Revisão: 06
Validação: 01/02/2026

# Recomendações de aplicação

## EGGER Painéis lacados PerfectSense



## Índice

Índice ..... 1
1. Descrição do produto ..... 3
2. Segurança ..... 3
2.1. Generalidades ..... 3
2.2. Segurança no trabalho ..... 4
2.3. Formaldeído ..... 4
2.4. Riscos para a saúde relacionados com a poeira ..... 4
2.5. Risco de incêndio e explosão ..... 5
3. Armanezamento ..... 5
3.1. Recomendações gerais ..... 5
3.2. Informação sobre o filme de protecção ..... 5
3.3. Aplicação em condições ..... 5
3.4. Armazenamento horizontal ..... 6
3.5. Armazenamento vertical ..... 6
3.6. Manutenção ..... 7
4. Recomendações de ferramentas ..... 8
5. Aplicação ..... 8
5.1. Expansão dos painéis ..... 8
5.2. Corte ..... 9
5.3. Chapeamento de orlas ..... 9
5.3.1. Chapeamento de orlas de textura profunda com filme protetor ..... 10

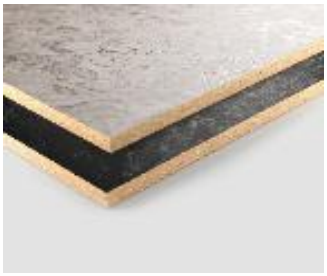
5.4. Vedação de cortes/furos de perfuração ..... 11
5.5. Aplicação de cola ..... 11
5.7.1. Pontos fixos ..... 13
5.7.2. Pontos móveis ..... 13
5.8. Ferragens ..... 13
6. Aplicações ..... 14
6.1. Revestimento mural ..... 14
6.1.2. Fixação mecânica visível ..... 15
6.1.3. Fixação mecânica invisível ..... 15
6.1.4. Fixação invisível à cola ..... 16
6.2. Fachadas de móveis ..... 17
7. Recomendações de limpeza e utilização ..... 17
8. Gestão de resíduos ..... 18

# 1. Descrição do produto

**Os painéis MDF lacados PerfectSense Matt** têm uma aparência e um toque mate, aveludado e quente com uma propriedade anti-dedadas. O inovador processo de fabricação garante alta resistência e uma longa vida útil da superfície, que pode ser usada para aplicações horizontais. A escolha de um painel de MDF como suporte contribui para a qualidade premium da superfície, que solicita ao toque.
**Os painéis lacados MDF PerfectSense Gloss** impressionam pelo seu brilho extremo e pela sua perceção de profundidade próxima de um efeito de espelho. O inovador processo de fabricação garante alta resistência e longa vida útil da superfície. A escolha de um painel MDF como suporte contribui para a qualidade premium da superfície.



**Os painéis MDF lacados PerfectSense Ambiance** impressionam pela sua superfície lacada sincronizada, tanto a nível visual como tátil. Os seus efeitos mate-brilhantes combinam na perfeição com o decorativo. Esta combinação inovadora confere à pedra um aspeto especialmente realista e abre novas possibilidades para interiores exclusivos. A estrutura do produto aumenta a espessura total do painel em 0,6 mm (0,3 mm/lado). As superfícies PerfectSense Ambiance também são resistentes e têm propriedades antidedadas nas zonas principalmente mates.



**Os painéis de partículas lacados PerfectSense Matt** respondem à tendência mate em termos de design de interiores. Seduzem pelas suas superfícies mates, aveludadas, cálidas e texturizadas sobre um suporte de painéis de partículas recicláveis. Graças ao seu baixo nível de brilho, as unicolores são muito elegantes e a superfície lacada realça o caráter natural das reproduções de madeira e materiais. Em combinação com acabamentos realistas, o efeito visual ganha em contraste e perceção de profundidade. Nos acabamentos multicamadas TM28 e TM37, o decorativo está presente em ambas as caras do painel e uma delas é lacada. Isto implica um aumento da espessura total do painel de 0,6 mm (0,3 mm/lado). A superfície lacada mate também oferece propriedades antidedadas.



# 2. Segurança

## 2.1. Generalidades

Os instrumentos disponíveis, as instruções de execução e as instruções de segurança devem ser consultados antes do início da utilização dos produtos derivados de madeira EGGER.

Os painéis só podem ser utilizados de acordo com as propriedades e os valores-limite técnicos especificados. As propriedades técnicas e as classificações normalizadas dos painéis são indicadas nas fichas técnicas, disponíveis no nosso site em: www.egger.com. O uso fora dos valores especificados exigirá testes adicionais aos painéis.

A implementação dos painéis é feita apenas com máquinas e ferramentas adaptadas aos painéis. Em caso de dúvida, contacte

o fabricante da máquina ou ferramenta em questão. Uma vez em situação, o uso de painéis requer o uso de meios de fixação adequados. Em caso de dúvida, entre em contacto com o fabricante em questão.

No que diz respeito à resistência à temperatura dos produtos de madeira EGGER, deve ser estabelecida uma distinção básica entre a exposição ao calor a longo prazo e a curto prazo. A exposição contínua ao calor é permitida para temperaturas de até 50 °C. Indicamos expressamente que a exposição contínua a temperaturas superiores a 50 °C pode causar fissuras na superfície dos painéis lacados PerfectSense. Ao usar equipamentos técnicos de geração de calor, como laptops, recomendamos deixar uma distância suficiente entre a fonte de calor e a superfície, para evitar que o calor se acumule e permita a sua dissipação em conformidade.
Como a madeira é um material higroscópico, suas propriedades mudam de acordo com a sua exposição à humidade e às variações na humidade ambiente. Quando os produtos de madeira são utilizados em áreas com elevado teor de humidade ou em contacto com água, ou outros líquidos, devem ser tomadas precauções especiais. Eles são detalhados seguindo neste documento. Para mais informações sobre as áreas de aplicação recomendadas para painéis e a classe de utilização em ambientes secos ou húmidos, consulte as fichas técnicas disponíveis no nosso site: www.egger.com. Especialmente para o caso de painéis brutos, é importante garantir que eles não entrem em contacto com a humidade.

ATENÇÃO: a manipulação incorreta dos produtos pode resultar em danos e afetar a segurança. Isso pode alterar as funções do produto e causar riscos à saúde. Portanto, é imperativo seguir as instruções de uso do fabricante. Os produtos devem ser manuseados e utilizados com cuidado e precaução.

## 2.2. Segurança no trabalho

De modo geral, os equipamentos de proteção individual (EPI), tais como luvas, óculos de proteção, protetores auditivos, proteção respiratória/contra a poeira, bem como calçado de segurança, devem ser usados durante a abertura da faixa de cintagem e sua aplicação.

ATENÇÃO: os produtos podem ser pesados. Eles devem ser fixados corretamente durante o manuseio e processamento para evitar que caiam, inclinem ou escorreguem. Isso ajudará a evitar danos ao produto e lesões. Não use os produtos por conta própria se eles forem muito pesados.

ATENÇÃO: sempre use equipamentos de proteção individual (EPI) ao manusear e na aplicação de produtos.

## 2.3. Formaldeído

As classes de emissão de formaldeído estão diretamente ligadas ao material de suporte utilizado. Para mais informações sobre as emissões de formaldeído do material de suporte utilizado, consulte as fichas técnicas dos materiais de suporte, disponíveis em linha em www.egger.com.

AVISO! Implementar e usar os painéis sem considerar as suas propriedades técnicas e recomendações pode aumentar as emissões de formaldeído e potencialmente gerar riscos à saúde. Consulte a classe de emissão indicada para o produto.

## 2.4. Riscos para a saúde relacionados com a poeira

A aplicação do produto pode gerar poeira. Isso apresenta um risco de sensibilização para a pele e as vias respiratórias. Dependendo do tipo de tratamento e do tamanho das partículas, especialmente em caso de inalação de poeira, isso pode levar a riscos adicionais para a saúde. A geração de poeiras deve ser tida em conta na avaliação dos riscos no local de intervenção. Em especial, no caso de operações de maquinação (por exemplo, serragem, lixagem, fresagem), deve ser utilizado um sistema de extração eficiente, segundo as regras de saúde e segurança no trabalho. Na ausência de um sistema de extração adequado, deve ser utilizado equipamento de proteção respiratória adequado.

## 2.5. Risco de incêndio e explosão

A poeira gerada durante o processamento pode resultar em risco de incêndio e explosão. As regras de segurança e proteção contra incêndios devem ser respeitadas.

## 2.6. Resinas à base de melamina

Para a produção dos painéis derivados de madeira EGGER, utilizamos apenas resinas polimerizadas que não apresentam propriedades perigosas após o endurecimento do produto e são inofensivas quando o produto é utilizado conforme a finalidade pretendida. Em especial, o produto não contém melamina livre enquanto tal, numa concentração suscetível de implicar obrigações suplementares em matéria de informação, nos termos do Regulamento (CE) n° 1907/2006 (REACH). Por outro lado, os painéis derivados de madeira EGGER respeitam naturalmente os limiares de migração existentes segundo o Regulamento (UE) n° 10/2011 relativo aos materiais e objetos de matéria plástica destinados a entrar em contacto com os géneros alimentícios.

# 3. Armanezamento

## 3.1. Recomendações gerais

Os materiais derivados da madeira devem ser armazenados ou utilizados numa oficina, ou local de armazenamento fechado, com condições climáticas estáveis (temperatura igual ou superior a 10 °C e humidade relativa de cerca de 50-60 %).
As condições de armazenamento e processamento devem corresponder às condições climáticas em que o painel será usado posteriormente.
Para assegurar as melhores condições de armazenamento num armazenamento horizontal, é preciso evitar as seguintes situações prejudiciais ao produto, durante as operações de transporte, de armazenagem ou de tratamento:

- Armazenamento na proximidade imediata de aquecedores ou outras fontes de calor
- Exposição direta à radiação térmica e à luz solar (raios UV externos)
- Má estabilização climática com aumento da variação da humidade do ar
- Armazenamento de painéis individuais; os painéis na parte superior e inferior da pilha reagem mais rapidamente às alterações climáticas do que os painéis no interior da pilha

## 3.2. Informação sobre o filme de protecção

O filme de proteção não é usado para etiquetar as peças e deve permanecer em toda a superfície durante a sua aplicação.
A película protetora das superfícies lacadas PerfectSense deve ser removida imediatamente após a sua implementação ou instalação, ou o mais tardar 5 meses após a data de entrega, para garantir que a película protetora possa ser removida sem deixar resíduos. Os produtos revestidos por película não devem ser expostos à luz solar direta (radiação UV).

## 3.3. Aplicação em condições

Os materiais derivados de madeira reagem a mudanças nas condições ambientais por variação dimensional. Por esse motivo, as condições de armazenamento e aplicação devem se aproximar o máximo possível das condições climáticas em que o painel será usado posteriormente. Antes da colocação, os materiais derivados de madeira devem ser expostos durante um período suficientemente longo nas mesmas condições de utilização e climáticas do local de assentamento. As recomendações de armazenamento também devem ser seguidas nos estaleiros de obras. Os materiais derivados da madeira devem, em primeiro lugar, ser expostos às condições climáticas da divisão à qual serão utilizados, de modo que a temperatura do material

corresponda à do espaço em causa.

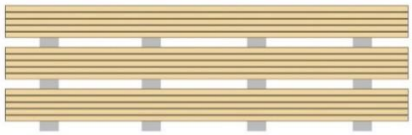
## 3.4. Armazenamento horizontal



*Figura 1*

O empilhamento deve ser realizado numa superfície de suporte e nivelado (ver Figura 1). Os espaçamentos devem ser da mesma espessura e o seu comprimento deve corresponder à largura da pilha de painéis. A distância entre os espaçamentos depende da espessura dos painéis.
Espessura do painel superior ou igual a 15 mm: a distância não deve exceder 800 mm. Em qualquer caso, recomenda-se colocar pelo menos 4 intercalares para os painéis de 2800 mm de comprimento.
Espessura do painel inferior a 15 mm: a distância deve ser inferior a 800 mm. De modo geral, pode ser aplicada a regra «distância = 50 x espessura do painel (em mm)».
Para proteger a superfície decorativa dos painéis, é sempre necessário colocar dois painéis em frente e/ou usar painéis de proteção. Se as pilhas de painéis forem então cercadas com tiras de aço ou plástico, deve-se ter um cuidado especial para proteger as bordas adequadamente. Esta proteção pode ser assegurada através da utilização de ângulos de cartão ou de placas de proteção. Se várias pilhas tiverem de ser armazenadas umas sobre as outras, os espaçamentos devem estar alinhados verticalmente uns sob os outros (ver Figura 2). Os painéis armazenados em pilhas do mesmo tamanho devem estar perfeitamente alinhados.

**Conforme**



**Não conforme**

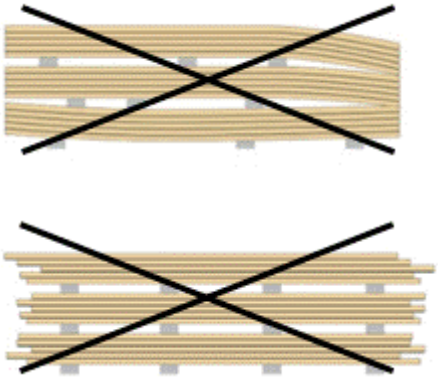


*Figura 2*

## 3.5. Armazenamento vertical

O armazenamento horizontal é sempre preferível ao vertical, pois é mais seguro e oferece um melhor nivelamento. Em caso de armazenamento vertical, deve ser tomado cuidado especial para garantir que os painéis sejam bloqueados corretamente. O

bloqueio adequado pode ser obtido por meio de soluções de armazenamento fechado, como prateleiras, caixas ou prateleiras. Os compartimentos de armazenagem não devem exceder 500 mm de largura.
Se forem utilizadas prateleiras de armazenamento abertas, a superfície de contacto deve ter uma inclinação de cerca de 10°. Além disso, apenas devem ser armazenados painéis do mesmo formato em espaços de armazenamento abertos (Figuras 3 e 4).

**Conforme**

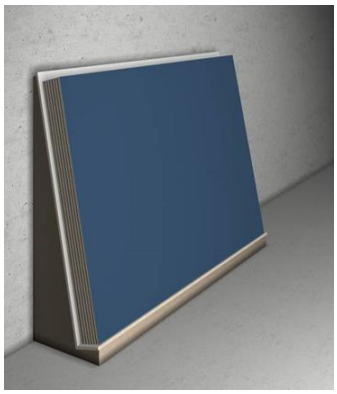


*Figura 3*

**Não conforme**

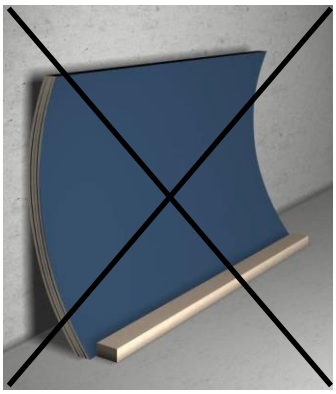


*Figura 4*

## 3.6. Manutenção

Após a remoção da embalagem e antes da aplicação, os painéis de madeira devem ser inspecionados para verificar se não apresentam danos visíveis. Como regra geral, as pessoas responsáveis pelo transporte e manuseio dos painéis devem usar equipamentos de proteção individual (EPI), como luvas, calçados de segurança e uma roupa adequada para o trabalho, as bordas dos painéis podem ser afiadas. Os painéis devem ser levantados (ver Figura 5), deve-se evitar o atrito das superfícies decorativas entre si ao mover e não arrastar as superfícies uma sobre a outra (ver Figura 6).

**Conforme**

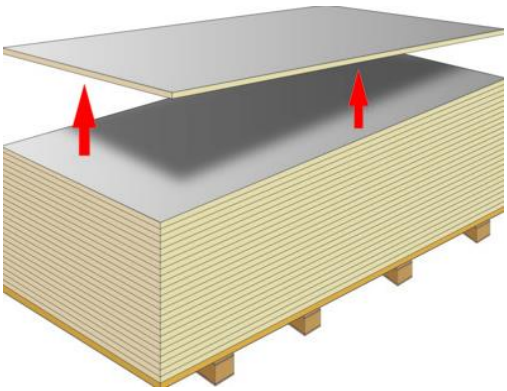


*Figura 5*

**Não conforme**

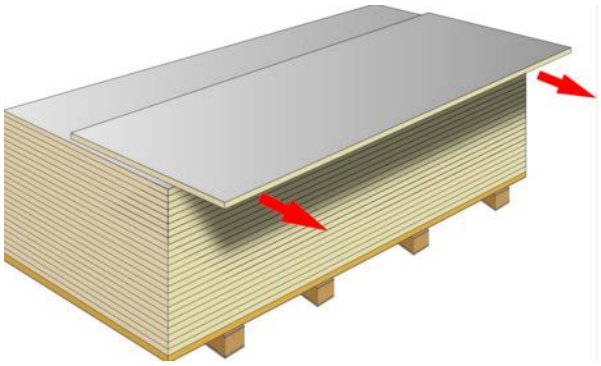


*Figura 6*

# 4. Recomendações de ferramentas

Informações detalhadas sobre a implementação de painéis para fresagem, corte e perfuração podem ser encontradas na secção de recomendações de ferramentas. Essas recomendações de ferramentas são baseadas em diferentes séries de testes que obtiveram os melhores resultados de usinagem e foram realizadas em cooperação com fabricantes de ferramentas reconhecidos.
Para mais informações, consulte a nossa página www.egger.com/perfectsense-descarregamentos

# 5. Aplicação

O desenvolvimento contínuo dos painéis lacados PerfectSense e os avanços tecnológicos das ferramentas/máquinas podem levar a alterações nas nossas recomendações de implementação. Portanto, recomendamos que verifique este documento consultando a nossa página em: www.egger.com/perfectsense

## 5.1. Expansão dos painéis

Apesar da boa estabilidade dimensional dos materiais derivados de madeira, as variações de condições ambientais podem levar a alterações no formato. A orientação das partículas e fibras do material de suporte dá ao painel um sentido de utilização e fabricação (ver Figura 7).
As mudanças de formato na direção longitudinal são diferentes das mudanças de formato na direção transversal. Devem ser tidas em conta as mudanças de formato na construção.
Para materiais de madeira, uma variação de 10% na humidade relativa (entre 20% e 80%) pode alterar a humidade do painel em 1,6%. Quanto maior a mudança na humidade relativa, maior o risco de expansão. Portanto, é importante colocar previamente o painel nas condições ambientais adequadas para evitar o aumento da expansão devido a mudanças significativas no nível de humidade do painel. A tabela abaixo mostra a variação dimensional esperada com base na alteração do teor de humidade.

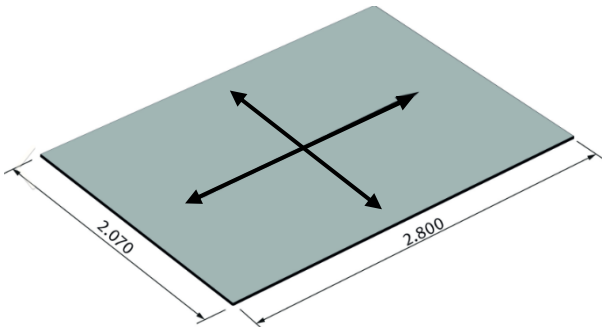


*Figura 7*

| Humidade relativa durante a instalação (%)* | Humidade relativa ao momento t (%) | Variação dimensional (mm/m) |
|---|---|---|
| 65 | 85 | 1,6 |
| 65 | 30 | -1,9 |
| 30 | 85 | 3,5 |

* A uma temperatura de 20 C

Condições climáticas diferentes na frente e verso dos painéis revestidos também podem causar deformação ou curvatura do painel. É por isso que os revestimentos de parede que utilizam materiais derivados da madeira EGGER devem sempre ser feitos com ventilação traseira com caixa de ar, o que permite estabilizar a temperatura e a humidade ou compensar os desvios. Muitas vezes, a direção de fabricação dos painéis só pode ser determinada a partir das dimensões do painel fabricado. Os decorativos reprodução de madeira e decorativos com sentido de impressão de imagem são exceções. No caso de painéis cortados à medida, é importante garantir que os elementos sejam montados no mesmo sentido de fibra. Para evitar a mistura de peças cortadas, recomenda-se marcar a direção do painel de cada elemento.

## 5.2. Corte

Como regra geral, antes da aplicação, é importante garantir que o painel permanece corretamente no seu lugar para evitar danos durante as operações de corte, fresagem ou perfuração. Em particular, as zonas de junção estreitas podem rachar em caso de armazenamento ou manuseio inadequado. Os cortes de painéis devem também ser objeto de precauções especiais a fim de evitar qualquer queda ou quebra suscetível de ferir alguém, ou de causar outros danos.

Os recortes com ângulos retos devem ser arredondados ao nível dos ângulos, pois os ângulos afiados são suscetíveis de criar lascas ou fissuras, consoante a construção do revestimento (ver Figura 8). Isto é particularmente sensível em aplicações na cozinha, como splashbacks, estruturas de móveis, prateleiras, etc., que sofrem altas tensões de retração devido à sua exposição frequente ao calor. Se um sistema de iluminação for usado (holofotes embutidos), deve-se garantir que a temperatura de exposição constante não exceda os 50 °C.




*Figura 8*

Para arestas nítidas e sem fragmentos, os cortes devem ser fresados idealmente com uma fresadora CNC ou uma fresadora manual. Se usar uma serra (como uma serra circular sobre mesa), poderá haver fragmentos nas bordas. Isto pode variar em função da máquina utilizada, do tipo de lâmina, dos dentes da serra, etc. Se apenas uma das faces dos elementos maquinados for visível, é possível utilizar a face que apresenta o brilho provocado pela serragem como face traseira não visível. O acabamento das arestas, denominado «quebra das arestas» com uma lixa ou outra ferramenta, é recomendado para evitar fissuras e cortes causados por estilhaços e para evitar ferimentos por corte durante o manuseamento.

## 5.3. Chapeamento de orlas

Dependendo do uso pretendido, os produtos derivados de madeira são chapeados com orlas coordenadas com o revestimento decorativo. Estas orlas têm uma função protetora, mas também estética. EGGER fornece uma solução de orla coordenada para cada um dos produtos decorativos da Coleção & Serviços. As orlas EGGER estão disponíveis em diferentes materiais plásticos, como ABS (acrilonitrila-butadieno-estireno), as PP (polipropileno), PMMA (polimetacrilato de metilo) ou PVC (policloreto de vinila).
O chapeamento das orlas é normalmente realizado por meio de máquinas de chapeamento convencionais usando um sistema de cola hot melt ou em centros de usinagem. No processo de chapeamento, as orlas são coladas, rebarbadas, fresadas e usinadas com um agregado de lâminas de tração e escovas de polimento. Também é possível aplicar as orlas manualmente usando uma prensa de colar ou uma prensa de canto.
Uma camada de primer é aplicada na parte de trás da orla para garantir uma aderência ideal para a colagem. Este

revestimento foi otimizado para uso com colas termofusíveis à base de EVA (etileno-acetato de vinil), PA (poliamida), APAO (polialfa-olefinas amorfas) e PUR (poliuretano). A aderência não é garantida se usar cola branca.

Quanto ao painel de suporte, os cantos devem ser armazenados de antemão nas condições climáticas da divisão em que serão implementados. Mais informações podem ser encontradas nas fichas técnicas ou nas recomendações de aplicação de orlas, disponíveis em https://www.egger.com

### 5.3.1. Chapeamento de orlas de textura profunda com filme protetor

Recomenda-se o uso de agentes de desmoldagem, resfriamento e limpeza ao chapear orlas com filme protetor para proteger a superfície. O agente de liberação pode ser pulverizado no primeiro rolo de pressão ou diretamente após a colagem da orla no painel. Se a película protetora sair durante o revestimento nos sistemas de ciclo, recomenda-se verificar e limpar as cabeças e usar um lubrificante para minimizar o atrito entre a película protetora e a cabeça. A película protetora só deve ser removida no momento da instalação definitiva do móvel, para proteger a orla durante o maior tempo possível de influências externas. As Orlas ABS PerfectSense são adequadas para a implementação em sistemas de ciclo e centros de usinagem. Por favor, siga as instruções gerais para a aplicação as orlas ABS EGGER.

- O uso de agentes de desmoldagem no chapeamento de orlas não é necessariamente obrigatório graças ao filme protetor
- Recomendamos o uso de colas de cor complementar ou transparentes para obter um revestimento limpo e estético
- A quantidade de cola (g/m²) deve ser ajustada segundo a sua aplicação para evitar o transbordamento - quanto mais cola transbordar, mais difícil será de limpar.
- É necessário um ajuste fino das unidades de usinagem. O raspador de perfil deve ser ajustado mais baixo do que a cunha relativamente ao filme de proteção.
- O raspador plano deve ser ajustado para que a película protetora seja cortada em 1-2 mm, o que pode eliminar qualquer vazamento de cola com as escovas de limpeza.
- As ferramentas com um ângulo de descascamento apropriado são recomendadas
- Retoques manuais e, especialmente, uma limpeza podem ser necessários.
- Qualquer resíduo de cola deixado na superfície após o tratamento deve ser removido o mais rápido possível com um produto de limpeza adequado, isso é especialmente importante ao usar colas de PU. ,

Para mais informações sobre a recomendação de aplicação de orlas de textura profunda, consulte a nossa ficha técnica: « Orlas de textura profunda » na página https://www.egger.com/pt/suporte/descarregamentos?country=PT

## 5.4. Vedação de cortes/furos de perfuração

Basicamente, os painéis lacados usados como tampo de mesa/ tampos de trabalho, fachada de móveis etc. são protegidos de forma eficaz contra infiltração de humidade devido às características do revestimento. A humidade, no entanto, pode chegar ao painel de suporte por bordas desprotegidas, como recortes, juntas de borda a borda, conexões de cantos, bordas posteriores, furos de perfuração, furos de parafuso e fixações. Em especial no caso de superfícies horizontais, a fase final de estanquidade exigida deve ser sempre realizada durante a montagem final. As orlas EGGER (orlas termoplásticas) são utilizadas para vedar as bordas cortadas visíveis. Os melhores produtos para vedação de bordas ocultas são perfis de vedação e selantes autopolimerizáveis, como borracha de silicone, poliuretano e acrílico (Figura 9). Ao usar selantes, um primário também deve ser aplicado. Deve ser utilizado um primário que forme uma película ou um primário de limpeza em função do material. Respeite rigorosamente as instruções do fabricante ao usar estes produtos!

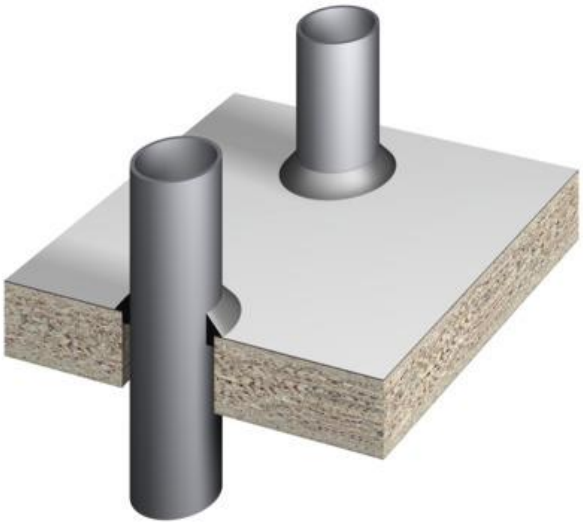


*Figura 9*

É indispensável proceder à limpeza das zonas a vedar e respeitar o tempo de arejamento especificado pelo fabricante aquando da utilização de primários. Aplique o selante sem deixar intervalos ou furos e, em seguida, alise-o com água e detergente. As áreas próximas às juntas devem ser ocultadas para evitar que a superfície fique suja. Os eventuais tubos ou cabos devem estar centrados de modo que seja mantida uma distância mínima de 2 a 3 mm em torno da passagem de cabos. Também é necessária uma boa vedação.

## 5.5. Aplicação de cola

Para evitar tensões, devem ser apenas colados em conjunto painéis derivados de madeira que tenham sido armazenados em condições adequadas e o sentido das fibras seja sempre correspondente. Antes da colagem, os painéis devem ser lixados, sem poeira, desengordurados, limpos e pré-tratados, se necessário. Recomenda-se a realização de testes de colagem. Por favor, siga as instruções de processamento do fabricante da cola.

### 5.5.1. Colagem com outros materiais

Ao colar produtos de madeira com outros materiais, como metais ou plásticos, também é importante garantir que a cola seja adequada ao tipo de colagem e não ataque os materiais em questão. Por exemplo, uma cola especial para espelho sem solvente e silicone deve ser usada para colar materiais derivados de madeira num espelho. Recomenda-se seguir as instruções do fabricante de cola e consultá-lo em caso de dúvida. As diferentes reações de expansão dos materiais também devem ser consideradas.

## 5.6. Fixação com parafusos

Se as ferragens, os rodapés, etc. tiverem de ser fixados à superfície de produtos de madeira, a superfície deve ser pré-perfurada no ponto em que a montagem será aparafusada. Os furos de perfuração devem ter um diâmetro de 1 mm menor do que os parafusos para evitar tensão no interior do material e para poder apertar os parafusos com força suficiente. Parafusos auto-fresadores também podem ser usados. Para superfícies horizontais, também recomendamos proteger o interior do furo com um selante antes de aparafusar os parafusos.
As junções sujeitas a cargas pesadas, como ângulos e junções de caixotões, podem ser reforçadas por fixações, perfis

ranhura-língua além da colagem.
Observe que, quando um parafuso é usado para a montagem (seja aparafusado em cantos ou na superfície superior, ou inferior), uma espessura residual de 3 mm deve ser deixada (ver figuras 11 e 12).

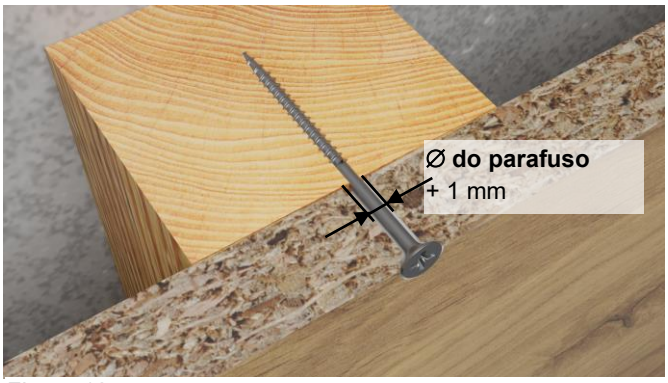


*Figura 10*

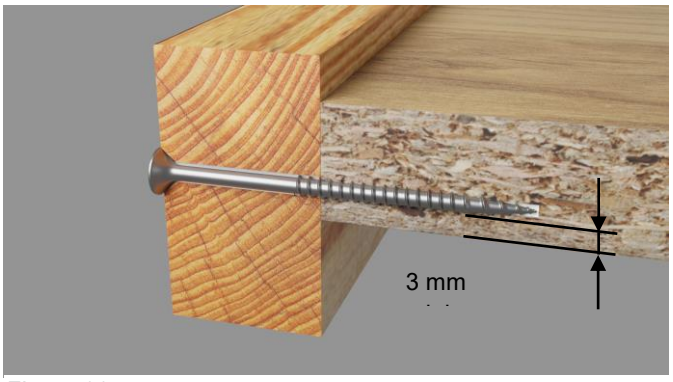


*Figura 11*

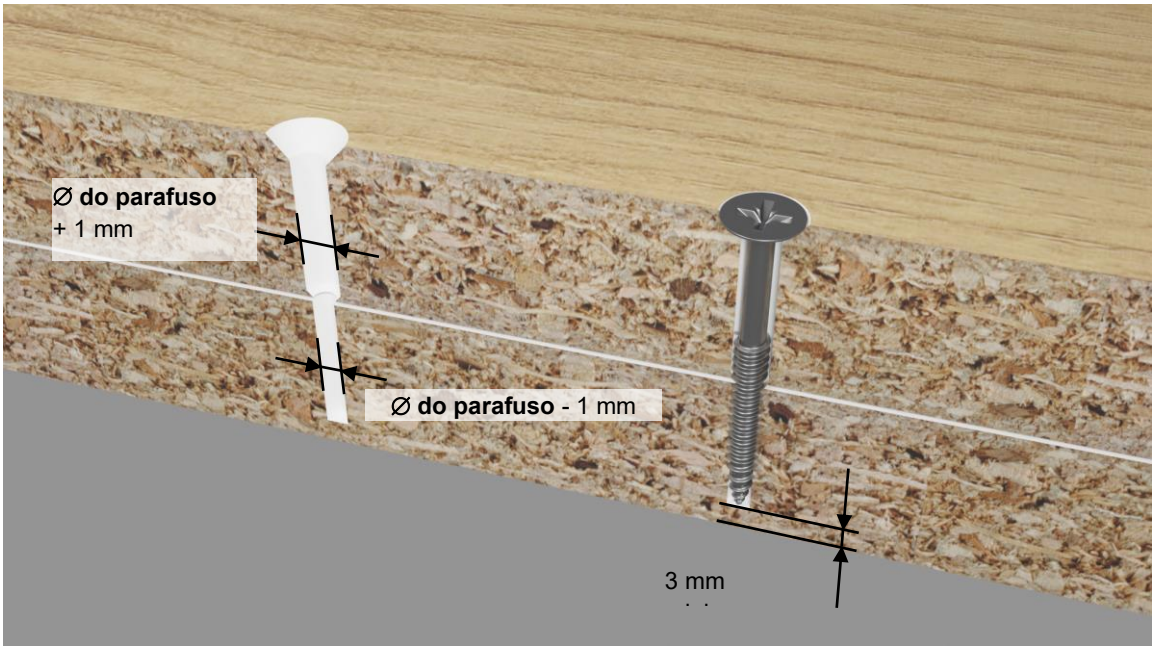


*Figura 12*

## 5.7. Montagem de superfície com parafusos

Os conjuntos de superfícies com parafusos por meio de orifícios de passagem devem ter espaçamento suficiente para compensar as variações dimensionais relacionadas com as flutuações de temperatura e humidade. Isso ajuda a evitar tensões devido a movimentos de dilatação e contração resultantes da mudança nas condições ambientais. Para este efeito, são previstos pontos flutuantes e fixos nos diferentes elementos.
Se precisar aparafusar dois painéis com parafusos de cabeça escareada, recomendamos que faça os furos do parafuso primeiro usando uma fresa. Isso ajuda a não danificar o revestimento do painel ao redor do parafuso. Para que os painéis

possam ser aparafusados, o diâmetro do orifício do painel a fixar deve ser superior a 1 mm e o diâmetro do orifício do outro painel deve ser inferior a 1 mm (ver Figura 12).

### 5.7.1. Pontos fixos

O ponto fixo permite distribuir uniformemente a folga de expansão e deve ser colocado o mais centralmente possível. O diâmetro do furo de perfuração é idêntico ao diâmetro da fixação (ver Figura 13).

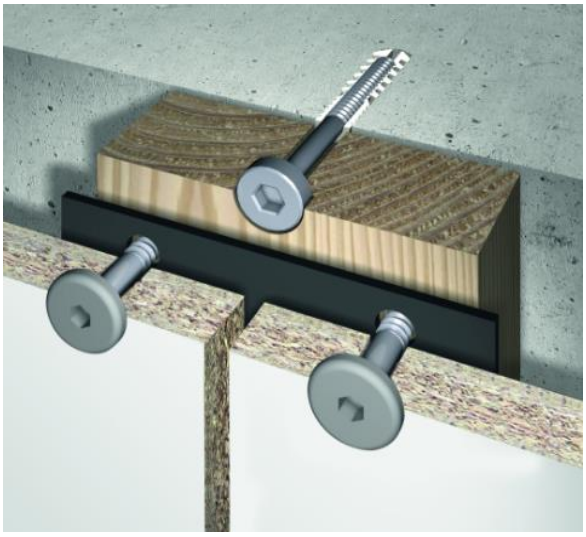


*Figura 13*



*Figura 14*

### 5.7.2. Pontos móveis

O diâmetro do orifício de perfuração dos pontos móveis deve ser superior ao da fixação (ver Fig. 14). O orifício de perfuração deve ser coberto pela cabeça do parafuso. A folga de expansão necessária é estabelecida com base na maior distância entre o ponto fixo e a borda do painel. O diâmetro do furo de perfuração dos pontos flutuantes deve ser aumentado em 2 mm para cada metro de comprimento. Em qualquer caso, o parafuso deve ser posicionado perfeitamente no centro do furo de perfuração. Se necessário, use gabaritos de perfuração apropriados.
Se necessário, use arruelas para a construção. Nas diferentes figuras, uma fita EPDM (Etileno Propileno Dieno-Monómero) foi aplicada na subestrutura de madeira para protegê-la da humidade. A fita EPDM é altamente resistente a UV, ozono e outras influências atmosféricas.

## 5.8. Ferragens

Aquando a colocação de quinquilharia, fechaduras e ferragens em materiais derivados de madeira, as seguintes instruções devem ser respeitadas:

- Os puxadores ou outras peças parafusadas na superfície do painel, devem ser apertadas da forma mais uniforme possível e não demasiado firmemente, com risco de deformar o interior do painel (Fig. 15).
- No caso de uma fresagem não perfurante do painel (Fig. 16), certifique-se de manter uma espessura de 3 mm.

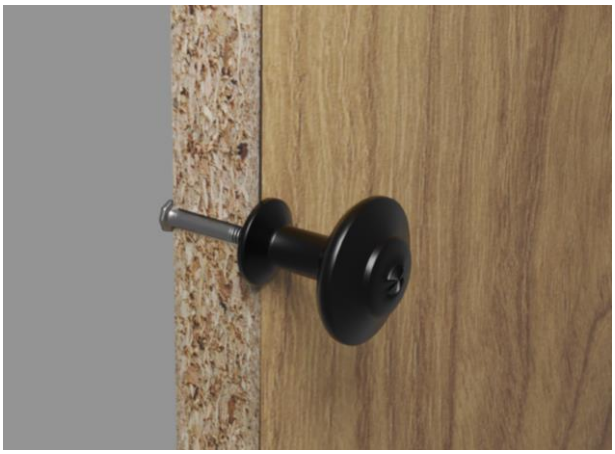


*Figura 15*

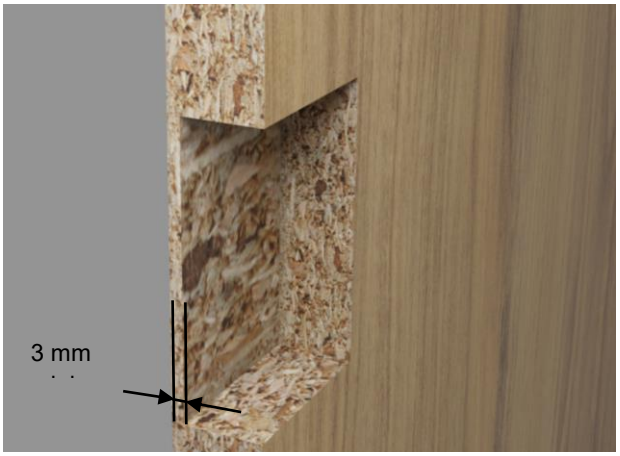



*Figura 16*

# 6. Aplicações

É responsabilidade do utilizador/comprador garantir que os materiais sejam adequados para o propósito a que se destinam. A disponibilização de informações não isenta o utilizador/comprador da sua obrigação de avaliar a adequação desse material e de qualquer processo de produção.
Robustos e resistentes ao uso diário, os materiais à base de madeira são especialmente adequados para uso como revestimento de parede interior. Recomendamos uma espessura mínima de 8 mm para estas aplicações. A estrutura de suporte deve estar completamente seca antes da aplicação do revestimento. Certifique-se de que os painéis tenham sempre ventilação suficiente na parte traseira e uma fase de aclimatação adequada. Os materiais não devem ser expostos à humidade aprisionada. O sentido de fabrico deve ser idêntico para todas as peças a montar.

## 6.1. Revestimento mural

### 6.1.1. Subestrutura e ventilação traseira

Os materiais derivados de madeira devem ser fixados a uma subestrutura estável, resistente à corrosão e adaptada à tensão, capaz de suportar o peso do revestimento de parede e de proporcionar uma ventilação suficiente na retaguarda dos elementos (ver Fig. 17). Em aplicações de construção a seco, a fixação da subestrutura e do material derivado de madeira deve ser ancorada à estrutura.

A escolha dos fixadores deve ser adaptada à subestrutura e ao peso do revestimento da parede. Condições ambientais diferentes entre a frente e a parte traseira dos elementos também podem causar deformações. Portanto, é essencial que as instalações de revestimento de parede de materiais de madeira sempre tenham ventilação adequada na parte de trás dos painéis, o que ajuda a estabilizar a temperatura e a humidade. A ventilação deve ser realizada no lado da divisão.

Na ausência de ventilação traseira, ou se o espaço de ventilação traseiro for inferior a 2 cm, os suportes minerais absorventes, como paredes ou revestimento, devem ser pré-tratados com barreiras de proteção elásticas e impermeáveis.



*Figura 17*

Essas barreiras consistem geralmente numa camada de tinta que evita a infiltração de humidade na alvenaria, o que é essencial para aplicações em divisões húmidas.
As ripas verticais garantem geralmente o fluxo de ar suficiente. Se as subestruturas estiverem dispostas horizontalmente, a construção deve garantir uma ventilação adequada. A subestrutura deve ser plana para uma montagem livre de tensão mecânica em toda a superfície. Ripas verticais de madeira, alumínio ou materiais derivados de madeira são subestruturas adequadas.

O espaçamento máximo das ripas ou da subestrutura depende da espessura do material derivado da madeira utilizada. É importante garantir que as áreas de entrada e saída de ar permaneçam desimpedidas, para não dificultar a circulação de ar. Também tome cuidado para que a diferença de humidade entre a superfície de colocação e do elemento a ser colocado não seja muito grande.

Existem vários métodos de fixação dos painéis:

- Fixação mecânica visível
- Fixação mecânica invisível
- Fixação invisível à cola

## 6.1.2. Fixação mecânica visível

A fixação à subestrutura é realizada usando parafusos ou rebites. Para este método, deve-se permitir um espaço de dilatação suficiente e posicionar os pontos flutuantes e fixos adequadamente (ver Fig. 13 e 14). Para uma subestrutura de madeira, use fita EPDM para proteger da humidade. A fita EPDM é altamente resistente a UV, ozono e outras influências atmosféricas.

## 6.1.3. Fixação mecânica invisível

Mais estética do que os métodos de fixação visível, a fixação invisível de painéis de madeira por suspensão também simplifica a desmontagem. Os painéis podem ser removidos com facilidade e rapidez. Os cabos e a tubagem/canalização instalados atrás dos elementos são fáceis de alcançar. Dependendo do sistema de fixação escolhido, outra vantagem é que os elementos podem ser ajustados posteriormente. Este método permite obter igualmente uma montagem sem tensão mecânica. Para todos os métodos de fixação com suspensão, forneça espaço suficiente para levantar ou abaixar os elementos. Este espaço vazio ou «espaço de suspensão» permanece visível sob a forma de «fundo falso».



*Figura 18*

**Suspensão com auxílio de tiras perfiladas**
Para este método de fixação, uma ranhura é cavada na subestrutura horizontal para manter a calha fixada ao elemento da parede. Para facilitar a montagem, a lingueta da calha deve ser mais fina que a ranhura. O carril de painéis derivados de madeira não deve estender-se por toda a largura do elemento, mas deve ser interrompido para permitir a circulação vertical do ar. Os carris de madeira compensada ou perfis metálicos em Z são perfeitamente adequados para este método. Se os painéis forem finos demais para serem parafusados, eles podem ser colados.

**Suspensão por meio de fixações metálicas**
Os sistemas de fixação metálica também permitem a montagem de elementos de parede (Fig. 18). O sistema escolhido deve ser utilizado segundo as recomendações do fabricante para garantir uma instalação segura.

## 6.1.4. Fixação invisível à cola

A fixação de painéis de madeira também pode ser feita por colagem numa subestrutura. O sistema de subestrutura deve ser fixado na parede de suporte (Fig. 19). No caso de subestrutura de madeira, é necessário aplicar um primário de antemão, a fim de garantir a aderência adequada e proteção contra a humidade.
Por favor, siga as instruções de processamento do fabricante de cola.

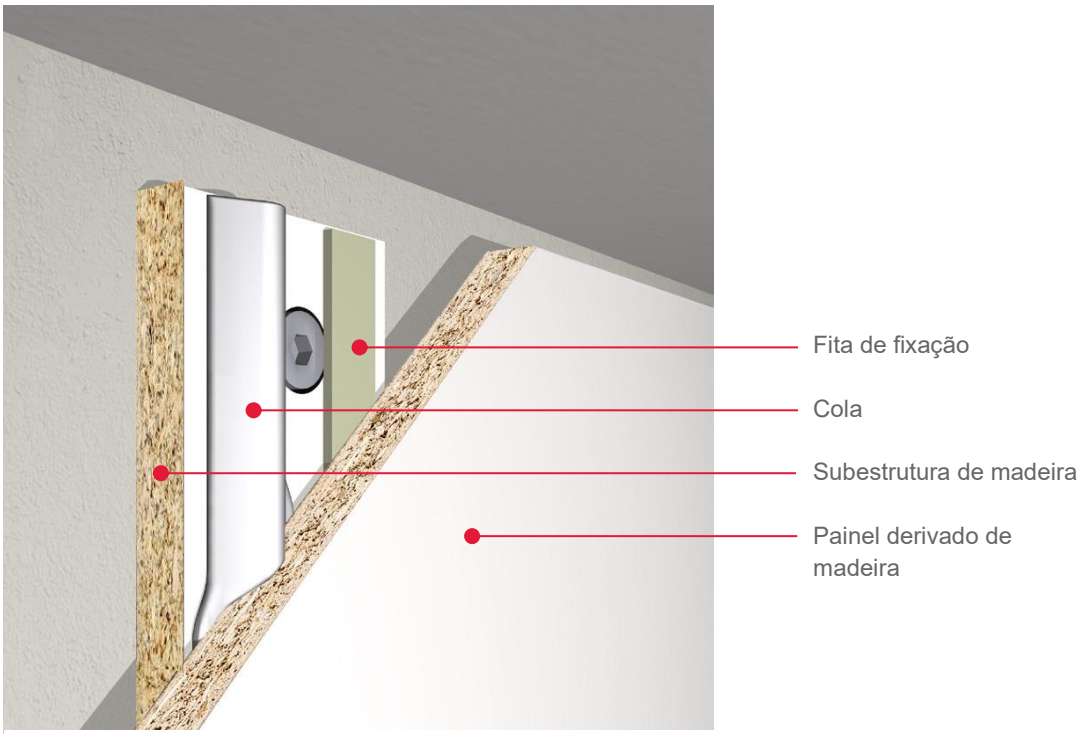



*Figura 19*

## 6.2. Fachadas de móveis

Se utilizar produtos derivados de madeira para fachadas de móveis, tenha em conta o seguinte:

- Se as condições ambientais forem diferentes na frente e traseira da porta, o painel pode se deformar.
- O número de dobradiças depende do tipo de dobradiça, das dimensões e do peso da porta. Use as informações fornecidas pelo fabricante da dobradiça para calcular o número de dobradiças e o seu posicionamento. Pode encontrar dobradiças adequadas em marcas como Blum, Hettich ou Häfele, por exemplo.
- Como as mudanças de formato na direção do comprimento são diferentes das mudanças de formato na direção de largura, recomenda-se sempre instalar as portas na mesma direção que o painel.

# 7. Recomendações de limpeza e utilização

Como regra geral, manchas e líquidos derramados (chá, café, vinho, etc.) devem ser limpos imediatamente, pois serão mais difíceis de limpar caso se permitir que estes sequem. Se a limpeza for necessária, use produtos macios. Os produtos de limpeza não devem conter elementos abrasivos, pois podem alterar o grau de brilho ou arranhar a superfície. Será necessária uma limpeza adequada em todos os casos de figuras, quer se trate de sujidade ligeira e recente ou de sujidade tenaz e importante causada por diferentes substâncias.

**As recomendações seguintes devem ser respeitadas diariamente**



Nunca coloque um cigarro aceso num painéis lacados PerfectSense, o que pode danificar a superfície. Use sempre um cinzeiro.



Em geral, os painéis lacados PerfectSense não devem ser utilizados como suportes de corte, uma vez que os cortes com faca deixam vestígios, mesmo em superfícies resistentes. Sempre use uma tábua de corte.



Nunca coloque um utensílio de cozinha quente (panela, fogão, etc.) ou fonte de calor contínuo (laptop, por exemplo) num painéis lacados PerfectSense, pois a exposição ao calor pode alterar o grau de brilho ou danificar a superfície. Use sempre uma base.



Os líquidos derramados devem ser limpos imediatamente, pois a exposição prolongada a certas substâncias pode afetar o grau de brilho dos painéis lacados PerfectSense. Os líquidos derramados devem ser limpos com rapidez e cuidado, especialmente em cortes e juntas.

Estas recomendações aplicam-se em particular às superfícies mate combinadas com decorativos nobres, que seduzem pela sua aparência e toque, mas que realçam ainda mais as marcas de desgaste.
Para mais informações, consulte a nossa página https://www.egger.com/pt/suporte/descarregamentos

## 8. Gestão de resíduos

Para as aparas de produtos derivados da madeira que se acumulam no estaleiro de obras, bem como para os pedaços de painéis provenientes das demolições de obras, a reciclagem material é preferível. Se tal não for possível, as aparas devem ser utilizadas para valorização energética em vez de serem depositadas em aterros. No que diz respeito à combustão, note-se que os produtos derivados da madeira geram mais emissões do que a madeira maciça, uma vez que contêm subprodutos (cola, etc.) potencialmente nocivos para o ambiente. É por isso que a instalação de sistemas de filtragem é recomendada para a valorização energética.
Código de resíduos de acordo com o catálogo europeu de resíduos: 170201/030105.
As leis e regulamentos nacionais de eliminação devem ser sempre cumpridos.

**Nota provisória:**
Esta ficha de dados técnicos foi elaborada cuidadosamente com base nos nossos conhecimentos à data. As informações fornecidas baseiam-se na nossa experiência pessoal e nos testes internos e refletem o nosso nível de conhecimentos atual. É meramente informativa e não constitui uma garantia em termos de propriedades dos produtos ou de adequação a aplicações específicas. Não aceitamos qualquer responsabilidade por quaisquer enganos, erros em normas ou erros de impressão. Além disso, poderão resultar modificações técnicas do desenvolvimento contínuo dos termolaminados EGGER PerfectSense Matt, bem como de alterações às normas e documentos jurídicos públicos. O conteúdo desta ficha de dados técnicos não deve, por esse motivo, ser considerado como as instruções de utilização ou como legalmente vinculativo. Aplicam-se os nossos Termos e Condições gerais.