

Scheda tecnica

Pannelli nobilitati EGGER Pannelli nobilitati Multilayer EGGER Pannelli nobilitati Flammex EGGER



Descrizione materiale: i pannelli nobilitati EGGER offrono una varietà di decori con superfici e finiture coordinate. Ad ampliare la gamma, una selezione di pannelli di supporto e la possibilità di ottenere diverse finiture di rivestimento. Sono caratterizzati da proprietà superficiali ottimali e offrono un'ottima lavorabilità, con ridotta usura degli utensili.

Possibili pannelli di supporto: pannello truciolare grezzo EGGER, pannello MDF grezzo EGGER, pannelli tamburati grezzi EGGER.

Caratteristiche superficiali ai sensi di EN14322

Caratteristiche superficiali	Metodo di verifica	Unità	Valore	
Difetti superficiali				
• punti	EN 14323	[mm ² /m ²]	≤2	
• lunghezza	EN 14323	[mm/m ²]	≤20	
Resistenza ai graffi	EN 14323	[N]	≥1,5 ^{*1}	
Resistenza alle macchie	EN 14323	[livello]	≥3 Gruppo 1 + 2	
Resistenza alla microfessurazione	EN 14323	[livello]	≥3 a 70°C e 24 ore	
Resistenza all'abrasione A seconda del tipo di superficie si raggiungono classi diverse	EN 14323	[rotazioni]	Classe	IP
			1 (decori stampati (H+F) incl. madreperla) ^{*2}	<50
			3A (decori stampati (H+F) con overlay & tinte unite (U+W) <120 g/m ²)	≥150
			3B (tinte unite (U+W) ≥ 120 g/m ²)	≥250
Proprietà antimicrobiche	ISO 22196	[livello]	proprietà antimicrobica certificata	
Solidità del colore (lampada ad arco allo xeno)	EN 438-2	[livello]	≥4 scala di grigi	

Caratteristiche dimensionali ai sensi di EN14322

	Metodo di verifica	Unità	Gamma di spessore		
			<15 mm	da 15 a 20 mm	>20 mm
Spessore					
• Pannelli standard	EN 14323	[mm]	±0,3 per Classe 1 +0,5/-0,3 per Classe 3A, 3B		
• Pannelli con spessore totale multistrato ^{*3}	EN 14323	[mm]	±0,5		
Lunghezza e larghezza					
• dimensioni disponibili in commercio	EN 14323	[mm]	±5	±5	±5

	Metodo di verifica	Unità	Gamma di spessore		
			<15 mm	da 15 a 20 mm	>20 mm
• pannelli pre-tagliati	EN 14323	[mm]	±2,5	±2,5	±2,5
Planarità	EN 14323	[mm/m]	--	≤2 ^{*4)}	≤2 ^{*4)}
Danneggiamento dei bordi	EN 14323 EN 14323	[mm]	≤10	≤10	≤10
• dimensioni disponibili in commercio		[mm]			
• pannelli pre-tagliati			≤3	≤3	≤3

Comportamento al fuoco

	Pannello di supporto/substrato	Monostrato & con barriera o overlay	Classificazione ai sensi di EN13986
Pannelli truciolari nobilitati Pannelli truciolari nobilitati Multilayer	Pannello truciolare grezzo (densità ≥ 600 kg/m ³)	X	D-s2, d0 (≥9 mm) ^{*5)}
Pannello MDF nobilitato Pannello MDF nobilitato Multilayer	Pannello MDF grezzo (densità ≥ 600 kg/m ³)	X	D-s2, d0 (≥9 mm) ^{*5)}
	Pannello di supporto/substrato	Multilayer	Classificazione ai sensi di EN13501-1
Pannelli nobilitati Flammex	Pannello truciolare grezzo E1E05 TSCA P2	X	B-s1,d0 (8-38 mm)
	Pannello truciolare grezzo E1 P2 Pannello MDF grezzo E1E05 TSCA ST	X	B-s2,d0 (12-38 mm) B-s2,d0 (12-28 mm)

Pannelli nobilitati Multilayer EGGER – proprietà^{*6)}

	Standard	Unità	Pannelli nobilitati Multilayer ML/MW06
Spessore del rivestimento superficiale	EN 14322	[mm]	~0,60
Modulo di elasticità	EN 310	[N/mm ²]	≥3.500
Resistenza all'impatto – prova con sfera di diametro piccolo	EN 438-2	[N]	≥20

Pannelli nobilitati EGGER: informazioni relative agli spessori (ad esempio 19 mm)

	Pannelli nobilitati	Pannelli nobilitati Multilayer ML03 (Feelwood)	Pannelli nobilitati Flammex FR03	Pannelli nobilitati Multilayer ML/MW06
Spessore totale nominale	19,0 mm	19,0 mm	19,0 mm	19,0 mm
Spessore totale effettivo	19,0 mm	19,6 mm	19,6 mm	20,2 mm

Gamma di pannelli nobilitati Multilayer EGGER e Flammex ritardanti di fiamma EGGER

Tipo di pannello	Applicazioni	Vantaggi
Pannelli nobilitati Multilayer HR	Elementi di arredo e accessori con resistenza all'abrasione superiore (scrivanie, superfici di lavoro speciali) HR = superficie con carta overlay trasparente <u>Non disponibile per decori madreperla, tinta unita e bianchi *7)</u>	Resistenza elevata all'abrasione
Pannelli nobilitati Multilayer ML/MW	Elementi di arredo e accessori con esigenze superficiali superiori (frontali, porte) ML = superficie con carta barrierata marrone MW = superficie con carta barrierata bianca => <u>disponibile solo per decori bianchi.</u>	Resistenza agli impatti e resistenza alle flessioni elevate, ottima stabilità superficiale
Pannelli nobilitati Flammex FR03	Elementi di arredo e accessori con resistenza al fuoco superiore (rivestimento di pareti o soffitti) FR03 = struttura multistrato con speciale sottofondo ritardante di fiamma su entrambi i lati. Lo spessore finale di tutti i pannelli Flammex rivestiti aumenta di 0,6 mm. <u>Non disponibile con overlay o carta barriera aggiuntiva ML/MW.</u>	Effetto ritardante di fiamma

*1) Resistenza ai graffi: decori con effetto madreperla non inclusi.

*2) Classe di abrasione 1: applicazione dei pannelli nobilitati come piani di tavoli solo con sollecitazioni moderate

*3) Tolleranze spessore totale: lo spessore totale è definito come lo spessore del pannello di supporto inclusi i rivestimenti su entrambi i lati dei pannelli.

*4) Planarità: vale per un peso equamente bilanciato di carte decorative su entrambi i lati.

*5) Senza intercapedine dietro al pannello.

*6) Pannelli nobilitati Multilayer: testati con pannello portante truciolare di 19 mm di spessore EN312-P2.

*7) Eccezioni solo dopo la verifica della fattibilità tecnica e l'approvazione del rispettivo stabilimento di produzione.

Classi di emissione di formaldeide

Le classi di emissione di formaldeide dipendono dal pannello di supporto utilizzato. Le informazioni relative all'emissione di formaldeide dei diversi pannelli di supporto sono riportate nelle relative schede tecniche. Visitare www.egger.com per ulteriori informazioni.

Resine melaminiche

Per il rivestimento dei Pannelli nobilitati utilizziamo solamente resine polimeriche che non presentano proprietà pericolose dopo il trattamento del prodotto e che sono innocue per la destinazione d'uso del prodotto. In particolare, i pannelli nobilitati non contengono melamina libera in una concentrazione tale da comportare obblighi informativi aggiuntivi, ad esempio ai sensi del regolamento (CE) n. 1907/2006 (REACH). Inoltre, i pannelli nobilitati sono conformi ai limiti in vigore ai sensi del regolamento (UE) n. 10/2011 riguardante materiali e oggetti di plastica destinati a venire a contatto con i prodotti alimentari.

Colori abbinati e finiture superficiali

Nello stesso prodotto i colori possono variare leggermente a causa delle tolleranze nelle materie prime utilizzate. Gli elementi che vengono utilizzati uno accanto all'altro devono quindi essere controllati per verificarne l'uniformità cromatica. Ai sensi di EN 14322, tra il campione di riferimento EGGER e il campione di prova del cliente è ammessa una lieve variazione (livello 4) o, nel caso dei decori in madreperla, una variazione moderata (livello 3) di colore e di superficie.

Date le differenze di produzione, tra diversi prodotti (ad es. pannelli nobilitati, laminati, bordi) con la stessa combinazione di decoro e finitura possono presentarsi variazioni di colore e di superficie. Per una rappresentazione accurata del colore, ordinare un campione del prodotto in questione.



Resistenza al calore

La resistenza al calore dei pannelli nobilitati si differenzia in base a periodi lunghi e brevi di esposizione al calore. Per periodi lunghi e continui di esposizione al calore, si applica una temperatura massima di 50 °C (122 °F). Si ricorda che l'esposizione continua a temperature superiori a 50 °C (122 °F) può provocare difetti superficiali come crepe.

Per l'installazione di apparecchi tecnici che emettono calore, come i computer portatili, è necessario rispettare una distanza adeguata tra la fonte di calore e la superficie per evitare accumuli di calore e permettere la circolazione dell'aria e della temperatura.

Proprietà antimicrobiche

La superficie igienicamente sigillata e chiusa di questo prodotto è priva di virus, germi e batteri al 99,9% 24 ore dopo essere stata pulita e igienizzata. Il prodotto non contiene una sostanza nota per prevenire, distruggere, respingere o mitigare parassiti e il nostro prodotto non è un dispositivo progettato per intrappolare, distruggere, respingere o mitigare i parassiti.

Informazioni generali

Per qualsiasi operazione commerciale è fondamentale controllare attentamente i materiali in ricezione. EGGER raccomanda di eseguire tali controlli in base ai comuni metodi statistici. Maneggiare e conservare i pannelli nobilitati con attenzione. Conservare i pannelli su una base piana e asciutta in un edificio chiuso. I pannelli devono essere conservati in un ambiente protetto dal gelo, preferibilmente a una temperatura inferiore a 20 °C (68 °F) e al 65% di umidità relativa. In caso di condizioni differenti, si consiglia un ulteriore imballaggio dei materiali, ad esempio con una pellicola termoretraibile, per assicurarne una qualità stabile. Si raccomanda di procedere con il condizionamento dei prodotti finali in base al clima previsto nel locale prima della posa. Per ulteriori informazioni visitare www.egger.com.

Note provvisorie:

la presente scheda tecnica è stata redatta con cura e al meglio delle nostre conoscenze. È da intendersi a titolo puramente informativo e non rappresenta una garanzia in termini di proprietà del prodotto o relativa idoneità per applicazioni specifiche. Si basa sull'esperienza pratica e sui test condotti internamente e corrisponde allo stato attuale delle nostre conoscenze. Non accettiamo alcuna responsabilità per eventuali errori, errori negli standard o errori di stampa. Inoltre, possono risultare modifiche tecniche dovute al continuo sviluppo dei pannelli nobilitati EGGER, ai cambiamenti degli standard e dei documenti ufficiali di carattere giuridico. Di conseguenza, il contenuto delle presenti istruzioni di lavorazione non può fungere né da istruzioni per l'uso, né da base giuridicamente vincolante.

