

MORE FROM WOOD.

E EGGER



EGGER Pannelli stratificati

La soluzione elegante anche
per sollecitazioni superiori

Collezione
Decorì

26+

“Grazie alla loro struttura e alle proprietà del prodotto, i pannelli stratificati EGGER offrono un’ampia gamma di soluzioni anche per applicazioni esigenti nei mobili e nell'arredamento d'interni.”

Karel Scharnagl

(Application Engineer)

Consultazione rapida



All'argomento
in questo PDF



All'argomento sulla
pagina EGGER



Ingrandisca la
vista immagini



Torni
all'indice

Indice interattivo

- » 1. EGGER Pannelli stratificati
- » 2. EGGER Pannelli stratificati gamma prodotti
- » 3. Panoramica dei decori
- » 4. Panoramica delle finiture
- » 5. Esempi applicativi
- » 6. Realizzazione tecnica
 - 6.1 Rivestimento di pareti
 - 6.2 Pareti paraschizzi per docce e divisori sanitari
 - 6.3 Piani di tavoli
 - 6.4 Piani di lavoro in stratificato
 - 6.5 Ante di mobili
- » 7. Raccomandazioni per la pulizia e l'uso
- » 8. Ambiente e salute
- » I servizi della Collezione Decorì 26+

1. EGGER Pannelli stratificati

sono pannelli decorativi multistrato ai sensi di EN 438-4 (nucleo nero), EN 438-8 (decori madreperla) e EN 438-9 (tuttocolore) con uno spessore di 2 mm o superiore.

La loro proprietà tecnica e resistenza all'umidità, li rendono il materiale ideale per le applicazioni interne sottoposte a maggiori sollecitazioni e che richiedono particolare attenzione a igiene e pulizia. Spesso vengono usati in ambienti umidi come bagni, ambienti sanitari e spogliatoi.

Eleganti, igienici, resistenti all'acqua



Resistenti all'usura



Resistenti alla luce se usati all'interno



Resistenti ai detergenti e alle sostanze chimiche comuni



Resistenti agli urti e ai graffi



Sicuri per gli alimenti



Proprietà antibatteriche delle superfici ai sensi di ISO 22196 (= JIS Z 2801)



Igienici



Resistenti alle macchie





© andreaswimmer.com

Lavorazione versatile

Il nucleo omogeneo dei pannelli stratificati è ideale per una lavorazione precisa, ad esempio per elementi con fresatura personalizzata ad effetto 3D. Il pannello si può fresare, scanalare e forare in base alle specifiche, sia in superficie che nel nucleo. La fresatura è possibile in qualsiasi punto del pannello.

Semplici e di alta qualità

Gli elementi sottili e lineari creano interni particolarmente orientati al design. I pannelli stratificati colpiscono per l'aspetto elegante, lo spessore compatto del materiale, elevata densità e conseguente elevata resistenza.

Negli arredamenti d'interni rappresentano un'alternativa accattivante all'uso del metallo e le tinte unite, così come gli effetti legno, offrono molteplici possibilità. Questa varietà li rende ideali in fase di progettazione.



Universali

I pannelli stratificati sono ideali per gli ambienti umidi o per le applicazioni sottoposte a forti sollecitazioni, come tavoli, superfici di lavoro, rivestimenti di pareti, spogliatoi e pareti divisorie. Con questo prodotto è possibile ottenere un design moderno anche negli ambienti funzionali. Le sue molteplici possibilità di lavorazione danno vita a soluzioni di progettazione creative.



Mobili che sembrano realizzati senza soluzione di continuità

I pannelli stratificati tuttocolore le offrono tre decori accattivanti e senza tempo per ottenere mobili che sembrano realizzati senza soluzione di continuità, con lo stesso disegno. Grazie al nucleo colorato, squadrato o smussato, i giunti di testa e le giunzioni rimangono pressoché invisibili. I lati stretti dei pannelli diventano un elemento di design.



Perfettamente coordinati

La maggior parte dei decori in pannelli stratificati è disponibile anche come pannelli truciolari laminati, pannelli tamburati o MDF, laminati e bordi. Un'offerta che combina requisiti tecnici, estetici ed economici.

» I dettagli sulla disponibilità dei decori EDC26+ sono riportati nel [programma prodotti digitale](#)



2. EGGER Pannelli stratificati gamma prodotti

EGGER pannelli stratificati sono la soluzione comprovata per arredamenti interni sottoposti a sollecitazioni elevate. Si distinguono per il design accattivante e per le proprietà eccellenti.

In combinazione con l'ampia varietà di decori e di prodotti, sono il materiale ideale per le sue applicazioni interne.

I VANTAGGI PER LEI

- Materiale omogeneo per lavorazioni precise
- Bordi non necessari
- Grande formato con sfridi ridotti
- Gamma di decori completa
- Programma di stock ampliato e disponibile con breve preavviso
- Disponibili con decoro abbinato ad altri prodotti EGGER
- Sono possibili i fori filettati e altri tipi di fresatura di superficie
- Proprietà antibatteriche delle superfici secondo ISO 22196 (= JIS Z 2801)
- Emissioni ridotte: "TÜV PROFICERT-product Interior"

I pannelli stratificati hanno una struttura multistrato. Le carte utilizzate per il prodotto vengono prima impregnate di resina e poi pressate insieme in condizioni di calore e pressione elevate. Nella norma EN 438 i tipi di materiale si differenziano attraverso un sistema di classificazione a tre lettere.

Da EGGER può ottenere i seguenti tipi di materiale:

Pannelli stratificati EN 438-4

- CGS - Stratificati, uso generale, standard
- CGF - Stratificati, uso generale, ritardanti di fiamma

Laminati di design EN 438-8

- ACS - Laminati madreperla, stratificati, grado standard
- ACF - Laminati madreperla, stratificati, ritardanti di fiamma

Laminati con nucleo alternativo EN 438-9

- BCS - Laminati tuttocolore, stratificati, grado standard

Varianti di prodotto

Tipo	Spessori (mm)	Dimensioni (mm)	Classe antincendio
EGGER Pannelli stratificati nucleo nero	3/4/5/6/8/10/12/13	5.600/2.790 × 2.060	Classe antincendio D-s2, d0 tipo CGS
EGGER Pannelli stratificati tuttocolore	6/8/10/13	5.600/2.790 × 2.060	-
EGGER Pannelli stratificati Flammex Nucleo nero	6/8/10	5.600/2.790 × 2.060	Classe antincendio B-s2, d0 / B-s1, d0*
EGGER Piani di lavoro in stratificato nucleo nero	12	4.100 × 650/920/1300	Classe antincendio D-s2, d0 tipi CGS
Piani di lavoro in stratificato tuttocolore	12	4.100 × 650/920/1300	-

* B-s2,d0 (ai sensi di EN438-7 > struttura standardizzata con sottostruttura in legno da 30 mm) o B-s1,d0 (classificazione individuale > sottostruttura in strisce di pannelli stratificati Flammex da 6 mm)

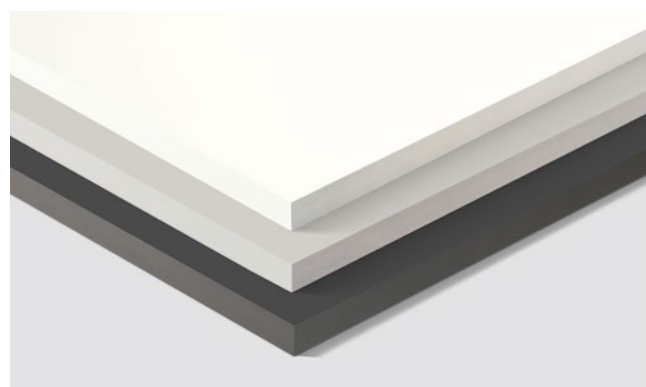




EGGER Pannelli stratificati nucleo nero

Grazie alla struttura omogenea e alla resistenza all'umidità, i pannelli stratificati nucleo nero rappresentano la soluzione ideale per le applicazioni interne sottoposte a maggiori sollecitazioni nel settore commerciale. Nelle norme vengono definiti di tipo CGS o ACS (versione madreperla).

Applicazioni: Rivestimento di pareti, costruzione di cubicoli e pareti divisorie, superfici di lavoro negli uffici e nelle cucine, mobili e arredamento d'interni per gli ospedali.



EGGER Pannelli stratificati tuttocolore

Aggiungono accenti speciali grazie al nucleo colorato. L'aspetto monocolore viene evidenziato dagli elementi squadri. Giunti e giunti di testa risultano pressoché invisibili. La loro struttura è identica a quella dei pannelli stratificati nucleo nero. Secondo la normativa vengono definiti di tipo BCS.

Applicazioni: Rivestimento di pareti, costruzione di scaffali cubici e pareti divisorie, superfici di lavoro negli uffici e nelle cucine, mobili e arredamento d'interni per gli ospedali.

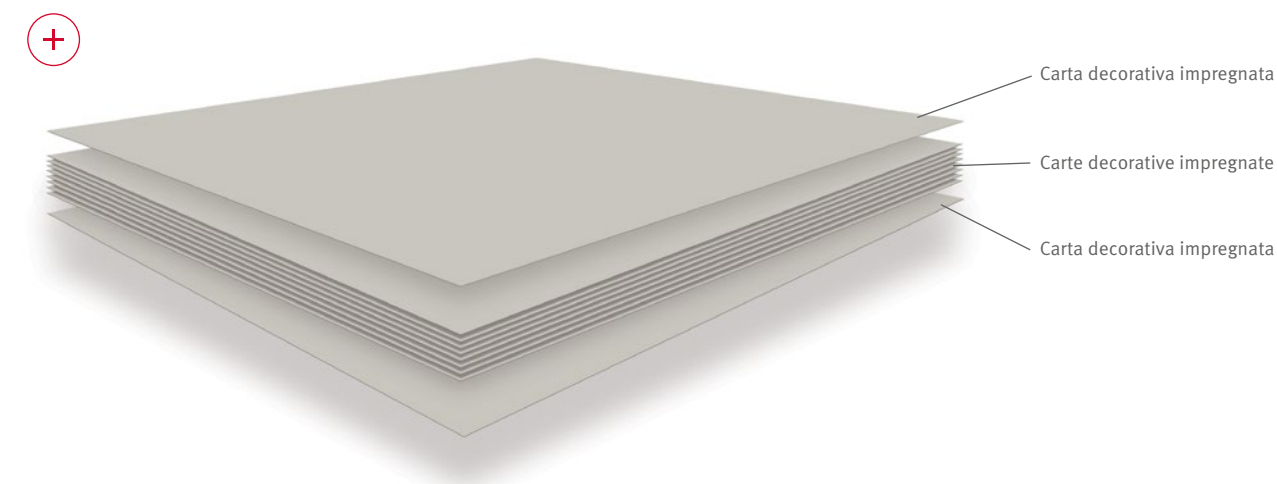


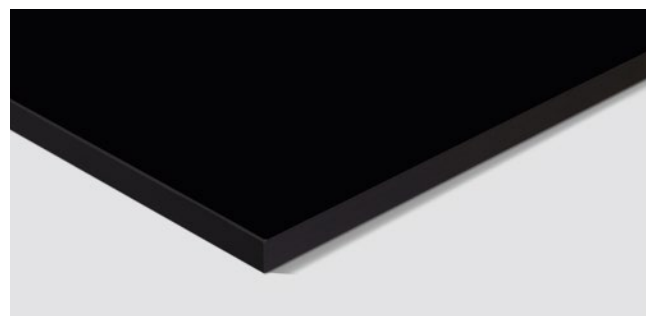
EGGER Pannelli stratificati Flammex®

Hanno un aspetto simile ai pannelli stratificati nucleo nero. Tuttavia, si distinguono per una reazione al fuoco notevolmente migliorata e sono classificati B-s2, d0 con retroventilazione ridotta e una sottostruttura ritardante di fiamma o non combustibile in conformità a EN 13501-1. I pannelli stratificati Flammex hanno una bassa infiammabilità, bruciano moderatamente senza fiamma e non gocciolano. Con ventilazione ridotta e sottostruttura difficilmente infiammabile o non infiammabile, i pannelli stratificati Flammex possono essere classificati e utilizzati persino come B-s1, d0. Nelle norme vengono definiti di tipo CGF o ACF (versione madreperla).

Applicazioni: Rivestimento di pareti e soffitti e mobili e arredamento d'interni in edifici o aree con requisiti di comportamento al fuoco più elevati.

Struttura del prodotto

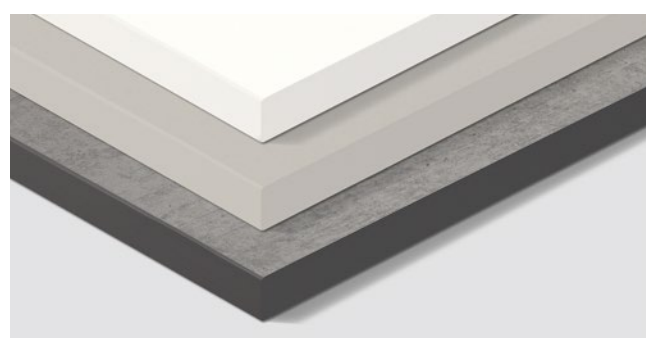




EGGER Piani di lavoro in stratificato nucleo nero

EGGER piani di lavoro in stratificato da 12 mm sono progettati con fresatura smussata sulla parte superiore e inferiore dei bordi lunghi. Il colore nero del nucleo evidenzia il design moderno di questi piani di lavoro nella zona del bordo.

Applicazioni: Piani di lavoro, scrivanie da ufficio, lavabi



EGGER Piani di lavoro in stratificato tuttocolore

EGGER piani di lavoro in stratificato con uno spessore di 12 mm sono realizzati con una fresatura a smusso sulla parte superiore e inferiore dei bordi lunghi. I colori del nucleo bianco, grigio chiaro e grigio scuro corrispondono perfettamente ai decori disponibili e sottolineano il design moderno di questi piani di lavoro nella zona dei bordi.

Applicazioni: Piani di lavoro, scrivanie da ufficio, lavabi

Le informazioni sui nostri indicatori di sostenibilità (EcoFacts) sono riportate nelle pagine con i dettagli sui prodotti, vedere link [alle pagine 10 e 12 di questa brochure.](#)

Le informazioni dettagliate sono riportate nelle relative pagine sui prodotti all'indirizzo to.egger.link/compactlaminare. Le schede tecniche, le istruzioni di lavorazione, i consigli per la pulizia e i certificati sono riportati nell'area download della pagina con i dettagli di ogni prodotto.

Accessori di montaggio dei piani di lavoro in stratificato

Giunti/ferramenta di fissaggio dei piani di lavoro da 12 mm



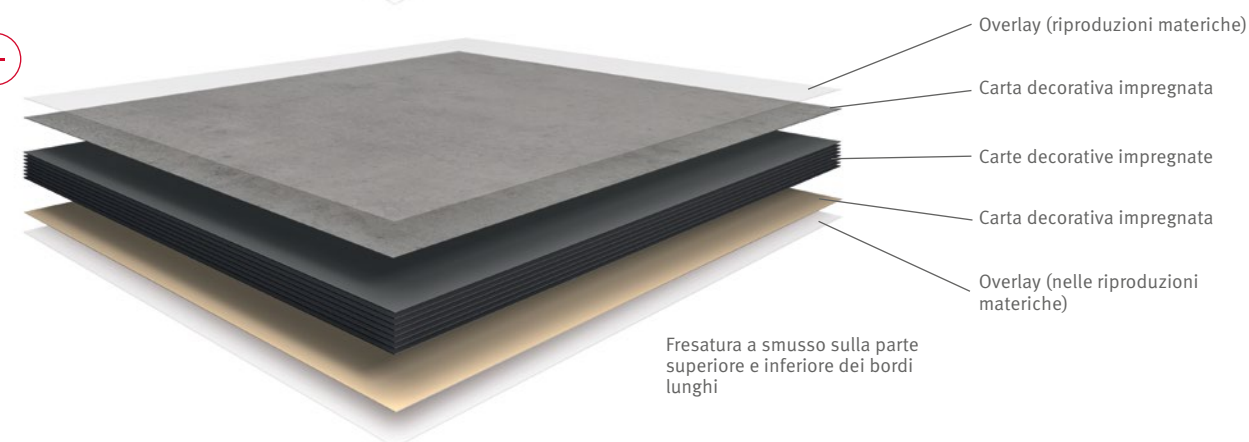
Sigillante per raccordi angolari



Pareti paraschizzi



Struttura del prodotto



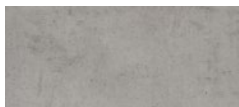
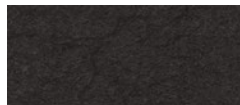
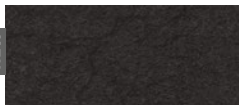
EGGER Piani di lavoro in stratificato

I pannelli dello spessore di 12 mm sono smussati sulla parte superiore e inferiore dei bordi lunghi. Si risparmiano così tempo e costi durante l'imballaggio. Sono disponibili con nucleo di colore nero, bianco, grigio chiaro o grigio scuro in abbinamento al rispettivo decoro.



» Agli ordini dei campioni

Decori disponibili

				
W1101* ST76 Bianco alpino	U7081* ST76 Grigio chiaro	U999 ST76 Nero	H1318 ST10 Rovere selvaggio naturale	H1330 ST10 Rovere Santa Fe vintage
				
H3730 ST1 Noce americano naturale	F1861* ST9 Calcestruzzo Chicago grigio chiaro	F206 ST9 Pietra grigia nera	F221 ST87 Ceramica Tessina crema	F244 ST76 Marmo Candela antracite
				
F247 ST76 Basalto montano antracite	F267 ST76 Bellisara Stone grigio lava	F311 ST87 Ceramica antracite	F8001* ST9 Marmo cristallo tuttocolore	

* Tuttocolore



Design sottile

Grazie al loro aspetto semplice e minimalista i piani di lavoro sottili sono sempre più richiesti. EGGER piani di lavoro in stratificato offrono una soluzione accattivante pronta per essere installata.

Facilmente abbinabili e flessibili

Un bancone vicino al piano di lavoro aggiunge vivacità alla cucina. Qui può cucinare, chiacchierare, lavorare e studiare; anche tutto contemporaneamente se necessario. Spesso questa superficie viene messa in risalto utilizzando uno spessore o un materiale diverso così da rendere l'intero design ancora più di impatto.



I VANTAGGI PER LEI

- Resistenti al calore e all'acqua
- Si risparmiano tempo e costi grazie ai bordi lunghi pre-smussati
- Adatti ai lavelli sottotop e ai piani cottura a incasso
- Nuova larghezza da 1.300 mm per isole da cucina senza giunti
- Resistenti ai detergenti e alle sostanze chimiche comuni

» Con il nostro configuratore di piani di lavoro è possibile creare piani di lavoro, pareti paraschizzi e fianchi in modo estremamente facile, rapido e personalizzato. Fare clic [qui](#) per maggiori dettagli

» I dettagli sulla disponibilità dei decori dei piani di lavoro in stratificato sono riportati [qui](#)

Tutti i decori rappresentati e menzionati sono riproduzioni.

3. Panoramica dei decori

Tutti i decori indicati di seguito sono disponibili come pannelli stratificati, laminati su entrambi i lati con lo stesso decoro. Per rispondere a tutti gli stili e donare uniformità a tutti gli ambienti, sono disponibili ulteriori prodotti.

» I dettagli sulla disponibilità dei decori EDC26+ sono riportati nel [programma prodotti digitale](#)

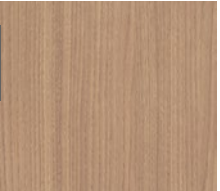
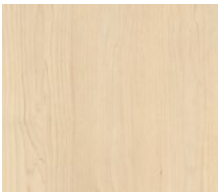
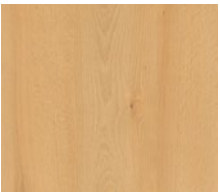
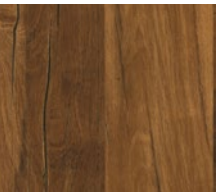
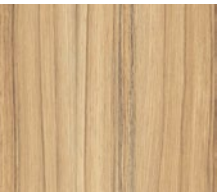
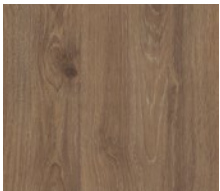
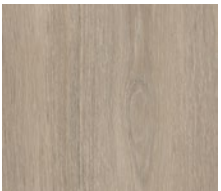
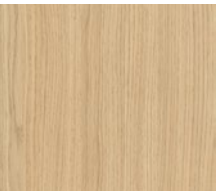
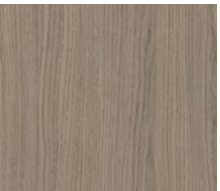
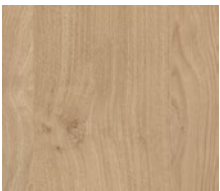
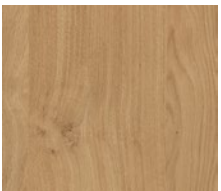
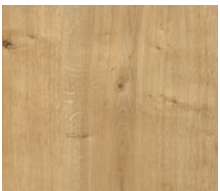
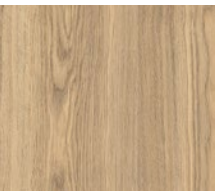
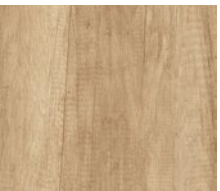
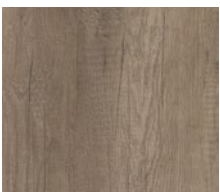
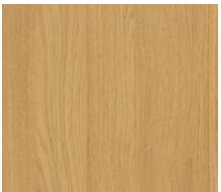
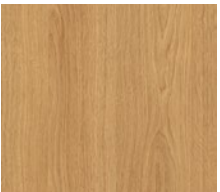
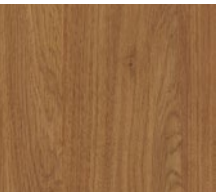
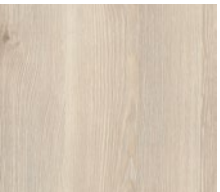
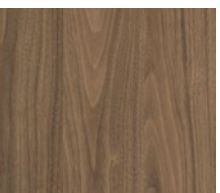
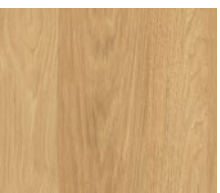
EGGER Pannelli stratificati nucleo nero

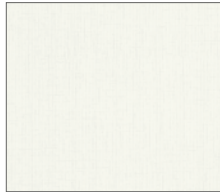
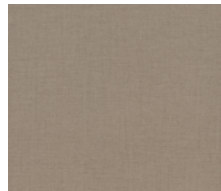
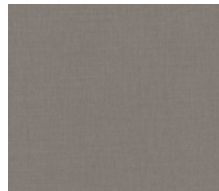
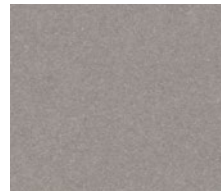
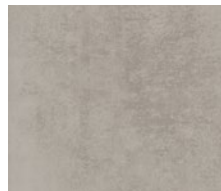
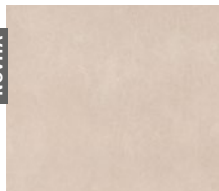
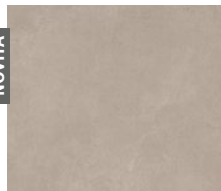
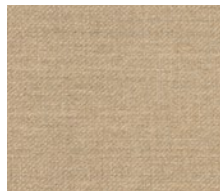
W980 ST7 Bianco platino	W990 ST9 Bianco cristallo	W1000 ST9 Bianco premium	W1100 ST9 Bianco alpino	W1200 ST9 Bianco porcellana
U104 ST9 Bianco alabastro	U114 ST9 Giallo brillante	U125 ST9 Giallo sabbia	U201 ST9 Grigio ciottolo	U220 ST9 Beige soft
U250 ST9 Beige caramello	U311 ST9 Rosso Borgogna	U323 ST9 Rosso semaforo	U335 ST9 Rosso ruggine	U444 ST9 Cassis
U504 ST9 Blu tirolese	U525 ST9 Blu Delft	U540 ST9 Blu denim	U599 ST9 Blu indaco	U604 ST9 Verde canna
U638 ST9 Verde salvia	U646 ST9 Verde Niagara	U665 ST9 Verde pietra	U669 ST9 Verde Estate	U699 ST9 Abete verde



U702 ST9 Grigio cashmere	U705 ST9 Grigio angora	U707 ST9 Grigio seta	U708 ST9 Grigio chiaro	U727 ST9 Pietra grigia
U732 ST9 Grigio polvere	U740 ST9 Taupe scuro	U741 ST9 Grigio lava	U748 ST9 Marrone tartufo	U750 ST9 Grigio luce
U755 ST9 Avana grigio	U763 ST9 Grigio perla	U767 ST9 Grigio cubanite	U775 ST9 Grigio bianco	U780 ST9 Grigio monumento
U788 ST9 Grigio artico	U818 ST9 Marrone scuro	U899 ST9 Nero soft	U960 ST9 Grigio onice	U961 ST9 Nero grafite
U963 ST9 Grigio diamante	U968 ST9 Grigio Carbone	U989 ST9 Marrone nero	U999 ST87 Nero	U999 ST7 Nero
U999 ST76 Nero	H1113 ST10 Rovere Kansas bruno	H1145 ST10 Rovere Bardolino naturale	H1180 ST37 Rovere Halifax naturale	H1225 ST10 Frassino Trondheim
H1242 ST10 Acacia Sheffield naturale	H1277 ST9 Acacia Lakeland chiaro	H1312 ST10 Rovere Whiteriver beige sabbia	H1313 ST10 Rovere Whiteriver marrone grigio	H1316 ST17 Rovere Bookmatch

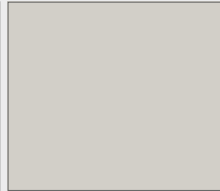


				
H1318 ST10 Rovere selvaggio naturale	H1330 ST10 Rovere Santa Fe vintage	H1357 ST10 Rovere Spree greige	H1367 ST17 Rovere Casella naturale chiaro	H1384 ST17 Rovere Casella bianco
				
H1388 ST10 Rovere Casella sabbia	H1401 ST22 Pino Cascina	H1487 ST22 Abete Bramberg	H1636 ST9 Ciliegio Locarno	H1708 ST17 Castagno Brighton
				
H1710 ST10 Castagno Kentucky sabbiaChestnut	H1732 ST9 Betulla sabbia	H1910 ST9 Faggio Foresta Nera	H2033 ST10 Rovere Hunton scuro	H3012 ST22 Cocobolo naturale
				
H3133 ST9 Rovere Davos bruno tartufo	H3146 ST22 Rovere Lorenzo greige	H3156 ST9 Rovere Corbridge grigio	H3157 ST9 Rovere Vicenza	H3158 ST22 Rovere Vicenza grigio
				
H3170 ST9 Rovere Kendal naturale	H3171 ST9 Rovere Kendal oliato	H3303 ST10 Rovere Hamilton naturale	H3322 ST10 Rovere Rovato naturale chia	H3331 ST10 Rovere Nebraska naturale
				
H3332 ST17 Rovere Nebraska grigio	H3368 ST9 Rovere Lancaster naturale	H3395 ST9 Rovere Corbridge naturale	H3398 ST9 Rovere Kendal cognac	H3430 ST22 Pino Aland bianco
				
H3433 ST22 Pino Aland polare	H3450 ST22 Fleetwood bianco	H3700 ST10 Noce Pacifico naturale	H3710 ST9 Noce Carini naturale	H3730 ST10 Noce americano naturale

				
H3734 ST9 Noce Digione naturale	H7604 ST17 Noce Dimaro naturale	F037 ST76 Travertino Taormina	F186 ST9 Calcestruzzo Chicago grigio chiaro	F187 ST9 Calcestruzzo Chicago grigio scuro
				
F226 ST87 Titanite beige sabbia	F228 ST87 Titanite antracite	F237 ST76 Ardesia Cupria	F243 ST76 Marmo Candela grigio chiaro	F244 ST76 Marmo Candela antracite
				
F302 ST87 Ferro bronzo	F311 ST87 Ceramica antracite	F416 ST10 Beige tessile	F417 ST10 Grigio tessile	F422 ST10 Lino bianco
				
F424 ST10 Lino terra	F433 ST10 Lino antracite	F634 ST76 Tela grigia	F635 ST76 Tela antracite	F637 ST10 Chromix bianco
				
F638 ST10 Chromix argento	F661 ST76 Calcit Stone beige sabbia	F662 ST76 Calcit Stone grigio ciottolo	F685 ST10 Acapulco	F800 ST9 Marmo cristallo
				
F812 ST9 Marmo Levanto bianco				

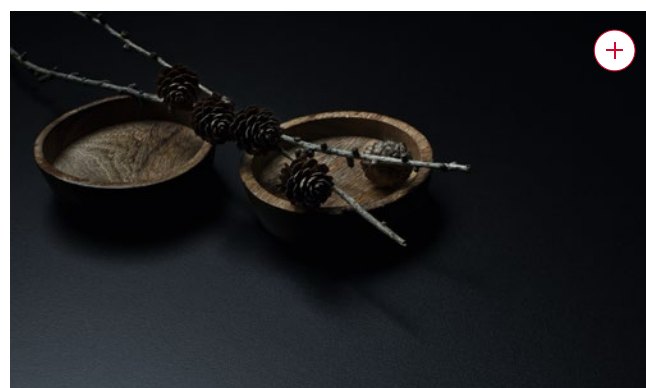
Pannelli stratificati tuttocolore

* Tuttocolore

			
W1101* ST9 Bianco alpino	W1101* ST76 Bianco alpino	U7081* ST9 Grigio chiaro	U9631* ST9 Grigio diamante

4. Panoramica delle finiture

Nell'era della crescente digitalizzazione la sensazione tattile sta riacquistando sempre più importanza. Proprio per questo EGGER si concentra sulle finiture e sulle superfici. Caratteristiche tattili armoniose completano l'immagine del decoro, perfezionando il design complessivo. Con espressività, carattere, profondità e naturalezza può realizzare progetti eccellenti e soddisfare i suoi clienti.



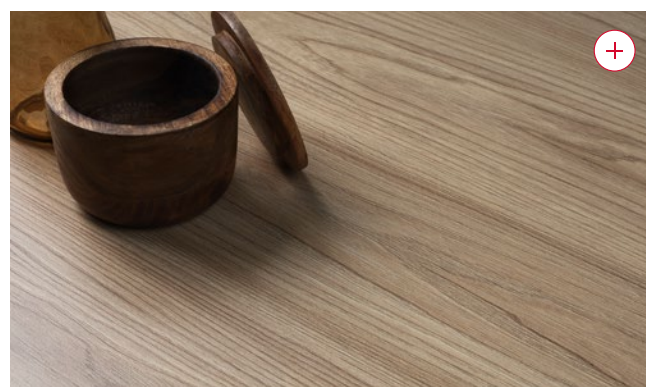
ST7
Smoothtouch Fine Pearl

La finitura ST7 Smoothtouch Fine Pearl è una superficie neutra, funzionale e piuttosto opaca.



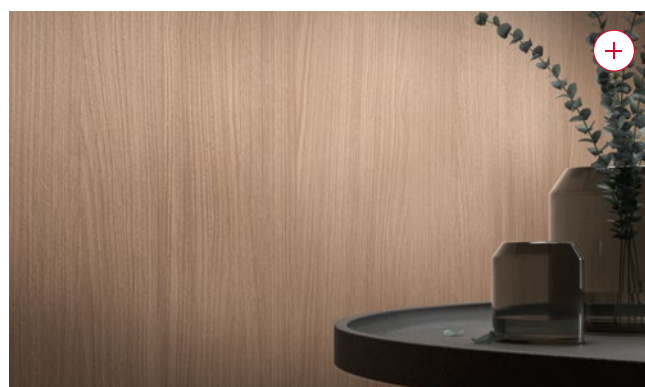
ST9
Smoothtouch Matt

La finitura ST9 Smoothtouch Matt rende la superficie neutra, opaca e vellutata al tatto su decori in tinta unita, effetto legno e materici.



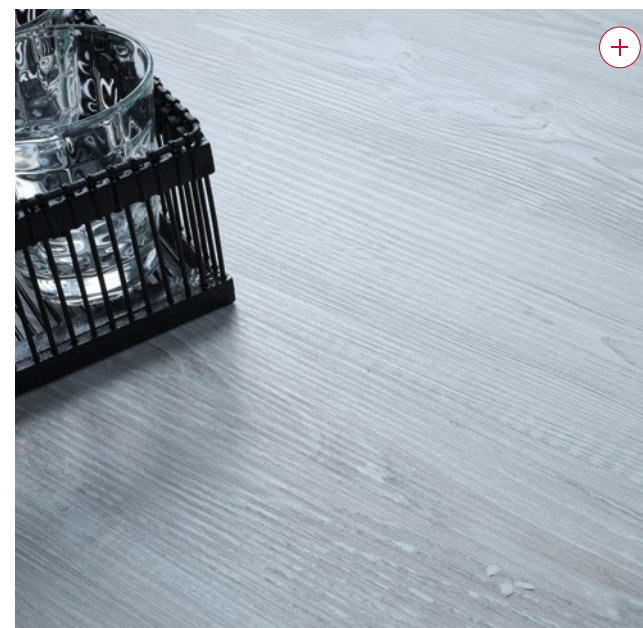
ST10
Deepskin Rough

ST10 Deepskin Rough offre principalmente ai decori con venatura del legno naturali e originali un effetto ruvido autentico al tatto, che è piuttosto raffinato grazie all'aspetto opaco continuo.



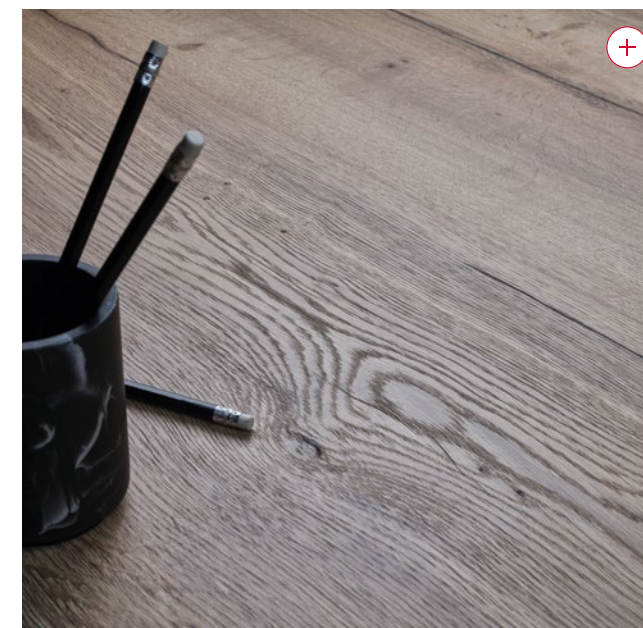
ST17
Omnipore Oiled

La ST17 Omnipore Oiled rappresenta l'ultima generazione di poro legno irregolare a tutta superficie. La sua caratteristica distintiva è il bassissimo livello di lucentezza, che rimane opaco anche all'interno del poro. In combinazione con una leggera microtexture sulla superficie, la ST17 riproduce fedelmente l'aspetto e la sensazione tattile di un legno oliato.



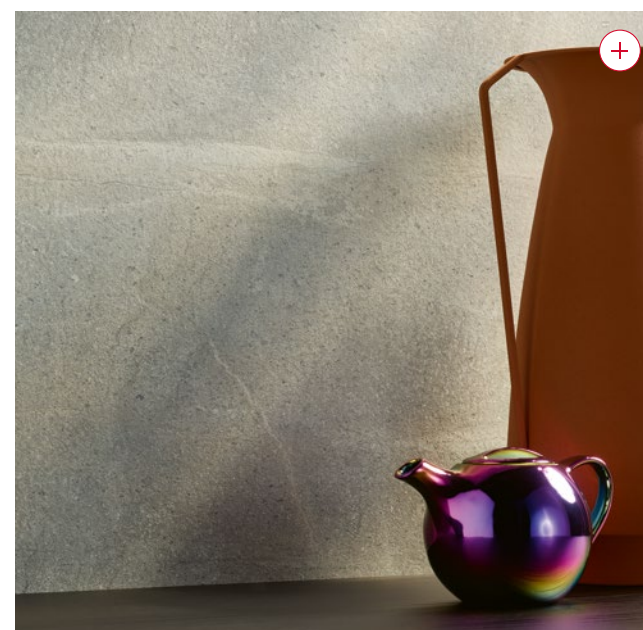
ST22
Deepskin Linear

L'effetto opaco-lucido al tatto di ST22 Deepskin Linear dona ai decori con venatura del legno piuttosto striati un carattere visibilmente profondo e un effetto spazzolato naturale, come si vede spesso nelle conifere.



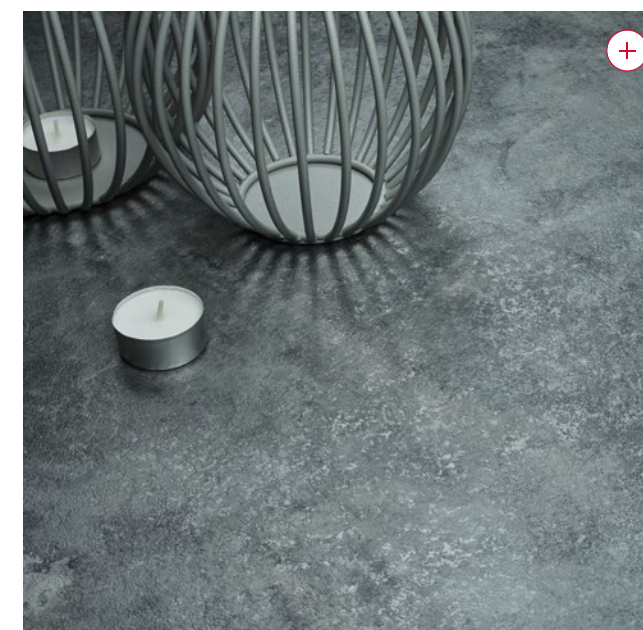
ST37
Feelwood Rift

ST37 Feelwood Rift è sincronizzato con la serie di decori Rovere Halifax. Rende molto visibile la crepa nell'immagine del decoro con un effetto di profondità al tatto. Rovere Halifax ottiene così un carattere di legno massiccio incredibilmente vero alla vista e al tatto.



ST76
Mineral Rough Matt

ST76 Mineral Rough Matt si basa su una superficie effetto pietra naturale fiammata e delicatamente ruvida. Conferisce a molte riproduzioni pietra, dal marmo all'ardesia, una superficie neutra alla vista con un effetto ruvido autentico al tatto, che trasmette robustezza al cliente.



ST87
Mineral Ceramic

Con intensi effetti lucido-opachi, ST87 Mineral Ceramic replica le suggestive caratteristiche visive e tattili di una piastrella in ceramica, creando la finitura perfetta per i piani di lavoro.

5. Esempi applicativi

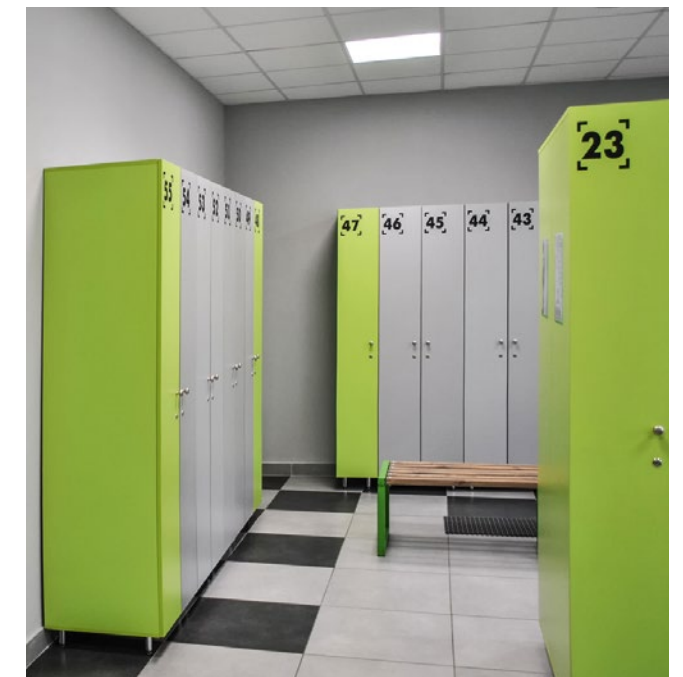
Bagni

I pannelli stratificati dimostrano i loro punti di forza estetici e tecnici soprattutto in ambienti umidi, come i bagni. L'effetto monolitico creato dal nucleo coordinato completamente colorato, in combinazione con la resistenza all'acqua, lascia ampia libertà alle sue idee sia in termini di design che di struttura.



Costruzione di cubicoli, armadietti e spogliatoi

L'igiene è particolarmente importante nei bagni pubblici. I pannelli stratificati resistenti all'acqua sono facili da pulire e presentano proprietà antibatteriche delle superfici.





© Fotografische Werkstatt Katharina Jaeger

Camere bianche e laboratori

EGGER pannelli stratificati sono anche particolarmente adatti all'arredamento di diversi tipi di laboratori e camere bianche. Sono igienici, resistenti a molte sostanze chimiche e hanno proprietà antibatteriche delle superfici. In questi ambienti è inoltre molto apprezzata la loro resistenza all'acqua, nonché la resistenza all'abrasione, agli urti e ai graffi.



© Fotografische Werkstatt Katharina Jaeger

Settore sanitario

Pulizia e igiene sono fondamentali negli ospedali, negli studi medici e nelle strutture sanitarie. Usati come rivestimento di pareti o nei mobili, grazie alla loro superficie sigillata, i pannelli stratificati offrono notevoli vantaggi al passaggio al bordo o al bordo stesso.

>> Per disinfettanti testati da noi, fare riferimento alla scheda tecnica **Resistenza delle superfici EGGER ai disinfettanti**





© Fotografische Werkstatt Katharina Jaeger

Rivestimento di pareti, protezione delle pareti e dagli urti

Il rivestimento delle pareti deve essere sicuro e di lunga durata, soprattutto nelle aree pubbliche. Qui i pannelli stratificati convincono per la loro stabilità, il design lineare e la resistenza all'abrasione, agli urti e ai graffi.

Costruzione di scale

Eleganza raffinata, funzionalità elevata. L'aspetto dei fianchi ricorda le scale in acciaio e, abbinato alla calda tonalità del legno, si fonde in un'unità moderna senza tempo. Le superfici dei pannelli stratificati sono resistenti alla luce. Il materiale stabile è inoltre resistente agli urti e ha un'elevata resistenza alla trazione e alla flessione.

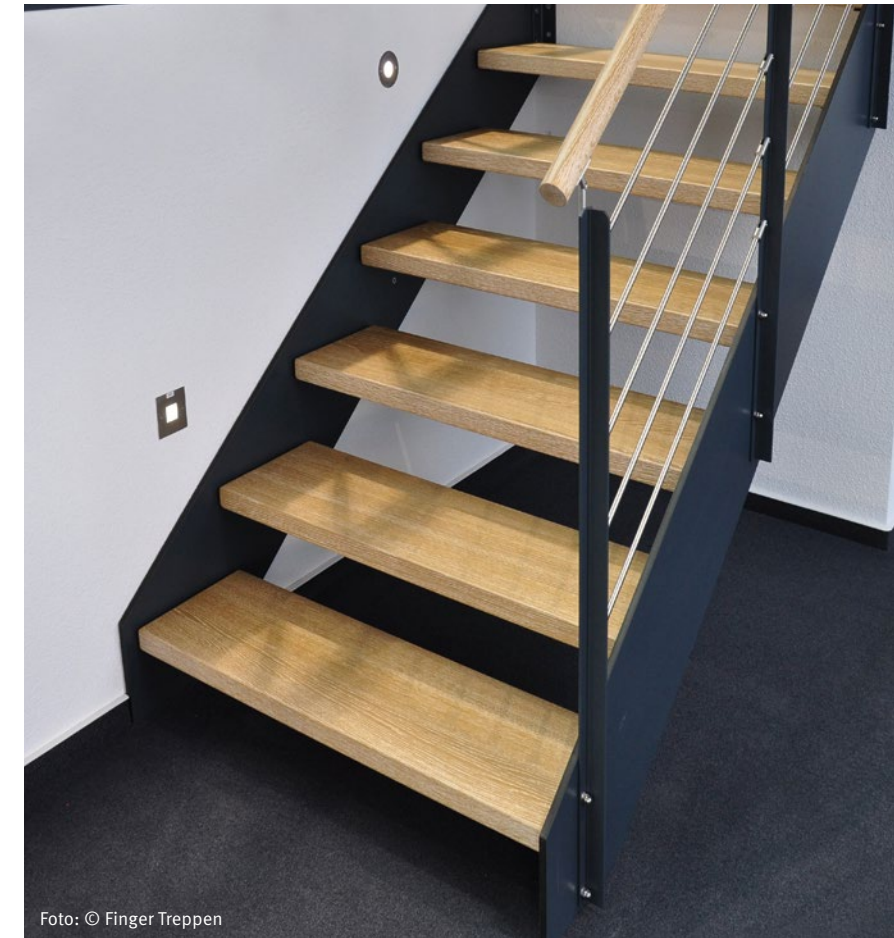
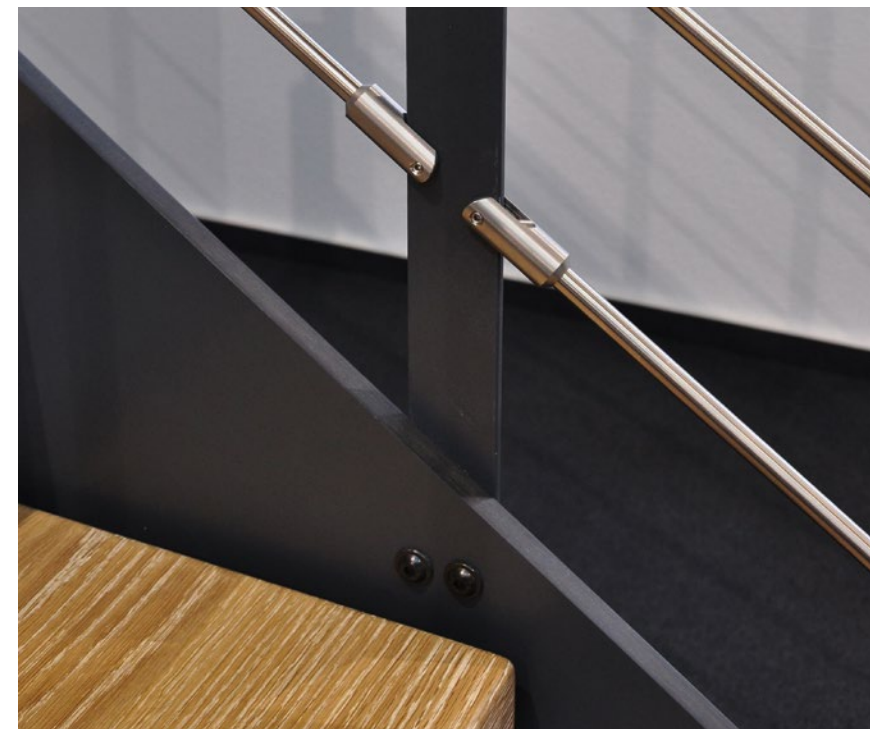


Foto: © Finger Treppen





© andreaswimmer.com

Costruzione di mobili

EGGER pannelli stratificati colpiscono non solo per il design accattivante ma, grazie alle eccellenti caratteristiche fisiche, anche per l'ampia gamma di applicazioni nel settore dei mobili e degli arredi interni. Per realizzazioni personalizzate, fresatura e foratura sono possibili in qualsiasi punto del pannello. Con un nucleo colorato, anche il lato stretto del mobile non passa inosservato.



© Fotografische Werkstatt Katharina Jaeger



© Fotografische Werkstatt
Katharina Jaeger



Cucine

Migliorare semplificando: ecco cosa deve riuscire a fare il design al giorno d'oggi.

In cucina questa tendenza viene spesso realizzata in modo olistico, con linee semplici e sottili. I pannelli stratificati offrono una soluzione accattivante e di alta qualità per tavoli e superfici di lavoro.



© Fotografische Werkstatt Katharina Jaeger

6. Realizzazione tecnica

6.1 Rivestimento di pareti

Grazie all'elevata densità e la conseguente resistenza agli urti, EGGER pannelli stratificati sono particolarmente adatti ai rivestimenti di pareti interne. Per queste applicazioni raccomandiamo uno spessore minimo dei pannelli di 8 mm. La sottostruttura deve essere completamente asciutta prima di applicare il rivestimento e occorre garantire sempre una ventilazione posteriore sufficiente o l'acclimatamento dei pannelli. Il materiale non dovrebbe essere esposto all'umidità stagnante. Tutti i componenti da collegare devono seguire la stessa direzione di produzione.

6.1.1 Sottostruttura e ventilazione posteriore

EGGER pannelli stratificati devono essere fissati a una sottostruttura stabile, resistente alla corrosione e ad accoppiamento forzato, in grado di sostenere in modo sicuro il peso del rivestimento della parete e di garantire una ventilazione posteriore. Nelle costruzioni a secco il dispositivo di fissaggio della sottostruttura e quello del pannello stratificato devono essere sempre ancorati all'orditura/telaio. I dispositivi di collegamento devono essere scelti in base alla sottostruttura e al peso del rivestimento della parete. Condi-

zioni ambientali diverse sulla parte frontale e posteriore degli elementi possono causare fenomeni di deformazione. Per questo i rivestimenti delle pareti con pannelli stratificati devono sempre prevedere una ventilazione posteriore adeguata, che consenta la compensazione di temperatura e umidità. L'applicazione dovrebbe essere ventilata verso l'interno. In mancanza di ventilazione posteriore o in caso di intercapedine di ventilazione posteriore inferiore a 2 cm, i pannelli di supporto minerali assorbenti, come le pareti o l'intonaco, devono essere pre-trattati con barriere elastiche impermeabili.

Per la possibile impermeabilizzazione consultare la >> sezione 6.1.3 Dettagli di montaggio

Queste barriere vengono in genere verniciate e prevengono la penetrazione di acqua nella muratura, essenziale per l'uso in ambienti umidi. Maggiori informazioni sull'uso dei pannelli stratificati in ambienti umidi sono riportate nella >> sezione 6.2

Di norma, i listelli verticali consentono la circolazione dell'aria. In caso di sottostrutture orizzontali è necessario garantire una ventilazione posteriore sufficiente mediante una costruzione adeguata. La sottostruttura dovrebbe essere perpendicolare per consentire un fissaggio privo di tensioni su tutta la superficie del pannello. Sono sottostrutture adeguate le strisce in legno o alluminio o i pannelli stratificati disposti verticalmente. La distanza massima del tavolato e/o della sottostruttura dipende dallo spessore dei pannelli stratificati utilizzati. È importante assicurarsi che le zone di ingresso e uscita dell'aria restino libere per garantire la circolazione dell'aria. Assicurarsi anche che il tasso di umidità della superficie da rivestire non diverga troppo da quello del rivestimento finito.

Si distingue tra:

- montaggio meccanico visibile
- montaggio meccanico invisibile
- montaggio invisibile mediante colla

Possibili nastri EPDM

- Nastro di giunzione MBE EPDM
- Nastro di giunzione Innotec EPDM

6.1.2 Opzioni di montaggio

Montaggio meccanico visibile

Il montaggio viene eseguito mediante viti o rivetti sulla sottostruttura. Anche in questo caso è necessario garantire uno spazio di dilatazione sufficiente e prestare attenzione al posizionamento corretto dei punti fissi e scorrevoli. Se la sottostruttura è in legno, è indispensabile utilizzare un nastro EPDM ai fini del disaccoppiamento (vedere fig. 1). Gli elementi di fissaggio sono disponibili con testa verniciata in abbinamento ai decori. I rivetti devono essere dotati di un attacco che consenta un gioco di circa 0,2 mm nel rivetto in corrispondenza dei punti di scorrimento.

* EPDM è l'acronimo di monomero etilene propilene-diene ed è una gomma sintetica. L'EPDM è molto resistente a UV, ozono e altri agenti atmosferici.



- 1 Intercapedine d'aria
- 2 Nastro EPDM*

Montaggio meccanico invisibile

Il fissaggio invisibile dei pannelli stratificati tramite sospensione facilita le operazioni di smontaggio e dal punto di vista estetico è preferibile ai metodi di montaggio visibili. I pannelli possono essere rimossi velocemente e senza problemi. I cavi e i tubi installati dietro gli elementi possono essere raggiunti facilmente. Un altro vantaggio è la possibilità di regolare gli elementi in un momento successivo, a seconda del sistema di montaggio scelto. Inoltre, possono essere montati senza tensione.

In tutti i metodi di montaggio mediante sospensione è necessario garantire uno spazio di dilatazione sufficiente per consentire di sollevare e abbassare gli elementi. Questa intercapedine o “spazio di sospensione” rimane visibile sotto forma di scuretto.

Sistemi raccomandati per il montaggio meccanico invisibile:

- Duplex GmbH
- Brem Systeme GmbH
- GHK DOMO GmbH



Per la sospensione tramite listelli profilati, la sottostruttura orizzontale viene scanalata per inserire il listello attaccato all'elemento a parete. Per facilitare la regolazione, il lato maschio del listello dovrebbe essere più sottile della femmina. I listelli sugli elementi dei pannelli stratificati non dovrebbero estendersi per tutta la larghezza degli elementi, ma dovrebbero essere “interrotti” per consentire la circolazione verticale dell'aria. Possono essere utilizzati senza problemi listelli aggraffati, ad esempio in legno compensato, oppure profili di metallo a Z. Se sugli elementi dei pannelli stratificati non è possibile realizzare un giunto a vite sicuro, è possibile anche ricorrere alla colla.

Per il fissaggio degli elementi a parete vengono offerte anche cerniere di metallo (vedere figura 2). Per garantire un montaggio sicuro, il sistema selezionato deve venire applicato conformemente alle direttive del produttore.

ATTENZIONE:

- La posa dei pannelli stratificati deve sempre essere priva di limitazioni
- È indispensabile che i pannelli stratificati siano in grado di creare un'umidità equilibrata sulla parte frontale e posteriore

Montaggio invisibile mediante colla

Il montaggio può essere eseguito anche incollando i pannelli stratificati a una sottostruttura ad accoppiamento di forza usando sistemi adesivi ad elasticità permanente appositamente concepiti. Se si utilizza una sottostruttura in legno è innanzitutto necessario applicare una mano di fondo per garantire un'adesione sicura e il disaccoppiamento dell'umidità.

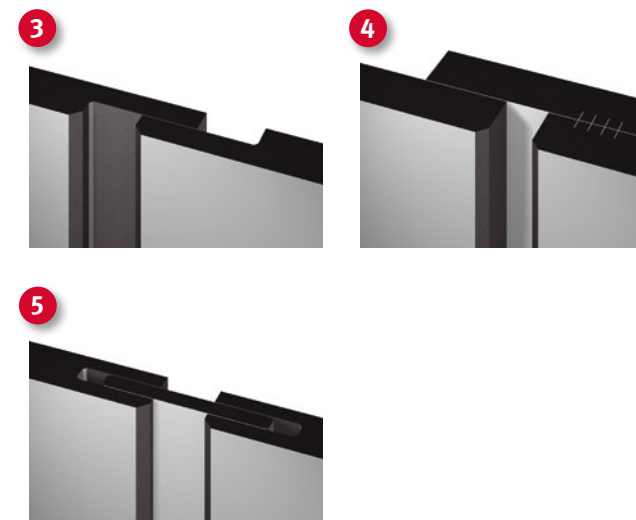
I sistemi sono costituiti da adesivo, un nastro di montaggio e i rispettivi prodotti per l'applicazione della mano di fondo sulla superficie prima di procedere con l'incollaggio. Il nastro di montaggio è destinato al primo fissaggio. Il montaggio permanente viene eseguito con l'adesivo. Il nastro di montaggio serve anche per impostare la distanza definita (vedere fig. 6). In questo modo si garantisce il raggiungimento dello spessore dell'adesivo richiesto per assorbire elasticamente gli eventuali movimenti del pannello. Osservare le istruzioni di lavorazione del produttore dell'adesivo.

6.1.3 Dettagli di montaggio

I seguenti design dettagliati vengono utilizzati nella prassi indipendentemente dalla sottostruttura e dal sistema di montaggio scelti e consentono il montaggio continuo e agevole del rivestimento della parete.

Formazione di giunti e giunti di testa

Vi sono molte opzioni per creare giunti o giunti di testa (vedere fig. da 3 a 5). È importante assicurarsi che gli elementi dispongano di sufficiente spazio di dilatazione. Occorre tenere conto di uno spessore minimo del bordo di 10 mm per le versioni delle figure 3 e 5.



Bordo superiore

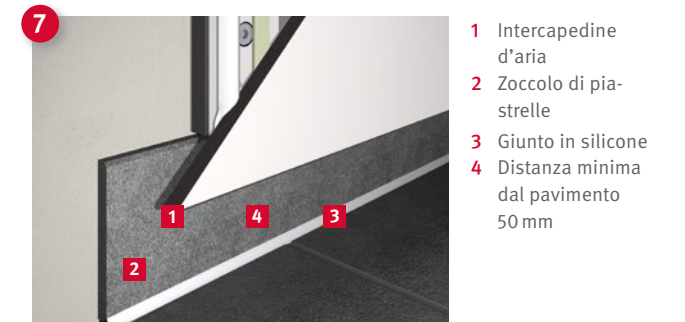
Il bordo superiore del rivestimento della parete deve essere posizionato a una determinata distanza dal soffitto per garantire una ventilazione posteriore funzionale e viene usato per la ventilazione interna. La distanza tra il soffitto e il pannello stratificato garantisce anche lo spazio di dilatazione necessario (vedere fig. 6).

Per assicurare la piena funzionalità della ventilazione posteriore, la distanza dal soffitto deve essere almeno uguale allo spazio di ventilazione posteriore.



Bordo inferiore

Il bordo inferiore del rivestimento della parete realizzato con i pannelli stratificati può essere eseguito in due modi. Il bordo con un'intercapedine al pavimento funziona come il bordo dei pannelli stratificati. La distanza tra il pannello stratificato e il pavimento garantisce una circolazione dell'aria sufficiente dietro il pannello stratificato e previene il ristagno di umidità dietro il rivestimento della parete. È necessario mantenere una distanza minima di 50 mm dal pavimento (vedere fig. 7). Gli zoccoli montati dovrebbero essere più sottili possibile, in modo da mantenere una sezione trasversale di ventilazione sufficientemente grande.



In caso di montaggio a filo con il pavimento, realizzato prevalentemente in caso di utilizzo nell'area della doccia, il pannello stratificato non deve poggiare direttamente sul pavimento, poiché è soggetto a movimenti di dilatazione e contrazione. Un nastro sigillante precompresso (nastro di compressione) mantiene la distanza necessaria durante il montaggio e garantisce così lo spazio di dilatazione successivo del pannello. (Vedere fig. 8)

L'intercapedine tra il pannello stratificato e il pavimento può essere successivamente sigillata con un giunto in silicone per prevenire la penetrazione di umidità. Per migliorare l'adesione



del silicone, il bordo del pannello stratificato si dovrebbe smussare. Per garantire la circolazione dell'aria in caso di bordo inferiore, è necessario ingrandire il più possibile l'intercapedine di ventilazione posteriore. (vedere fig. 6, pagina 31)

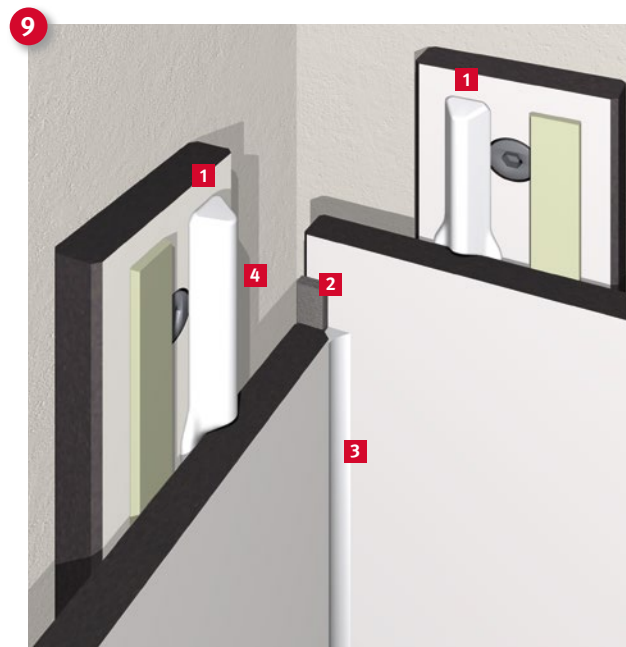
Soluzioni per gli angoli

Se si usano i pannelli stratificati come soluzione per gli angoli in ambienti umidi, la distanza tra il pannello stratificato e la parete deve essere almeno pari allo spessore della sottostruttura. Il collegamento angolare tra i due pannelli stratificati deve essere abbastanza grande da consentire la compensazione di eventuali cambiamenti dimensionali causati dalle variazioni climatiche. Se è necessario sigillare il collegamento angolare, ad esempio in caso di utilizzo nelle docce, la sigillatura viene eseguita mediante nastro di

compressione in modo da creare uno spazio di dilatazione. L'intercapedine tra i singoli pannelli stratificati viene protetta dalla penetrazione di umidità mediante un giunto sigillante supplementare in silicone (vedere fig. 9). Anche in questo caso si consiglia di smussare il bordo.

Estremità della superficie

In genere, le pareti degli ospedali vengono rivestite a mezza altezza con pannelli stratificati per proteggerle dagli urti. Sono possibili un passaggio a filo dai pannelli stratificati alla parete a secco (vedere fig. 10) o un montaggio superiore (vedere fig. 10a). Per garantire l'acclimatazione funzionale dei pannelli stratificati è possibile usare un elemento in acciaio inox come chiusura visiva.



- 1 Striscia di pannello stratificato
- 2 Nastro di compressione
- 3 Giunto in silicone
- 4 Distanza dalla parete



- 1 Pannelli in fibra di gesso rivestiti
- 2 Elemento angolare in acciaio inox

Montaggio diretto

Di norma, in caso di rivestimento parziale della parete i pannelli stratificati vengono fissati direttamente alla parete mediante giunti a vite visibili. Poiché non vi è ventilazione posteriore, è necessario installare un'impermeabilizzazione tra il pannello stratificato e la parete. Occorre rispettare l'altezza massima del pannello stratificato di 300 mm. L'impermeabilizzazione viene applicata sul lato della parete. (Vedere fig. 11)

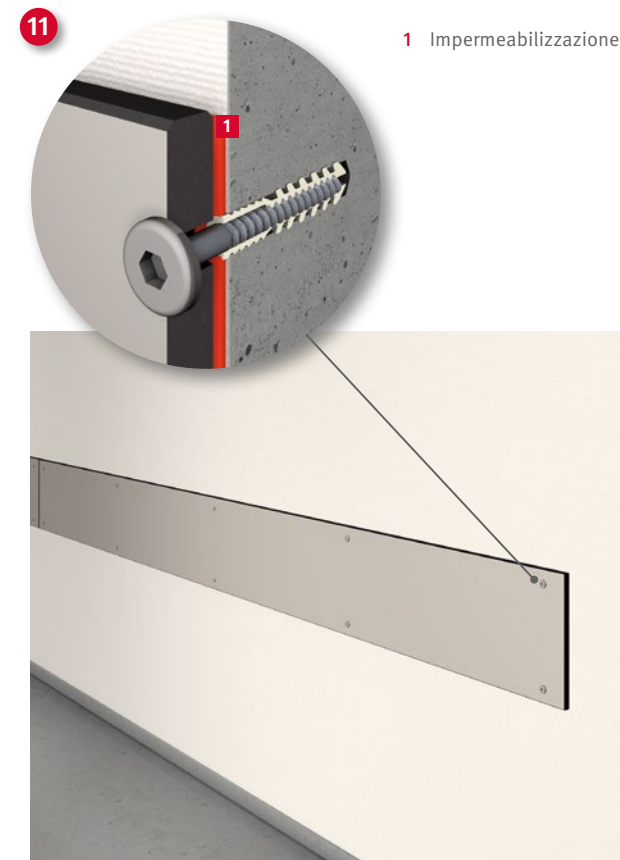
Possibile impermeabilizzazione

Rivestimenti a liquido

- OTTO CHEMIE: rivestimento protettivo OTTOFLEX
- FERMACELL: guaina liquida Fermacell
- KNAUF: isolante per superfici Knauf

Membrane sigillanti

- OTTO CHEMIE: membrana sigillante OTTOFLEX
- KNAUF: membrana sigillante e disaccoppiante Knauf



6.2 Pareti paraschizzi per docce e divisori sanitari

Se i pannelli stratificati vengono utilizzati nei servizi sanitari, durante la costruzione e il montaggio è necessario assicurarsi che non siano esposti a ristagni d'acqua e che la stanza sia sufficientemente arieggiata e ventilata. È fondamentale usare esclusivamente materiali e dispositivi di montaggio non soggetti a corrosione. L'impiego nelle aree soggette a forte umidità presuppone il rinforzo meccanico dei collegamenti angolari, ad esempio mediante tasselli e molle, e l'utilizzo di un sistema adesivo resistente all'acqua dopo l'installazione. In caso di applicazioni professionali soggette a forte utilizzo e usura, deve essere mantenuta una distanza di 120 mm tra il pavimento e il bordo inferiore del pannello. (Vedere fig. 12)



È importante garantire una ventilazione/aerazione sufficiente degli ambienti e l'asciugatura dei pannelli stratificati dopo l'uso della doccia.

Analogamente, le sottostrutture minerali assorbenti, come le pareti e/o l'intonaco, devono essere "pre-trattate" con una barriera elastica impermeabile. In generale, queste barriere vengono trattate e prevengono la penetrazione dell'acqua nella sottostruttura.

Questa scheda descrive i sigillanti compositi da lavorare in stato liquido in caso di installazione con piastrelle e pannelli in applicazioni interne ed esterne, tenendo in considerazione le classi di esposizione all'umidità e le sottostrutture. I sistemi di tenuta corrispondenti sono disponibili a sinistra nella sezione ➤➤ Possibile impermeabilizzazione.

Le classi di esposizione all'umidità dei materiali devono essere concordate con i produttori. Osservare le istruzioni di lavorazione del rispettivo produttore.

NOTA

- Sigillare il substrato per il rivestimento delle docce
- Usare sempre elementi per le porte di cubicoli come tagli longitudinali
- I pannelli stratificati non possono essere esposti all'umidità stagnante
- È indispensabile che i pannelli stratificati siano in grado di garantire un'umidità equilibrata sulla parte frontale e posteriore

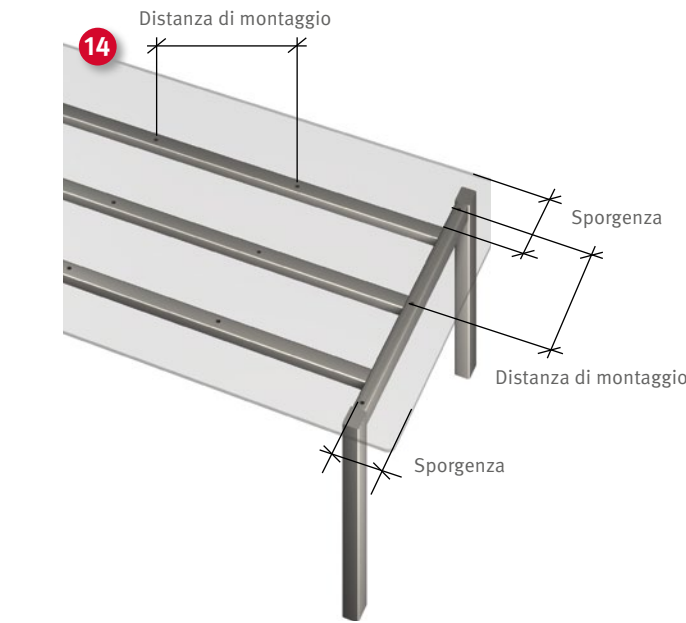


6.3 Piani dei tavoli

EGGER pannelli stratificati sono ideali per essere utilizzati come piani di tavoli, ad esempio negli uffici, nelle sale conferenze e nelle scuole, o come piani di lavoro. Lo spessore dei pannelli, le distanze di fissaggio e la sporgenza oltre la base devono essere determinati in base ai carichi previsti. I piani dei tavoli devono avere uno spessore di almeno 10 mm, in modo da poter disporre di materiale sufficiente per eseguire giunti a vite (vedere fig. 14). Il fissaggio alla base può essere eseguito in diversi modi. È importante garantire un assemblaggio privo di tensioni. Le viti possono essere avvitate nel pannello, in alternativa è possibile utilizzare un manicotto a vite. I punti di montaggio nella sottostruttura devono disporre di sufficiente spazio di dilatazione. Il diametro del foro dovrebbe essere 2 - 3 mm più grande rispetto al diametro del dispositivo di montaggio (vedere fig. 13).



Spessore del pannello [mm]	Sporgenza [mm]	Distanza di montaggio [mm]
10	max. 100	max. 310
12	max. 150	max. 390
13	max. 200	max. 440



- 1 Traversa
- 2 Dispositivo di montaggio



6.4 Piani di lavoro in stratificato

Grazie al design sottile, alla resistenza all'umidità i pannelli stratificati vengono utilizzati molto spesso come piani di lavoro in stratificato nelle cucine o nei lavandini.

In fase di lavorazione e costruzione dei piani di lavoro in stratificato, tuttavia, occorre tenere in considerazione le modifiche di formato fin dall'inizio. Le variazioni delle condizioni ambientali possono causarne il restringimento o l'espansione. Nel caso dei piani di lavoro in stratificato, la variazione del formato in senso longitudinale è circa la metà rispetto al senso trasversale. Di norma, è necessario garantire uno spazio di dilatazione di 2 mm.

Ulteriori informazioni sono disponibili nella **sezione 7 Istruzioni di lavorazione**

6.4.1 Installazione di piani cottura e lavabi

I ritagli per i piani cottura e i lavabi devono essere realizzati in base alle misure e ai dettagli di posizionamento e/o usando sagome di montaggio fornite dal produttore. Usare le guarnizioni a secco del produttore incluse o supplementari in base alle istruzioni di montaggio, vedere fig. 15.

Quando si eseguono ritagli nei piani di lavoro in stratificato, verificare prima le informazioni nella sezione per evitare crepe.

I bordi del ritaglio devono essere protetti accuratamente dalla penetrazione di umidità nella struttura. I piani di lavoro in stratificato hanno una struttura del pannello omogenea e resistente all'acqua, quindi non è assolutamente necessario sigillare i bordi. Tuttavia, tale sigillatura impedisce la penetrazione di umidità nella struttura. Garantire una centratura corretta e un margine di sicurezza adeguato al bordo tagliato, in particolare per i piani cottura. Seguire le istruzioni del produttore. Per motivi di sicurezza il piano cottura non deve essere appoggiato al bordo tagliato, poiché in determinate condizioni operative le temperature possono aumentare fino a 150 °C. (vedere fig. 15).

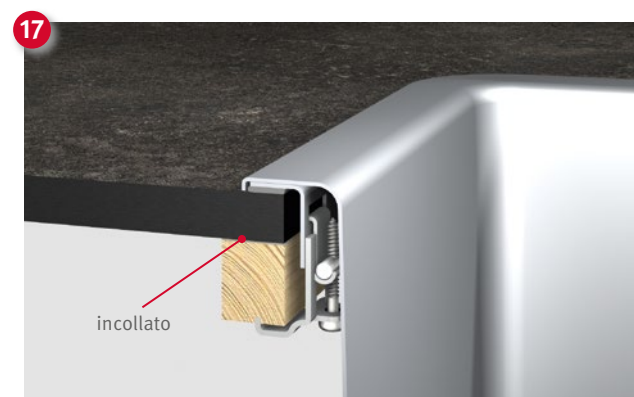
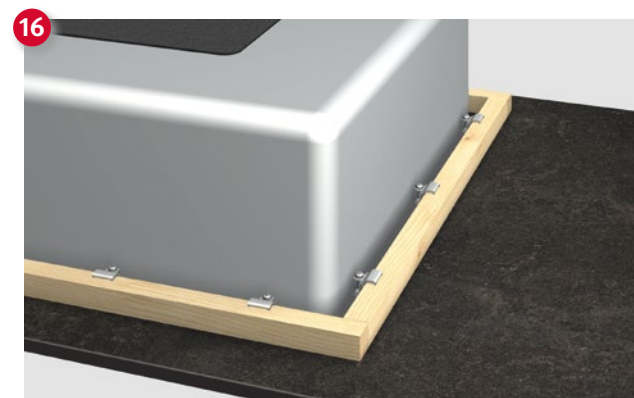


Classico

Quando si installano e montano lavabi o piani cottura convenzionali, è necessaria una soluzione speciale per i piani di lavoro in stratificato dato il design sottile. A questo scopo si raccomandano delle strisce di montaggio per garantire un assemblaggio semplice (vedere fig. 16). Le strisce devono essere incollate prima dell'installazione del lavabo (vedere fig. 17).

Per incollare le strisce occorre usare un sistema adesivo a compensazione di stress.

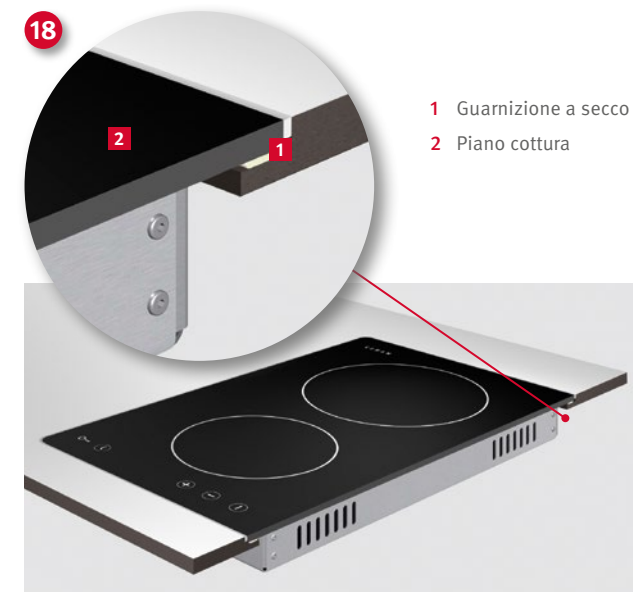
» Alle raccomandazioni sull'adesivo



A filo

Un'altra opzione di installazione è il montaggio a filo del lavabo o del piano cottura (vedere fig. 18). In questo caso assicurarsi che rimangano almeno 6 mm dello spessore del piano di lavoro in stratificato (vedere fig. 18).

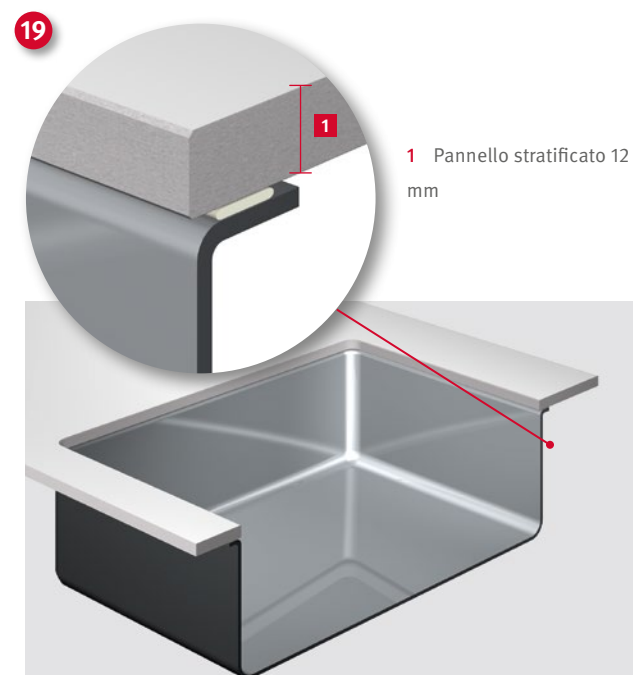
In caso di ritagli più profondi, ad esempio se il design del piano cottura lo richiede, prendere in considerazione l'uso di sottostrutture adeguate per offrire ulteriore supporto al piano di lavoro.



Sottopiano

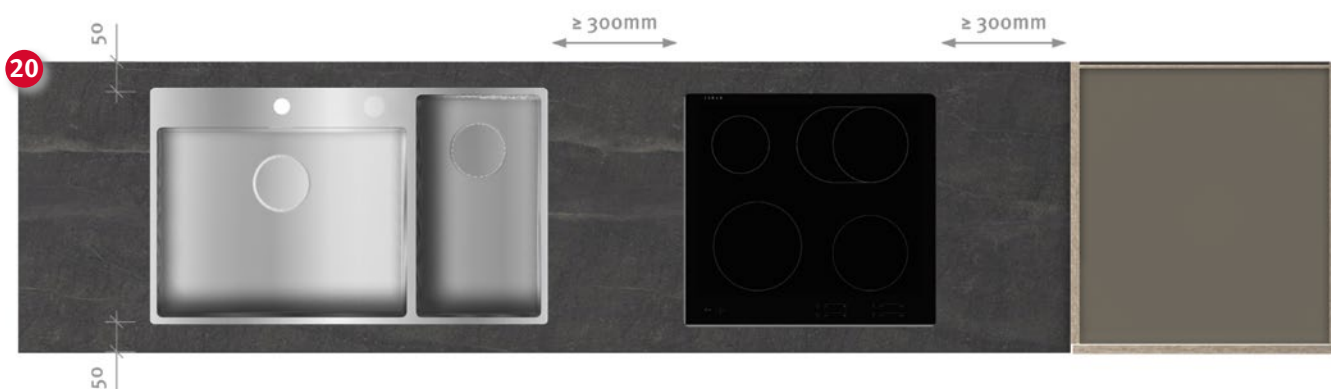
I piani di lavoro in stratificato resistenti all'acqua consentono l'installazione di un lavello sottotop elegante e moderno (vedere fig. 19). In questo caso è importante eseguire ritagli per il lavello con un raggio minimo di 5 mm. Le singole fasi di montaggio possono variare a seconda del produttore di lavelli. Seguire le istruzioni del produttore.

Oltre a incollare il lavello sotto al piano di lavoro in stratificato, che funge anche da sigillante, la maggior parte dei produttori di lavelli forniscono staffe di fissaggio supplementari per supportare l'adesione.

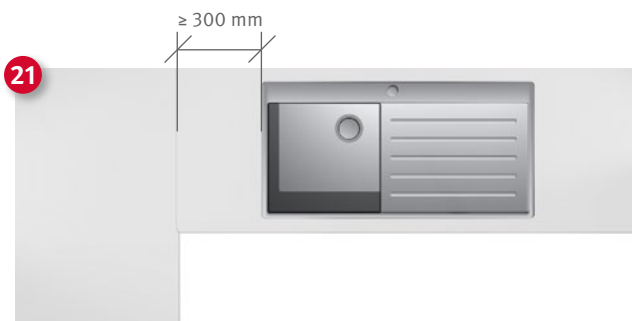


Posizionamento e intervalli di installazione

Il resto del piano di lavoro non può avere una larghezza inferiore a 50 mm in alcun punto. Per motivi ergonomici, la distanza tra l'area del piano cottura e un elemento verticale non deve essere inferiore a 300 mm. Tenere conto del margine di sicurezza specificato dal produttore del piano cottura. La stessa distanza si applica per l'intervallo tra il lavello e il piano cottura, vedere fig. 20.



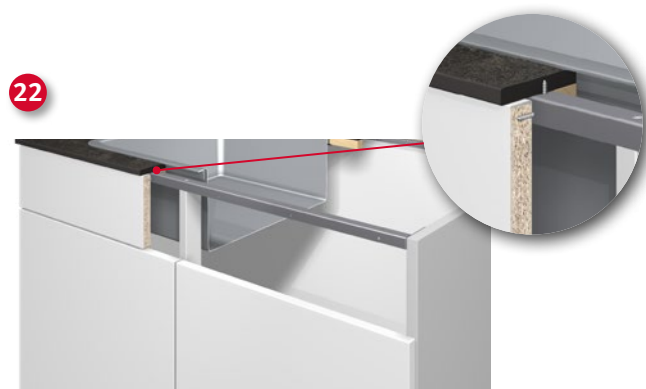
Nell'area dei giunti angolari occorre considerare anche una distanza minima di 300 mm quando si progettano ritagli o rientranze, vedere fig. 21.



Una volta tagliato il piano di lavoro, un eventuale trasporto deve avvenire con la massima cautela per impedire che il bordo si spezzi. I piani di lavoro in stratificato devono essere trasportati in verticale perché i ritagli si possono danneggiare più facilmente se i pannelli vengono trasportati orizzontalmente.

Per unità di base convenzionali è in genere possibile usare una struttura standard. Quando si costruiscono lavelli e/o unità base per forneli, si raccomanda di installare traverse di metallo, vedere fig. 22. I piani di lavoro in stratificato vengono protetti contro possibili flessioni dalle traverse di metallo, dato che vengono indeboliti dai ritagli per lavelli e/o piani cottura e le superfici a contatto con l'unità base vengono ridotte al minimo.

Oltre alla stabilizzazione, le traverse di metallo servono anche a fissare il piano di lavoro o i pannelli, vedere fig. 23.



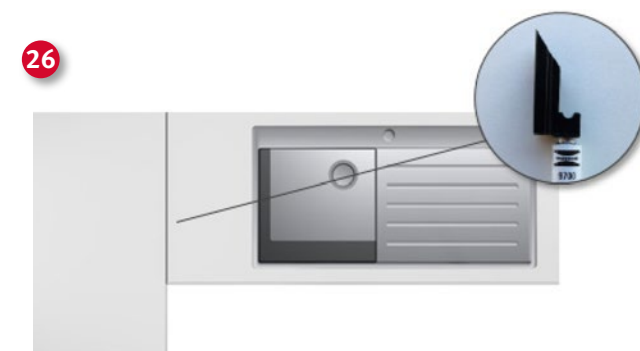
Per motivi di sicurezza ed ergonomia, la progettazione di una cucina si deve discutere con uno specialista e l'installazione deve essere eseguita da un'azienda specializzata. I lavori di allacciamento di elettricità, gas e fornitura di acqua, in particolare, devono essere eseguiti da specialisti qualificati.

6.4.2 Piani di lavoro e giunti angolari

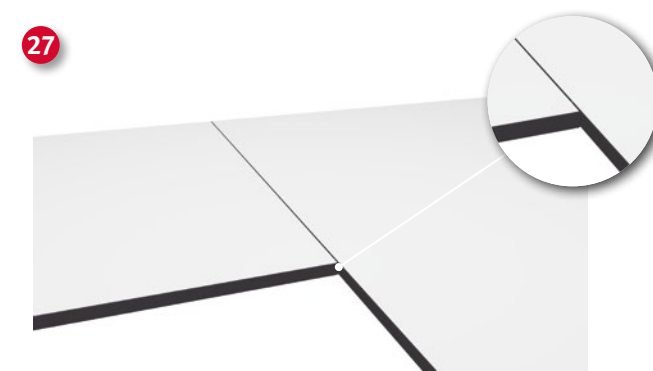
In generale la lunghezza di un piano di lavoro di 4.100 mm non necessita di giunti nel pannello, anche se frequentemente usati. Inoltre, i piani di lavoro non dovrebbero essere indeboliti da intagli o ritagli come per piani cottura o lavelli. I giunti angolari sui piani di lavoro vengono eseguiti tramite fresatura con sega circolare o usando punte di fresatura CNC o portatili con l'ausilio di dime, vedere fig. 24 e 25.



I giunti dei piani di lavoro e i giunti angolari devono essere realizzati in modo da aderire con precisione e a tenuta. Con i piani di lavoro in stratificato la sigillatura non è necessaria, data la struttura omogenea del piano di lavoro. La sigillatura dei giunti di testa e dei giunti angolari impedisce comunque la penetrazione di umidità nella struttura. Il sigillante EGGER è stato sviluppato a questo scopo per sigillare i giunti di testa (giunti angolari) dei piani di lavoro delle cucine. Questo sigillante flessibile impedisce in modo affidabile la penetrazione di umidità e liquidi nel giunto di testa. È resistente ai prodotti per la pulizia, ad acqua, grasso, olio, ecc. ed è disponibile in grigio, bianco, nero e marrone. Il contenuto del tubo da 10 g è sufficiente per un giunto di testa medio di 650 mm di lunghezza, vedere fig. 26.



Il piano di lavoro presenta già una fresatura a smusso sui bordi lunghi. Se i lati trasversali sono smussati, si può fare a meno della fresatura del profilo che si usa solitamente per i giunti angolari. Lo smusso separa tra di loro i due piani di lavoro, ovvero lo smusso sulla parte frontale del piano di lavoro è intenzionalmente accentuato, come avviene per i piani di lavoro in pietra, vedere fig. 54. Se i piani di lavoro in stratificato vengono tagliati in lunghezza, si raccomanda di applicare uno smusso dello stesso design.

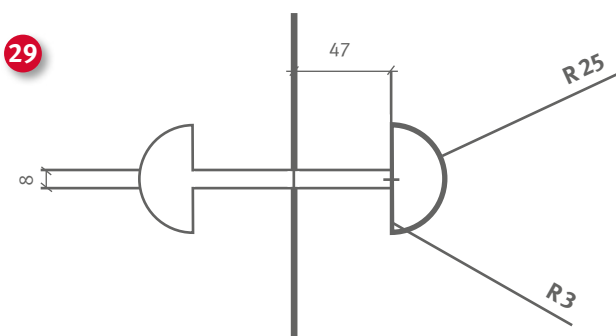


L'applicazione del sigillante inizia perforando il tappo della membrana del tubo e avvitando l'applicatore nero, vedere fig. 27. L'applicatore viene poi inserito lungo la parte superiore del giunto di testa del piano di lavoro e il composto sigillante viene premuto uniformemente per farlo uscire dal tubo. Subito dopo l'applicazione del sigillante, i piani di lavoro devono essere uniti e avvitati insieme. Eventuali residui fuoriusciti devono essere rimossi immediatamente con un prodotto per la pulizia adatto.

Per informazioni più dettagliate e per i consigli sulle combinazioni cromatiche per i rispettivi decori per piani di lavoro, fare riferimento alla scheda tecnica

Sigillante per angolari EGGER

I singoli piani di lavoro vengono fissati tramite sistemi di fissaggio meccanici (raccordi per piani di lavoro) e vengono tenuti in posizione con ausili di fissaggio, le cosiddette guide a molla/lamelle in plastica e con un incollaggio supplementare. Gli ausili di fissaggio devono sempre essere posizionati al centro dello spessore del pannello. I piani di lavoro in stratificato richiedono l'uso di speciali raccordi, dato lo spessore del materiale ridotto. EGGER offre set di raccordi corrispondenti per piani di lavoro con uno spessore di 12 mm, vedere fig. 28.



La tasca di fresatura per pannelli stratificati per il raccordo da 12 mm viene fresata a una profondità di 8 mm, vedere fig. 29.

Per ulteriori informazioni fare riferimento alla scheda tecnica **Raccordi per piani di lavoro EGGER**. Il numero di raccordi per piani di lavoro è determinato dalla larghezza del piano di lavoro. Sono comuni due raccordi ognuno con una larghezza massima ≤ 799 mm e tre raccordi per piani di lavoro di larghezza ≥ 800 mm. Il giunto di testa a filo si ottiene usando la superficie del piano di lavoro come bordo di riferimento per la fresatura delle scanalature per le guide a molla e assicurandosi che siano saldamente inserite.

Procedere come segue:

1. Posizionare i piani di lavoro sulla struttura di base e controllare il corretto inserimento dei giunti, comprese le guide a molla e le scanalature.
2. Applicare il composto sigillante (ad es. sigillante EGGER) in modo uniforme e continuo fino al bordo superiore fresato o tagliato, se necessario con un applicatore. Questa operazione va eseguita appena prima di avvitare i raccordi per piani di lavoro.
3. Unire i piani di lavoro, inserire i raccordi e stringere leggermente le viti. Allineare orizzontalmente i piani di lavoro con cunei o leve e in verticale usando un martello di gomma o morsetti a vite (utilizzare rivestimenti per ganasce). Serrare manualmente i raccordi per piani di lavoro dopo averli allineati. Durante questa fase assicurarsi che le due superfici dei piani di lavoro rimangano allineate e che il composto sigillante emerga. Non esercitare sollecitazioni sui piani di lavoro mentre il sigillante si sta indurendo.
4. Rimuovere immediatamente il composto sigillante in eccesso. Pulire la superficie del piano di lavoro con un prodotto per la pulizia adatto, come un detergente agli agrumi o dell'acetone. Attenzione: l'acetone può danneggiare la superficie se lasciato a contatto per un lungo periodo. Si raccomanda quindi di proteggere l'area del giunto di testa con del nastro adesivo.
5. I seguenti adesivi sono adatti per l'incollaggio:

OTTO CHEMIE

Ottocoll M500

Ottocoll M560

INNOTECH

Adheseal Project

Powerbond XS 330

JOWAT

Jowat 690.00

SIKA

SikaTack Pane

Video del montaggio dei piani di lavoro in stratificato

6.4.3 Sottostruttura e montaggio

Prima di sigillare il bordo lungo del piano di lavoro contro la parete, assicurarsi non solo che sia adeguatamente supportato, ma anche che sia attaccato alla sottostruttura. In caso contrario potrebbero verificarsi sollecitazioni che possono interferire con il giunto sigillato.

A prescindere dal tipo di fissaggio selezionato, è necessario garantire uno spazio di dilatazione di 2 mm/lm. Per ventilare correttamente i pannelli stratificati, è necessario progettare la parte superiore della struttura come una traversa. Non sono ammesse parti superiori della struttura chiuse, poiché possono causare una deformazione dopo l'installazione dei

pannelli stratificati. Le traverse sottostanti utilizzate come sottostruttura assicurano l'adeguata ventilazione posteriore e la compensazione dell'umidità nelle tavole. Non sono necessarie solo per la parte superiore dell'unità di base, ma anche per i fianchi laterali progettati come pannelli stratificati (vedere fig. 30).

La sottostruttura può essere realizzata con strisce di pannelli truciolari laminati o pannelli stratificati per garantire la compensazione dell'umidità per i pannelli stratificati (vedere sezione "Rivestimento di pareti"). È possibile fissare i pannelli alla struttura tramite avvitamento >> vedere sezione 7.2.5 o incollaggio >> vedere sezione 7.2.4.

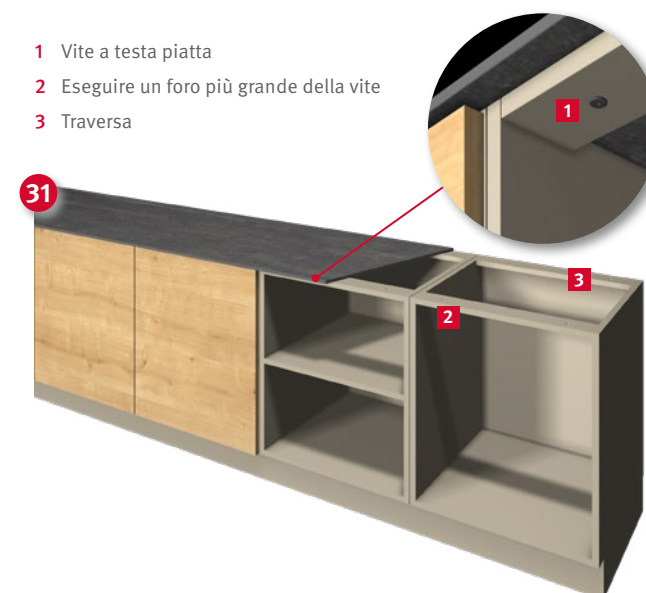


- 1 Piano di lavoro in stratificato 1.300 mm
- 2 Sottostruttura

Montaggio meccanico

Il montaggio meccanico viene solitamente eseguito con un giunto a vite attraverso la traversa. Anche in questo caso il piano di lavoro in stratificato deve essere preforato e il diametro del foro della traversa deve essere più ampio

- 1 Vite a testa piatta
- 2 Eseguire un foro più grande della vite
- 3 Traversa

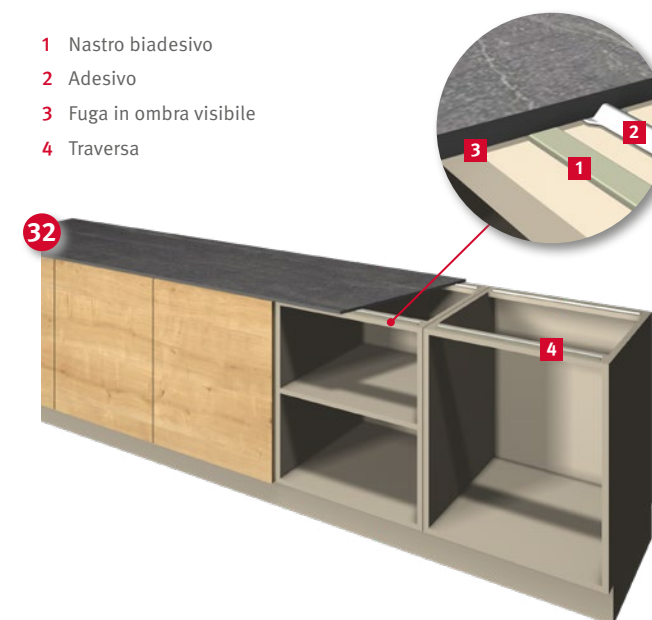


>> vedere sezione 7.2.5. Giunto a vite. Il piano di lavoro in stratificato viene poi avvitato alle traverse con una vite a testa piatta (vedere fig. 31).

Montaggio incollato

Un altro metodo per attaccare il piano di lavoro in stratificato alle unità di base della cucina prevede l'incollaggio. Durante questa operazione, assicurarsi di usare un sistema adesivo ad elasticità permanente con lo spessore adesivo richiesto per poter assorbire elasticamente i movimenti del pannello. Sistemi adesivi adatti sono in genere progettati con un nastro biadesivo, che specifica l'adesione iniziale e lo spessore del giunto adesivo, nonché l'adesivo >> vedere sezione 7.2.4 Incollaggio. Va osservato che, al contrario del montaggio meccanico, la versione incollata crea una fuga di circa 3 mm che si deve tenere in considerazione nello schema complessivo dei giunti del mobile (vedere fig. 32).

- 1 Nastro biadesivo
- 2 Adesivo
- 3 Fuga in ombra visibile
- 4 Traversa



6.4.4 Chiusura a parete

Prima di sigillare il bordo lungo del piano di lavoro alla parete, assicurarsi non solo che sia adeguatamente supportato, ma anche che sia attaccato alla sottostruttura. In caso contrario possono verificarsi sollecitazioni che possono interferire con il giunto sigillato.

A prescindere dal tipo di fissaggio selezionato, è necessario garantire uno spazio di dilatazione di 2 mm/lm. Per ventilare correttamente i pannelli stratificati, è necessario progettare la parte superiore della struttura come una traversa.

Durante il montaggio assicurarsi che il piano di lavoro non sia inclinato verso la parete. In caso contrario si verificherà un accumulo d'acqua nell'area del giunto. Pulire e sgrassare attorno al giunto sigillante sia sul piano di lavoro, sia sul giunto a parete e pre-trattare con un agente legante a seconda del composto sigillante usato (vedere fig. 33).

Si consiglia di usare un pannello placcato laminato come parete paraschizzi. Informazioni dettagliate su lavorazione e installazione sono riportate nelle **Istruzioni di lavorazione delle pareti paraschizzi**.

33



6.5 Ante dei mobili

La larghezza delle ante dovrebbe essere inferiore alla loro altezza. Dato che i cambiamenti di formato longitudinali sono solo la metà di quelli trasversali, si consiglia di ritagliare le ante in senso longitudinale del pannello stratificato. Una differenza troppo consistente di temperatura o umidità dell'aria tra la parte anteriore e la parte posteriore dell'anta può causare la deformazione del pannello stratificato. Di conseguenza, al momento dell'installazione in ambienti sanitari o spogliatoi è necessario garantire un'adeguata circolazione dell'aria. I fattori fondamentali per determinare il numero di cerniere sono la larghezza, l'altezza e il peso dell'anta. Ulteriori fattori, come il luogo di installazione o l'esposizione prevista a sollecitazioni supplementari, esercitata ad esempio dagli appendiabiti, possono variare notevolmente da caso a caso e devono essere anch'essi tenuti in considerazione.

Si raccomanda di eseguire un montaggio di prova. In caso di applicazioni pesanti è possibile installare un'ulteriore cerniera sotto quella superiore a una distanza di massimo 100 mm da quest'ultima. La distanza minima della cerniera superiore e di quella inferiore dal bordo esterno dovrebbe corrispondere a max. 100 mm. Osservare le istruzioni di lavorazione e le raccomandazioni di installazione del produttore.

Possibili produttori di ferramenta

- Prämeta Serie 3000
- Blum Expando T
- Cerniera per ante sottili Hettich Sensys
- Cerniera speciale Häfele per porte in laminato (HPL)

7 Raccomandazioni per la pulizia e l'uso

Grazie alla loro superficie compatta e igienica, i pannelli stratificati non richiedono cure particolari. Come regola generale, le macchie e le sostanze rovesciate, come il tè, il caffè e il vino, dovrebbero essere pulite immediatamente per evitare maggiori interventi di pulizia. Utilizzare detergenti delicati e privi di componenti abrasivi che possono graffiare la superficie e alterarne il grado di lucidità.

Durante l'utilizzo quotidiano si dovrebbero osservare le seguenti istruzioni:

- In generale, le superfici dei pannelli stratificati non dovrebbero essere utilizzate come piano di taglio, poiché potrebbero lasciare tracce. Utilizzare sempre un tagliere.
- Evitare di posare oggetti caldi come pentole e padelle sulla superficie dei pannelli stratificati direttamente dal piano cottura o dal forno: a seconda del livello di calore si possono verificare modifiche al grado di lucentezza o danni alla superficie. Utilizzare sempre una protezione termica.

→ I liquidi versati dovrebbero essere asciugati o puliti immediatamente, poiché l'esposizione prolungata a determinate sostanze può alterare il livello di brillantezza delle superfici dei pannelli stratificati. Pulire velocemente e accuratamente soprattutto i liquidi versati in corrispondenza di ritagli e giunti.

→ Queste raccomandazioni si applicano in particolare alle superfici opache dei pannelli stratificati, che hanno una maggiore tendenza a presentare segni di usura. Per informazioni dettagliate consultare la scheda tecnica

Raccomandazioni per la pulizia e la manutenzione delle superfici dei prodotti EGGER

» Alle nostre ultime istruzioni di lavorazione
to.egger.link/processing-instructions-compact-laminates

8 Ambiente e salute

Usare sempre dispositivi di protezione individuale (DPI) durante l'uso e la lavorazione dei pannelli stratificati. Le seguenti informazioni su salute e ambiente si riferiscono alla lavorazione dei pannelli stratificati.

Emissioni

La lavorazione e l'uso al di fuori delle proprietà tecniche e della classificazione standard dei pannelli stratificati possono aumentare le emissioni e quindi comportare pericoli per la salute. Si prega di considerare la classe di emissione indicata per il prodotto.

Resine

Per la produzione dei pannelli stratificati utilizziamo solamente resine polimeriche che, come tali, non presentano proprietà pericolose dopo il trattamento del prodotto e sono quindi innocue per l'uso previsto dello stesso. In particolare, i pannelli stratificati non contengono melamina libera in una concentrazione tale da comportare obblighi di segnalazione aggiuntivi, ad esempio ai sensi del regolamento (CE) n. 1907/2006 (REACH). I pannelli stratificati sono inoltre conformi ai limiti in vigore ai sensi del regolamento (UE) n. 10/2011 riguardante materiali e oggetti di plastica a uso alimentare.

Rischi per la salute causati dalla formazione di polvere

Durante la lavorazione potrebbe crearsi della polvere. Sussiste il rischio di sensibilizzazione della pelle e delle vie respiratorie. A seconda della lavorazione e delle dimensioni delle particelle, specialmente in caso di inalazione della polvere, possono sussistere ulteriori rischi per la salute. La formazione di polvere deve essere presa in considerazione nel corso della valutazione dei rischi sul posto di lavoro. Soprattutto nel caso di processi di lavorazione a macchina (ad es. segatura, piallatura, fresatura) è necessario utilizzare un'estrazione efficace in conformità alle norme vigenti in materia di salute e sicurezza sul lavoro. In mancanza di sistemi di estrazione adeguati, è indispensabile indossare una protezione delle vie respiratorie adatta.

Rischio di incendio e di esplosione

La polvere generata durante la lavorazione a macchina e il trattamento può comportare rischi di incendio e di esplosione. Osservare le norme di sicurezza e di protezione antincendio applicabili.

Riciclo

Ulteriori informazioni su salute e ambiente sono riportate nella scheda

**Environmental and Health data sheet (EHD) -
Pannelli stratificati neri**

Smaltimento

Dato l'elevato valore termico, i pannelli stratificati si prestano perfettamente allo smaltimento in appositi impianti di combustione. In generale, è necessario osservare le leggi e le disposizioni nazionali specifiche in materia di smaltimento.

Il capitolo dedicato alla realizzazione tecnica è stato redatto sulla base delle migliori informazioni disponibili e con la massima attenzione. Le informazioni fornite si basano sull'esperienza pratica e riflettono il nostro attuale livello di conoscenza. Esse hanno esclusivamente valore informativo e non costituiscono una garanzia riguardo alle proprietà del prodotto o alla sua idoneità per applicazioni specifiche. Non ci assumiamo alcuna responsabilità per eventuali inesattezze, errori

normativi o errori di stampa. Inoltre, il continuo sviluppo dei prodotti in laminato compatto, così come eventuali modifiche alle norme e ai documenti pubblici, può comportare variazioni tecniche. Pertanto, il contenuto del capitolo sulla realizzazione tecnica non può essere considerato né come istruzioni per l'uso né come accordo legalmente vincolante. Si applicano le nostre Condizioni Generali di Vendita e Consegna.



Vi offriamo i migliori servizi.

Collezione
Decori
26+

I nostri servizi vi supportano in ogni fase, dalla consultazione alla progettazione. L'intera gamma di funzionalità garantisce un collegamento continuo tra il mondo analogico e digitale.

APP Collezione Decori



La funzione di scansione nella APP presenta tutti i decori, la relativa disponibilità e la modalità per ordinare i campioni.

to.egger.link/app

Disponibilità dei prodotti



All'interno del nostro programma prodotti trovate per singolo decoro la disponibilità di prodotto.

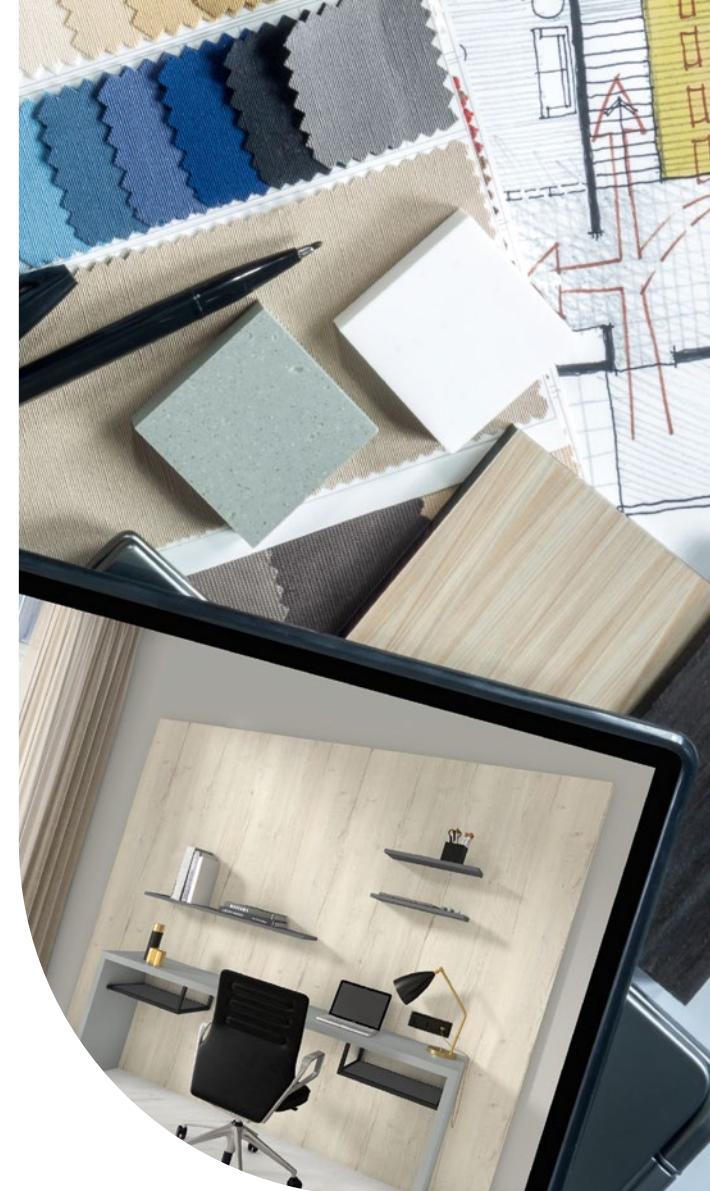
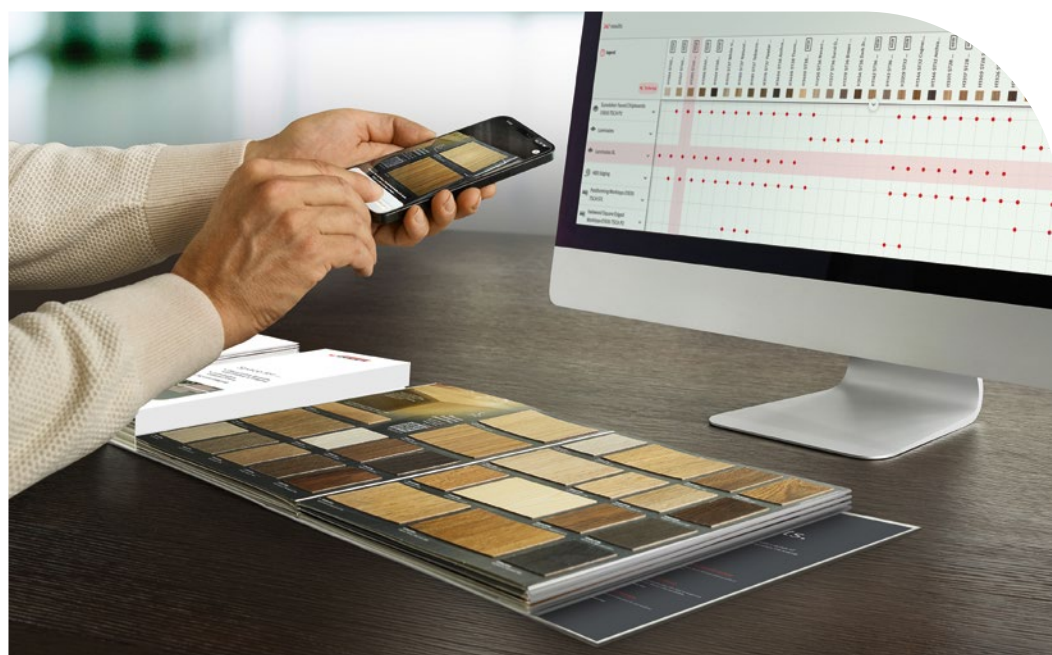
to.egger.link/availability-guide

Shop dei campioni



Ordinate facilmente i campioni desiderati nel nostro shop dei campioni.

to.egger.link/shop-interior



Dettagli dei decori

Scoprite nel dettaglio i decori della Collezione. Provate la visualizzazione completa del pannello, quella 3D e i decori coordinati.

to.egger.link/decor-overview

Visualizzazione dei decori

Il nostro sistema di visualizzazione vi consente di combinare i decori nella pratica e di testare il loro effetto nell'ambiente.

to.egger.link/decor-visualisation

Dati dei decori

Nel nostro portale clienti myEGGER è possibile scaricare tutti i decori della Collezione e usarli con i programmi di progettazione. Così potrete progettare ogni ambiente in modo completamente personalizzato.

to.egger.link/decor-data

www.egger.com