

Инструкции за обработка

EGGER Декоративни панели EGGER Носещи плочи



Съдържание	
1. Описание на	
2. Безопасност	
2.1. Обща	
2.2. Безопасност при	
2.3. Формалдехид	
2.4. Опасност за здравето поради прах	
2.5. Опасност от пожар и експлозия	
2.6. Меламинови	
3. Съхранение	
3.1. Общи	
3.2. Кондициониране	
3.3. Съхраняване в хоризонтално положение	
3.4. Съхраняване във вертикално положение	
3.5. Боравене	
4. Препоръки за инструменти	
5. Обработка	
5.1. Разширяване на плоскостите	

MORE FROM WOOD.



Редакция: 04
Дата на публикуване: 20 юни 2023 г.

5.2.	Изрязване на отвори	
5.3.	Кантове	
5.4.	Херметизиране на изрези/пробити отвори	11
5.5.	Залепване	
5.5.1.	Залепване на две плоскости по повърхността	
5.5.2.	Залепване към други материали	
5.6.	Винтови съединения	
5.7.	Плоски винтови съединения	
5.7.1.	Фиксирани точки	
5.7.2.	Плаващи точки	
5.8.	Хоризонтални съединения и съединения на плочи	15
5.9.	Лакиране	
5.10.	Фитинги	
5.11.	Допълнителна обработка на сурови плоскости	18
6.	Приложение	
6.1.	Облицовка на стени	
6.1.1.	Носеща конструкция и вентилация зад панелите	18
6.1.2.	Видимо механично закрепване	
6.1.3.	Скрито механично закрепване	
6.1.4.	Невидимо закрепване чрез залепване	
6.2.	Мебелни врати	
7.	Препоръки за почистване и употреба	
8.	Изхвърляне	

1. Описание на продукта

EGGER Декоративни плоскости ПДЧ или MDF (съгласно EN 14322) се състоят от материали от дървесина, импрегнирана декоративна хартия. Те се използват за хоризонтални и вертикални приложения в мебелния и интериорния дизайн, например за лицеви панели за мебели, рафтове, гардероби или облицовки на стени. Благодарение на специалната си многослойна конструкция с дебелина до 1 mm **Декоративни плоскости от многослоен строеж** отговарят на повишените изисквания за устойчивост на удари. Многослойните конструкции имат висока устойчивост на огъване и стабилност и затова са много подходящи за конструкции с големи разстояния между подпорите. По желание може да се вгради допълнителен покривен слой (HR) за повишена устойчивост на износване. **EGGER декоративни плоскости от ПДЧ Flammex или MDF плоскости** са трудногорими, облицовани плоскости ПДЧ и огън.

сурово ПДЧ се състоят от стабилен среден слой и фини покривни слоеве. Този трислоен строеж дава възможност за широк спектър от приложения в мебелния и интериорния дизайн. Освен това повърхността е идеална за различни покрития.

Плоскостите суров MDF са дървесно-влакнести плочи със средна плътност, която е много подходяща за използване за мебелен и интериорен дизайн с по-високи изисквания благодарение на високата якост на опън в напречна посока и стабилността на ръбовете.

Плоскостите **тънко сурово ПДЧ** са изключително тънки плочи от дървесни частици с дебелина от 3 mm.

Характеризират се с фината си и светла повърхност и са подходящи за използване като горни слоеве за олекотени плочи, дъна на чекмеджета, кори за врати или задни стени.

Плоскостите **тънък суров MDF** са тънки дървесно-влакнести плочи със средна плътност, които се обработват лесно, благодарение на хомогенния си строеж. Повърхността им е равномерна и с фини влакна и може да се покрие с ламинат, лак, покривно фолио и фурнир.

Тънко ПДЧ Eurodekor или Тънък MDF Eurodekor са плоскости с покритие от едната страна, които са особено подходящи като декоративни плоскости при производството на вътрешни врати и за видими задни стени на мебели.

При започване на работа с материали от дървесина на EGGER, трябва да сте запознати с наличните инструменти, инструкции за обработка и изисквания за безопасност.

Плоскостите могат да се използват само в рамките на техническите пределни стойности и свойства. Техническите свойства и стандартните класификации на плоскостите са изброени в техническите спецификации, които могат да бъдат намерени на нашия уебсайт: www.egger.com. Използването извън тези стойности изисква отделно изпитване на плоскостите.

Обработвайте плоскостите само с подходящи машини и инструменти. В случай на съмнение се консултирайте с производителя на съответната машина или инструмент. Когато използвате плоскостите, използвайте подходящи крепежни материали. В случай на съмнение се консултирайте с производителя на крепежните материали.

По отношение на топлоустойчивостта на материалите от дървесина на EGGER, се прави основна разлика между дълготрайно и краткотрайно излагане на висока температура. При продължително излагане на топлина са допустими температури до 50 °C. Изрично подчертаваме, че продължителното излагане на температура > 50 °C може да доведе

Редакция: 04
Дата на: 20 юни 2023
публикуване: г.

до пукнатини в повърхностите Eurodekor. При използване на техническо оборудване, излъчващо топлина, като например лаптопи, препоръчваме да се оставя достатъчно разстояние между източника на топлина и повърхността, за да се избегне натрупването на топлина и за да може тя да се разсейва.

Тъй като дървото е хигроскопичен материал, свойствата му се променят при излагане на влага и при промени във влажността на околната среда. При използване на материали от дървесина в зони с повишена влажност или при контакт с вода или други течности, трябва да се вземат подходящи предпазни мерки, които са обяснени по-подробно в следващия документ. За допълнителна информация относно препоръчителните области на приложение на плоскостите и класа на ползване във връзка с употребата в сухи и мокри помещения, вижте техническите спецификации на нашия уебсайт: www.egger.com. Особено при суровите плоскости е важно да се гарантира, че те нямат контакт с влага.

ВНИМАНИЕ! Неправилното боравене с продуктите може да доведе до повреда, която да повлияе на безопасността. Това може да доведе до функционални увреждания и рискове за здравето. Ето защо е задължително да следвате инструкциите за употреба на производителя. Боравете с и обработвайте продуктите съвместно и внимателно.

Като общо правило, при отварянето на опаковъчните ленти и по време на обработката трябва да се носят лични предпазни средства (ЛПС), като ръкавици, предпазни очила, предпазни средства за ушите, средства за защита от прах/защита на дихателните пътища и предпазни обувки.

ВНИМАНИЕ! Продуктите могат да бъдат тежки. Когато боравите с тях или ги обработвате, те трябва да бъдат правилно закрепени с цел предотвратяване на падане, преобръщане или подхлъзване. Закрепването помага за предотвратяване на повреда на продукта и нараняване. Не повдигайте продуктите сами, ако са твърде тежки.

ВНИМАНИЕ! Винаги използвайте лични предпазни средства (ЛПС), когато боравите с или обработвате продуктите.

Класовете на емисии на формалдехид са пряко свързани с използвания носещ материал. За информация относно емисиите на формалдехид на използвания носещ материал, вижте техническите спецификации на носещите материали, достъпни онлайн: www.egger.com.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ! Обработката и използването извън техническите свойства и препоръките, отнасящи се за плочите, може да увеличи емисиите на формалдехид и по този начин да създаде опасност за здравето. Моля, спазвайте маркирания емисионен клас на продукта.

По време на обработката може да се образува прах. Съществува риск от сенсibiliзация на кожата и дихателните пътища. В зависимост от вида на обработката и размера на частиците, особено при вдишване на прах, може да има допълнителни рискове за здравето. Образуването на прах трябва да се вземе предвид при оценката на рисковете на работното място.

По-специално при машинна обработка (напр. рязане, рендосване, фрезование) трябва да се използва ефективна система за прахоулавяне в съответствие с приложимите разпоредби за здраве и безопасност на работното място. Ако не е налична адекватна система за аспирация, трябва да се носи подходяща предпазна дихателна маска.

Прахът, който се образува по време на обработката, може да доведе до опасност от пожар и експлозия. Трябва да се спазват приложимите правила за безопасност и пожарозащита.

При производството на дървесните плоскости на EGGER се използват само полимеризирани смоли, които не проявяват никакви опасни свойства, след като се втвърдят в продукта и които са безвредни за предвидената употреба на продукта. По-специално, в тях не се съдържа свободен меламин в концентрация, която би наложила допълнителни задължения за информиране, например съгласно Регламент (ЕО) № 1907/2006 (REACH). Освен това дървесните плоскости на EGGER по естествен начин отговарят на съществуващите прагове на миграция съгласно Регламент (ЕС) № 10/2011 относно материалите и предметите от пластмаси, предназначени за контакт с храни.

Материалите от дървесина трябва да се съхраняват и обработват в затворено помещение за съхранение/работилница с постоянни климатични условия ($T \geq 10^\circ\text{C}$ при прикл. 50-60% относителна влажност на въздуха).

Ако относителната влажност постоянно надвишава 60%, трябва да се отворят пластмасовите ленти на опаковката. По този начин пластмасовите ленти няма да причинят евентуална повреда на повърхността или ръбовете на горната плоскост в резултат на повишеното набъбване на дебелината на плоскостите.

Условията на съхранение и обработка трябва да съответстват на климата, където ще се използват по-късно. За осигуряване на оптимално равно съхраняване е необходимо да се избягват следните отрицателни въздействия върху продукта при транспортиране, съхраняване и обработка:

- ❑ Съхранение в непосредствена близост до отоплителни уреди или други източници на топлина
- ❑ Директно въздействие на топлинно излъчване и пряка слънчева светлина (UV светлина на открито)
- ❑ Неравномерна аклиматизация с големи проми във влажността на въздуха
- ❑ Съхранение на отделни плоскости; горните и долните плоскости реагират по-бързо на променящите се условия на околната среда (климата), отколкото плоскостите в средата.

Материалите от дървесина реагират на промени в условията на околната среда с определена степен на промяна в размерите. Поради тази причина, условията за съхранение и обработка на елементите трябва да бъдат максимално близки до тези, при които ще се използват по-късно. Преди монтажа, материалите от дървесина трябва да бъдат аклиматизирани за достатъчен период от време на мястото, където ще се монтират, и при условията, при които ще се използват. Препоръките за съхранение трябва да се спазват и на мястото за монтаж. Материалите от дървесина трябва първо да бъдат кондиционирани към климата в помещението, където ще се извършва обработката, така че температурата на материала да съответства на температурата в помещението.

Стифирането трябва да се извършва върху носеща и равна повърхност

(вж. фиг. 1). Подпорните греди трябва да са с еднаква дебелина и дължината им да съответства на широчината на палето с плоскости. Разстоянието между подпорните греди зависи от дебелината на плоскостите.

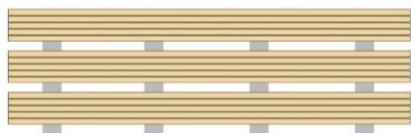
При дебелина на плоскостите ≥ 15 mm: Разстоянието не трябва да бъде повече от 800 mm. Във всеки случай е препоръчително да се използват поне 4 греди за плоскости с половин формат ($l = 2800$ mm).

Дебелина на плоскостите < 15 mm: Разстоянието трябва да бъде по-малко от 800 mm. Като основно правило може да се използва формулата „разстояние = $50 \cdot$ дебелината на плоскостта (mm)“

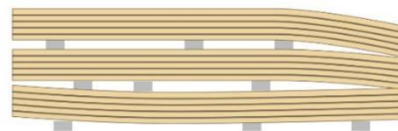
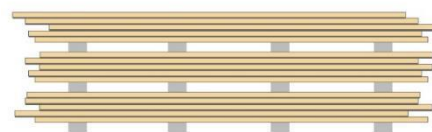
За да защитите повърхностите на плоскостите, винаги слагайте декоративните горни страни на две плоскости една към друга и/или използвайте покривни плоскости. Ако впоследствие подредените една върху друга плоскости ще се застопоряват със стоманени или пластмасови ленти, трябва да се осигури адекватна защита на ръбовете. Това може да стане с помощта на специален картон или използвайки предпазни плочи. При съхраняване на няколко купчини една върху друга, подпорните греди следва да се поставят във вертикална линия една под друга (вж. Фиг. 2). Трябва да се избягват стърчащи плоскости в купчини с еднакъв размер.



Правилен



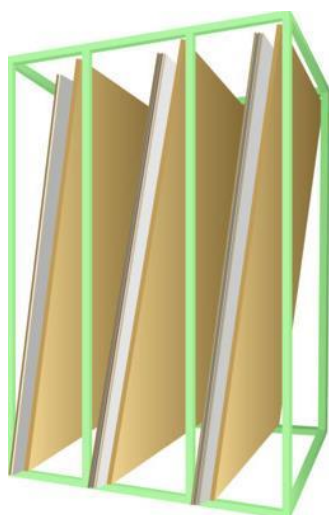
Грешно



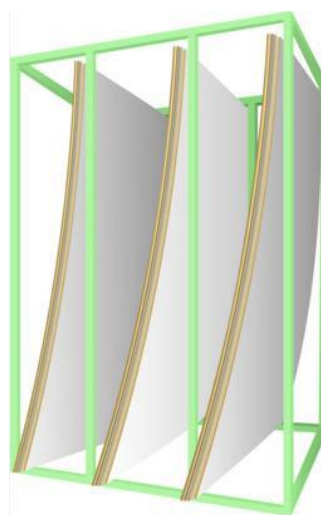
Съхраняването в хоризонтално положение е винаги за предпочитане пред съхраняването във вертикално положение, тъй като е по-безопасно и осигурява по-голяма равност. При съхраняване във вертикално положение трябва задължително да се осигури надеждно застопоряване на плоскостите. Достатъчно застопоряване може да се постигне чрез специални стойки за съхранение, поставки или стелажи. Широчината на повърхността за съхранение не бива да надвишава 500 mm.

Ако се използват открити стойки за съхранение, контактната повърхност трябва да е с минимален наклон от около 10°. В допълнение само плоскости с един и същ формат следва да се съхраняват в отворени поставки за съхранение (фиг. 3 и 4).

Правилно



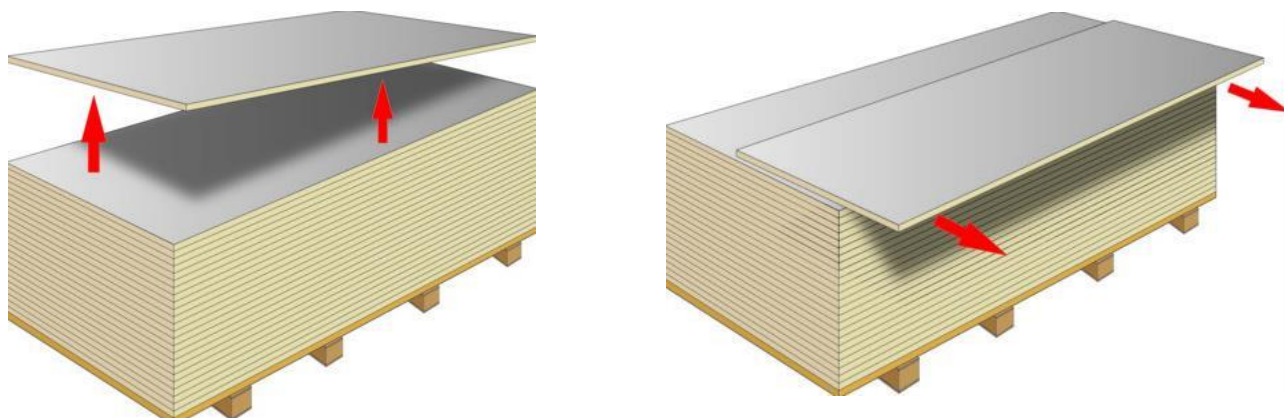
Грешно



След отстраняване на опаковката и преди преминаване към обработка, дървесните панели трябва да се огледат за видими повреди. Като общо правило всички лица, които транспортират и боравят с плоскости, трябва да носят лични предпазни средства (ЛПС) като ръкавици, предпазни обувки и подходящо работно облекло, тъй като плоскостите може да имат остри ръбове. Плоскостите трябва да се повдигат (вж. фиг. 5). Трябва да се избягва триенето една в друга на страните, върху които е нанесен декор. (вж. фиг. 6).

Правилно

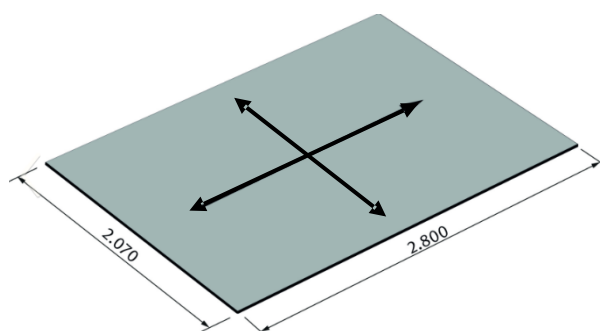
Грешно



Подробна информация относно обработката чрез фрезование, рязане и пробиване може да намерите в препоръките относно инструментите. Тези препоръки се основават на различни серии от изпитвания и най-добрите резултати, получени от тези изпитвания, в сътрудничество с известни производители на инструменти.

За повече информация, моля посетете www.egger.com/downloads

Въпреки добрата стабилност на размерите на материалите от дървесина, промените в условията на околната среда могат да доведат до промени в размерите им. Ориентацията на частиците и влакната в носещия материал придава на плоскостта производствена или машинна посока (вж. фиг. 7). Промените във формата са различни в надлъжна и в напречна посока. Промените във формата трябва да се вземат предвид при конструкцията.



При материалите от дървесина, промяна на относителната влажност от 10% (между 20% и 80%) може да доведе до промяна на влагата на плоскостта от 1,6%. Колкото по-голяма е промяната на относителната влажност, толкова по-голямо разширяване може да се очаква. Поради това е важно плоскостта да бъде кондиционирана предварително в подходящата климатична среда, за да се избегне по-голямо разширяване в резултат на значителни промени във влажността на плоскостта. Таблицата по-долу показва промените в размерите, които може да се очакват при няколко различни промени на влажността.

Редакция: 04
Дата на публикуване: 20 юни 2023 г.

65	85	1,6
65	30	-1,9
30	85	3,5

*При температура от 20 °C

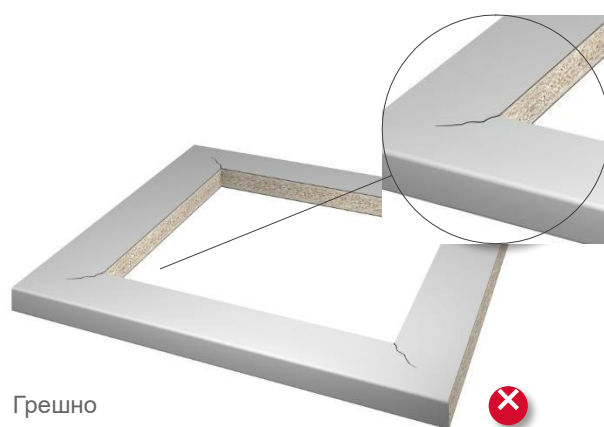
Различните климатични условия пред и зад ламинираните плоскости също могат да доведат до изкривяване или огъване на плоскостите. Поради тази причина, облицовка на стените с материали от дървесина на EGGER трябва винаги да се реализира с достатъчна междина от задната страна, която да позволява изравняване на температурата и влагата или аклиматизация.

Производствената посока на плоскостите често може да се определи само от производствените размери. Изключение правят дървесните декори и декорите с ориентирана рисунка. При работа с разкроени плоскости е важно по време на монтажа да се внимава винаги да се свързват детайли с еднаква производствена посока. Поради опасност от объркване на производствената посока, при разкроените плоскости тя следва да бъде маркира върху остатъците от плоскостите.

Като правило, преди обработване е важно да се уверите, че плоскостта е здраво закрепена, с цел избягване на повреди при рязане, фрезозване или пробиване. Особено тесните зони на свързване могат да се счупят по време на обработка, поради неправилно съхранение. Изрязаните участъци от плоскостта също трябва да се подсилят така, че да не могат да паднат и да се счупят по неконтролиран начин и по този начин да наранят хора или да причинят други щети.



Правилно



Грешно

Ъглите на правоъгълните изрези трябва да бъдат заоблени, тъй като острите ъгли водят до повреждане на материала и образуване на пукнатини (вж. фиг. 8). Това важи особено за задни кухненски стени, корпуси на мебели, рафтове и др., където поради често излагане на топлина от сушене възниква повишено напрежение при свиване. При използване на осветление (вградени спотове), трябва да се внимава да не се превишава непрекъснато температурно натоварване от 50 °C.

За чисти ръбове, без зацепване, изрезът трябва да се фрезова, за предпочитане с фреза с ЦПУ или ръчна фреза. При използване на триони (напр. циркуляр с работна маса), съществува риск от зацепване на ръбовете. То може да варира в зависимост от машината, вида на режещия диск, зъба на режещия диск и т.н. В случай на детайли, които се виждат само от едната страна, можете да сложите страната със зацепване от невидимата задна страна. Препоръчително е да се извърши довършителна обработка на ръбовете с шкурка или други инструменти, за да се избегне образуването на пукнатини в резултат на отчупвания, както и да се предотврати порязване по време на работа.

В зависимост от предназначението си материалите от дървесина са снабдени с кант, който осигурява подходящ завършек на всички декоративни покрития и има защитна и дизайнерска функция. Като част от програмата за координиране на декори и материали на EGGER, ние предлагаме и подходящи кантове за декоративните материали от дървесина (вж. Фиг. 9). Кантовете на EGGER се предлагат в различни пластмаси като ABS, PP, PMMA или PVC.

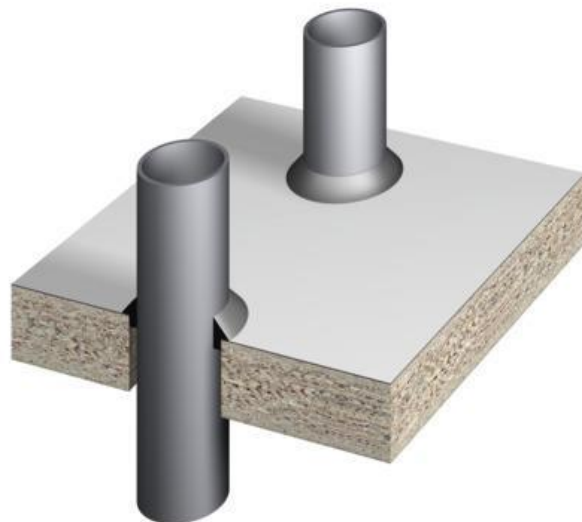
Кантирането обикновено се извършва със стандартни машини за кантиране, използващи технология за разтопяемо лепило или с центрове за обработка. При полагането на кантовете те се залепват, подрязват, фрезват и обработват с цикли за дърво и полиращи дискове. Ръчно полагане на канта също е възможно, използвайки лепилна стойка или преса за кантове.

От задната страна кантът е снабден с адхезионно покритие, което е необходимо за постигане на перфектно залепване. Това покритие е оптимизирано за използване с разтопяеми лепила на базата на EVA, PA, APAO и PUR. С бяло лепило не може да се гарантира залепване.



Както носещата плоча, така и кантирацията материал трябва да бъде предварително кондициониран в помещението, в което ще се извършва обработката. Допълнителна информация можете да намерите в техническите спецификации или инструкциите за обработка на кантовете на www.egger.com <http://www.egger.com/>

По принцип, повърхностите Eurodekor, които се използват като маси/плотове, лицеви панели за мебели и др., са защитени надеждно от проникване на влага чрез покритието. В носещата плоча все пак може да проникне влага или пара през незащитени ръбове като изрязани участъци, фуги, ъглови съединения, задни ръбове, пробити отвори, отвори за винтове и крепежни елементи. Особено при хоризонтални повърхности, трябва да се извърши необходимото и завършващо уплътняване по време на окончателния монтаж. За запечатване на видимите ръбове на изрязани участъци се използват EGGER кантове (термопластични кантове). Най-подходящите продукти за запечатване на скрити, изрязани ръбове са уплътнителни профили и самовтвърдяващи се уплътнители като силиконов каучук, полиуретан и акрил (фиг. 10). При използването на уплътнител, в зависимост от материала, е необходимо да се нанесе праймер, който образува филм, или почистващ праймер.



При използването на тези материали трябва стриктно да се спазват указанията на производителя!

Много е важно зоните, които ще бъдат запечатвани, да се почистят и при използване на праймер да се спазва указаното от производителя време за проветряване.

Нанесете уплътнителя, без да оставяте празнини или дупки, и загладете след това с вода и почистващ препарат. За да не се замърси повърхността, зоните около фугите трябва да се покрият. Всички тръби и кабели трябва да се центрират така, че от всички страни на прохода да има минимално разстояние от 2 до 3 mm. Необходимо е и да се извърши

внимателно запечатване.

За да се избегне появата на напрежение вътре в материалите от дървесина, трябва да се залепват един за друг само панели в една и съща производствена посока и само след като са били достатъчно кондиционирани. Преди да бъдат залепени, панелите трябва да бъдат шлифовани, почистени от прах, мазнини и замърсявания и при необходимост предварително обработени. Препоръчително е да направите пробно залепване. Спазвайте указанията за обработка на производителя на лепилото.

Залепването на две плоскостите Eurodekor с големи размери изисква специални предпазни мерки. Съединения, подложени на голямо натоварване, например вследствие на вибрации, удари или др, трябва да се подсилват с механични свързващи елементи. Преди залепването на две плоскости с покритие, е препоръчително първо да ги шлифовате и да ги почистите, за да няма по тях масло, мазнина или прах. В зависимост от приложението, могат да се използват PUR лепила или контактни лепила. Биха могли да се използват следните лепила:

- 2K-PUR-лепило 573.8 на фирмата Kleiberit
- Jowat 690.00 на фирмата Jowat

За залепване на две сурови плоскости, могат да се използват и дисперсионни лепила, тъй като имат абсорбираща основа в сравнение с ламинираните плоскости. Биха могли да се използват следните лепила:

- Aquence KL 072 и Aquence KL 071/2 на фирмата Henkel
- PVAC лепила на фирмата Kleiberit (напр. 322.0 D2 повърхностно лепило)
- Jowacoll 103.10 на фирмата Jowat

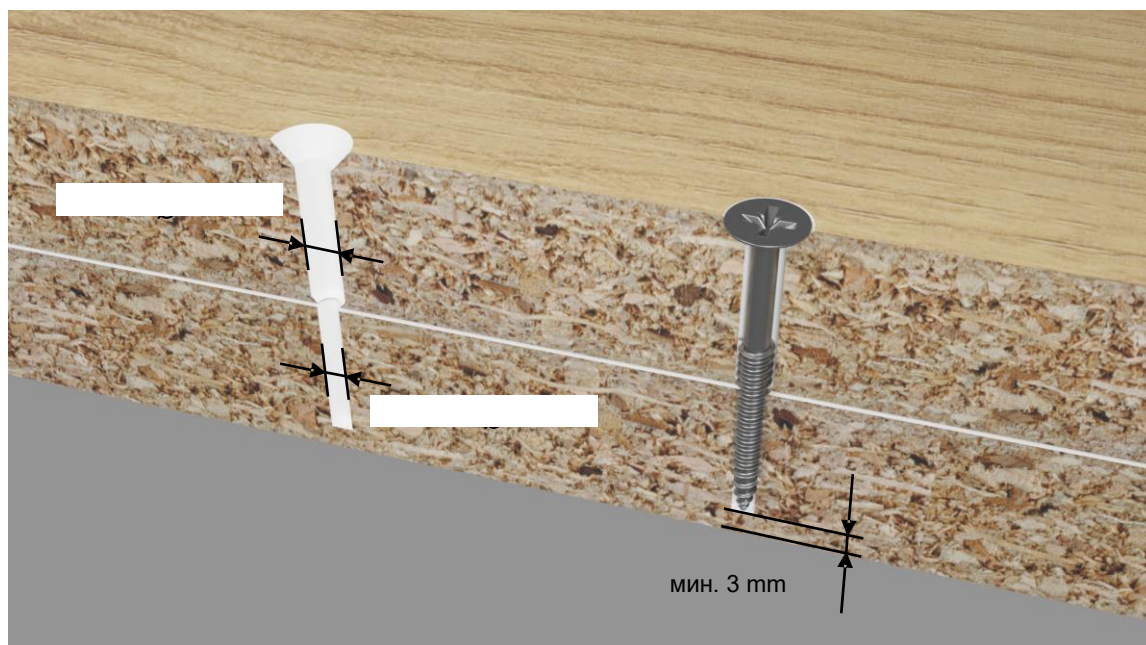
При всички повърхностни залепвания е важно да следвате инструкциите на производителя на лепилото и да се консултирате с него. Освен това е препоръчително да направите пробно залепване.

Когато залепвате материали от дървесина към други материали като метали и пластмаси, винаги трябва да се уверите, че лепилото е подходящо за залепването и че няма да атакува въпросните материали. За залепване на материали от дървесина към огледало, трябва например да се използва лепило за огледала без съдържане на разтворители и силикон. Препоръчително е да следвате инструкциите на производителя на лепилото и да се консултирате с него, ако нещо не е ясно. Освен това трябва да се вземе предвид различното поведение при разширяване на различните материали.

При закрепване на фитинги, лисни за завършване на стени и др към повърхности от материали от дървесина, повърхността трябва предварително да се пробие в областта на винтовата връзка. Пробитите отвори трябва да са с 1 mm по-малки от диаметъра на винта, за да се избегне напрежение в материала и за да могат винтовете да се завинтят достатъчно здраво. Друга възможност е използването на самонарезни винтове. При хоризонтални повърхности, преди да завинтите винта, препоръчваме освен това да защитите вътрешната част на отвора за винта с уплътнител. Подложени на големи натоварвания съединения, като ъглови и корпусни съединения, могат да бъдат подсилени чрез комбинация от залепване и крепежни елементи, дибли или жлебове.

Редакция: 04
Дата на публикуване: 20 юни 2023 г.

При винтови съединения, успоредни на ръба или на горната или долната страна на плочата, трябва да се внимава да остане плоча с най-малко 3 mm дебелина (вж. Фиг. 12 и 13).

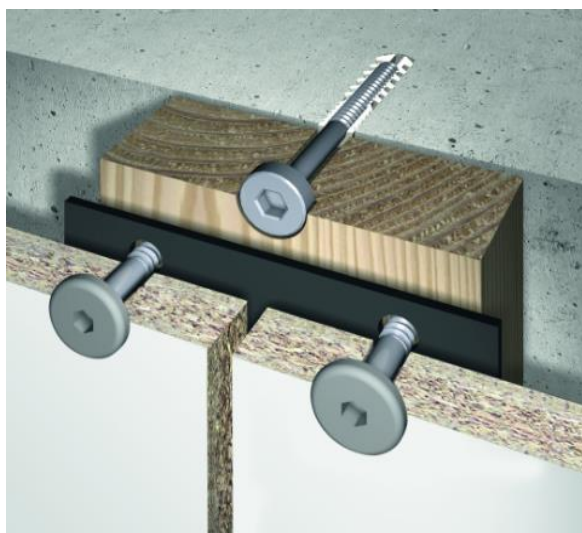


При плоски винтови съединения с проходни отвори трябва да се предвиди достатъчна междина, която да компенсира промяната на размерите в резултат на колебания в температурата и влажността. По този начин се предотвратява създаването на напрежение в резултат на разширяване и свиване при промяна на климатичните условия. За тази цел, в отделните елементи се пробиват плаващи точки и една фиксирана точка.

При завинтване на две плочи една към друга с винтове със скрита глава, е препоръчително преди завинтване на

винтовете отворите за винтовете да се фрезенковат със зенкер. По този начин ще се гарантира, че покритието на плочата около винта няма да се повреди. Отворът на плочата, която ще се закрепва, трябва да е с 1 mm по-голям, отворът на другата плоча - с 1 mm по-малък, за да може винтът да се завие (фиг. 13).

Фиксираната точка служи за равномерно разпределяне на разширителната междина и трябва да се позиционира възможно най-централно. Диаметърът на пробития отвор е същият като диаметъра на крепежния елемент (вж. Фиг. 14).



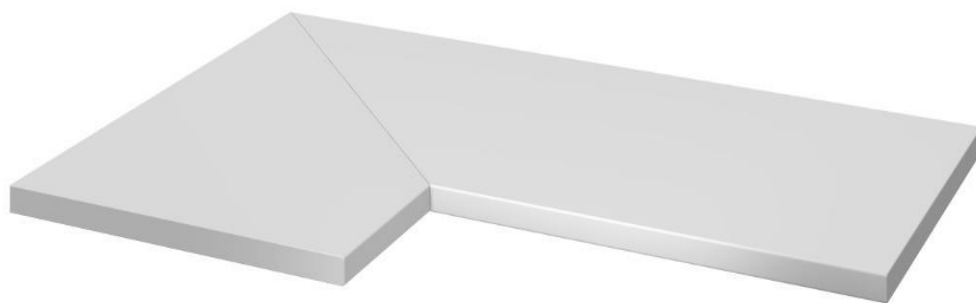
Диаметърът на пробитите отвори в плаващите точки трябва да бъде по-голям от диаметъра на крепежния елемент (вж. Фиг. 15). Главата на винта трябва да покрива пробития отвор. Необходимата междина за топлинно разширение се определя въз основа на най-дългото разстояние от фиксираната точка до ръба на панела. Диаметърът на пробития отвор в плаващите точки трябва да се увеличи с 2 mm за всеки метър от общата дължина. Трябва да се внимава винтът винаги да е точно в центъра на пробития отвор. Ако е необходимо, за тази цел можете да използвате подходящи кондуктори за пробиване.

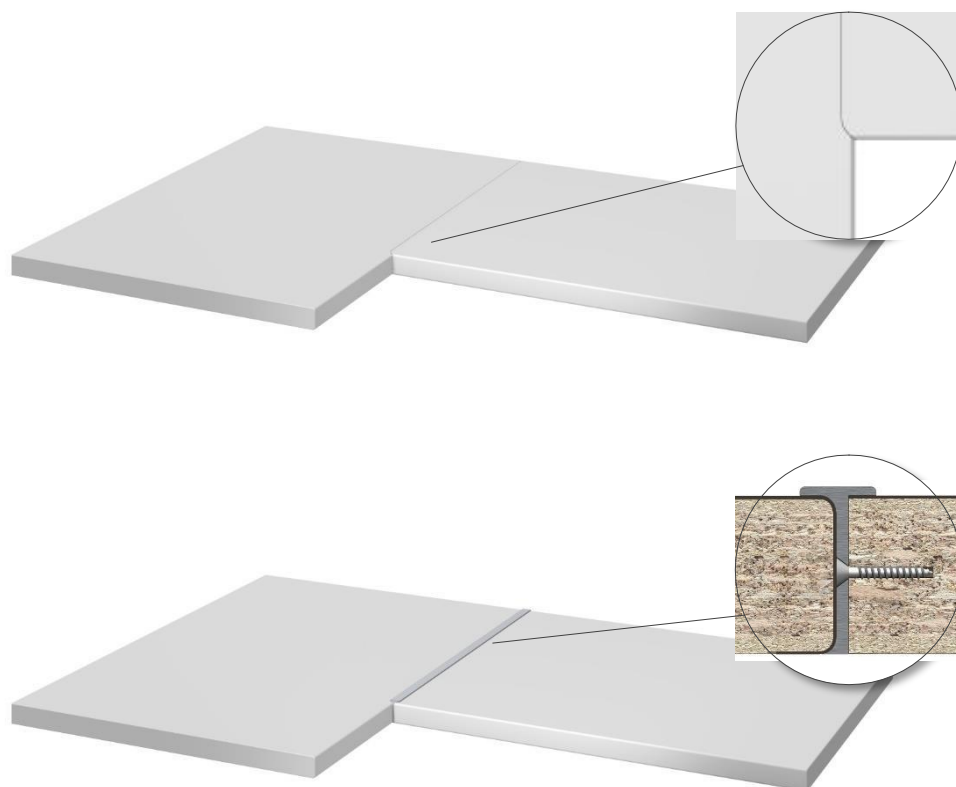
При необходимост използвайте шайби за конструкцията. На фигурите, върху дървената основа е положена уплътнителна лента от EPDM за защита срещу влага. EPDM е много устойчив на UV, озон и други атмосферни влияния.

Хоризонталните ъглови съединения на материали от дървесина на EGGER се правят чрез скосяване с циркуляр с работна маса или чрез фрезозване с фрези с ЦПУ или ръчни фрези с помощта на шаблони. След това плоскостите се съединяват отново с различни крепежни елементи или чрез залепване (фиг. 17 и 18). В случай на хоризонтално съединение, което е изложено и на влага, частите и челните фуги на плоскостите, които не са защитени с пластмасови кантове, трябва да бъдат уплътнени. Отворените фуги и челни съединения водят до проникване на влага в плочата и до набъбване на дебелината. За уплътняване на фугата на плоскостите е подходящ продуктът EGGER уплътнител (фиг. 16), който предотвратява проникването на влага и други течности, устойчив е на почистващи препарати, вода, мазнини и масла и се предлага в четири различни цвята. Подробна информация можете да намерите в техническата листовка „EGGER уплътнител за ъглови



Като алтернатива могат да се използват и метални съединителни профили (вж. фиг. 19). Профилите са лесни за използване, но визуално доста смущаващи, тъй като нарушават равността на повърхността и по този начин затрудняват почистването.





За лакиране се препоръчва използването на покрита с грундиращо фолио плоскост на EGGER. Грундиращото фолио представлява висококачествено, готово за боядисване покритие, което осигурява отлична подготовка на повърхността за последващо боядисване върху MDF, ПДЧ Eurospan или олекотени плоскости Eurolight. За постигане на перфектно боядисана плоскост, трябва само да се уверите, че плоскостта е почистена от прах и мазнини. Важно е да следвате инструкциите за обработка на производителя на лака.

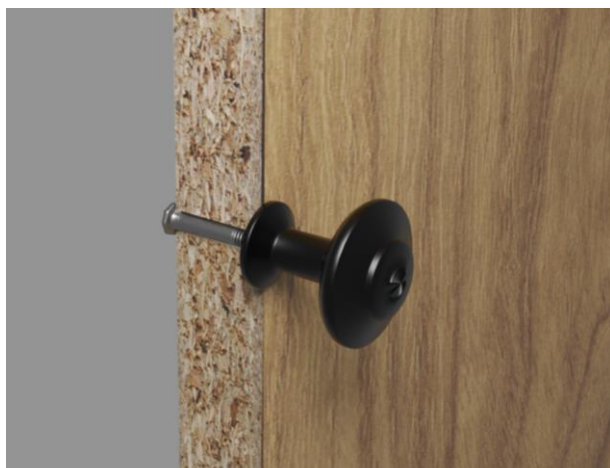
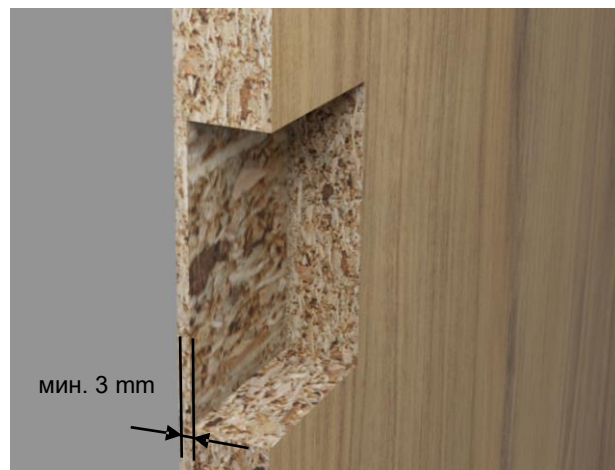
При поставяне на фитинги върху материали от дървесина трябва да се спазват следните точки:

- Дръжки или подобни, които се завинтват в повърхността на плоскостта, трябва да се затягат възможно най-равномерно и не прекалено силно, тъй като в противен случай могат да се образуват вдлъбнатини в плоскостите (фиг. 20).
- При глухи отвори в плоскостта (фиг. 21), трябва да се внимава да остане поне 3 mm от дебелината на плочата.

MORE FROM WOOD.



Редакция: 04
Дата на публикуване: 20 юни 2023 г.



При допълнителната обработка на суровите плоскости се уверете, че по плоскостта няма прах, мазнини и механични повреди по повърхността. Обърнете специално внимание на разлети течни вещества. Те се абсорбират от суровата плоскост и водят до неравномерно набъбване на плоскостта. Набъбването на плоскостта води до неправилна по-нататъшна обработка на суровата плоча.

За залепване на ламинат към сурова плоскост може да се използва дисперсионно лепило. Възможни лепила са Aquence KL 072 и Aquence KL 071/2 на фирмата Henkel или PVAC лепила на фирмата Kleiberit.

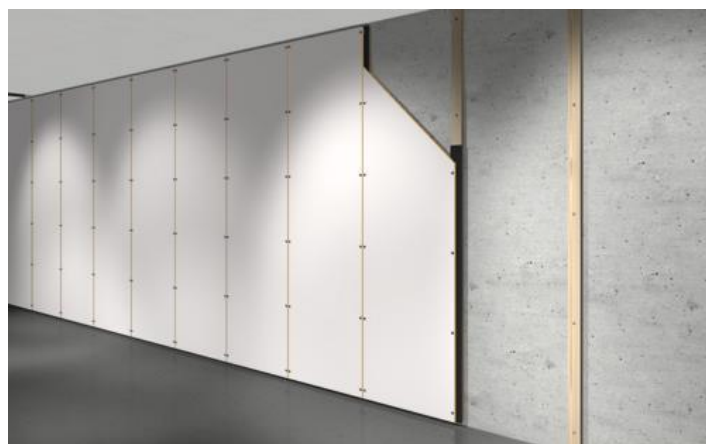
Благодарение на здравината си и пригодността за всекидневна употреба, продуктите от дървесина са особено подходящи за интериорни облицовки на стени. За такива приложения препоръчваме минимална дебелина на плоскостта от 8 mm. Основата трябва да е напълно суха преди монтиране на облицовката. Между облицовката и стената трябва задължително да се остави достатъчна въздушна междина за кондициониране на панелите. Материалът не трябва да бъде изложен на продължителна влага. Всички свързани части трябва да имат една и съща производствена посока.

Материалите от дървесина трябва да се закрепват към здрава, устойчива на корозия и пресово сглобена носеща конструкция, която може да поеме теглото на стенната облицовка и да осигури въздушна междина зад елементите (вж. Фиг. 22). При конструкции по метода на сухото строителство закрепването на носещата конструкция и на материала от дървесина трябва винаги да се фиксира към рамката.

Изборът на крепежни елементи зависи от носещата конструкция и теглото на стенната облицовка. Различните климатични условия отпред и отзад на елементите може да доведат до деформирането им. Затова е много важно при облицоване на стени с материали от дървесина винаги да се оставя междина с подходящ размер от задната страна на панелите, позволяваща изравняване на температурата и влажността. Проветряването трябва винаги да става към страната на стаята.

Ако няма компенсаторна междина или ако тя е по-малка от 2 cm, основи като стени или измазани повърхности от минерални материали, които имат абсорбиращи свойства, трябва да бъдат предварително обработени с водоустойчиво, еластично покритие.

Този изолационен слой обикновено се нанася с четка и предотвратява навлизането на вода в тухлите на



стената, което е от основно значение при използване на плоскостите в мокри помещения. Вертикалните летви, по принцип, позволяват на въздуха да циркулира. При хоризонтално разположена носеща основа, трябва да се осигури достатъчна въздушна междина чрез подходяща конструкция. Носещата основа трябва да бъде вертикална, за да може закрепването да се извърши по цялата повърхност, предотвратявайки възникването на вътрешно напрежение. Подходящи основи за облицовка са вертикално разположени ленти от дърво, алуминий или материали от дървесина.

Максималното разстояние между точките на закрепване на летвите и/или носещата основа зависи от дебелината на използвания материал от дървесина. Важно е зоните, където приижда и излиза въздух, да останат свободни, така че да не се възпрепятства циркулацията на въздуха. Освен това се уверете, че влагата на повърхността, която ще се облицова, не се различава твърде много от тази на завършената облицовка.

Прави се разлика между:

- ☐ видимо механично закрепване
- ☐ скрито механично закрепване
- ☐ скрито закрепване чрез залепване

Закрепването става с винтове или нитове в носещата конструкция. Трябва да се предвиди достатъчна разширителна междина и да се позиционират правилно плаващите и фиксираните точки (фц. Фиг. 14 и 15). При използване на дърво като основа за разделяне трябва да се използва лента от EPDM.

Скритото закрепване на дървесни панели чрез окачване позволява лесно разглобяване и визуално изглежда по-привлекателно в сравнение с методите за видимо закрепване. Свалянето на панелите става бързо и лесно. Освен това лесно можете да достигнете до минаващи зад панелите кабели и тръбопроводи. Друго предимство е възможността за последващо регулиране на елементите в зависимост от избраната система за монтаж. Освен това при закрепване на елементите по този начин може да се избегне появата на механично напрежение. При всички методи за монтаж чрез окачване, трябва да се остави достатъчно пространство за повдигане и спускане на елементите. Тази празнина или



„междина за окачване“ остава видима, образувайки декоративна фуга.

Окачване чрез профилни

При този метод на монтаж в хоризонталната основа се изрязва канал, в който се поставя закрепената към стенния елемент фалцова лайстна. За улесняване на монтажа перото на фалцовата лайстна трябва да е по-тънко от нута. Фалцовите лайстни върху дървесните панели не трябва да се простират по цялата ширина на елементите, а да са с промеждутъци с цел осигуряване на вертикална циркулация на въздуха. Могат да се използват фалцови лайстни, изработени от шперплат, или метални Z-образни профили. Ако при тънки дървесни панели не е възможно постигане на здраво винтово съединение, те могат да бъдат залепени.

Окачване чрез метални елементи

За монтиране на стенни панели се предлагат и системи с метални елементи (вж. Фиг. 23). За гарантиране на стабилността на закрепването, избраната система трябва да се използва в съответствие с препоръките на производителя.

Дървесните панели могат да се закрепят и чрез залепване към носеща конструкция. Носещата конструкция е свързана чрез пресова сглобка към стената (фиг. 24). При използване на дърво като носеща конструкция е необходимо да се нанесе предварително грунд, за да се осигури надеждно закрепване и отвеждане на влагата. Спазвайте указанията за обработка на производителя на лепилото.



При използване на материали от дървесина за мебелни врати (вж. фиг. 25), имайте предвид следното:

- ▢ Плоскостта може да се изкриви, ако климатични условия от предната и от задната страна на вратата са различни.
- ▢ Броят на пантите зависи от вида на пантите, размерите и теглото на вратата. Използвайте предоставена от производителите на пантите информация, за да изчислите броя на пантите и правилното им позициониране. Подходящи панти предлагат например фирмите Blum, Hettich и Häfele.
- ▢ Тъй като промените в размерите в надлъжна посока са различни от тези в напречна посока, е препоръчително крилата на вратите винаги да се произвеждат в една и съща посока от плоскостта.



По правило петна и разлети вещества като чай, кафе, вино и т.н. трябва да се почистват незабавно, тъй като почистването става по-трудно, ако се оставят да засъхнат. При необходимост от почистване използвайте меки почистващи средства. Почистващите средства не трябва да съдържат никакви абразивни компоненти, тъй като могат да повредят степента на гланца или да надраскат повърхността. Тъй като всичко може да се случи - от леко и скорошно замърсяване до силно и упорито замърсяване, причинено от различни вещества, правилното почистване е важно.

В ежедневието трябва да се спазват следните



Поставянето на запалени цигари върху Eurodekor води до повреждането на повърхността. Винаги използвайте пепелник.



Eurodekor не трябва да се използва като повърхност за рязане, тъй като дори и върху устойчивите повърхности могат да останат следи от нож. Винаги използвайте дъска за рязане.



Не слагайте върху Eurodekor горещи съдове като тенджери, тигани и т.н., както и продължителни източници на топлина като лаптопи, тъй като това може да доведе до промяна в нивото на гланца или до повреда на повърхността в зависимост от продължителността на излагане на топлината. Винаги използвайте подложки, които са устойчиви на висока температура.



Винаги почиствайте разляти течности незабавно, тъй като продължителното излагане на някои вещества може да доведе до промяна в гланца на Eurodekor. Особено в зоните около изрязаните участъци и съединенията, разлетите течности следва винаги да се почистват бързо и внимателно.

Тези препоръки се отнасят особено за матови повърхности в комбинация с тъмни декори, които впечатляват със своя външен вид и усещане при допири, но при тях следите от употреба са по-забележими.

За повече информация, моля посетете www.egger.com/downloads

Всички остатъците от материали от дървесина, генерирани на строителната площадка, както и тези след демонтиране на стари конструкции следва на първо място да се рециклират. Ако това не е възможно, трябва да се изпратят за оползотворяване на енергията, вместо да се депонират на сметище. По отношение на горенето обаче трябва да се отбележи, че материалите от дървесина генерират допълнителни емисии в сравнение с масивната дървесина поради съставките си като лепило и др., които могат да бъдат вредни за околната среда, поради което при оползотворяването на енергията се препоръчват подходящи филтърни системи.

Код на отпадъка съгласно Европейския каталог на отпадъците: 170201/030105.

Трябва винаги да се спазват законите и разпоредбите относно обезвреждането на отпадъци, действащи в конкретната държава.

Условна забележка:

Настоящите инструкции за обработка са изготвени надлежно и използвайки цялата налична информация. Не носим отговорност за евентуални грешки или пропуски в стандартите, или печатни грешки. Освен това са възможни технически промени, в резултат на непрекъснатата работа по усъвършенстването на материалите от дървесина на EGGER, инструментите и на промени в стандарти и документи на публичното право. Ето защо съдържанието на настоящите инструкции за обработка не трябва да се разглежда като правно обвързваща основа.