

Wersja: 02
Data: 06.08.2025

Dane techniczne

Obrzeża ABS EGGER



Opis materiału

Obrzeża ABS EGGER to termoplastyczne obrzeża do dekoracyjnego wykończenia wąskich powierzchni produktów drewnopochodnych, pełniące funkcję ochronną i wzorniczą. Obrzeża ABS EGGER są wykonane z ABS (kopolimeru akrylowo-nitrylowo-butadienowo-styrenowego). Tylne strony są wyposażone w uniwersalny środek wiążący (primer).

Dostępność

Obrzeża ABS EGGER, obrzeża ABS PerfectSense, obrzeża akcentujące ABS i obrzeża z rdzeniem drewna są częścią kolekcji dekoracyjnej EGGER. Są one dostępne w wybranych dekorach i rozmiarach z magazynu – zgodnie z listami dostępności dla poszczególnych krajów.

Dane techniczne

Właściwości	Jednostka	Wartość	Standard
Odporność na blaknięcie	Skala szarości	≥ 4	EN 438-2
Twardość w skali Shore'a	-	74 ± 6	DIN EN ISO 868 – Procedura D
Temperatura mięknięcia Vicata (50°C/godz.)	°C	Okolo 90°C	EN ISO 306 – Procedura B/50
Odporność na środki chemiczne ¹⁾	-	1-B	DIN 68861-1
Skurcz (1 godz. w temperaturze 80°C)	%	$\leq 0,6$	Wewnętrzna procedura testowa

1) 1-B tylko w połączeniu z lakierem ochronnym

Wartości tolerancji

Właściwości	Jednostka lub charakterystyka	Wartość	Standard
Szerokość	mm 12 do 54 55 do 300 301 do 605	mm $\pm 0,45$ $\pm 0,50$ $\pm 3,0 / - 2,0$	Wewnętrzna procedura testowa
Grubość	mm 0,4 do 1,0 1,1 do 2,0 2,1 do 3,0	mm $+ 0,15 / - 0,10$ $+ 0,10 / - 0,20$ $+ 0,15 / - 0,25$	Wewnętrzna procedura testowa
Napężenie wstępne	mm Szerokość < 25 / Grubość 0,4-3,0 Szerokość $\geq$ 25 / Grubość 0,4-3,0	mm 0,0-0,30 0,0-0,40	Wewnętrzna procedura testowa
Równoległość w płaszczyźnie	mm Grubość 0,4 do 2,0 Grubość 2,1 do 3,0	mm 0,10 0,15	Wewnętrzna procedura testowa
Zniekształcenia wzdłużne	mm/m (maks.)	3 mm	Wewnętrzna procedura testowa

Informacje o technologii zastosowania

Ze względu na tolerancje zastosowanych materiałów podstawowych możliwe są niewielkie odchylenia kolorystyczne w przypadku tych samych komponentów produktu, które są używane obok siebie i dlatego należy je sprawdzić pod kątem jednolitości koloru. Niewielkie (poziom 4) lub w przypadku dekorów perłowych, umiarkowane (poziom 3) odchylenie koloru i powierzchni między próbką wzorcową EGGER a próbką testową klienta jest dopuszczalne zgodnie z normą EN 14323. Ze względu na specyficzne dla danego produktu różnice w produkcji, mogą również wystąpić różnice w kolorze i powierzchni między różnymi produktami (np. płytą powlekaną, laminatem, obrzeżem) w przypadku tej samej kombinacji dekoru i struktury. Zamów próbki dekoru w odpowiedniej wersji produktu, aby dokonać wiążącego wyboru. Obrzeża ABS EGGER PerfectSense są standardowo oferowane z folią ochronną. Więcej informacji można znaleźć w instrukcjach obróbki „Obrzeża ABS EGGER”.

Zalecenia dotyczące czyszczenia i użytkowania

Do czyszczenia nie należy stosować żadnych środków o właściwościach ściernych, ponieważ może to prowadzić do zarysowań oraz zmian w poziomie połysku. Szczegółowe informacje na ten temat dostępne są w ulotce technicznej „Zalecenia dotyczące czyszczenia i pielęgnacji powierzchni produktów EGGER”.

Wersja: 02
Data: 06.08.2025

Dodatkowe dokumenty / Informacje o produkcie

Instrukcja obróbki: „Obrzeża ABS EGGER”

Ulotka techniczna: „Zalecenia dotyczące czyszczenia i pielęgnacji powierzchni produktów EGGER”

Dodatkowe informacje:

Niniejsza karta danych technicznych została przygotowana zgodnie z naszą najlepszą wiedzą i ze szczególną starannością. Informacje w niej podane oparte są na naszym doświadczeniu oraz badaniach i odzwierciedlają aktualny stan naszej wiedzy. Mają one charakter informacyjny i nie stanowią gwarancji właściwości produktu ani jego przydatności do określonych zastosowań. Nie ponosimy odpowiedzialności za błędy w druku, błędy dotyczące norm i pomyłki. Ponadto zmiany techniczne mogą wynikać z dalszego rozwoju obrzeży ABS EGGER, a także ze zmian w normach i dokumentach prawa publicznego. Dlatego zawartość tej karty danych technicznych nie może być traktowana jako instrukcja użytkowania ani jako prawnie wiążąca. Zasadniczo obowiązują nasze ogólne warunki sprzedaży i dostawy.