MEHR AUS HOLZ.

EGGER



Egger Holzwerkstoffe Wörgl

Die Vielfalt unserer Dünnplatten



Einsatzbereiche der einzelnen Produkte
sind wie folgt gekennzeichneit:

	ja	nein
Tür		
Dach		
Wohnwagen / Mobile Home		
Baucontainer / Bauwagen		
Spezialprodukte		
Sandwichplatte / Leichtbau-Wabenplatte		
Arbeitsplatte		

Bei allen gezeigten und erwähnten Dekoren handelt es sich um Reproduktionen.

Schneller zum Ziel



Zum Thema in diesem PDF

Zum Thema auf der EGGER Website

Bildansicht vergrößern

Zurück zum Inhaltsverzeichnis

Interaktives Inhaltsverzeichnis

›› EGGER Holzwerkstoffe Wörgl

›› 1. EGGER Dünnplatten roh

1.1 EGGER Dünnspanplatten roh E1E05 TSCA P2

1.2 EGGER Dünnspanplatten roh E1E05 P5

1.3 EGGER Dünnspanplatten roh JP F0,3 (F****)

1.4 EGGER Dünn-MDF roh E1E05 HD

›› 2. EGGER Dünnplatten beschichtet

2.1 EGGER Dünnplatten mit Kalander-Direktbeschichtung

2.2 EGGER Dünnplatten mit intumeszierender Direktbeschichtung

2.3 EGGER Dünnplatten dekorativ beschichtet

2.3.1 EGGER Dünnspanplatten beschichtet E1E05 TSCA P2

2.3.2 EGGER Dünn-MDF beschichtet E1E05 HD

›› 3. Dünne technische und kundenspezifische Produkte

3.1 EGGER Dünnplatten auf Rolle

3.2 EGGER Dünnplatten roh mit asymmetrischem Aufbau

3.3 Decks für Sandwichplatten (roh oder beschichtet)

3.4 Spezialbeschichtungen

3.5 EGGER Stützkanten Dünn-MDF roh E1E05 TSCA HD

›› Umwelt und Nachhaltigkeit

EGGER Holzwerkstoffe Wörgl

Produktion von Dünnspanplatten seit 1973

1966 Übernahme des Werks: Produktion von Weichfaserplatten bis ca. 1980

1973 Beginn der Produktion von Dünnspannplatten mit Inbetriebnahme der ersten Kalanderanlage VI, weitere folgen in den nächsten Jahren

1988 Produktion von Spanplatten auf Rollen (Haspeln)

1990 Start der Beschichtung mit Folien, PVC und Micro-Laminat vorwiegend auf Dünnspan

1992 Inbetriebnahme Zuschnittsäge

2011 Inbetriebnahme Stützkantenanlage

2018 Installation von zwei Abstapelrobotern

2020 Durchgängige Digitalisierung und elektronische Prozesssteuerung

2023 Modernisierung Standort: Büroräumlichkeiten, Dach

2024 Optimierung Altholzaufbereitung



150 Mitarbeitende inklusive **5** Lehrlingen

- ✓ Elektrotechnik
- ✓ Metalltechnik

Bei allen gezeigten und erwähnten Dekoren handelt es sich um Reproduktionen.



1. EGGER Dünnplatten roh

Dünnplatten sind 3-schichtig aufgebaute Feinspanplatten mit einer Dicke von 1,8 bis 8 mm. Sie entsprechen den Vorgaben der EN312 bzw. EN622-5 und können, ihrem Einsatzbereich entsprechend, im Standard oder höher verdichtet, verpresst werden.

Sie eignen sich hervorragend für dünne sowie leichte Konstruktionen, abhängig von der verwendeten Plattentype (P2, P5, ...), in unterschiedlichsten Einsatzbereichen. Die beidseitige feine Deckschicht lässt sich ideal mit Flächenbeschichtungen aller Art veredeln.

Am Ende des Produktlebenszyklus lassen sich die EGGER Dünnplatten dem Recyclingkreislauf zuführen und dienen als Rohstoff für neue Spanplatten.

Gut zu wissen:

- In anwendungsspezifischen Rezepturen verfügbar:
  - P2 für den Innenausbau
  - P5 für bedingt feuchte Einsatzgebiete
  - Sonderrezepturen für Exportmärkte
- Fertigung als Spanplatte oder mit besonders hohem Feinanteil und noch höheren techn. Werten als Dünn-MDF HD Qualität
- Ungeschliffen oder in verschiedenen ein- oder beidseitigen Schliffvarianten erhältlich
- Alle Rezepturen auch mit asymmetrischem Aufbau lieferbar (Mindestmenge und Lieferzeit auf Anfrage)
- Lieferung als Bund, auf Palette oder als Rollenware
- Recyclebar

Mögliche Dicken und Abmessungen	
Dicke:	1,8 - 8,0 mm
Max. Breite:	1.850 / 2.100 mm
Max. Länge:	1.900 lfm

Unser Holz stammt aus 100 % verifiziert legalen und kontrollierten Quellen nach ISO 38200. Fragen sie nach entsprechend zertifizierten Dünnplatten.

» Mehr zu nachhaltiger Waldwirtschaft

» Mehr zu unseren Nachhaltigkeitsindikatoren

Bei allen gezeigten und erwähnten Dekoren handelt es sich um Reproduktionen.

1.1 EGGER Dünnspanplatten roh E1E05 TSCA P2

Bei der Herstellung der EGGER Dünnspanplatten E1E05 TSCA P2 werden Holzspäne mit einem geringen Rindenanteil zu einem 3-schichtigen Aufbau verpresst. Durch die gröbere Mittellage werden sehr gute technische Werte erreicht. Die beidseitige feine Deckschicht eignet sich ideal für eine Veredelung mit Schichtstoff bzw. Microschichtstoff, Furnier, PVC und Finishfolien oder eine Imprägnat-Direktbeschichtung.

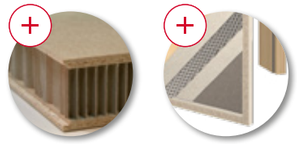
Gut zu wissen:

- Auch als RAL Qualität mit Kugelfalltest Eignung gem. RAL Gütegemeinschaft verfügbar, Qualitätsanforderungen im Haus geprüft
- Kundenindividuell definierbares Rezeptur-, Schliff- und Stapelbild für eine optimal auf Ihre Bedürfnisse abgestimmte Trägerplatte für industrielle und handwerkliche Weiterverarbeitung
- Sie erfüllen die Anforderungen an die Formaldehydemission nach der europäischen REACH Verordnung sowie nach der TSCA-Regulierung in den USA.

Mögliche Dicken und Abmessungen	
Dicke:	2,5 - 8,0 mm
Max. Breite:	1.850 / 2.100 mm
Max. Länge:	6.000 mm

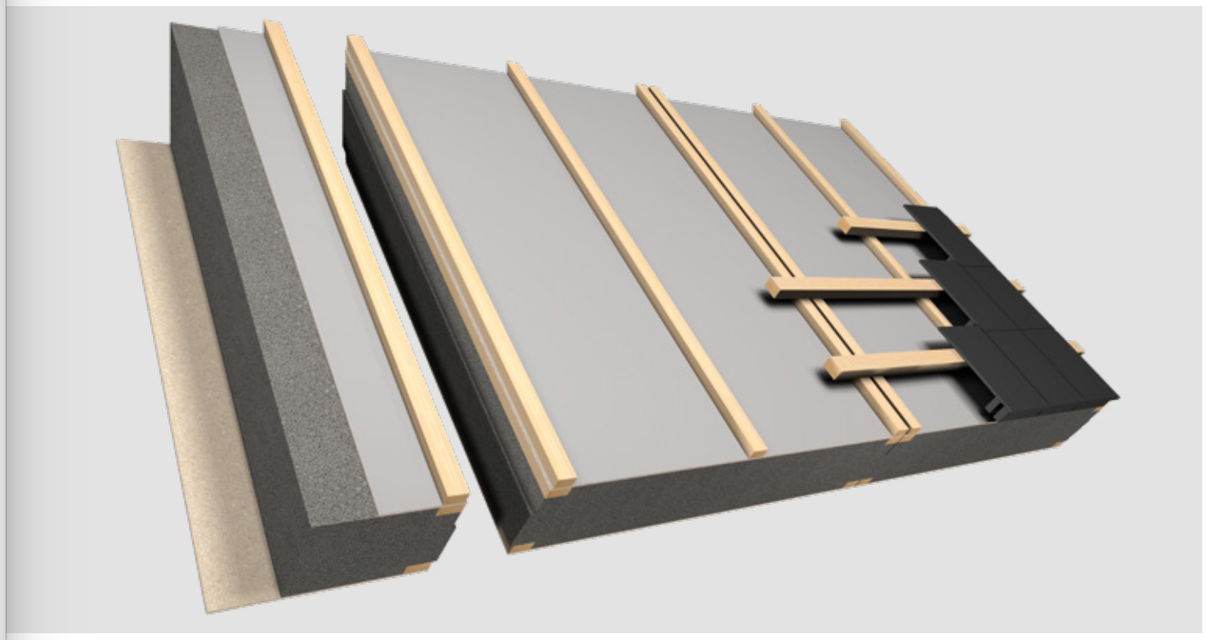
Anwendungen

- Decklagen für Türrohlinge für Innentüren
- Decklagen für Leichtbau- und Sandwichplatten



» Produktdetails und Downloads





1.2 EGGER Dünnspanplatten roh E1E05 P5



Dünnspanplatten in P5 Qualität finden als Trägerplatte für tragende Zwecke im Feuchtbereich Einsatz. Sie werden im klassischen 3-Schichtaufbau gefertigt. Der Unterschied zur Plattenqualität P2 liegt in der feuchtebeständigen Verleimung der Platte und einem differenzierten Pressprofil.

Gut zu wissen:

- Besonders homogene Oberfläche durch erhöhten Harzanteil und ein spezielles Pressprofil
- Kundenindividuell definierbares Rezeptur-, Schliff- und Stapelbild für eine optimal auf Ihre Bedürfnisse abgestimmte Trägerplatte für die vorwiegend industrielle Weiterverarbeitung
- Als verschnittarme Rollenware lieferbar

Mögliche Dicken und Abmessungen	
Dicke:	2,5 - 8 mm
Max. Breite:	1.850 / 2.100 mm
Max. Länge:	auf Palette bis 8.000 mm auf Rolle bis 1.900 lfm

Anwendungen

- Steildachkonstruktionen im Innen- und geschützten Außenbereich, Dachunterkonstruktionen
- Wärme-Dämmelemente
- Wand- oder Deckenverbundelemente in Bauwagen, Caravan, Mobile Homes

Bei allen gezeigten und erwähnten Dekoren handelt es sich um Reproduktionen.

1.3 EGGER Dünnspanplatten roh JP F0,3 (F****)

Dünnspanplatten JP F0,3 F**** sind Rohplatten mit reduziertem Formaldehydgehalt, zertifiziert gem. jap. Emissionsklasse F**** in Anlehnung an JIS A 5908. Sie eignen sich für den Möbel und Innenausbau im Trockenbereich. Die beidseitige feine Deckschicht lässt sich ideal mit Schichtstoff bzw. Microschichtstoff, Furnier, PVC, Finishfolie oder Imprägnat beschichten.

Gut zu wissen:

- Formaldehydreduziert
- Zertifiziert gem. jap. Emissionsklasse F**** in Anlehnung an JIS A 5908

Mögliche Dicken und Abmessungen	
Dicke:	2,5 - 8,0 mm
Max. Breite:	1.850 / 2.100 mm
Max. Länge:	6.000 mm

Anwendungen

- Decklagen für Türrohlinge von Innentüren
- Decklagen für Leichtbau- und Sandwichplatten







Bei allen gezeigten und erwähnten Dekoren handelt es sich um Reproduktionen.



1.4 EGGER Dünn-MDF roh E1E05 HD







Dünn-MDF roh E1E05 HD sind hochdichte, in einem speziellen Trockenverfahren hergestellte Trägerplatten. Ihr besonders homogenes Rohdichteprofil und die ausgeprägte Oberflächengüte schaffen die Grundlage für sehr anspruchsvolle Weiterveredelungen wie z.B. Lackoberflächen mit hohem Glanzgrad. Diese Plattenqualität erfüllt alle Eigenschaften einer Dünnspanplatte. Mit ihrer hohen Rohdichte von 900 kg/m³ werden darüber hinaus die Normwerte einer Dünn-MDF nach EN 622-5 erfüllt. Am Ende des Produktlebenszyklus lässt sich die EGGER Dünn-MDF dem Recyclingkreislauf zuführen und dient damit als Rohstoff für neue Spanplatten.

Gut zu wissen:

- In Prägequalitätsausführung ideal für nachträgliche 2D-Verformung bzw. Prägungen geeignet
- Als rohe Platte mit ein- oder beidseitig geschliffener sowie ungeschliffener Oberfläche lieferbar
- Ab Dicke 3 mm die ideale Trägerplatte für eine Beschichtung mit besonders tiefen Strukturen (z.B. Synchronporen-Oberflächen)
- Recyclebar

›› Produktdetails und Downloads

Mögliche Dicken und Abmessungen	
Dicke:	1,8 - 4,0 mm
Max. Breite:	1.850 / 2.100 mm
Max. Länge:	6.000 mm

Anwendungen

- Decklagen für lackierte Innentüren
- 2D-Prägedecks für Innentüren



2. EGGER Dünnplatten beschichtet

Dünnplatten beschichtet sind einseitig dekorativ beschichtete Dünnspanplatten oder Dünn-MDF E1E05 HD.
Sie werden in verschiedenen Beschichtungsverfahren, dem späteren Anwendungsbereich entsprechend, weiterveredelt.

Mögliche Dicken und Abmessungen	
Dicke:	2,7 - 8,0 mm
Max. Breite:	1.850 / 2.100 mm
Max. Länge:	1.900 lfm

Gut zu wissen:

- In anwendungsspezifischen Rezepturen verfügbar:
  - P2 für den Innenausbau
  - P5 für bedingt feuchte Einsatzgebiete
  - Sonderrezepturen für Exportmärkte
- Neben Standardoberflächen wie z.B. Finish- oder Grundierfolien sind sie, mit Imprägnat beschichtet, im Dekor- und Strukturverbund der EGGER Kollektion Dekorativ verfügbar
- Kundenindividuelle Beschichtungen möglich
- Dekorative Oberflächen für Wohnraum und Funktionstüren (bis Klimaklasse 2)

Bei allen gezeigten und erwähnten Dekoren handelt es sich um Reproduktionen.

2.1 EGGER Dünnplatten mit Kalander-Direktbeschichtung

Diese Dünnplatten sind unmittelbar im Pressprozess einseitig, dekorativ beschichtete EGGER Dünnspanplatten oder Dünn-MDF E1E05 HD. Die Beschichtung erfolgt kundenindividuell mit Weisspapieren oder farbigen Papieren, bei Bedarf auch mit lackierfähigen Papieren. Die Rückseite kann, je nach Anforderung und Weiterverarbeitung, geschliffen oder ungeschliffen angeboten werden.

Mögliche Dicken und Abmessungen	
Dicke:	2,1 - 8 mm
Max. Breite:	1.850 / 2.100 mm
Max. Länge:	1.900 lfm (Rolle), 8 m (Palette), individuelle Rohfixmaße

Anwendungen

- Direktbeschichtete Decks für Innentüren oder Steildachelemente
- Vorbeschichtete Decklagen für Leichtbau- oder Sandwichplatten
- Beschichtungen für 2D-Prägedecks
- Schubkastenböden
- Trennwände
- Decken- oder Wandverkleidungen im Caravanbau



2.2 EGGER Dünnplatten mit intumeszierender Direktbeschichtung

Diese Dünnplatten sind einseitig im Mehrlagenaufbau beschichtete EGGER Dünnspanplatten oder EGGER Dünn-MDF HD. Ihre Rückseite kann geschliffen oder ungeschliffen geliefert werden.

Wirkungsweise der brandhemmenden Beschichtung

Unter Hitzeeinwirkung startet das im Barrierepapier enthaltene Intumeszenzmittel eine mehrstufige chemische Reaktion (s. g. Intumeszenzreaktion). Hierbei bildet sich Kohlenstoffschaum. Dieser wirkt isolierend auf das darunterliegende Material. Durch diese isolierende Schicht kommt für einen bestimmten Zeitraum weniger Temperatur an die Oberfläche des Trägermaterials. Das Brandgeschehen wird dadurch verzögert und der Prozess insgesamt verlangsamt.

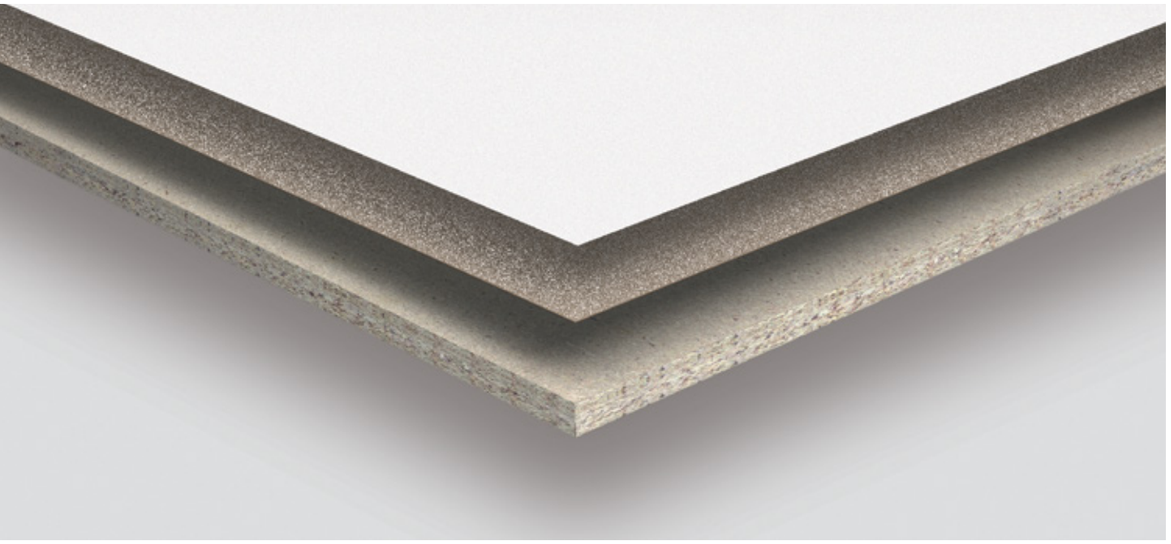
Gut zu wissen:

- Für Produkte mit einer erhöhten Anforderungen an den Brandschutz
- Der Hersteller des Verbundmaterials/ Systems (z.B. Deckenelement, Wandbekleidungselement, ...) muss bei Bedarf eine Produktklassifizierung gem. EN13501-1 veranlassen.

Mögliche Dicken und Abmessungen	
Dicke:	3,8 - 8 mm
Max. Breite:	2.070 mm
Max. Länge:	8.000 mm

Anwendungen

- Deckenelemente
- Wandbekleidungen



Bei allen gezeigten und erwähnten Dekoren handelt es sich um Reproduktionen.



2.3 EGGER Dünnplatten dekorativ beschichtet

Trägermaterial dieser Variante sind 3 oder 4 mm dicke Dünnspanplatten bzw. hochdichte Dünn-MDF HD. Sie sind in ausgewählten Dekor-Struktur-Kombinationen der EGGER Kollektionen verfügbar und bieten damit sowohl designtechnisch als auch produktspezifisch viele Einsatzmöglichkeiten im Möbel- und Innenausbau. Sie entsprechen den Vorgaben der EN 14322. Dank ihrer Kratz- und Abriebfestigkeit sowie Chemikalienbeständigkeit ist die Oberfläche äußerst robust.

›› Zu den verfügbaren Dekoren

Format	
Dicke:	3 und 4 mm
Max. Breite:	2.050 / 2.070 mm
Max. Länge:	5.610 mm Individuelle Rohfixmaße

Anwendungen

- Innentüren (Wohnungs- und Objekttüren)
- Decklagen für Leichtbau-, Sandwichplatten
- Schubkästenböden
- Möbelrückwände

2.3.1 EGGER Dünnspanplatten beschichtet E1E05 TSCA P2

Dünnspanplatten beschichtet E1E05 TSCA P2 (gemäß EN 14322) sind helle Platten mit geringem Rindenanteil und einer beidseitigen feinen Deckschicht. Sie werden einseitig mit imprägniertem Dekorpapier beschichtet.

Sie erfüllen die Anforderungen an die Formaldehydemission nach der europäischen REACH Verordnung sowie nach der TSCA-Regulierung in den USA.

Mögliche Dicken und Abmessungen	
Dicke:	3 und 4 mm
Max. Breite:	2.070 mm
Max. Länge:	4.300 / 5.600 mm Individuelle Rohfixmaße

Anwendungen

- Decklagen für Innentüren
- Sicht-Möbelrückwände im Dekor- und Materialverbund mit EGGER Dekorativen Spanplatten oder Schichtstoffverbundplatten
- Leichtbau-Wabenplatten ebenfalls im Dekor- und Materialverbund mit weiteren EGGER Produkten

›› Produktdetails und Downloads



Bei allen gezeigten und erwähnten Dekoren handelt es sich um Reproduktionen.



2.3.2 EGGER Dünn-MDF beschichtet E1E05 HD

Trägermaterial dieser einseitig dekorativ beschichteten Variante (gemäß EN14322) ist eine 3 mm hochdichte Platte. Das besonders homogene Rohdichteprofil und die ausgeprägte Oberflächengüte schaffen die Grundlage für sehr anspruchsvolle Weiterveredelungen wie z.B. tief strukturierte Oberflächen. Am Ende des Produktlebenszykluses lässt sich die EGGER Dünn-MDF dem Recyclingkreislauf zuführen und dient damit als Rohstoff für neue Spanplatten.

Gut zu wissen:

- Entspricht aufgrund einer Rohdichte von 900 kg/m³ den Anforderungen der EN 622-5
- Sie erfüllen die Anforderungen an die Formaldehydemission nach der europäischen REACH Verordnung sowie nach der TSCA-Regulierung in den USA.
- Recyclebar

›› Produktdetails und Downloads

Mögliche Dicken und Abmessungen	
Dicke:	3 mm
Max. Breite:	2.050 mm
Max. Länge:	4.300 / 5.590 mm Kundenindividuelles Rohfixmaß

Anwendungen

- Hochwertige Wohnraum- und Objekttüren mit tiefen Strukturen
- Sicht-Möbelrückwände im Dekor- und Materialverbund mit EGGER Dekorativen Spanplatten oder Schichtstoffverbundplatten
- Leichtbau-Wabenplatten ebenfalls im Dekor- und Materialverbund mit weiteren EGGER Produkten



3. Dünne technische und kundenspezifische Produkte

Die vielfältigen Produktions- und Veredelungsmöglichkeiten im Werk Wörgl bieten die ideale Grundlage für kundenindividuelle, stark technisch orientierte EGGER Dünnplattenprodukte in unterschiedlichsten Rezepturen, roh oder mit Spezialbeschichtungen veredelt.

Kundenspezifische Produkte werden unter Berücksichtigung des kompletten Wertschöpfungsprozesses gefertigt und verpackt. Hierbei wird speziell auf kundenseitig prozessbedingte Verschnittminimierung, maximale Nutzung der Produktionskapazitäten und den verpackungs- bzw. frachtraumoptimierten Versand Wert gelegt.

Gut zu wissen:

- Durch die Nutzung von industriellen Fertigungstechnologien und unserer langjährigen Erfahrung im Werk Wörgl, bieten wir eine Zusammenarbeit auf höchstem Niveau.

3.1 EGGER Dünnplatten auf Rolle

Dünnspanplatten und Dünn-MDF HD können endlos als Rollenware roh, einseitig oder beidseitig beschichtet angeboten werden. Die hohe Plattenelastizität stellt eine spätere Planlage der Platten sicher und ist optimal für Dachkonstruktionen sowie Wärmedämmelemente geeignet.

Gut zu wissen:

- Eine Endlosproduktion von bis zu 1.900 Laufmetern pro Großrolle ermöglicht eine äußerst verschnittgünstige Weiterverarbeitung und optimierte Rüstzeiten
- Individuelle Längenanforderungen ab Stückzahl 1 möglich
- P5 Qualität in E1 oder E1E05 Ausführung lieferbar

Format	
Dicke:	2,6 - 6,7 mm
Max. Breite:	1.050 mm
Max. Länge:	1.900 lfm

Anwendungen
Steildachkonstruktionen im Innen- und geschützten Außenbereich
Dachunterkonstruktionen
Wärmedämmelemente
Wand- oder Deckenverbundelemente in Bauwagen, Caravan, Mobile Homes



3.2 EGGER Dünnplatten roh mit asymmetrischem Aufbau

Dünnplatten mit einem asymmetrischen 2-Schicht-Aufbau sind EGGER Dünnspanplatten mit einer Mittelschicht und einer einseitig aufgebrachten Deckschicht. Sie sind speziell für die Herstellung von Sandwichplatten geeignet. Bei der Produktion werden überwiegend Holzspäne mit einem geringen Rindenanteil verpresst.

Gut zu wissen:

- Die Mittelschicht lässt sich sehr gut beleimen und und sorgt für gute mechanische Werte.
- Kundenspezifisches Rezeptur-, Schliff- und Stapelbild für die industrielle Weiterverarbeitung
- Die einseitige Deckschicht ist ideal für Flächenbeschichtungen aller Art geeignet.

Mögliche Dicken und Abmessungen	
Dicke:	2,8 bis 5 mm
Max. Breite:	1.850 / 2.100 mm
Max. Länge:	bis 6.000 mm

Anwendungen

- Decklagen für Spantischlerplatten / Blockboards

›› Produktdetails und Downloads

Bei allen gezeigten und erwähnten Dekoren handelt es sich um Reproduktionen.

3.3 Decks für Sandwichplatten (roh oder beschichtet)

Durch Kombination unterschiedlicher Trägermaterialqualitäten und Oberflächenausführungen bietet dieses Produkt eine optimale Grundlage für die Weiterveredelung zu einem Verbund- bzw. Sandwichelement.

Gut zu wissen:

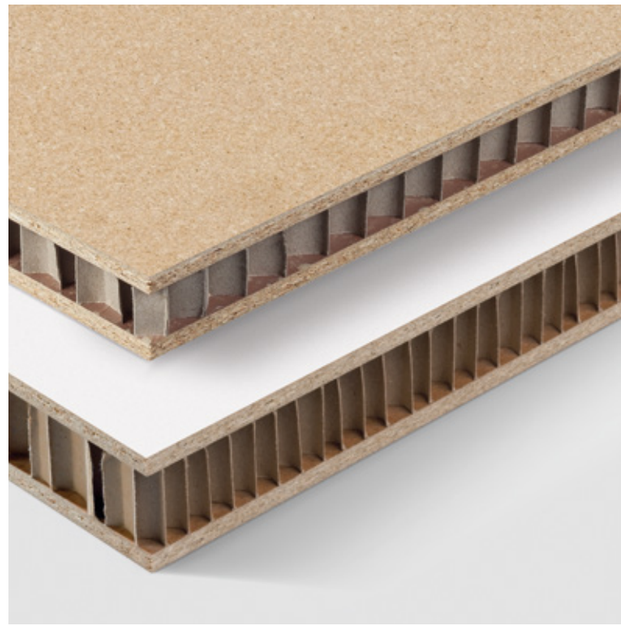
- Als Dünnspanplatte oder Dünn-MDF HD verfügbar
- Für die Veredelung mit unterschiedlichsten Beschichtungsmaterialien geeignet
- Einseitige Beschichtung möglich
- Auf Anfrage jede zweite Platte gewendet lieferbar
- Unterschiedliche Schliffoptionen auf Ober- und Unterseite sind möglich

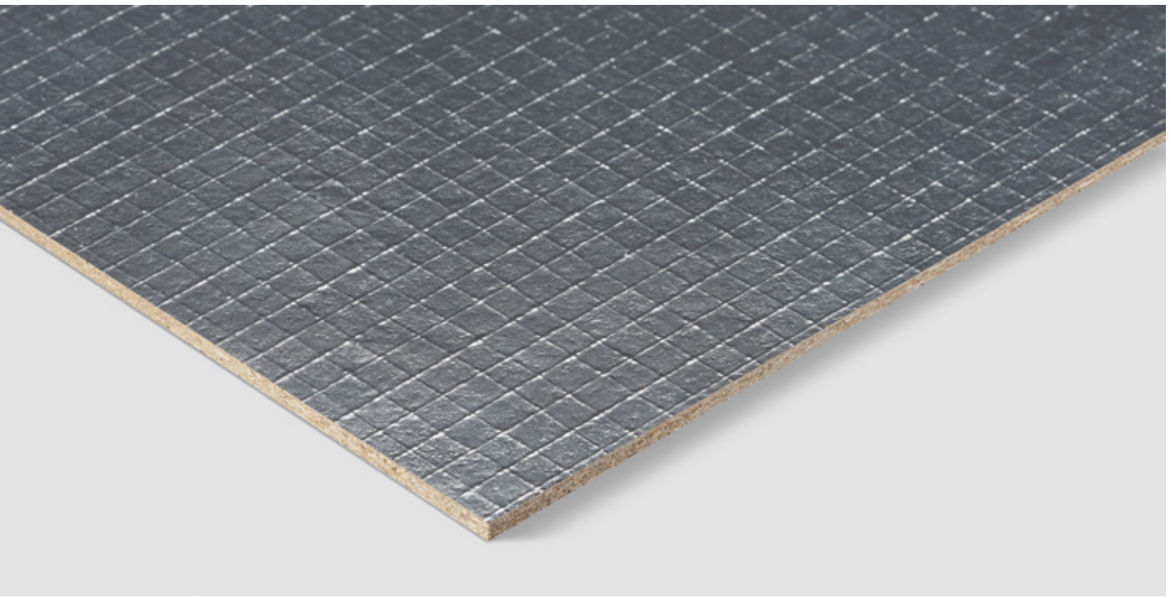
Mögliche Dicken und Abmessungen	
Dicke:	2,8 bis 8 mm
Max. Breite:	2.100 mm
Max. Länge:	6.000 mm

Anwendungen

- Decklagen für Leichtbauplatten
- Decklagen für Blockboards, Sandwich- oder Spantischlerplatten







3.4 Spezialbeschichtungen

Dampfbremse Alu - MetPET

Die vielfältigen Veredelungsmöglichkeiten am Standort Wörgl bieten die ideale Grundlage für kundenindividuelle, technisch orientierte Spezialbeschichtungen auf Basis unterschiedlichster Rohplattenrezepturen.

- Beispiele:
  - Direkt beschichtete Dünnspanplatten mit einer bis zu 20µ dicken Aluminiumfolie
  - Direkt beschichtete Dünnspanplatten mit speziellen Polyethylen-Folien mit begünstigenden Wärmedämmwerteffekten

Mögliche Dicken und Abmessungen	
Dicke:	3,0 - 8 mm
Max. Breite:	2.100 mm
Max. Länge:	1.200 lfm

Anwendungen

- Alu-Beschichtung:
  Wand- oder Dachelemente mit Dampfsperre
- MetPET Beschichtung:
  Wand- oder Dachelemente mit optimierten Wärmereflektionswerten

Bei allen gezeigten und erwähnten Dekoren handelt es sich um Reproduktionen.

3.5 EGGER Stützkanten Dünn-MDF roh E1E05 TSCA HD

Die beidseitig geschliffene Stützkante dient als technische Kante zur problemlosen dekorativen Bekantung. Sie bildet an der Schnittkante einen ähnlich stabilen Bekantungsuntergrund wie herkömmliche Holzwerkstoffe und schafft eine homogene Fläche an der Stirnseite, für eine optimale Bekantungsqualitat. Diese Detaillösung schafft einen maßgeblichen Unterschied in der Kantenqualität und erlaubt den Einsatz leichter und damit rohstoffsparender Trägermaterialien bzw. dickenoptimiertem Kantenmaterial.

Gut zu wissen:

- Hervorragende Bekantungsergebnisse bei dicken Platten und/ oder Platten mit dünnen Decklagen
- Erhöhte Stoßfestigkeit an der Kante bei profilierten Tisch-, Arbeitsplatten
- Bei Leichtbauplatten:
  - Stützt die Deckschichten im Randbereich gegeneinander ab
  - Kostengünstiger als der Einsatz eines Riegels

Abmessungen	
Dicke:	1,8 - 2,5 mm
Mögliches Breitenspektrum:	14 - 100 mm
Max. Länge:	2,5 mm: 350 m 1,8 mm: 480 m

Anwendungen

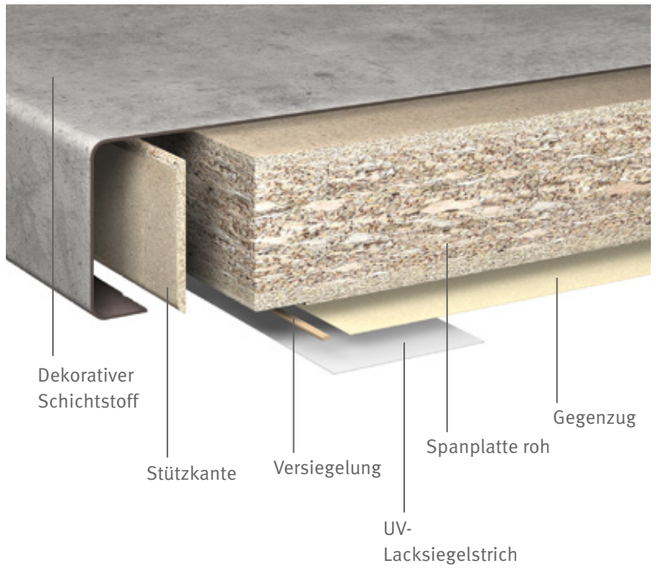
- Für profilierte Arbeitsplatten
- Für mit Finish-Folie ummantelte Regalböden
- Für eine optimierte Bekantungsqualität bei Verbund- und Sandwichplatten

›› Produktdetails und Downloads





EGGER Stützkante: Profilierte Arbeitsplatten und Regalböden



Die Stützkante bietet die perfekte Lösung für eine hochwertige Profilierung von mit Schichtstoff belegten Arbeitsplatten oder ummantelten Regalböden.

Sie wird wie eine Dekorkante als Basis an der Vorderseite der Arbeitsplatten oder zu ummantelnden Regalböden aufgebracht. Die EGGER Stützkante wird nach Bedarf profiliert und bekantet.

Gut zu wissen:

- Erhöhte Stoßfestigkeit an der Kante
- Optimierte Oberflächenruhe an der Profilierung



Bei allen gezeigten und erwähnten Dekoren handelt es sich um Reproduktionen.



Unsere Produktion im geschlossenen Kreislauf:

So nutzen wir Holz vielfach und verantwortungsvoll.

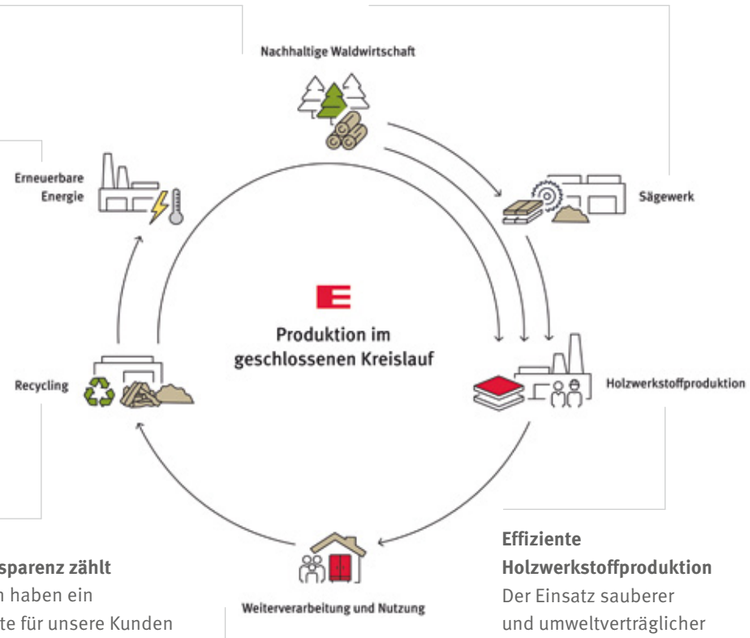
Nachhaltiges Wirtschaften steckt im Kern unserer Unternehmens-DNA. Und das bereits seit 1961, denn Holz war schon für den Unternehmensgründer Fritz Egger sen. viel zu wertvoll, um es einfach wegzuwerfen. Er legte den Grundstein, indem er Holzreste zu hochwertigen, neuen Produkten verarbeitete. Das Arbeiten in geschlossenen Kreisläufen ist bis heute ein Kernelement unseres Geschäftsmodells. Wir geben der wertvollen Ressource Holz viele Leben. Wir leben nachhaltiges Wirtschaften umfassend und übernehmen ökonomische, ökologische und soziale Verantwortung gleichermaßen.

Erneuerbare Energie
In der Produktion nicht mehr verwertbare Holzreste liefern in unseren eigenen Biomassekraftwerken erneuerbare Energie. Sie ersetzen fossile Brennstoffe in der Energieerzeugung. Der überwiegende Teil der eingesetzten Energie in der EGGER Gruppe stammt bereits aus erneuerbaren Quellen.

Recycling: Der Kreislauf geht weiter
Am Ende ihrer langen Lebensdauer sind auch unsere Produkte zum Großteil recyclingfähig und können für die Produktion neuer Holzwerkstoffe eingesetzt werden. Der Kohlenstoff im Holz bleibt über seine gesamte Nutzungsdauer gebunden. Mit jedem Span, der recycelt wird, können wir diesen Speichereffekt verlängern.

Nachhaltige Waldwirtschaft
Die wertvolle Ressource Holz wächst nach und entzieht der Atmosphäre CO2. Kohlenstoff wird dabei im Holz gespeichert. Damit kommt Holz eine bedeutende Rolle im Klimaschutz zu. Die nachhaltige Bewirtschaftung von Wäldern ist die Bedingung, um Holz als klimafreundlichen Werkstoff nutzen zu können. Wir stellen sicher, dass unser eingesetztes Holz aus nachhaltiger Waldbewirtschaftung stammt.

Sägewerk: Wir nutzen Holz mehrstufig
In Sägewerken wird aus hochwertigem Rundholz Schnittholz erzeugt, dabei fallen Sägenebenprodukte an. Diese können wir unmittelbar in der Holzwerkstoffproduktion weiterverarbeiten. Weitere Holzsortimente, die wir für unsere Holzwerkstoffe einsetzen, sind nicht sägefähiges Industrie-, Durchforstungs- und Recyclingholz. Damit sorgen wir dafür, dass diese wertvollen Ressourcen nicht einfach energetisch genutzt und verbrannt werden.



Weiterverarbeitung und Nutzung: Transparenz zählt
All unsere Nachhaltigkeitsbemühungen haben ein gemeinsames Ziel: nachhaltige Produkte für unsere Kunden herzustellen. Wir stehen für eine verlässliche Datenbasis, transparente Produktinformationen und kompetente Beratung. Spezifische Dokumentenformate bringen die Umweltleistung unserer Produkte klar auf den Punkt, allen voran unsere EPDs (Environmental Product Declarations) und EHDs (Environmental and Health Datasheets).

Effiziente Holzwerkstoffproduktion
Der Einsatz sauberer und umweltverträglicher Technologien ist unser Anspruch. Wir investieren laufend in unsere Werke. Für die stetige Verbesserung unserer Umweltleistung im Produktionsprozess setzen wir auf international zertifizierte Energie- und Umweltmanagementsysteme.

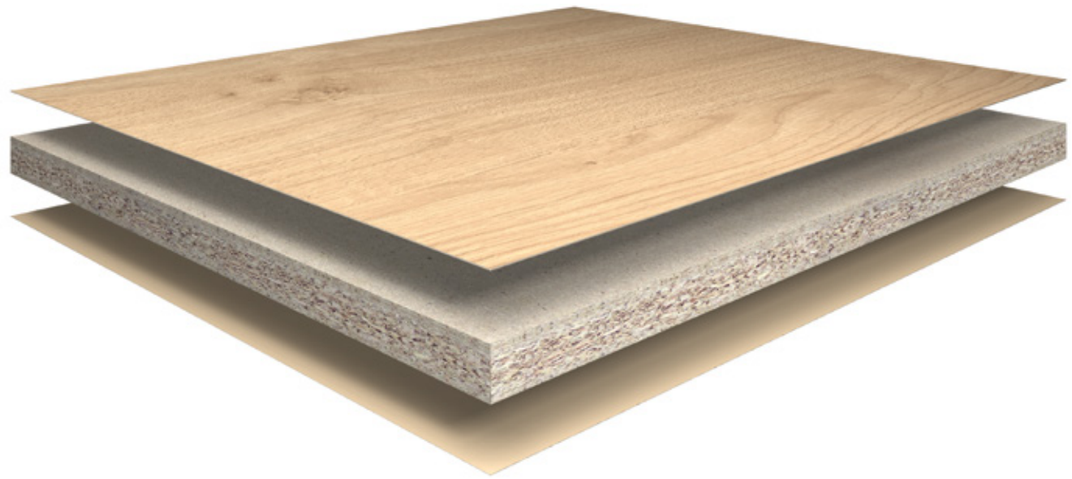
Erfahren Sie mehr unter www.egger.com/umwelt

Bei allen gezeigten und erwähnten Dekoren handelt es sich um Reproduktionen.

Holzwerkstoffe leisten einen Beitrag zum Klimaschutz ...

... und Sie können sich jetzt ein Bild davon machen, wie genau.
Denn für ausgewählte Produkte in dieser Broschüre legen wir Angaben zur Umweltleistung offen:

Produktaufbau
(Beispiel: EGGER
Dekorative Spanplatte)



Carbon footprint*
Mit dem Co_2 Fußabdruck lässt sich beziffern, *wie groß die Spur eines Produkts im Klima ist.* Bei beschichteten Spanplatten ist sie klein, sogar *unter null.* Warum? Das Holz hat während seines Wachstums mehr CO_2 aufgenommen, als bei Transporten und Herstellungsprozessen ausgestoßen wird.

Beitrag zur Bioökonomie**
Ressourcen brauchen unterschiedlich lange, um sich zu regenerieren. Holz wächst in wenigen Jahrzehnten nach, während fossile Ressourcen Jahrmillionen brauchen, um zu entstehen. In diesem Indikator werden die Produktbestandteile gegenübergestellt: Wie viel Material wurde *aus nachwachsenden Rohstoffen gewonnen*, wie viel aus fossilen?

Beitrag zur Kreislaufwirtschaft**
Um natürliche Ressourcen zu schonen, müssen wir die vorhandenen Materialien bestmöglich verwerten. Wie gut das in der Praxis gelingt, ist in diesem Indikator ersichtlich. Die beschichtete Spanplatte *besteht zu mehr als 50 % aus Recyclingmaterial oder verwerteten Nebenprodukten aus anderen Industrien.*

*) extern verifizierte Berechnung nach EN 15804, siehe EPD
**) nicht verifizierte Berechnung nach eigener Methode, Anteil nach Trockengewicht. Die Werte sind auf den durchschnittlichen Produktaufbau bezogen und können je nach Dicke und gewählter Beschichtung leicht abweichen

Weitere Informationen zu unseren Nachhaltigkeits-Indikatoren finden Sie unter www.egger.com/ecofacts

www.egger.com

FRITZ EGGER GmbH & Co. OG
Holzwerkstoffe
Fabriksweg 11a
6300 Wörgl
Österreich
T +43 50 600-0
F +43 50 600-13039
info-woe@egger.com

DE_Produktbroschüre_Wörgl_1527822_04/2025_DSR
Technische Änderungen und Druckfehler vorbehalten. Bei allen gezeigten und erwähnten Dekoren handelt es sich um Reproduktionen. Farbverbindliche Dekorauswahl nur am Originalmuster möglich. Drucktechnische Farbabweichungen sind möglich.