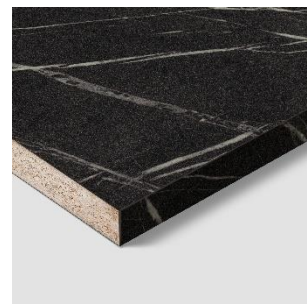


Dane techniczne

Blaty robocze PerfectSense Matt z prostą krawędzią EGGER



Opis

Opis:	blaty robocze PerfectSense Matt z prostą krawędzią EGGER
Model:	100/1,5
Płyta nośna:	plyta wiórowa surowa
Strona wierzchnia:	laminat PerfectSense Matt
Strona spodnia:	papier przeciwpękny
Grubość nominalna:	38 mm
Obrzeża:	obrzeża ABS PerfectSense, 1,5 mm
Klejenie obrzeży ABS:	klej termotopliwy PUR

Dostępność

Blaty robocze PerfectSense Matt z prostą krawędzią EGGER wchodzi w skład Kolekcji materiałów dekoracyjnych EGGER. Są dostępne w wybranych dekorach z magazynu od jednej sztuki, zależnie od programu dostaw w danym kraju.

Dane techniczne

Cecha jakościowa	Norma badania	Jednostka lub cecha	Wartość
Odporność na ścieranie powierzchni	EN 438-2	liczba obrotów punkt początkowy	≥ 150
Odporność na uderzenie kulką o małej średnicy	EN 438-2	N	≥ 15
Odporność na zarysowania	EN 438-2	Ocena	≥ 4 ¹⁾
Odporność na parę wodną	EN 438-2	Ocena (min.)	4
Odporność na suche gorąco (160 °C)	EN 438-2	Ocena (min.)	4

Odporność na plamy	EN 438-2	Ocena (min.) Grupy 1 i 2 Grupa 3	5 4
Odporność na działanie światła (ksenonowa lampa łukowa)	EN 438-2	Skala szarości	4 do 5
Wartość tolerancji dla grubości	EN ISO 13894	mm	± 0,4
Wartość tolerancji dla długości	-	mm	-5 / +10
Wartość tolerancji dla szerokości	EN ISO 13894	mm > 500 mm	± 0,5 dodatkowe ± 0,05 na 100 mm
Prostoliniowość cięcia	EN ISO 13894	mm	± 0,5 na 1000 mm długości
Dokładność kątów	EN ISO 13894	mm	≤ 2,0 na 1000 mm długości
Płaskość	EN ISO 13894	maks. odchylenie ²⁾ ≤ 600 mm 601 do 700 701 do 800 801 do 900 901 do 1000 1001 do 5 600	0,9 mm 1,1 mm 1,3 mm 1,6 mm 2,0 mm 2,0 mm na metr ³⁾

¹⁾ ≥ 90% ciąglego podwójnego koła wyraźnie widocznych śladów zarysowań.

²⁾ Maksymalne odchylenie wklęsłe lub wypukłe w odniesieniu do strony wierzchniej blatu roboczego. Liczne czynniki, w tym zmiany temperatury i wilgotności względnej, takie jak spotykane na budowach, mogą powodować nieodwracalne wygięcie i skręcenie desek oraz paneli. Ten wymóg ma zastosowanie tylko w czasie dostawy.

³⁾ W przypadku blatów roboczych > 1000 mm należy wykonywać pomiary przy użyciu narzędzia pomiarowego o długości 1000 mm.

Uwagi techniczne dotyczące zastosowania

Bardzo matowa powierzchnia PerfectSense Matt jest wykończona lakierem UV o właściwościach zapobiegających odciskom palców. Powierzchnia lakieru „nie ma tekstury”, więc pod wpływem naprężeń mechanicznych mogą pojawić się oznaki zużycia. W przypadku średnio-ciemnych dekorów jednobarwnych i drukowanych ślady użytkowania są bardziej zauważalne niż w przypadku jasnych dekorów. Nie jest to uszkodzenie funkcjonalne powierzchni, ale wpływa na aspekty wizualne.

Możliwe są nieznaczne różnice w kolorze tego samego produktu ze względu na tolerancje zastosowanych materiałów podstawowych. Dlatego też elementy używane obok siebie należy sprawdzić pod kątem jednolitości kolorystycznej. Odchylenia koloru i powierzchni pomiędzy referencyjną próbką koloru firmy EGGER a próbką testową klienta są dopuszczalne zgodnie z normą EN 438.

Ze względu na różnice w produkcji w zależności od produktu, różnice w kolorze i powierzchni mogą również wystąpić pomiędzy różnymi produktami (np. płyta laminowana, laminat, obrzeża) o tej samej kombinacji dekoru i tekstury. Aby uzyskać dokładne odwzorowanie koloru, należy zamówić próbkę danego produktu.

Blaty robocze PerfectSense Matt z prostą krawędzią są zabezpieczone folią ochronną, która chroni ich powierzchnię podczas transportu i obróbki. Należy ją jednak usunąć niezwłocznie po montażu blatu, nie później jednak niż 6 miesięcy od daty dostawy. Odporność temperaturowa folii ochronnej wynosi ok. 140°C.

Szczegółowe informacje na ten temat można znaleźć w ulotce technicznej „Laminaty EGGER z folią ochronną”.

Zalecenia dotyczące konserwacji i czyszczenia

Błaty robocze PerfectSense Matt z prostą krawędzią EGGER nie wymagają szczególnej pielęgnacji ze względu na ich odporne i higieniczne powierzchnie. Powierzchnie te są na ogół łatwe do czyszczenia. Dotyczy to również powierzchni teksturowanych. Do ich czyszczenia nie należy stosować detergentów zawierających składniki ściernie, gdyż ich użycie może spowodować zmianę stopnia połysku i/lub porysowanie materiału. Środki natłuszczające, stosowane w niektórych przypadkach w środkach do czyszczenia tworzyw sztucznych, również powodują zmianę poziomu połysku i aby zachować właściwości zapobiegające pozostawianiu odcisków palców, należy je usunąć bez pozostałości z powierzchni.

Szczegółowe informacje można znaleźć w ulotce „Zalecenia dotyczące czyszczenia i pielęgnacji powierzchni produktów EGGER”.

Dokumenty dodatkowe / Informacje o produkcji

Więcej informacji można znaleźć w dokumentach wymienionych poniżej:

- Instrukcje obróbki „Błaty robocze EGGER”
- Instrukcje obróbki „Panele wnętkowe EGGER”
- Dane techniczne „Panele wnętkowe EGGER”
- Dane techniczne „Obrzeża ABS EGGER”
- Dane techniczne „Uszczelniacz do połączeń narożnych EGGER”
- Ulotka techniczne „Laminaty EGGER z folia ochronną”
- Ulotka techniczna „Odporność laminatów EGGER na środki chemiczne”
- Ulotka techniczna „Zalecenia w zakresie czyszczenia i pielęgnacji powierzchni EGGER”

Uwaga:

Niniejsza dokumentacja techniczna została sporządzona zgodnie z naszą najlepszą wiedzą. Podane informacje są oparte na doświadczeniach praktycznych oraz badaniach przeprowadzonych we własnych laboratoriach i odzwierciedlają aktualny stan wiedzy. Dokumentacja jest przeznaczona jedynie do celów informacyjnych i nie stanowi gwarancji właściwości produktu ani potwierdzenia, że jest on odpowiedni do określonych zastosowań. Firma nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek błędy, włączając błędy dotyczące norm i błędy drukarskie. Ponadto modyfikacje techniczne mogą wynikać z ciągłego rozwoju blatów roboczych EGGER oraz ze zmian w normach i dokumentach prawnych. Informacji zawartych w niniejszej ulotce technicznej nie powinno się zatem uważać za oficjalnie wiążącą instrukcję obsługi. Obowiązują nasze Ogólne Warunki Sprzedaży i Dostaw.