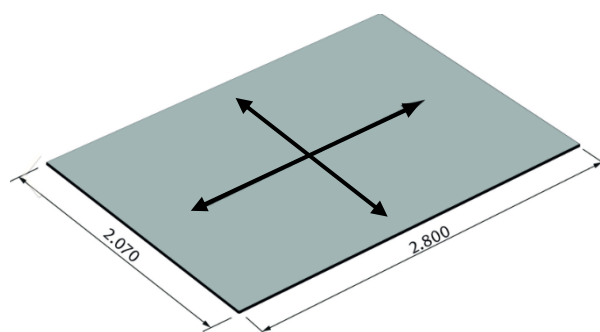


Figura 7

Para los materiales derivados de la madera, una variación de un 10% de la humedad relativa (entre un 20% y un 80%) puede modificar la tasa de humedad del tablero del 1,6%. Cuanto más considerable es el cambio de la humedad relativa, más elevado es el riesgo de dilatación. Por lo tanto, es importante colocar de antemano el tablero en las condiciones ambientales adecuadas para evitar una dilatación incrementada debido a los cambios considerables de la tasa de humedad del tablero. La tabla más abajo indica la variación dimensional esperada en función del cambio de la tasa de humedad.

Humedad relativa durante la instalación (%)*	Humedad relativa en el momento t (%)	Variación dimensional (mm/m)
6	85	1,6
65	30	-1,9
30	85	3,5

* A una temperatura de 20 °C

Unas condiciones climáticas diferentes delante y detrás de los tableros revestidos también pueden provocar una deformación o una combadura del tablero. Por eso, los revestimientos de pared que utilizan materiales derivados de la madera EGGER siempre deben ser instalados con una ventilación trasera con lama de aire, lo que permite estabilizar la temperatura y la humedad o compensar las fluctuaciones.

A menudo, el sentido de fabricación de los tableros solo se puede determinar a partir de las dimensiones del tablero fabricado. Los diseños madera y los diseños imprimidos en un sentido constituyen una excepción. En el caso de los tableros cortados por pedido, es importante asegurarse que los elementos se junten en el mismo sentido de fibras. Para evitar mezclar los artículos cortados, recomendamos marcar el sentido del tablero de cada elemento.

5.2. Cortes

Generalmente, antes de la aplicación, es importante asegurarte que el tablero no se mueve para evitar cada deterioro durante las operaciones de aserradura, fresado o perforación. En particular, las áreas de unión estrechas pueden agrietarse en caso de almacenaje o manipulación inadecuados. Los cortes de tableros deben también recibir atención especial para evitar cada jirón o daños susceptibles de herir a alguien u ocasionar otros deterioros.

Para obtener bordes impecables y sin trocitos, los cortes deben ser fresados de preferencia con una fresadora CNC o una fresadora manual. Si utilizas una sierra (como una sierra circular de mesa), trocitos pueden aparecer en los bordes. Puede variar en función de la máquina utilizada, el tipo de lama, las dientes de la sierra, etc. Si una sola cara de los elementos fabricados es visible, es posible utilizar la cara que presenta el trocito provocado por la aserradura como la cara trasera que no



Figura 8

se ve. Se recomienda el acabado de los bordes, llamado «rotura de los bordes» con papel de lija u otra herramienta, para impedir las grietas y los cortes debidos a los trocitos y evitar las heridas por cortes durante la manutención.

Los cortes en ángulos rectos deben ser redondos al nivel de los ángulos porque los ángulos cerrados son susceptibles de crear trocitos y grietas en función de la construcción del revestimiento (ver Figura 8). Es especialmente delicado en las aplicaciones de cocina como los salpicaderos, las gavetas de muebles, los estantes, etc., que se someten a presiones de retractación elevadas del hecho de su exposición frecuente al calor. Si se utiliza un sistema de luces (spots empotrables), debes asegurarte que la temperatura de exposición constante no sobrepasa los 50°C.

5.3. Chapa de cantos

En función de la utilización prevista, se enchapan los productos derivados de la madera con cantos combinados con el revestimiento decorativo. Estos cantos tienen no solo una función protectora, sino estética. De este modo, EGGER ofrece una colección canto coordinada para cada producto decorativo de la Colección & Servicios (ver Figura 9). Nuestros cantos están disponibles en diferentes materias plásticas como el ABS (Acrilonitrilo Butadieno Estireno), el PP (polipropileno), el PMMA (polimetilmetacrilato) o el PVC (policloruro de vinilo).

Normalmente, se realiza la chapa de los cantos mediante máquinas de chapa clásicas utilizando un sistema de cola termofusible o en centros de fabricación. En el proceso de chapa, los cantos se encolan, se desbarban, se fresan y se fabrican con un agregado de lamas de tracción y cepillos pulidores. También es posible aplicar los cantos manualmente mediante una prensa de cola o una prensa a cantos.

Una capa de adobo se aplica en el reverso del canto para garantizar una adherencia óptima para el encolado. Este revestimiento se optimiza para utilizarse con las colas termofusibles a base de EVA (etilvinilacetato), PA (poliamida), APAO (polialfaolefina amorfa) y PUR (poliuretano). No se garantiza la adherencia si utilizas cola blanca.



Figura 9

Como el tablero soporte, los cantos deben almacenarse previamente en las condiciones climáticas del espacio en el que vayan a aplicarse. Encuentras más informaciones en las fichas técnicas o las instrucciones de aplicación de los cantos, disponibles en la página www.egger.com

5.4. Impermeabilidad de los cortes/agujeros de perforación

Básicamente, las superficies de los Tableros Decorativos utilizados como tablero de mesa / encimera, fachada de mueble etc. se protegen de manera eficaz contra las infiltraciones de humedad debido a las características del revestimiento. Sin embargo, la humedad puede alcanzar el tablero soporte por los bordes no protegidos como los cortes, las juntas borde a borde, los empalmes de esquinas, los cantos traseros, los agujeros de perforación, los agujeros de tornillos y la fijaciones. En particular en el caso de superficies horizontales, la etapa necesaria de impermeabilidad final siempre debe realizarse durante el montaje final. Los cantos EGGER (cantos termoplásticos) se utilizan para impermeabilizar los bordes cortados visibles. Los mejores productos para impermeabilizar los bordes escondidos son los perfiles de impermeabilidad y los productos de impermeabilidad autopolimerizables, como la goma de silicona, el poliuretano y el acrílico (Figura 10). Durante la utilización de los productos de impermeabilidad, también se debe aplicar una imprimación que forma una capa, o sea una imprimación de limpieza en función del material.

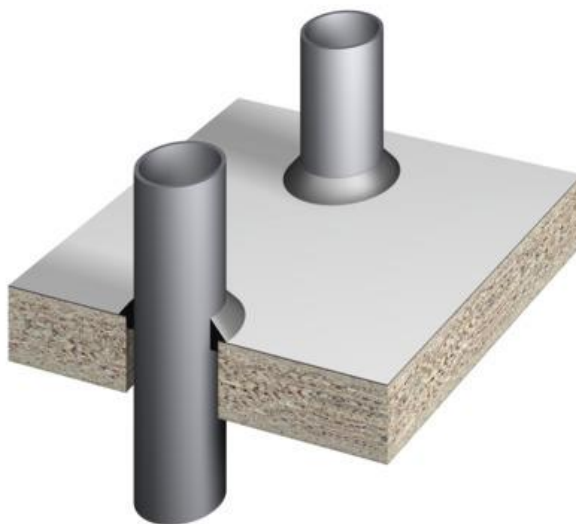


Figura 10

¡Respetar escrupulosamente las instrucciones del fabricante durante la utilización de estos productos!

Es indispensable proceder a la limpieza de las áreas a impermeabilizar y respetar el tiempo de aeración especificado por el fabricante durante la utilización de la imprimación. Aplicar el producto de impermeabilización sin dejar intervalos o agujeros, entonces alisarlo con agua o detergente. Las áreas colocadas a proximidad de las juntas deben ocultarse para evitar que la superficie se ensucia. Los tubos o cables eventuales deben centrarse de manera que se mantenga una distancia mínima de 2 a 3 mm alrededor del paso de cables. También se requiere una buena impermeabilización.

5.5. Encolado

Para evitar las restricciones, conviene encolar juntos únicamente los tableros derivados de la madera almacenados en las condiciones adecuadas y siempre hacer coincidir el sentido de las fibras. Antes del encolado, se debe lijar, desempolvar, desgrasar y limpiar los tableros, y tratarlos si es necesario. Se recomienda proceder a pruebas de encolado. Sigue las instrucciones de tratamiento del fabricante de la cola.

5.5.1. Pegar dos tableros en superficie

La pegadura entre dos Tableros Decorativos de grandes dimensiones necesita precauciones particulares. Se debe fortalecer las construcciones sujetas a restricciones importantes (bajo efectos de vibraciones o impactos, por ejemplo) por fijaciones mecánicas. Antes de proceder a la pegadura de dos tableros revestidos, se recomienda previamente lijarlas y limpiarlas para quitar cada resto de aceite, grasa o polvo. En función de la aplicación, puedes utilizar colas a base de poliuretano (PUR) o colas contacto. Es posible utilizar las colas siguientes:

- Cola Kleiberit 573.8 2K-PUR
- Cola Jowat 690.00

Para la pegadura de dos tableros brutos, colas a dispersión pueden también utilizarse, porque estos tableros tienen un soporte absorbente, a diferencia de los tableros revestidos. Es posible utilizar las colas siguientes:

- Cola Henkel Aquence KL 072 y Aquence KL 071/2
- Colas Kleiberit PVAC (cola de chapa 322.0 D2, por ejemplo)
- Cola Jowat Jowacoll 103.10

Sin embargo, es importante seguir las instrucciones del fabricante de cola para cada pegadura de superficie y consultarlas en caso si tienes dudas. Igualmente, se aconseja proceder a una prueba de pegadura.

5.5.2. Pegar con otros materiales

Cuando se pegan productos derivados de la madera con otros materiales como los metales o los plásticos, también es importante asegurarse que la cola se adapta al tipo de pegadura y no daña los materiales en cuestión. Por ejemplo, se debe utilizar una cola especial para espejos sin solvente ni silicona para pegar materiales derivados de la madera sobre un espejo. Se recomienda seguir las instrucciones del fabricante de cola y consultarlas si tienes dudas. Se debe considerar las diferentes reacciones de dilatación de los materiales.

5.6. Fijación con tornillos

Si se debe fijar herrajes, rodapiés, etc. en la superficie de productos derivados de la madera, conviene perforar de antemano la superficie donde el montaje se atornillará. Los agujeros de perforación deben tener un diámetro inferior a 1 mm en comparación con el de los tornillos para evitar toda tensión en el interior del material y sujetar los tornillos con suficiente fuerza. Puedes también utilizar tornillos autoperforantes. Para las superficies horizontales, también recomendamos proteger el interior del agujero de perforación con un producto de impermeabilidad antes de sujetar los tornillos.

También puedes fortalecer las juntas sometidas a cargas pesadas, como los esquinas y las juntas de cajones, mediante fijaciones, perfiles ranura-lengüeta además de la pegadura.

Toma en nota que cuando se utiliza un tornillo para el montaje (sea atornillado en canto o en la superficie superior o inferior), conviene dejar un espesor residual de 3 mm (ver Figuras 12 y 13).

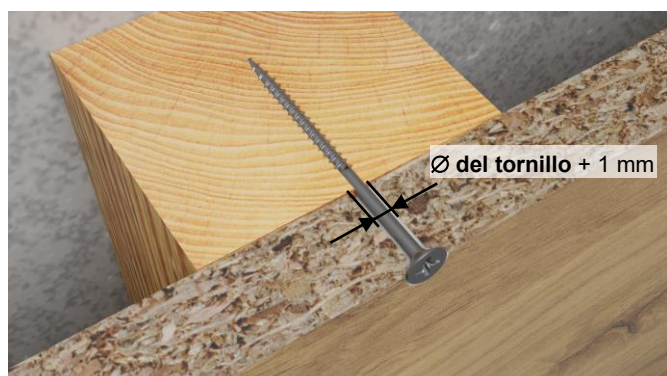


Figura 11



Figura 12

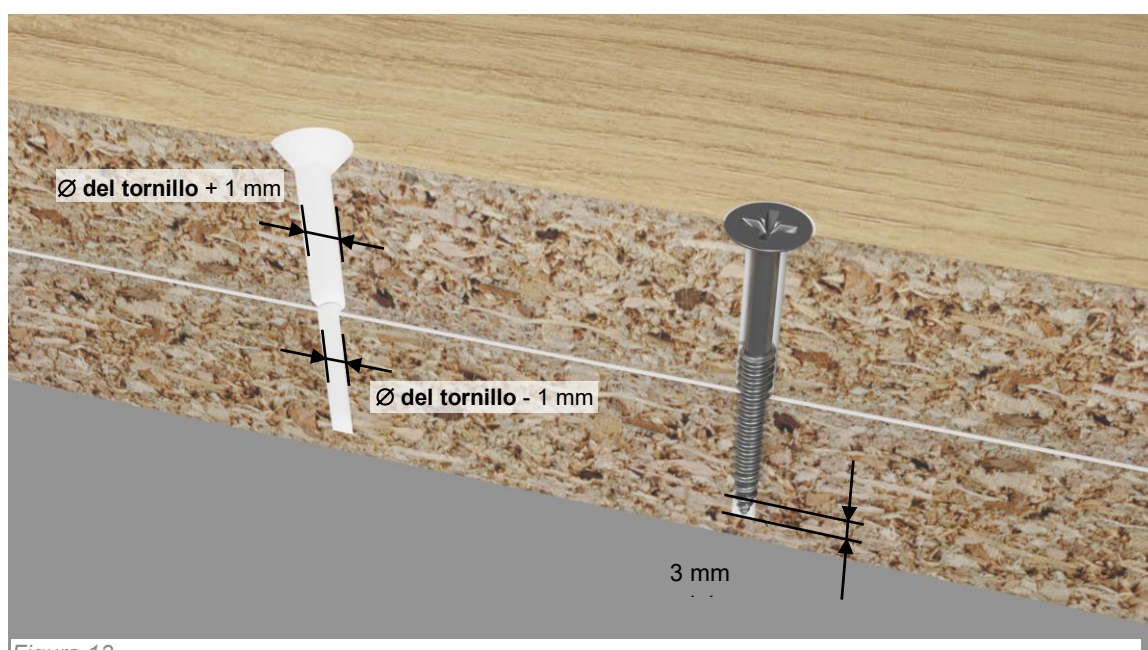


Figura 13

5.7. Montaje de superficies con tornillos

Los montajes de superficies con tornillos mediante agujeros deben presentar suficiente separación para compensar las variaciones dimensionales relacionadas con las fluctuaciones de temperatura y de humedad. Permite evitar las tensiones debido a los movimientos de dilatación y contracción que resultan de la evolución de las condiciones ambientales. Se programan puntos flotantes y fijos en los diferentes elementos con tal fin.

Si debes sujetar dos tableros con tornillos avellanados, os recomendamos realizar en primer lugar los agujeros de tornillos con una fresa. Así se evita dañar el revestimiento del tablero alrededor del tornillo. Para que el atornillado de los tableros sea posible, el diámetro del agujero del tablero a fijar debe superar 1 mm y el diámetro del agujero del otro tablero debe ser inferior a 1 mm (ver Figura 13).

5.7.1. Puntos fijos

El punto fijo permite distribuir uniformemente el juego de dilatación y se debe colocar de manera más central posible. El diámetro del agujero de perforación es idéntico al diámetro de la fijación (ver Figura 14).

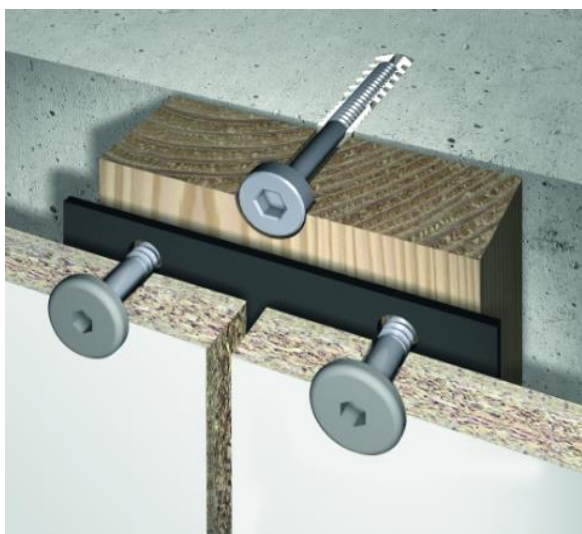


Figura 14



Figura 15

5.7.2. Puntos móviles

El diámetro del agujero de perforación de los puntos fijos deben superar el de la fijación (ver Figura 15). La cabeza del tornillo debe cubrir el agujero de perforación. Se establece el juego de dilatación necesario en la base de la mayor distancia entre el punto fijo y el borde del tablero. El diámetro del agujero de perforación de los puntos flotantes deben aumentar de 2 mm por cada metro de longitud. En cualquier caso, el tornillo debe colocarse perfectamente en el centro del agujero de perforación. Si es necesario, utiliza tamaños de perforación adecuados.

Si es necesario, utiliza arandelas para la construcción. En las diferentes figuras, una banda EPDM (Etileno propileno dieno monómero) se aplica sobre la subestructura de madera para protegerla contra la humedad. La banda EPDM es muy resistente a los rayos UV, el ozono y otras influencias atmosféricas.

5.8. Juntas de esquina y juntas borde a borde

Las juntas de esquina plano de los productos derivados de la madera EGGER se realizan por cortes de inglete con sierras circulares de mesa o por fresado con fresadoras CNC o fresadoras manuales con tamaños. Entonces, los tableros se juntan de nuevo con diferentes accesorios o por pegadura (Fig. 16 y 17). En cuanto a las juntas borde a borde, que también se exponen a la humedad, se debe proteger los cortes y juntas uno tras otro de los tableros que no son protegidos por bandas de canto de plástico. Los cantos o bordes uno tras otro no cubiertos favorecen la infiltración de la humedad en el tablero y la hinchazón del espesor.

Perfiles de conectores metálicos también pueden utilizarse (ver Figura 18). Los perfiles son fáciles de manipular, pero impactan

el estético de la superficie rompiendo su planitud. También dificultan la limpieza.

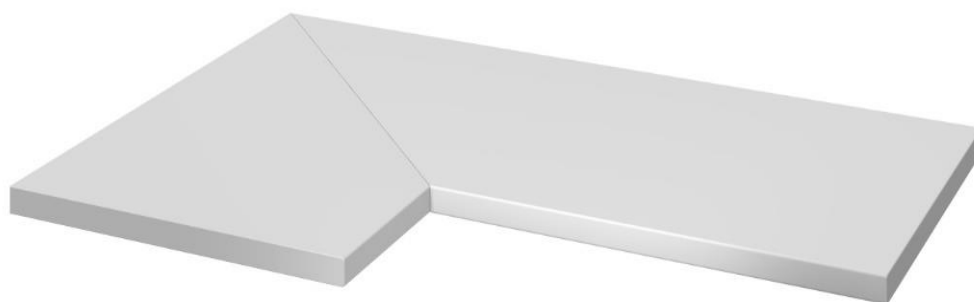


Figura 16

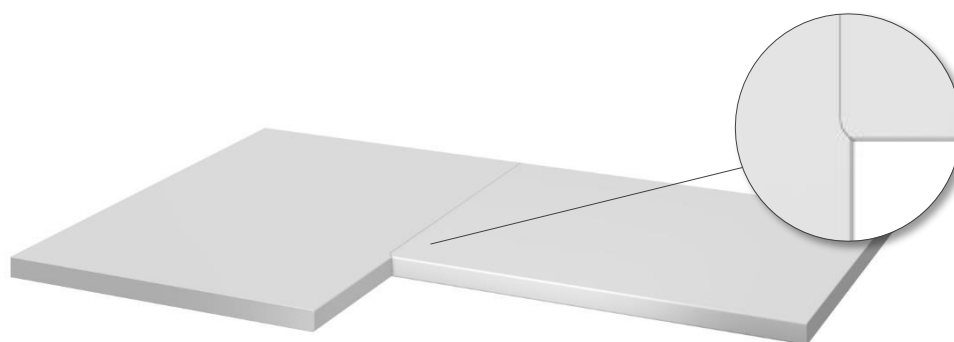


Figura 17

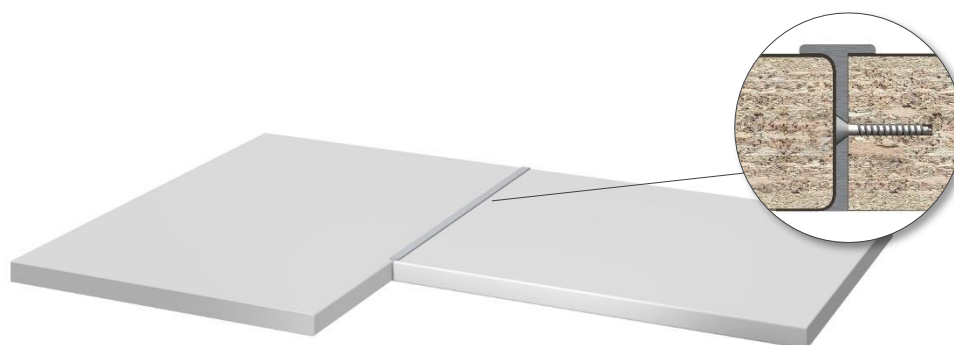


Figura 18

5.9. Lacado

Para el lacado, se recomienda utilizar un tablero EGGER con un revestimiento adaptado al lacado. Un revestimiento adaptado al lacado es un revestimiento de alta calidad, listo para pintar, que ofrece una excelente preparación de superficie para la pintura ulterior en MDF, en tablero de partículas o en tablero alveolar. Para una pintura óptima, el tablero no debe presentar ningún resto de polvo o grasa. Es esencial seguir las instrucciones de tratamiento del fabricante de la pintura.

5.10. Herrajes

Se deben respetar las instrucciones siguientes durante la instalación de herrajes o ferretería en materiales derivados de la madera:

- Las asas u otro, que se atornillan en la superficie del tablero, se sujetan de la manera más uniforme posible y no con demasiada fuerza, al riesgo de deformar el interior del tablero (Fig. 19).
- En el caso de desfondamiento no cruzador en el tablero (FIG. 20), asegúrate de conservar un espesor residual de 3 mm.

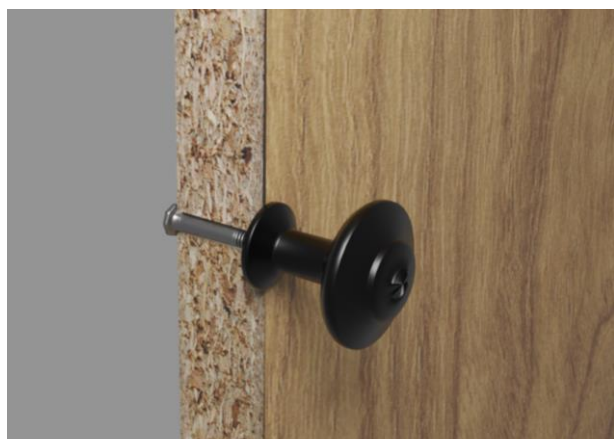


Figura 19

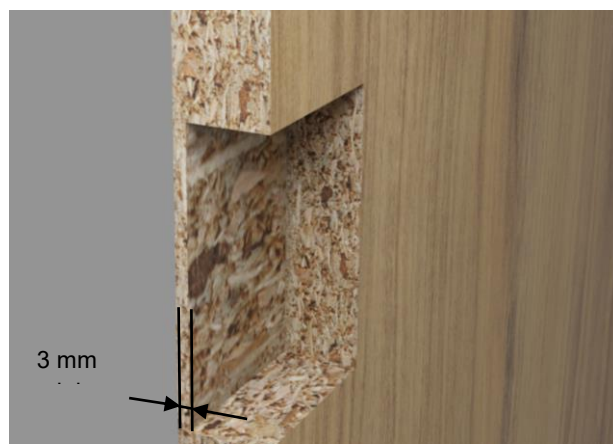


Figura 20

5.11. Transformación ulterior del tablero bruto

Para una aplicación ulterior del tablero bruto, asegúrate de que el tablero no presenta ningún resto de polvo, grasa o daños mecánicos en superficie. También verifica que el tablero no absorba sustancias líquidas que provoca una hinchazón irregular. Esto causaría una transformación no conforme del tablero bruto.

Para la pegadura de laminados en un tablero bruto, puedes utilizar colas a dispersión, como las colas Aquence KL 072 y Aquence KL 071/2 de Henkel o las colas PVAC de Kleiberit.

6. Aplicaciones

Robustos y resistentes a un uso cotidiano, los materiales derivados de la madera se adaptan particularmente a un uso como revestimiento de pared interior. Recomendamos un espesor de tablero de al menos 8 mm para estas aplicaciones. La estructura soporte debe ser completamente seca antes de la aplicación del revestimiento. Asegúrate de que los tableros

siempre tengan suficiente ventilación en la parte trasera y una fase de aclimatación adecuada. Los materiales no deben exponerse a una humedad detenida. El sentido de fabricación debe ser idéntico para cada artículo a montar.

6.1. Revestimiento de pared

6.1.1. Subestructura y ventilación en la parte trasera

Los materiales derivados de la madera deben fijarse a una subestructura estable, resistente a la corrosión y adapta a restricciones, capaz de soportar el peso del revestimiento de pared y ofrecer suficiente ventilación en la parte trasera de los elementos (ver Fig. 21). En las aplicaciones de construcción seca, la fijación de la subestructura y del material derivado de la madera debe establecerse en la estructura.

La elección de las fijaciones debe adaptarse a la subestructura y al peso del revestimiento de pared. Las condiciones ambientes diferentes entre la parte delantera y trasera de los elementos pueden también provocar deformaciones. De este modo, es esencial que las instalaciones de revestimiento de pared de materiales derivados de la madera siempre tienen suficiente ventilación adecuada en la parte trasera de los tableros, lo que permite estabilizar la temperatura y la humedad. La ventilación debe estar en el lado del espacio.

En ausencia de ventilación trasera, o si el espacio de ventilación trasera es inferior a 2 cm, los soportes minerales absorbentes como las paredes o el revestimiento deben pretratarse con barreras de protección elásticas e impermeables.

Estas barreras consisten generalmente en una capa de pintura que impide la infiltración de humedad en la albañilería, lo que es esencial para las aplicaciones en espacios húmedos.

Las latas verticales aseguran generalmente una circulación de aire suficiente. Si las subestructuras se aplican horizontalmente, la construcción debe garantizar una ventilación adecuada. La subestructura debe aplomarse para un montaje sin tensión mecánica en toda la superficie. Las latas verticales de madera, aluminio o materiales derivados de la madera son subestructuras adecuadas.

La separación máxima de las latas o de la subestructura depende del espesor del material derivado de la madera utilizada. Es importante asegurarte de que las zonas de entrada y de salida del aire quedan libres para que no se obstruya la circulación del aire. También asegúrate de que la diferencia de humedad de la superficie de aplicación y del elemento a aplicar no sea demasiado considerable.

Existen varios métodos de fijación de los tableros:

- Fijación mecánica visible
- Fijación mecánica invisible
- Fijación invisible con cola

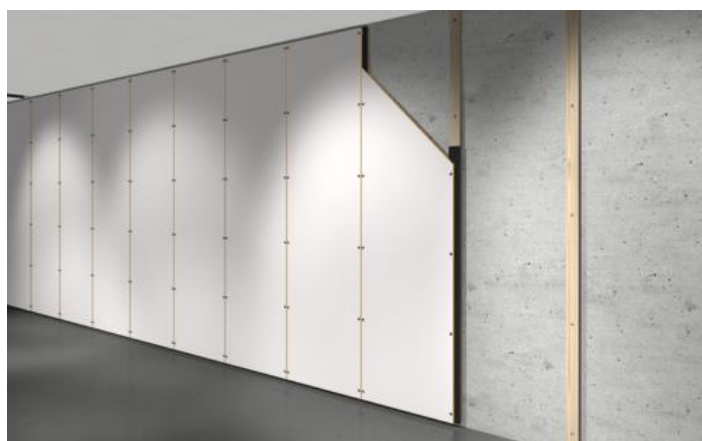


Figura 21

6.1.2. Fijación mecánica visible

La fijación a la subestructura se realiza con tornillos y remaches. Para este método, debes crear un juego de dilatación suficiente y colocar los puntos flotantes y fijos de manera adecuada (ver Fig. 14 y 15). Para una subestructura de madera, utiliza una banda EPDM para proteger de la humedad. La banda EPDM es muy resistente a los rayos UV, el ozono y otros influencias atmosféricas.

6.1.3. Fijación mecánica invisible

Más estética que los métodos de fijación visible, la fijación invisible de los tableros derivados de la madera por suspensión también simplifica el desmontaje. Se puede quitar los tableros fácilmente. Los cables y la tubería instalados detrás de los elementos son fáciles de alcanzar. Según el sistema de fijación elegido, otra ventaja es que los elementos pueden ajustarse más tarde. Este método también permite obtener un montaje sin tensión mecánica. Para todos los métodos de fijación con suspensión, prevé suficiente espacio para levantar o bajar los elementos. Este espacio vacío o «espacio de suspensión» queda visible en forma de «falso fondo».



Figura 22

Suspensión con bandas perfiladas

Para este método de fijación, una ranura se cava en la subestructura horizontal para mantener el carril rebajado al elemento de pared. Para facilitar el montaje, la lengüeta del carril debe ser más fina que la ranura. El carril de los tableros derivados de la madera no deben extenderse sobre la totalidad de la anchura del elemento, sino interrumpirse para permitir la circulación vertical del aire. Los carriles rebajados de contrachapado o los perfiles metálicos en Z se adaptan perfectamente a este método. Si los tableros son demasiado finos para atornillarse, puedes pegarlos.

Suspensión con fijaciones metálicas

Los sistemas de fijaciones metálicas también permiten montar elementos de pared (Fig. 22). El sistema elegido debe utilizarse de acuerdo con recomendaciones del fabricante para garantizar una instalación segura.

6.1.4. Fijación invisible con cola

La fijación de los tableros derivados de la madera también puede realizarse por pegadura en una subestructura. El sistema de subestructura debe fijarse en la pared soporte (Fig. 23). En caso de subestructura de madera, es necesario aplicar una imprimación de antemano para garantizar una adherencia y una protección adecuadas contra la humedad. Sigue las instrucciones de tratamiento del fabricante de cola.

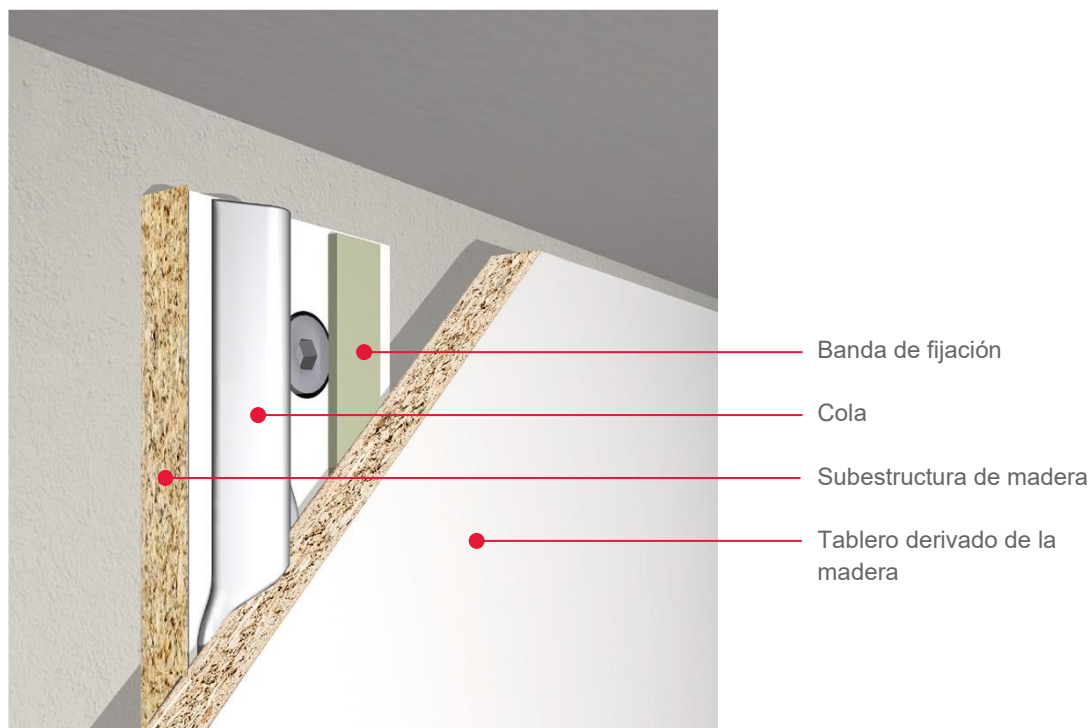


Figura 23

6.2. Fachadas de muebles

Si utilizas productos derivados de la madera para fachadas de muebles (ver Fig. 24), considera los puntos siguientes:

- El tablero puede deformarse si las condiciones ambientales son diferentes en la parte delantera y trasera de la puerta.
- El número de bisagras depende del tipo de bisagra, las dimensiones y el peso de la puerta. Utilizas las informaciones proveídas por el fabricante de las bisagras para calcular el número de bisagras y su posicionamiento. Encuentras bisagras adaptas en las cadenas comerciales como Blum, Hettich o Häfele, por ejemplo.
- Puesto que los cambios de formato en el sentido de la longitud son diferentes de los cambios de formato en el sentido de la anchura, se recomienda siempre instalar las puertas en el mismo sentido que el tablero.



Figura 24 (Bisagra BLUM)

7. Recomendaciones de limpieza y de utilización

Generalmente, las manchas y los líquidos derramados (té, café, vino, etc.) deben limpiarse de inmediato porque serán más difícil de limpiar si das tiempo para secar. Si es necesario una limpieza, utilizas productos suaves. Los productos de limpieza no deben contener elementos abrasivos, porque pueden deteriorar el grado de brillo o rayar la superficie. Una limpieza adecuada será necesaria en todos los casos en concreto, desde la suciedad ligera y reciente hasta la suciedad persistente y abundante causada por diversas sustancias.

Las recomendaciones siguientes deben respetar al cotidiano:



Nunca pone cigareta encendida en un Tablero Decorativo, a riesgo de dañar la superficie.
Siempre utiliza un cenicero



Generalmente, los Tableros Decorativos no deben utilizarse como soportes de corte porque los cortes con cuchillos dejan restos, incluso en las superficies resistentes. Siempre utiliza una tabla de cortar.

Revisión: 05
Validado el: 23/04/2025



Nunca pone utensilios de cocina calientes (cazos, satén, etc.) o fuente de calor continuo (ordenador portátil, por ejemplo) en un Tablero Decorativo porque la exposición al calor puede deteriorar el grado de brillo o dañar la superficie. Siempre utiliza un salvamanteles.



Los líquidos derramados deben limpiarse de inmediato porque una exposición prolongada a algunas sustancias puede impactar el grado de brillo de los Tableros Decorativos. Los líquidos deben limpiarse rápidamente y con cuidado, en particular a nivel de los cortes y las juntas.

Estas recomendaciones se aplican en particular a las superficies mates combinadas con diseños oscuros, que seducen por su aspecto y tacto, pero que más destacan las marcas de desgaste.

Para más informaciones, consulta la página <https://www.egger.com/es/soporte/descargas>

8. Gestión de los desechos

Para los jirones de productos derivados de la madera que se almacenan en la obra como los trozos de tableros provenientes de las demoliciones de obras, el reciclaje materia se privilegia. Si no es posible, los jirones deben utilizarse para la valoración energética más que dejarlos en vertederos. En cuanto a la combustión, nota que los productos derivados de la madera causan más emisiones que la madera maciza porque contienen productos (cola, etc.) que pueden ser nocivos para el medio ambiente. Por eso, se recomienda la instalación de sistemas de filtración para la valoración energética.

Código de desecho según el catálogo europeo de los desechos: 170201/030105.

Siempre se debe respetar las leyes y reglamentaciones nacionales en cuanto a la eliminación.

Nota provisional:

Se han realizado estas instrucciones de tratamiento según las mejores informaciones disponibles y con una diligencia razonable. No aceptamos responsabilidad alguna en cuanto a las eventuales imprecisiones, errores en las normas o faltas de impresión. Asimismo, debido a la evolución continua de los productos derivados de la madera EGGER, tecnologías con herramientas, y modificaciones llevadas a las normas y otros documentos legales públicos, algunos parámetros técnicos pueden evolucionar. Por lo tanto, el contenido de estas instrucciones de tratamiento no pueden servir de base jurídicamente restrictiva.

